

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН ХОРЕЗМСКАЯ ОБЛАСТЬ
ООО «Монолит Лойиха Курилиш»



Рабочий проект

**ЎЗБЕККИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ СОГЛИКНИ САКЛАШ
ВАЗИРЛИГИ РЕСПУБЛИКА ШОШИЛИНЧ ТИББИЙ ЁРДАМ ИЛМИЙ
МАРКАЗИ ХОРАЗМ ФИЛИАЛИ БИНОСИ КУРИЛИШИ.**

**АС.
(Навес)**

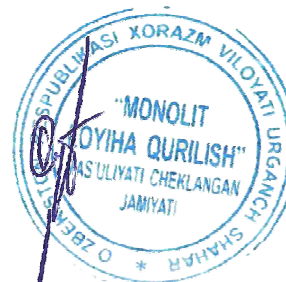
Ургенч - 2026 г.

Республика Узбекистан Хорезмская область г. Ургенч
ООО "Монолит Лойиха Курилиш"

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

ЎЗБЕККИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ СОГЛИКНИ САКЛАШ
ВАЗИРЛИГИ РЕСПУБЛИКА ШОШИЛИНЧ ТИББИЙ ЁРДАМ ИЛМИЙ
МАРКАЗИ ХОРАЗМ ФИЛИАЛИ БИНОСИ КУРИЛИШИ.

Директор:



Султанмуротов Б.

Гип:

Султанмуротов Б.

Ургенч - 2026 г.

Общая часть.

Проект разработан на основании задание на проектирования, в основу разработки принята к руководству вся нормативная документация по строительству действующая на территории Республики Узбекистан.

При расчете существующих и вновь проектируемых ограждающих конструкции приняты следующие параметры.

Климатическая зона -I "в".
Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус -18 °С.
Нормативный скоростной напор ветра -38 кг/м².
Вес снегового покрова -50 кг/м².
Нормативная глубина промерзания -117 см.
Нормативная сейсмичность района строительство -7 баллов.
Расчетная сейсмичность района строительство -8 баллов.
Класс здания -II (вторая).
Степень долговечности -II (вторая).
Степень огнестойкости -II (вторая).

Конструктивная часть.

Фундаменты -монолитные ленточные из бетона класс В15 на сульфатастойком цементе W6. Стенки фундаментов монолитно бетонные.
Покрытия -Ферма металлическая.
Кровля -из профнастилов по металлическим конструкциям.
Полы - Бетон.

Содержание альбома, комплект -АС.

№ стр.	Наименование.	Лист.
1.	Пояснительная записка.	ПЗ-1.
2.	План фундамента. М 1:100.	АС-1.
3.	Ведомость элементов фундамента.	АС-2.
4.	План Навеса, Разрез А-А.	АС-3.
5.	Расположения металл конструкции. М 1:100.	АС-4.
6.	Связь вертикальный ВСВ-1, ВСВ-2. Связь горизонтальная ГСВ-1.	АС-5.
7.	Распорка Р-1, Р-2, Р-3.	АС-6.
8.	Ферма стропильная металлическая. Фм-1. М 1:20.	АС-7.
9.	Спецификация элементов Фм-1.	АС-8.
10.	Ферма стропильная металлическая. Фм-2. М 1:20.	АС-9.
11.	Спецификация элементов Фм-2.	АС-10.
12.	План кровли. М 1:100.	АС-11.
13.	Вид на плане. М 1:100. (Крыльцо №1)	АС-12.

Проект разработан в соответствии действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пажарную безопасность при эксплуатации здании и сооружений.
Главный инженер проекта _____ Султанмуратов Б.

Антисейсмические мероприятия.

Здание запроектирована в соответствии с КМК 2.01.03 - 96 "Строительство сейсмических районах ".
Здание решено в жесткой конструктивной схеме со стенами из металличесие конструкция.
Жесткость здания обеспечивается системой продольных и поперечных стен, а также заменяющих их рам жестким диском покрытия.
Все сопряжения продольных и поперечных стен армируются сетками по серии 2.130-6с. В1.
Размеры проемов и простенках соответствуют требованиям норм.
Не отвечающие требованием норм проемы и простенки обрамляются железобетонными сердечниками.
В уровне перекрытия и покрытия по всем стенкам устраиваются антисейсмические пояса из монолитного железобетона.

Основные характеристики.

