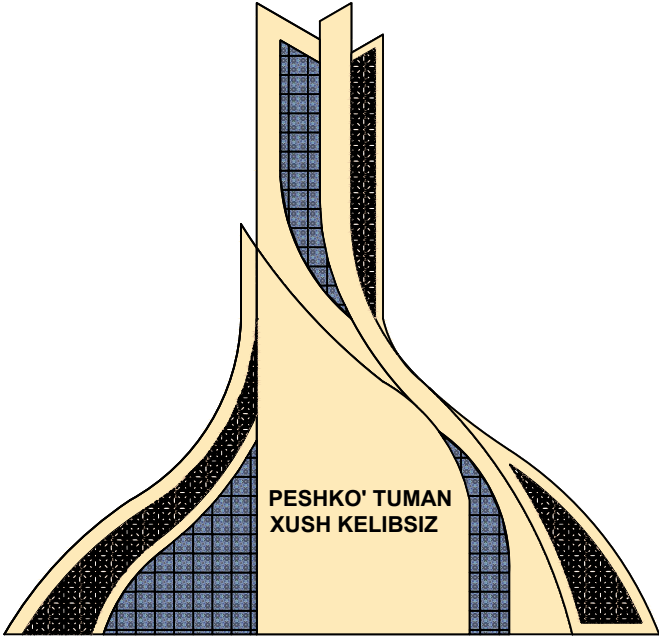
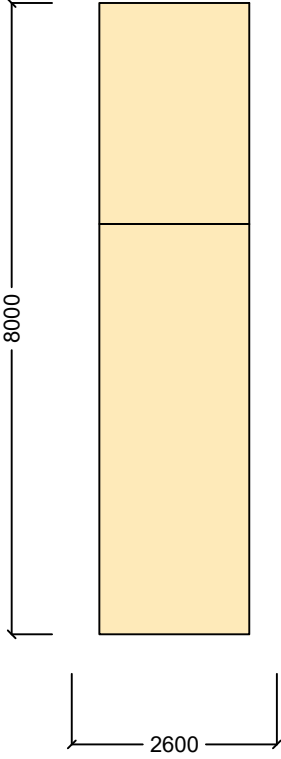
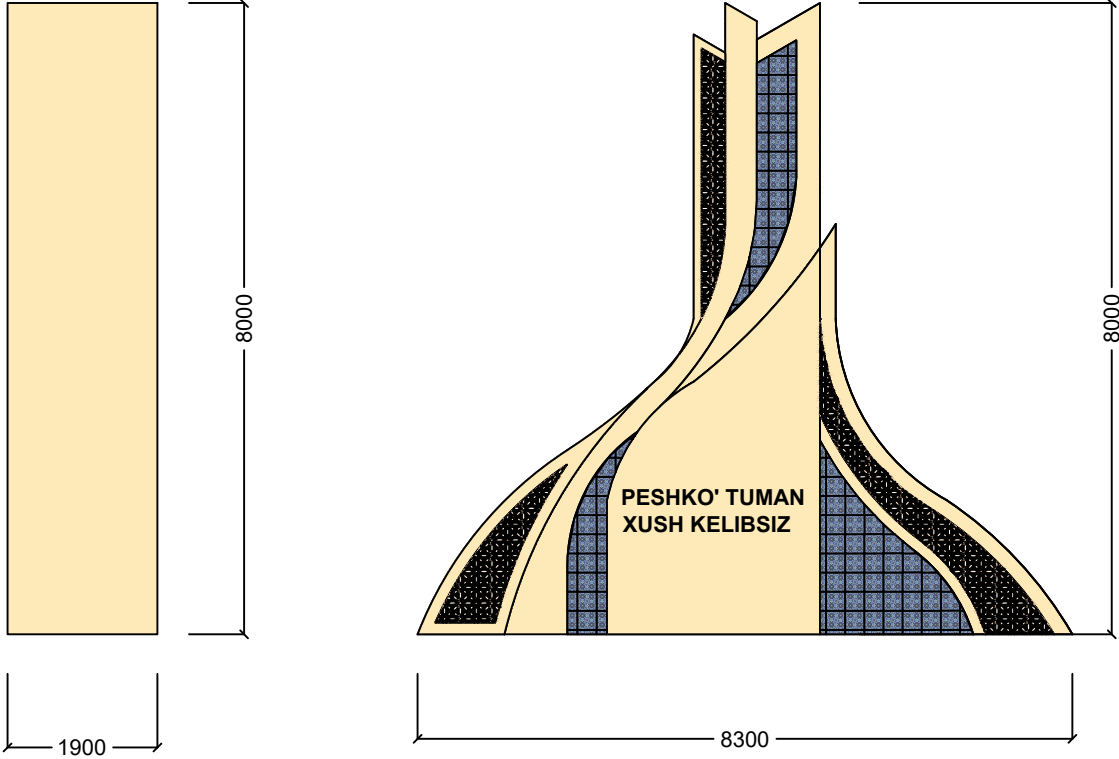
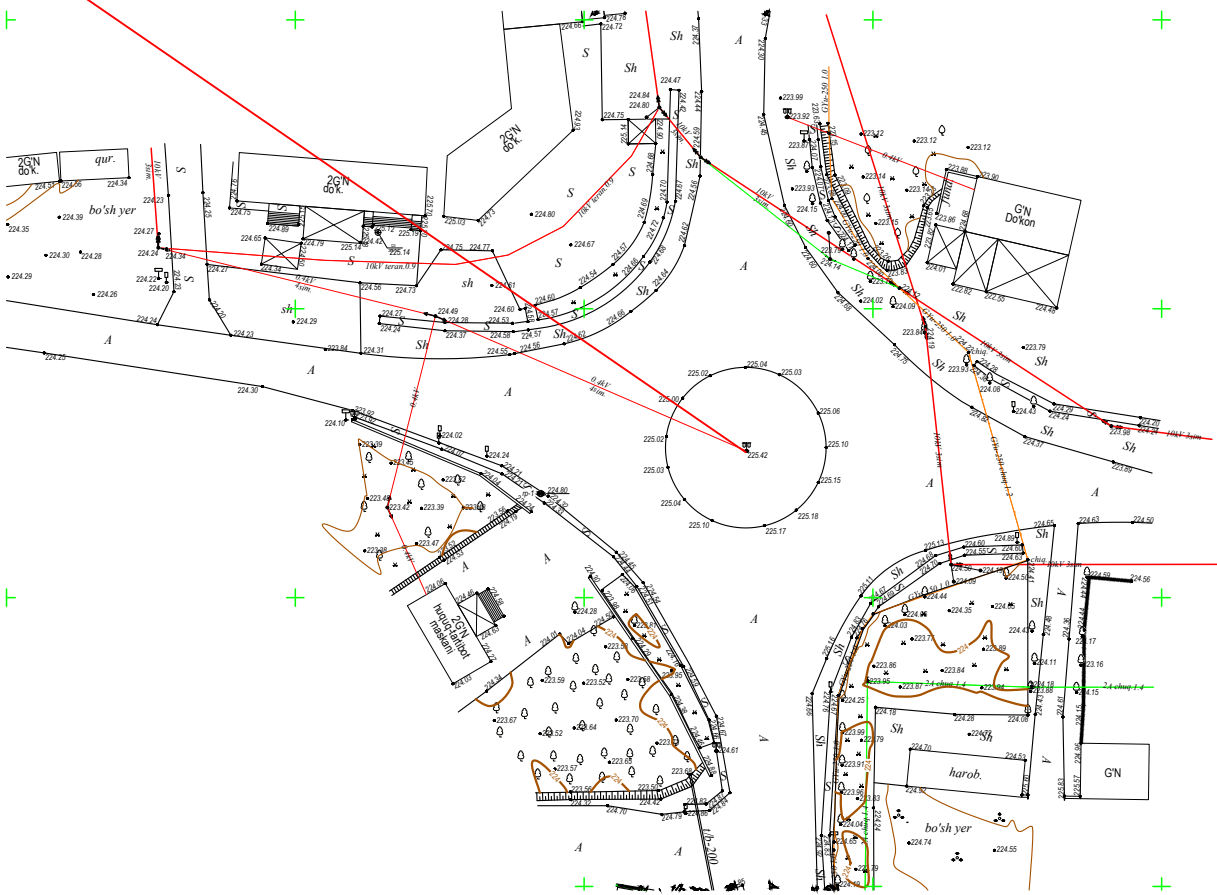


