



“ТАСДИҚЛАЙМАН”
Норин-Қорадарё сув иншоотлари
бошқармаси бошлиғи
С.Хакимов
«27» август 2026 й.

НУҚСОН ДАЛОЛАТНОМАСИ.

Бизлар ким далолатнома ёзиб қуйида имзо чекувчи мутахасислар Норин-Қорадарё сув иншоотлари бошқармасига қарашли "Катта Фарғона канали бош иншоотини 3-5 дарвозаларини" жорий таъмирлаш объектини ўрганиб чиқганимизда қуйидаги нуқсонлар ўрганиб чиқилди ва тасдиқланди.

Имзо чекувчилар:

РСО бўлим бошлиғи:

Д.Жураев

РСО мухандиси:

Я.Мамажонов

РСО мухандиси:

А.Комилов

№	Ишлар номланиши	Бирлиги	Микдори
1	20 ЭВД маркали сув тўсиш иншоотини дарвозасини таъмирлаш ва қайта ўрнатиш ГС 3150X2100 (2 дона)	ТН	1,55
2	Болът узунлиги 120мм диаметри 16мм	КГ	220,0
3	Болът узунлиги 50мм диаметри 12мм	КГ	110,0
4	Темир лист қалинлиги 6мм (полоса)	КГ	220,0
5	20 ЭВД маркали сув тўсиш иншоотини кўтаргичини таъмирлаш ва қайта ўрнатиш (3 дона)	ТН	0,650
6	ГС 3150X2100 маркали сув тўсиш иншоотини ўрнатиш (2 дона)	ТН	1,55
7	ГС 3150X2100 маркали сув тўсиш иншооти (2дона)	ШТ	2,00
8	Мойли краска ёрдамида темир конструкцияни бўяш (темир қалинлиги 8-10 мм)	М2	13,2
9	Сув тўсиш иншоотини шов қисмларини сварка аппарати ёрдамида ўрнатиш (темир қалинлиги 8-10 мм)	М	12,0
10	Сув тўсиш иншоотини шов қисмларини сварка аппарати ёрдамида мустаҳкамлаш (қалинлиги 8-10 мм)	М	12,0
11	Сув тўсиш иншоотини шов қисмларини резина ёрдамида мустаҳкамлаш (20 мм)	М	25,0
12	40 мм Р-образний бўлган резина	КГ	120,0
13	20 ЭВД маркали сув тўсиш иншоотини кўтаргич винти (5.80 м лик винт)	Дона	1,0
14	20 ЭВД маркали сув тўсиш иншоотини дарвозасига ғилдирак ўрнатиш (колеса д=30см)	Дона	6,0

РСО бўлим бошлиғи:

Д.Жураев

РСО мухандиси:

Я.Мамажонов

РСО мухандиси:

А.Комилов