Узбекистон Республикаси Согликни саклаш вазирлиги Республика шошилинч тиббий ёрдам илмий маркази Хоразим филиали биноси курилиши лойихаси.
Здания одно этажное , металлическая навес из металлическая конструкция 10,5 х 24,0 м .
Площад застройки -268,6 м².

Антикоррозийные мероприятия.

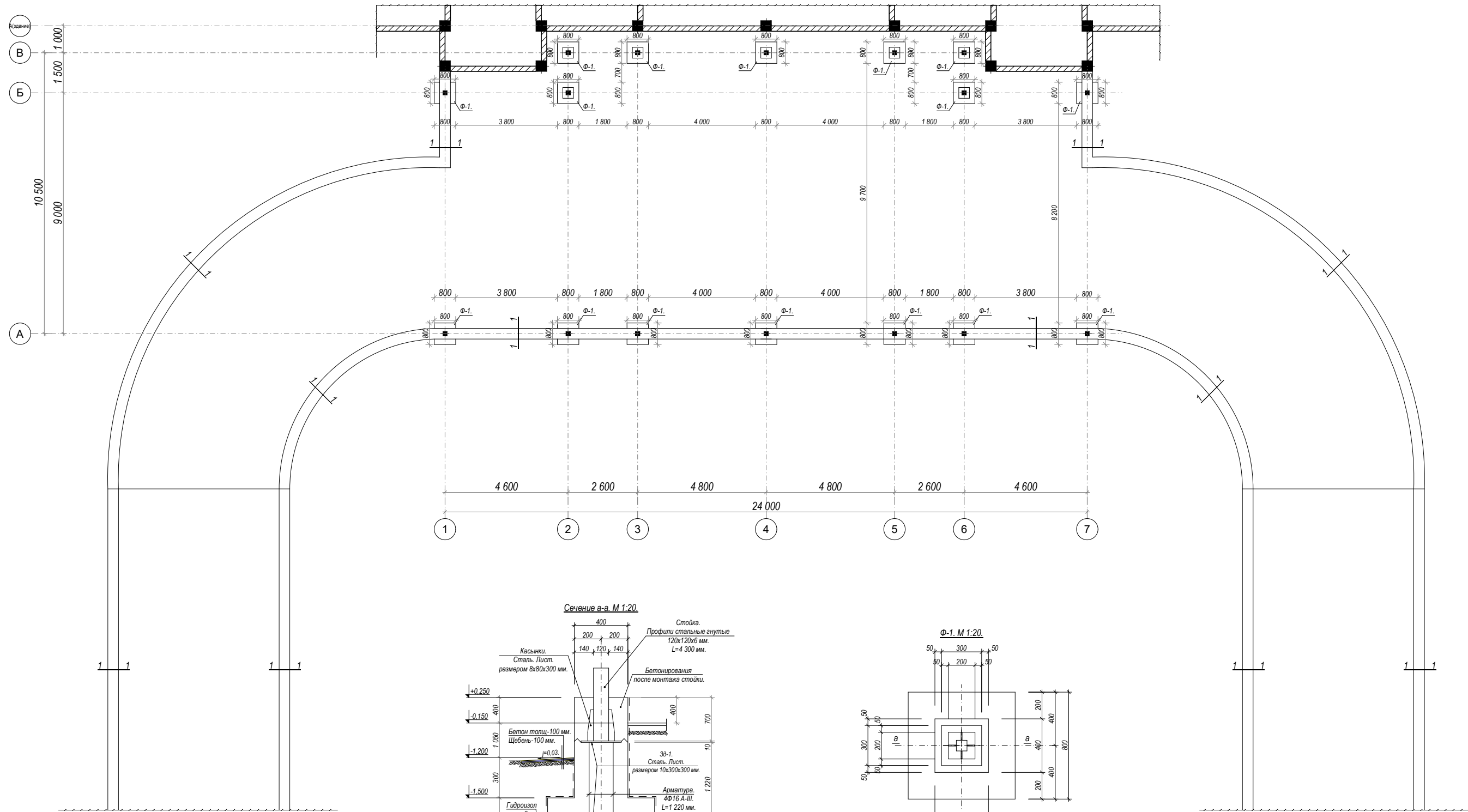
Защита строительных конструкции от коррозии выполнена в соответствии с КМК 2.03.11-96.
Горизонтальная гидроизоляция стен выполнено из цементно- песчанного раствора состава 1:2 с водостойкими добавками толщиной 30 мм.
Деревянные элементы конструкций крыши, полов, антисептированы в соответствии с КМК 2.03.11-96.
Металлические соединительные изделия покрыты масляно - битумной краской БТ - 1770; ГОСТ 6-10-426-79.
Наружные поверхности металлические листов окрашены кремне - органической жидкостью ГКЖ - 94.