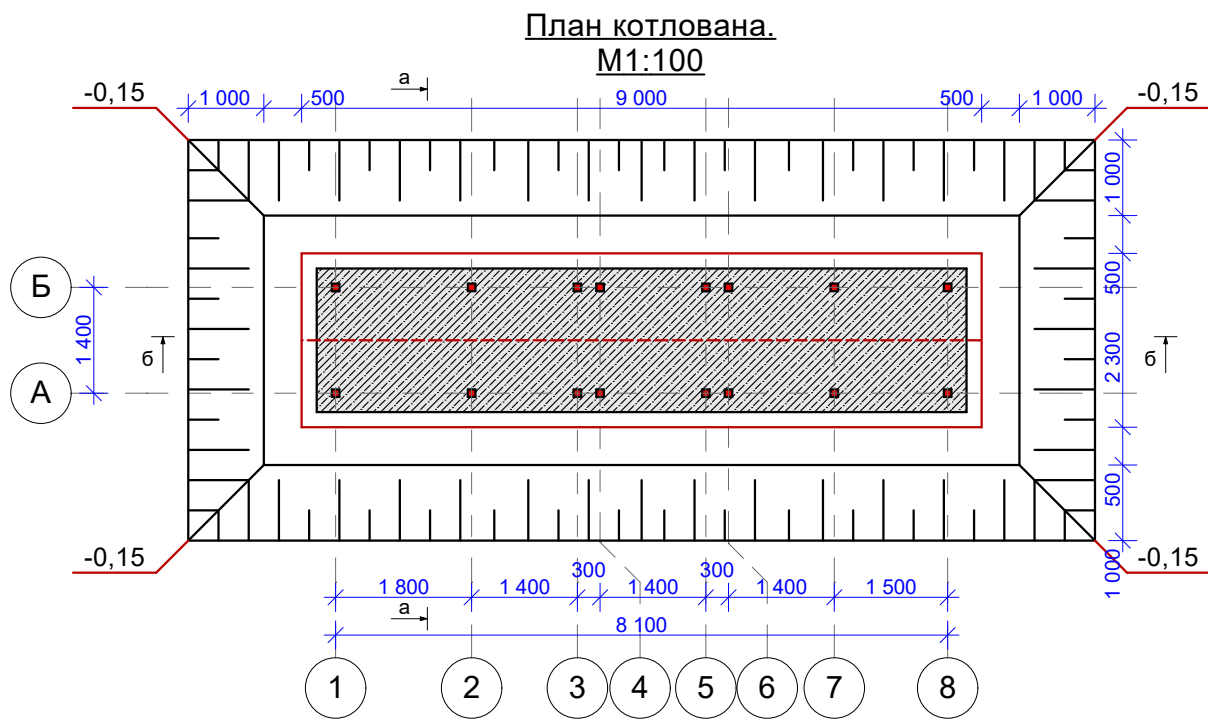
Место нахождение стела



Ведомость отделки фасада

№	Наименование материала фасада	Обозначение	Цвет	Количество
1	Алюминиевые композиционные панели		Молочный матовый	110 m²
2	Гирь		Брызги шампанского	10 m²
3	Облицовка из майолика		Синий-бирюзовый	26.4 m²
4	Надпись из алюкобонда		Золотистый	2.63 m²
5	Подконструкция для надпись			12 кг
6	Подконструкция общая			1100 КГ

