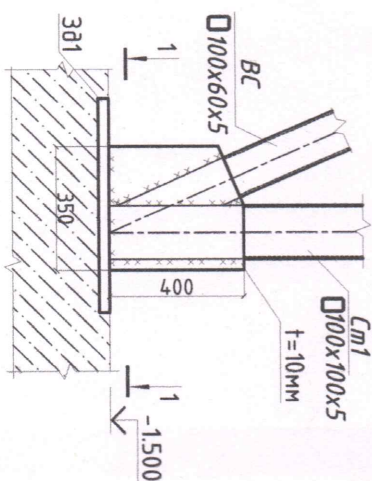
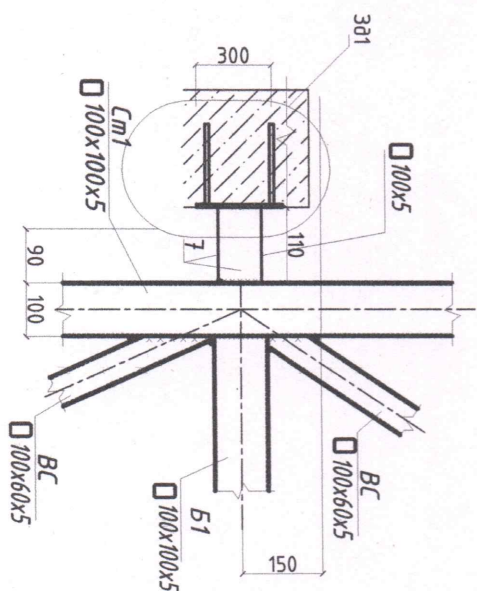
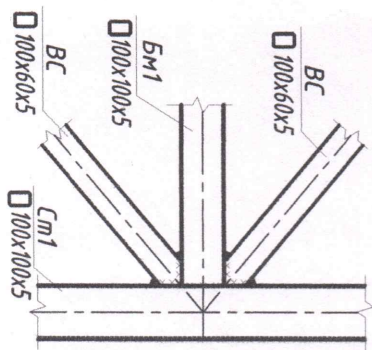
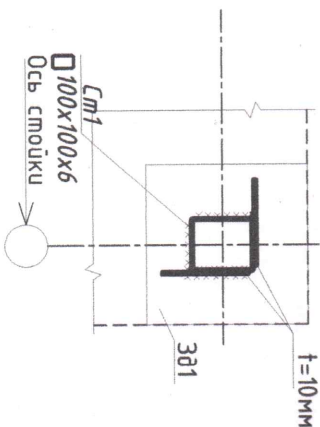
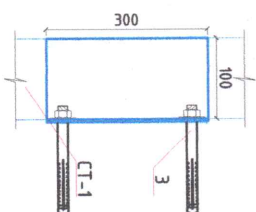
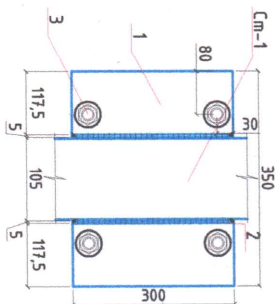




1. Данный лист читать совместно с л. КЖ-, КЖ-
2. Сварку элементов производить электродной плавкой Э42А по ГОСТ 9467-85.
3. Толщину фасонки принимать не менее толщины свариваемых элементов.
4. Толщина сварного шва - не менее толщины свариваемых элементов.
5. Все стальные конструкции при изготовлении оградивать грунтом ГФ-021 в 2 слоя. После монтажа покрыть масляной краской за 2 раза -352.0-м2
6. Металлоконструкцию разрабатывают на стадии КМ, производящего родом выполнять после разработки чертежей марки КМД заводом изготовителем металлоконструкций.



Спецификация расхода материалов на стальной каркас лифтовой шахты

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
		Стальной каркас лифтовой шахты	1		
СТ-1	ТУ 36-2287-80	Профиль 100х100х5 ТУ 36-2287-80	м.п. 224,4	14,92	3348,048
СТ-2	ТУ 36-2287-80	Профиль 100х100х5 ТУ 36-2287-80	м.п. 70,4	14,92	1050,368
Б-1	ТУ 36-2287-80	Профиль 100х100х5 ТУ 36-2287-80	м.п. 185,0	14,92	2760,2
Б-2	ТУ 67-2287-80	Профиль 100х60х5 ТУ 67-2287-80	м.п. 93,3	11,78	1099,074
Б-3	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 16Ш1 СТО АСЧМ 20-93 L=14,400	1	228,96	228,96
СВ-1	ТУ 67-2287-80	Профиль 100х60х5 ТУ 67-2287-80	м.п. 376,2	11,78	4431,636
	ТУ 36-2287-80	Профиль 100х100х5 ТУ 36-2287-80	м.п. 5,94	14,92	88,6248

Спецификация расхода материалов на изготовление металлокаркаса

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
1	ГОСТ 19903-74*	Закаленная дельта 3Д-1	54	4,39	237,01
2	ГОСТ 24379.1-2012	Лист - 5х300х300	1	1,25	135,43
		Лист - 5х300х100	2	4	216,00
		Болт 6.1 М12х200			

2026г. АС

JIZZAX VILQYAT JIZZAX SHANAR, "SA'YULJOY" MFY HUUQIDA VILQYAT HOKIMLIGINING ON QAYVATLI BINOISIDA YANGI ZAMONAVIY LIFT OYRATISH

LIFT

Спецификация расхода материалов на

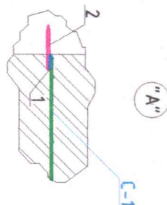
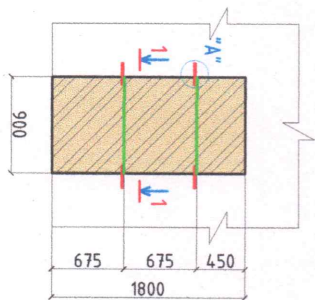
стальной каркас лифтовой шахты

"Jizzax Bulqodkor loylha" MCH

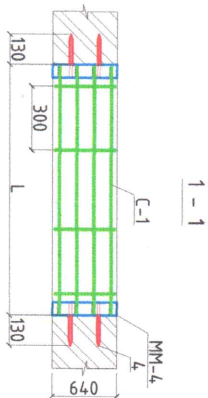
Спецификация расхода материалов на

стальной каркас лифтовой шахты

Закладка проемов мун 1 (0.9х1.8м) -64,0мм



1. Листы АС-8 чинапай совместно.
2. Проемы закладывать кирпичом М75 на расстоянии М25.
3. Сварку производить электродами мун 362А по ГОСТ 9467-75* швом 5 мм.



Спецификация материалов на закладку проемов.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед.кз	Примеч.
1	ГОСТ 8509-72*	Угелок 50х50х5, L=640	4	2.41	9.64
2	ГОСТ 5781-82*	Ø8A1, L=200мм	16	0.079	1.264
Сз-1	РСТ У9866-98	Сетка 5BpL-100 62хL=н.м 5BpL-250	1.8	0.752	1.3536
Кладка из кирпича М75 на расстоянии М25			104	М3	

20262.		АС	
JIZZAX VILOYATI JIZZAX SHAHAR, "SAYILOVI" MEY HUDOIDA VILOYAT HOKIMLIGINING O'IN QAVATLI BINOSIGA YANGI ZAMONAVIY LIFT O'RNATISH		LIFT	
Закладка проемов. Тун "1"		Смодия	Лист
		ПТ	8
		Лист	9