Противопожарные мероприятия.

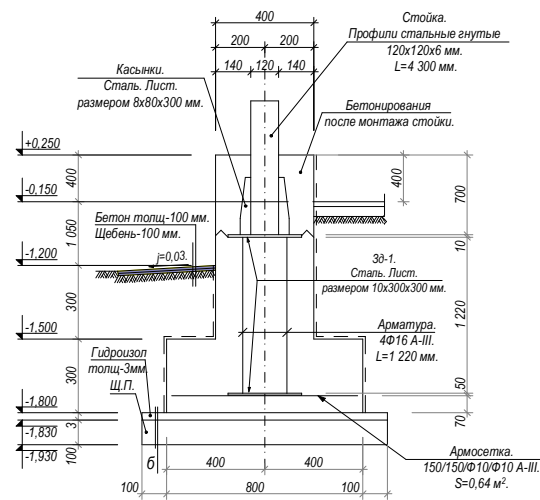
Здания II степени огнестойкости.
Продолжительность тушения - пожара-Зчаса .Кол-во одноврешенных пожаров - 1.
Расчётный расход воды - 10 л/сек.

								ПЗ.
Изм.	Кол.	Лист.	№док.	Подпись	Дата.	ЎЗБЕККИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ СОГЛИКНИ САКЛАШ ВАЗИРЛИГИ РЕСПУБЛИКА ШОШИЛИНЧ ТИББИЙ ЁРДАМ ИЛМИЙ МАРКАЗИ ХОРАЗМ ФИЛИАЛИ БИНОСИ КУРИЛИШИ.		
Директор.	Султанмуратов Б					ТЕЗ ТИББИЙ ЁРДАМ БИНОСИ	Стадия.	Лист.
Г И П.	Султанмуратов Б						РП.	1.
Исполн.	Отажанов А.							
						Пояснительная записка.	ООО "Монолит лойиха курилиш"	

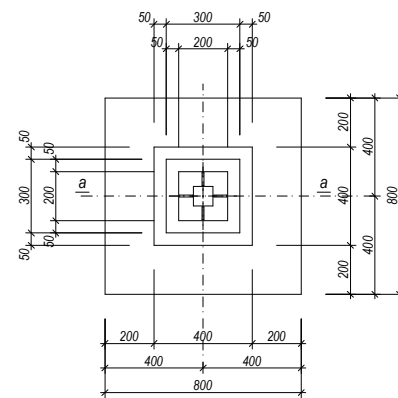
План фундамента. М 1:100.



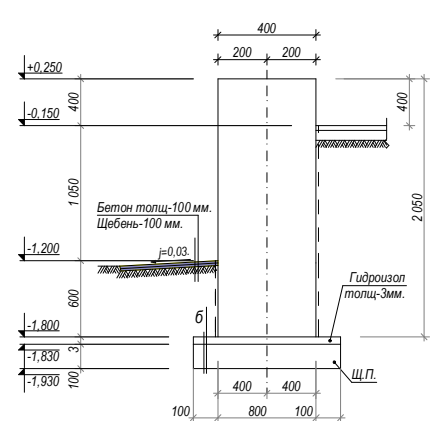
Сечение а-а. М 1:20.



Ф-1. М 1:20.



Сечение 1-1. М 1:20.



Примечание :

- Фундаментные подошва отделяющиеся ж/бетонные из бетона В12,5 а стенки ф-тов из бетона В12,5 на сульфатостойким цементе.
- Под фундаменты и под фундаментным балкам выполнить щебеночную подготовку тол. 100 мм с гидроизол до полного насыщения.
- Боковые поверхности ф-тов гидроизол толщ-3мм.