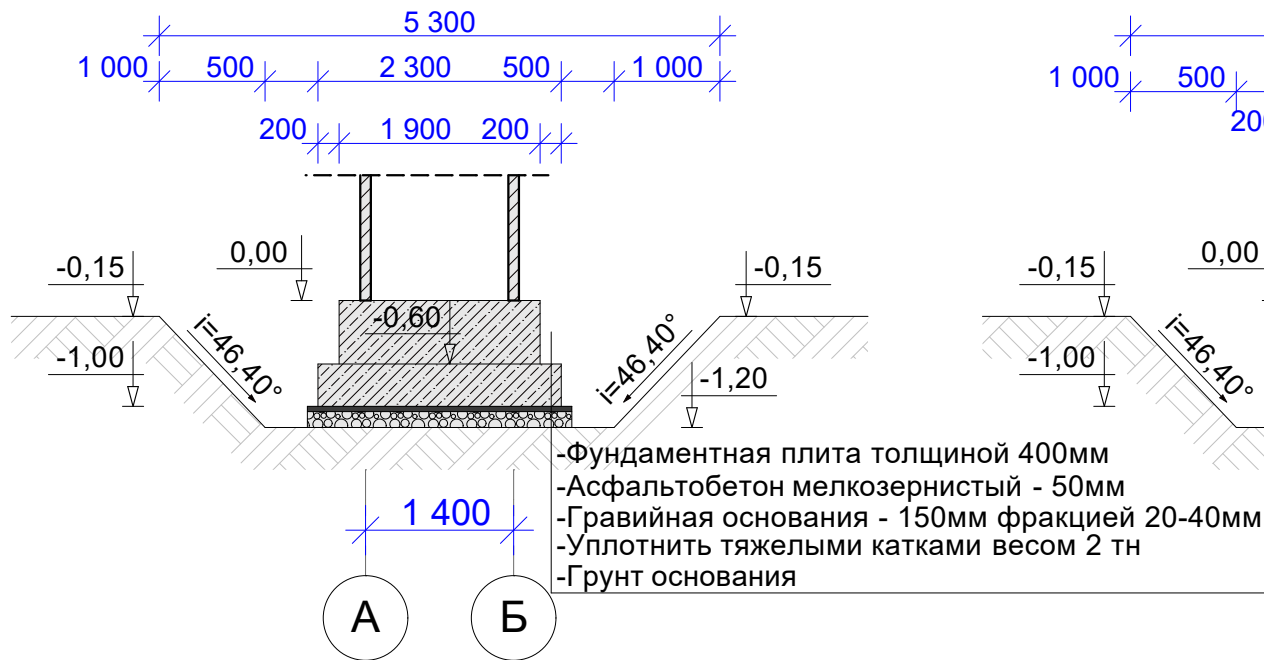
						Дог. № _____ 2025г	Раздел АС				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата	Въездная стела			Стадия	Лист	Листов
Директор.									РП		
Г.И.П											
Разраб.											
						Фасады					



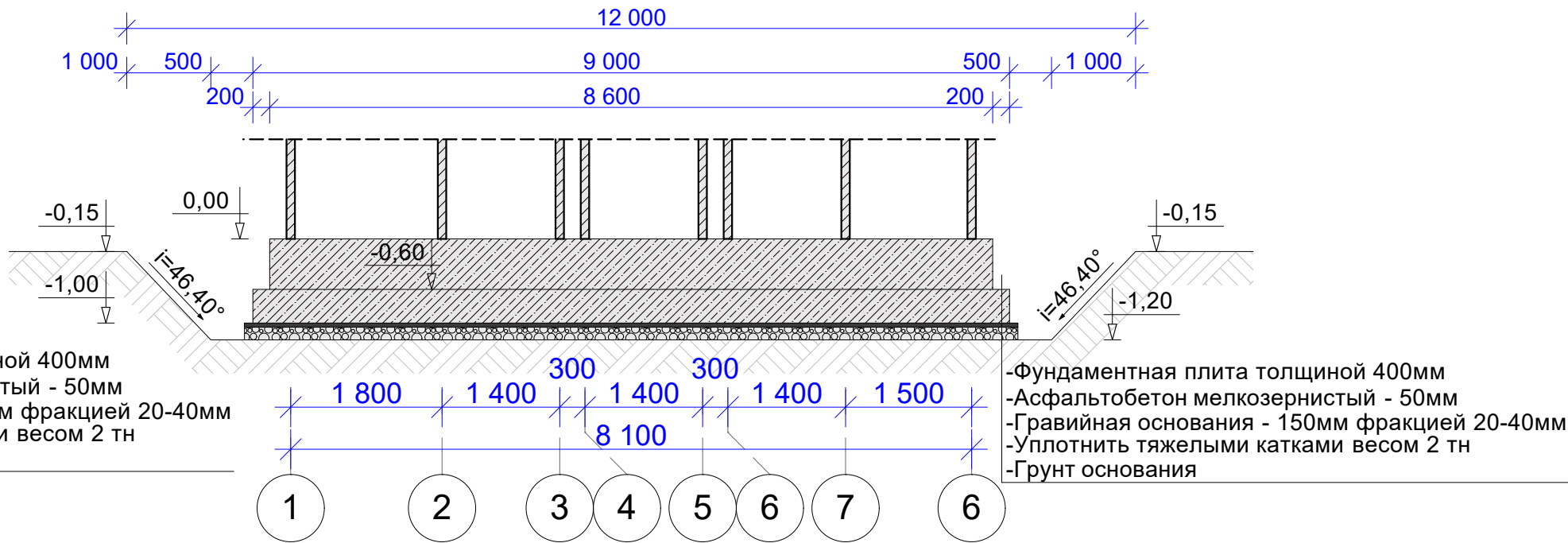
Земляные работы:

Копка котлована - 66,80м³
Ручная дороботка 1,75% -11,68м³
Обратная засыпка за пазухи - 45,05м³
Вывоз излишка грунта - 21,75м³
Уплотнение тяжелыми катками весом 2тн - 33,0м²
Устройства гравия толщ. 150мм - 4,95м³
Асфальтобетон мелкозернистый толщ. 50мм - 1,65м³