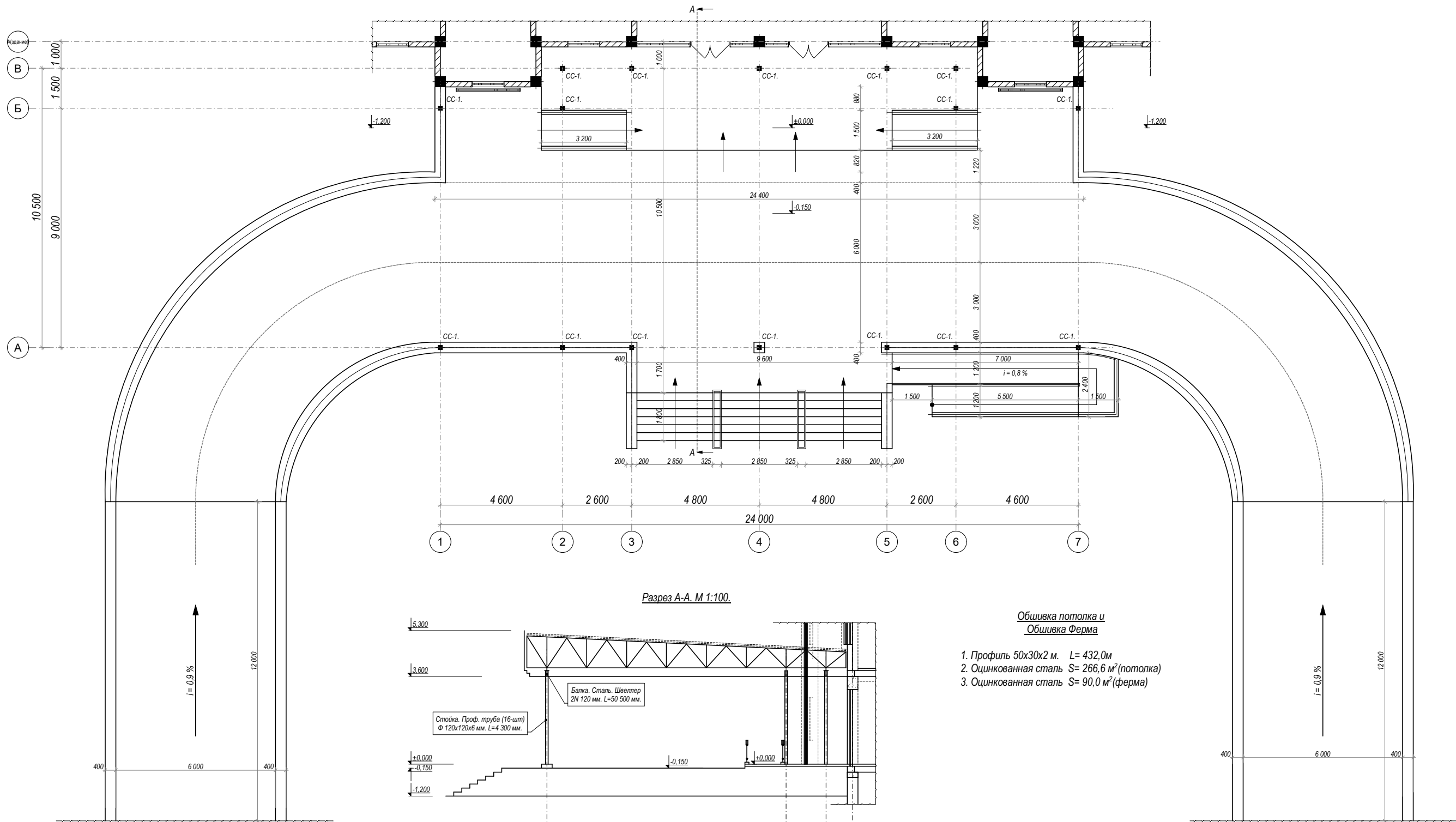
				Договор:	АС
Должность	Ф.И.О.	подпис	дата	ЎЗБЕККИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ СОГЛИКНИ САКЛАШ ВАЗИРЛИГИ РЕСПУБЛИКА ШОШИЛИНЧ ТИББИЙ ЁРДАМ ИЛМИЙ МАРКАЗИ ХОРАЗМ ФИЛИАЛИ БИНОСИ КУРИЛИШИ.	
Директор	Султанмуратов Б			ТЕЗ ТИББИЙ ЁРДАМ БИНОСИ	Стадия
Г.И.П.	Султанмуратов Б			РП	Лист
Исполнит.	Отажанов А.			1.	Листов
				План фундамента. М 1:100.	ООО "Монолит лойиха курилиш"

Ведомость элементов фундамента.