Сечение А-А



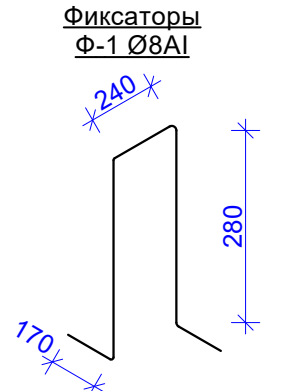
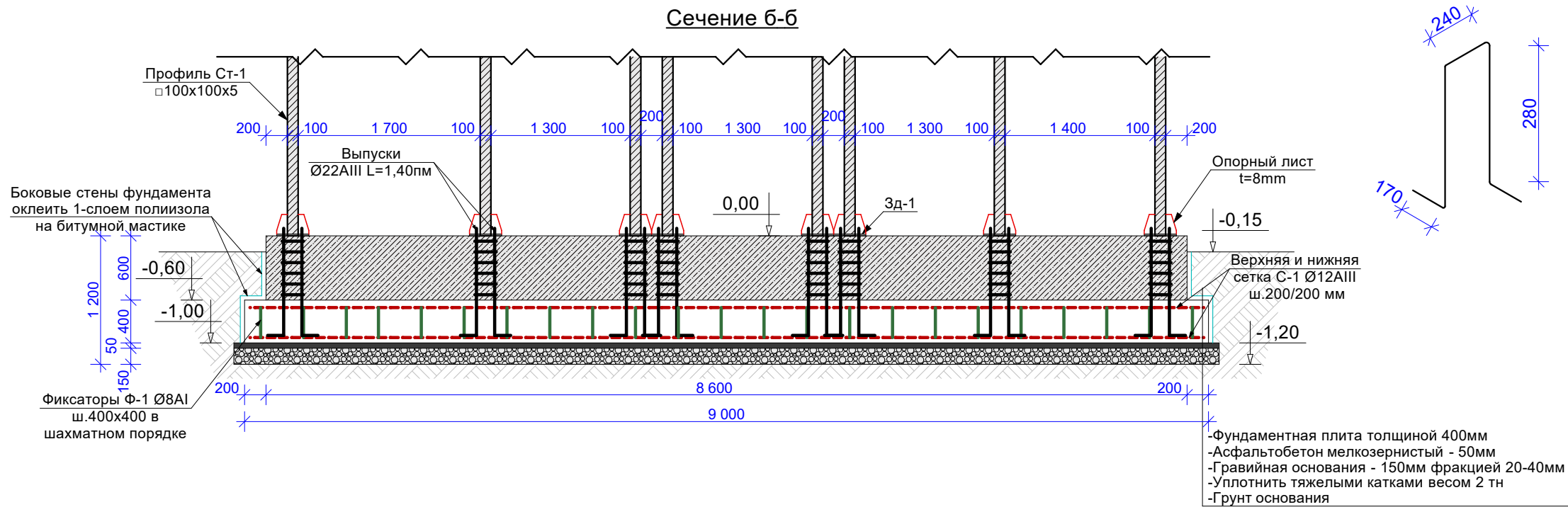
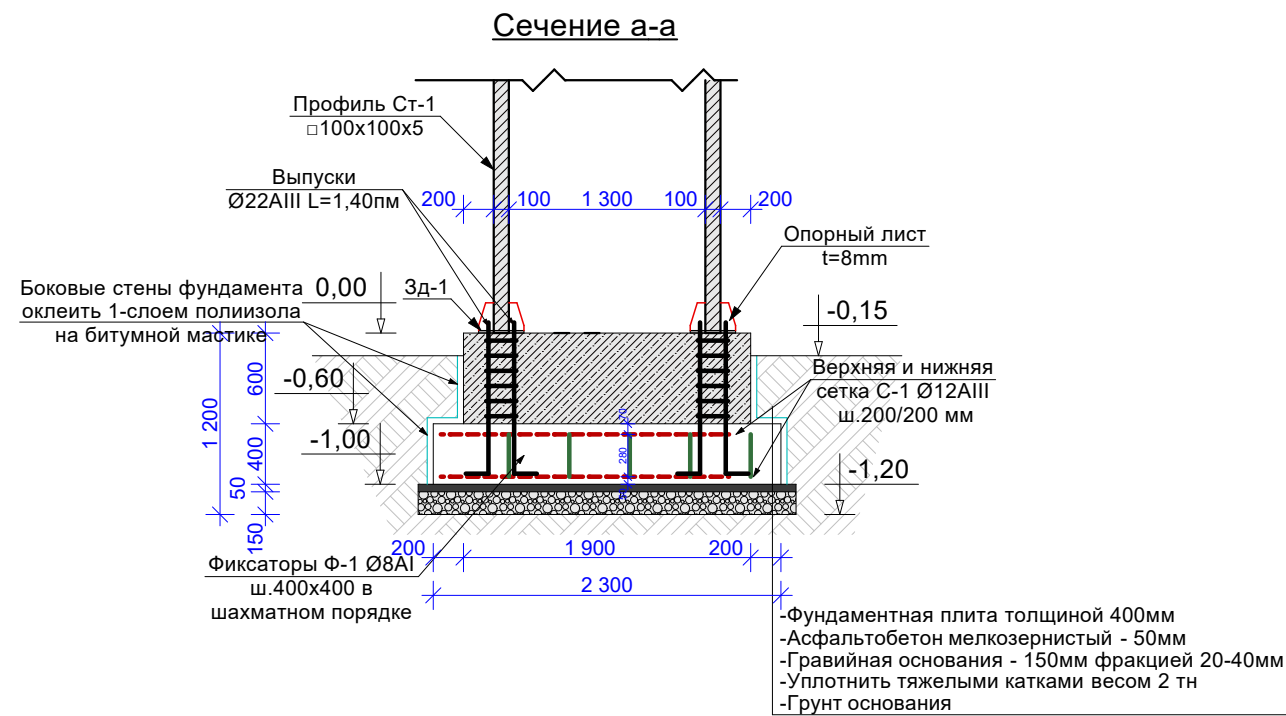
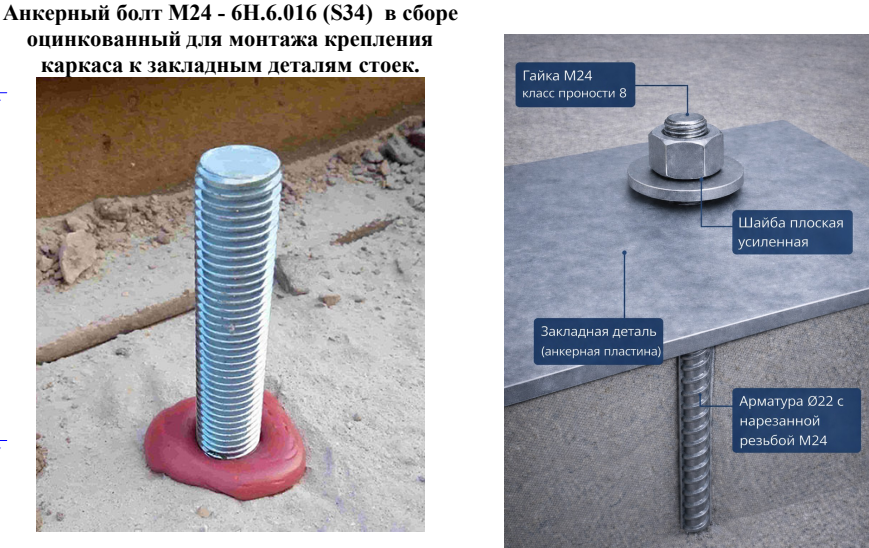
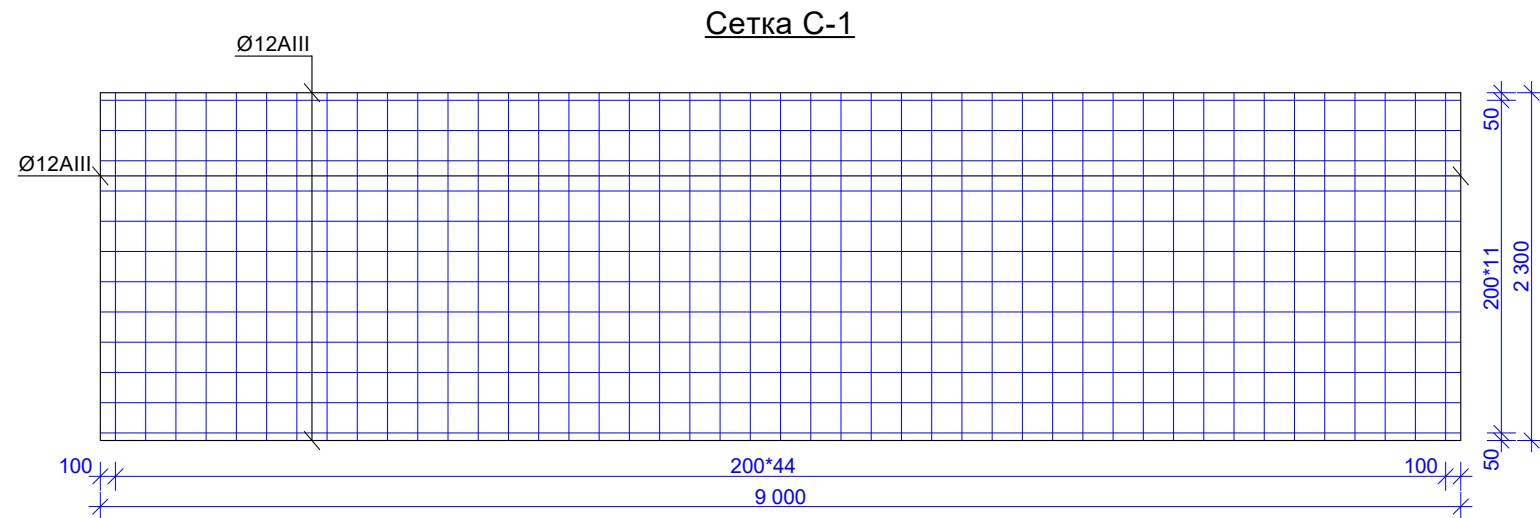
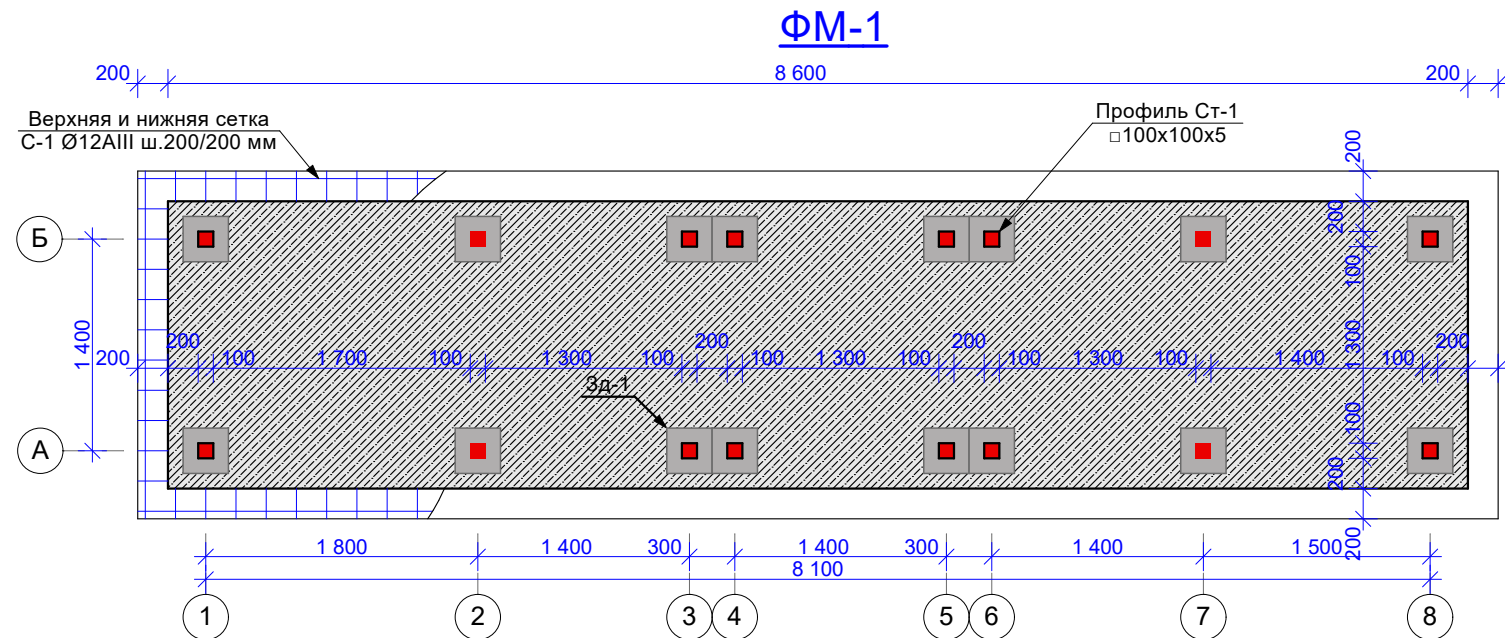
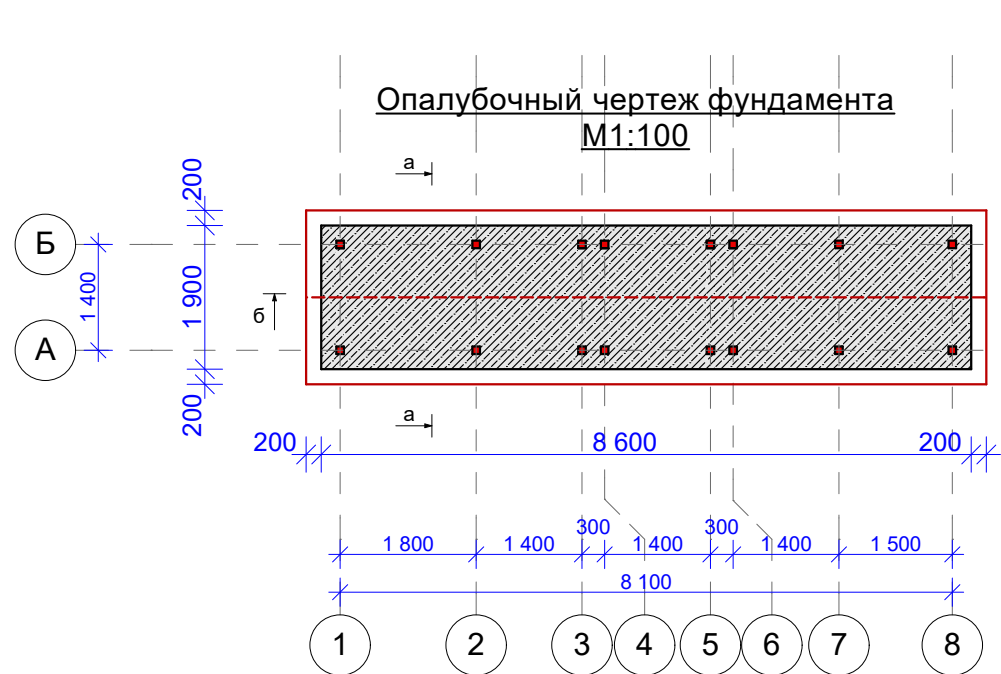
Сечение Б-Б



Указание по производству работ:

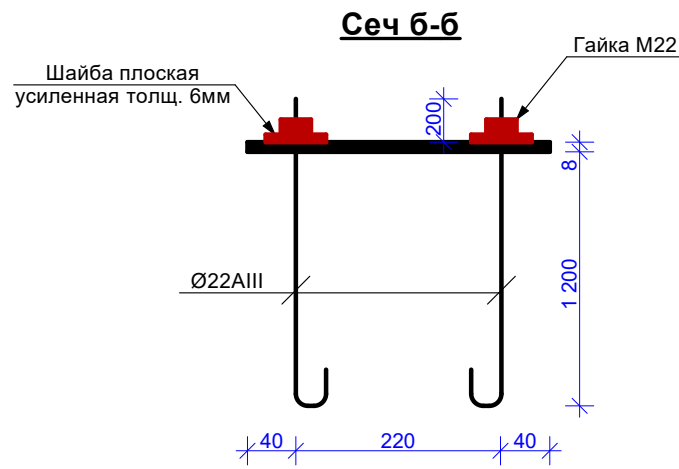
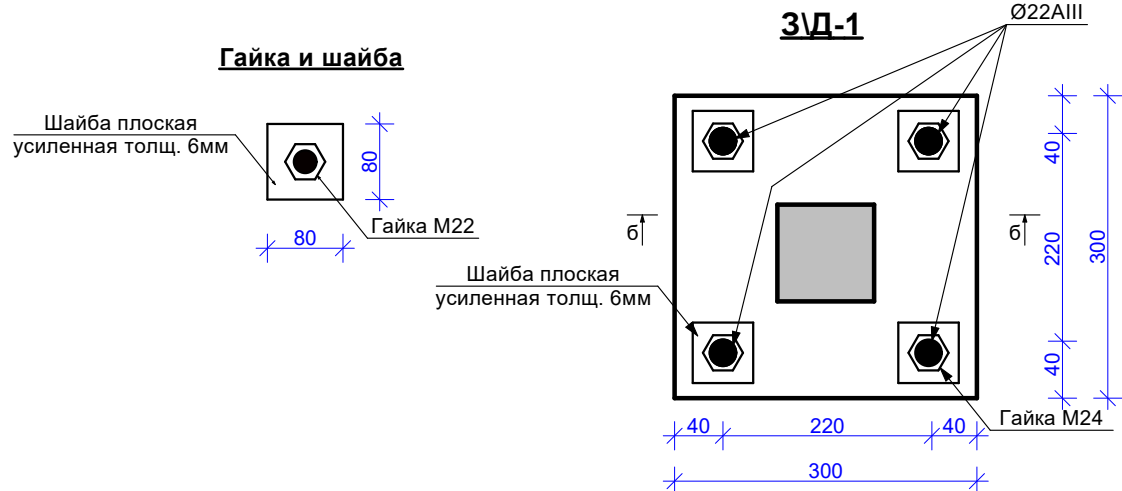
1. Разработку грунта в траншеи под здание производить после общей вертикальной планировки территории и выполнения земляных работ согласно чертежей раздела ГП.
2. Плотность грунта $\gamma_{ск}$ на нижней границе уплотняемой толщи должна быть не менее 1,77 т/м³.
3. Уплотнения просадочной толщ. производится при оптимальной влажности грунта путем уплотнения тяжелыми катками весом 2тн шириной 1м шириной 1м 6- 9 раз по одному следу. В связи с тем, что осуществление мероприятий по п.1не обеспечивает полную ликвидацию просадочных свойств грунтов:
4. До начала работ по возведения фундаментов, котлован должно быть освидетельствован и принят по акту комиссией с участием представителей изыскательской организации, заказчика и подрядчика.
5. Работы по засыпке пазух следует производить сразу после устройства фундаментов и выполнения гидроизоляционных работ. Не допускается оставлять пазухи открытыми на долгое время. Засыпка и уплотнения должно выполняться с обеспечением сохранности гидроизоляции фундаментов, а также расположенных рядом подземных коммуникации.
6. Все работы по устройству оснований и фундаментов выполнять согласно требованиям КМК 2.02.01-98 "Основания зданий и сооружений", КМК 2.03.01-98 "Бетонные и железобетонные конструкции" и пособия по производству работ при устройстве основания.

						Дог. № _____ 2026г	Раздел КМ		
							Пешку туманда "Ўғлон" МФЙда жойлашган автомобилларни айланма ҳаракатини тартибга соладиган чорраҳани мукамал таъмирлаш		
Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата				
Директор.		Ачилов Ш				Въездная стела	Стадия	Лист	Листов
Г.А.П		Рамазонов С					РП	1	3
Разраб.		Ахадов А.							
						План котлована	"BUXORO GEO ROAD PROEKT GROUP" MCHJ		

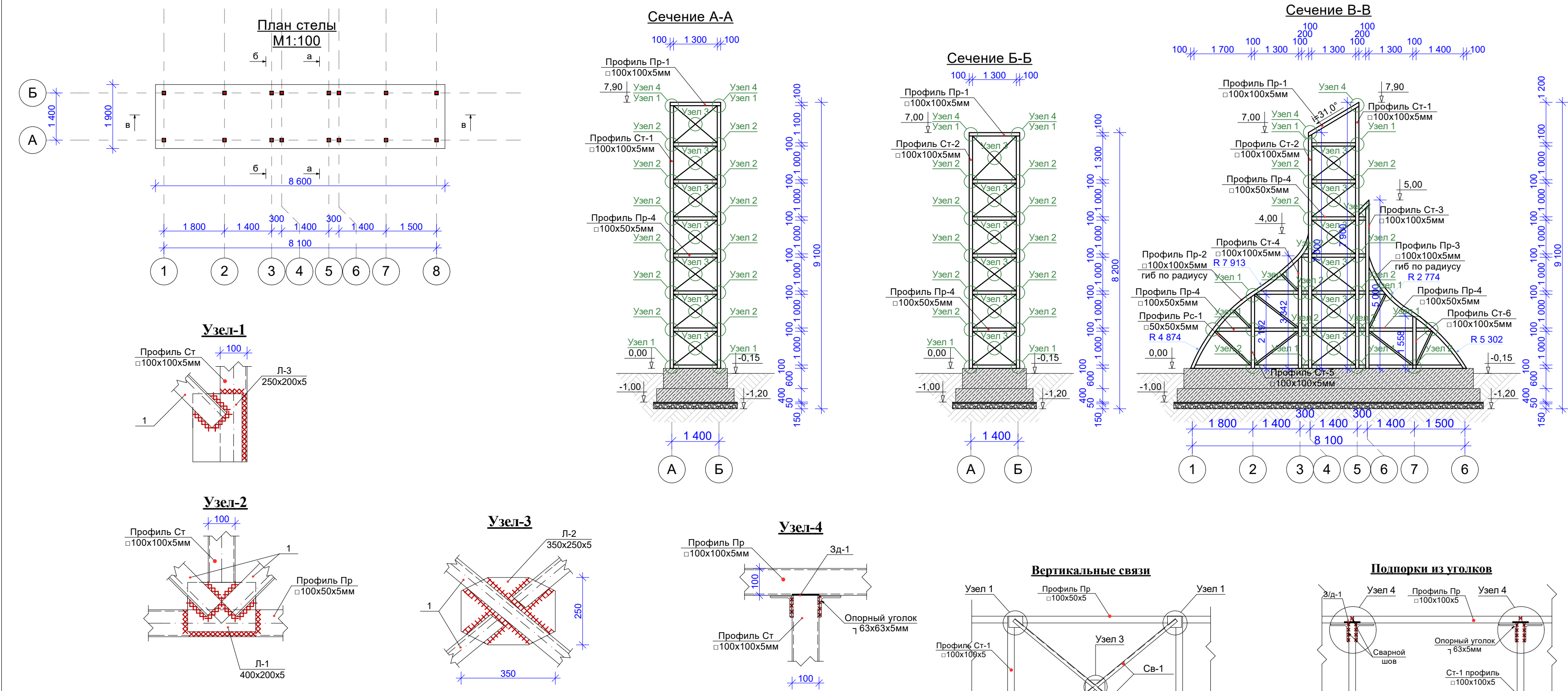


Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		Монолитная подушка фундамента из бетона кл В20			8,28м³
		Сетка С-1			20,70м²
С-1	Расход дан на все	Верхняя и нижняя сетка С-1 Ø12AIII ш.200/200 мм	456 шт	0,888	404,93кг
	Расход дан на все	Выпуски			64шт
	ГОСТ 5781-82*	Арматура ф22AIII L=1400мм	64шт	4,17	266,88кг
	ГОСТ 5781-82*	З/д-1 t=8мм 300x300мм=0,09м²	64шт	5,94	380,16кг
	Расход дан на все	Гайка и Шайба			64шт
	ГОСТ 5915-70	Гайка М22 - 6Н.6.016 (S34)	64шт	0,123	7,87кг
	ГОСТ 24379.1-80	Шайба плоская(квадратная) усиленная 6мм М22- 6.016 (D60)	64шт	0,28	17,92кг
	ГОСТ 5781-82*	Опорный лист t=8мм = 0,06м²	64шт	3,96	253,44кг
	Расход дан на все	Фиксаторы			
Ф-1	ГОСТ 5781-82*	Арматура ф8AI L=1140мм	186 шт	0,45	83,70кг
		Монолитная стена фундамента из бетона кл В20			9,78м³
		Боковые стены фундамента оклеить 1-слоем полиизола на битумной мастике			27,12м²

- Примечание:**
- Соединение стержней путем вязки отожженный стальной проволокой ф1,2-2,2мм
 - Все стержней в нахлест. Длину нахлеста принять 40Д (Д-диаметр арматура)
 - Бетонирование выполняется непрерывно на всю ширину плиты вдоль цифровых осей.
 - Холодные швы допускается на расстоянии 1/4 шага колонн.
 - Размеры хомутов даны по наружным граням.
 - Сварку выполнять согласно РСТ Уз 865-98.



						Дог. № _____ 2026г	Раздел КМ
						Пешку туманда "Ўғлон" МФИда жойлашган автомобиллари айланма харакатини тартибга соладиган чоррахани мукаммал таъмирлаш	
Изм.	Копуч.	Лист	№Док	Подпись	Дата		
Директор.	Яхйоев Б.						
Г.А.П	Яхйоев Б.					Въездная стена	Стадия РП Лист 2 Листов 3
Разраб.	Ахадов А.						
						Опалубочный чертёж фундамента	"BUXORO ROAD PROEKT BRAND" MCHJ Buxoro 2026 yil



Примечание по сварочным работам:
1. Все сварные соединения металлоконструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП, ГОСТ и рабочей документацией.
2. Перед сваркой поверхности металла очистить от ржавчины, окалины, масла и загрязнений.
3. Сварка должна выполняться квалифицированным персоналом с применением сертифицированных материалов и оборудования.
4. Контроль качества сварных швов осуществлять визуально и/или методами неразрушающего контроля (ультразвуковой, радиографический, капиллярный) в соответствии с проектной документацией.
5. Геометрические размеры и форма сварных соединений должны соответствовать проекту.
6. Сварные швы после выполнения работ защитить от коррозии в соответствии с требованиями антикоррозийной обработки.

Антикоррозионная защита:
1. Все несущие металлоконструкции грунтовать ФФ-021 по ГОСТ 25129-82 и покрыть эмалью ПФ-1189 по ТУ-10-17 в два слоя с общей толщиной покрытия 55мкм, за исключением мест наложения монтажных швов, окраска указанных мест производится на строительной площадке по окончании сварочных работ.
2. Подготовку поверхности конструкций производить по схемам технологических процессов по ГОСТ 9.402-80 должна соответствовать 3-ей степени.
3. Качество очистки поверхности конструкций от жировых загрязнений и маркировочных надписей должны соответствовать 1-ой степени обезжиривания.
4. Степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов перед нанесением защитных покрытий.
5. Лакокрасочные покрытия по показателям внешнего вида должны быть не ниже 5-го класса по ГОСТ 9632-74.

ПРИМЕЧАНИЕ:
1. Профильную трубу 100x100x5 гнуть по радиусу R7913мм R5302мм R4874мм R2774мм
2. Гибку выполнять на профилегибочном станке без изломов и местных деформаций профиля
3. Размеры указаны в миллиметрах

Спецификация к схеме расположения элементов металлических конструкций						
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание	
	Расход дан на все	Стойка			12шт	
Ст-1	ГОСТ 30245-94	Профиль Ст-1 100x100x5мм L=7900мм	2	115,18	230,36кг	
Ст-2	ГОСТ 30245-94	Профиль Ст-2 100x100x5мм L=7000мм	2	102,06	204,12кг	
Ст-3	ГОСТ 30245-94	Профиль Ст-3 100x100x5мм L=5000мм	2	72,90	145,80кг	
Ст-4	ГОСТ 30245-94	Профиль Ст-4 100x100x5мм L=3400мм	2	49,57	99,14кг	
Ст-5	ГОСТ 30245-94	Профиль Ст-5 100x100x5мм L=2200мм	2	32,08	64,16кг	
Ст-6	ГОСТ 30245-94	Профиль Ст-5 100x100x5мм L=1600мм	2	23,33	46,66кг	
	Расход дан на все	Прогон				
Пр-1	ГОСТ 30245-94	Профиль Пр-1 100x100x5мм	15,0 пм	14,58	218,70кг	
Пр-2	ГОСТ 30245-94	Профиль Пр-2 100x100x5мм гиб по радиусу L=5500мм	2	80,20	160,40кг	
Пр-3	ГОСТ 30245-94	Профиль Пр-3 100x100x5мм гиб по радиусу L=4600мм	2	67,07	134,14кг	
Пр-4	ГОСТ 30245-94	Профиль Пр-4 100x50x5мм	92,00 пм	10,99	1011,08кг	
	Расход дан на все	Раскос Рс-1				
Рс-1	ГОСТ 30245-94	Профиль 50x50x5мм	30,30 пм	6,73	1402,53кг	
	Расход дан на все	Вертикальные связи Св-1				
Св-1	ГОСТ 30245-94	Профиль 50x50x5мм	82,50 пм	6,73	555,22кг	
	Расход дан на все	Подпорки из уголков				
	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x63x5мм L=120мм	144	0,58	83,52кг	
	Расход дан на все	Соединительные элементы				
Л-1	ГОСТ 19903-74	Лист 400x200x5мм	50	3,14	157,0кг	
Л-2	ГОСТ 19903-74	Лист 350x250x5мм	30	3,43	102,90кг	
Л-3	ГОСТ 19903-74	Лист 250x200x5мм	30	1,96	58,80кг	

						Дог. № _____	2026г	Раздел КМ				
						Пешку туманда "Ўғлон" МФЙда жойлашган автомобилларни айланма ҳаракатини тартибга соладиган чорраҳани мукаммал таъмирлаш						
Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док	Подпись	Дата	Въездная стела				Стадия	Лист	Листов
Директор.			Яхйоев Б.							РП	3	3
Г.А.П			Яхйоев Б.									
Разраб.			Ахадов А.									
						План стелы и сечение стелы				“BUXORO ROAD PROEKT BRAND” MCHJ Buxoro 2026 yil		



PESHKU
TUMAN
XUSH KELIBSIZ