Марка поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Масса ед. кг.	Примечание.
		<u>Стакан фундамента(Ф-1).</u>			
1.	ГОСТ 5781-82*.	Арматура: $\Phi 10$ А-III; L=143,4 пм.	1.	88,5.	
		Бетон кл:В12,5; марка М150; W6 на сульфатостойком цементе.	1.		3,1 м ³ .
		Щебень подготовка толщиной 100 мм.	1.		16,0 м ² .
		Гидроизол на сухо толщиной -3 мм.	1.		16,0 м ² .
		Гидроизол на бит мастика толщиной -3 мм.	1.		42,64 м ² .
		<u>Стена фундамента.</u>			
		Бетон кл:В12,5; марка М150; W6 на сульфатостойком цементе.	1.		2,0 м ³ .
3д-1.		<u>Закладной деталь.</u>	16.	21,92.	350,72 кг.
	ГОСТ 19903-74.	Сталь. Лист. размером 10х300х300 мм.	2.	7,10.	14,20 кг.
	ГОСТ 5781-82*.	Арматура: $\Phi 16$ А-III; L=1 220 пм.	4.	1,93.	7,72 кг.
		<u>Фундамент (1-1).</u>			
2.	ГОСТ 5781-82*.	Бетон кл:В12,5; марка М150; W6 на сульфатостойком цементе.	1.		118,1 м ³ .
		Щебень подготовка толщиной 100 мм.			86,4 м ² .
		Гидроизол на сухо толщиной -3 мм.	1.		86,4 м ² .
		Гидроизол на бит мастика толщиной -3 мм.			360,0 м ² .

				Договор:	АС			
				ЎЗБЕККИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ СОГЛИКНИ САКЛАШ ВАЗИРЛИГИ РЕСПУБЛИКА ШОШИЛИНЧ ТИББИЙ ЁРДАМ ИЛМИЙ МАРКАЗИ ХОРАЗМ ФИЛИАЛИ БИНОСИ КУРИЛИШИ.				
Должность	Ф.И.О.	подпись	дата	ТЕЗ ТИББИЙ ЁРДАМ БИНОСИ	Стадия	Лист	Листов	
Директор	Султанмуратов Б				РП	2.		
Г.И.П.	Султанмуратов Б							
Исполнит.	Отажанов А.							
				Ведомость элементов фундамента.	ООО "Монолит лойиха курилиш"			

План Навес. М 1:100.



Разрез А-А. М 1:100.

Обшивка потолка и
Обшивка Ферма

- Профиль 50х30х2 м. L= 432,0м
- Оцинкованная сталь S= 266,6 м²(потолок)
- Оцинкованная сталь S= 90,0 м²(ферма)

Экспликация помещения.

№ п/п.	Наименование.	Площадь м2.	Тип пола.	Примечание.
1.	Навес .	266,6.	Бетон.	

Экспликация полов.

Наименование или номер помещения.	Тип пола.	Схема пола или номер узла по серии.	Элементы пола и их толщина.	Площадь м2.
1.	Бетон.		1. Подстилающий слой из бетона кл: В 15 W6 на с/с цементы -120 мм. 2. Щебень подготовка -100 мм. 3. Тромбование в грунт.	266,6.

Примечание.

- Все соединения электросварные электродами Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
- Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции". "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии.
- Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75.
- Сварные швы должны быть равнопрочные основному металлу.

				Договор:	АС
Должность	Ф.И.О.	подпись	дата	ЎЗБЕККИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ СОГЛИКНИ САКЛАШ ВАЗИРЛИГИ РЕСПУБЛИКА ШОШИЛИНЧ ТИББИЙ ЁРДАМ ИЛМИЙ МАРКАЗИ ХОРАЗМ ФИЛИАЛИ БИНОСИ КУРИЛИШИ.	
Директор	Султанмуратов Б			ТЕЗ ТИББИЙ ЁРДАМ БИНОСИ	Стадия
Г.И.П.	Султанмуратов Б				Лист
Исполнит.	Отажанов А.			РП	Листов
				План Навеса, Разрез А-А.	3.
					ООО "Монолит лойиха курилиш"

№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина. мм.	Коп. шт.	Масса ед. кг.	Масса общ. кг.	Приме- чание.
ФМ-1.		Ферма стропильная металлическая.	10500.	7.	821,04.	5 747,3.	
ФМ-2.		Ферма стропильная металлическая.	9 000.	4.	761,3	3 045,2	
ВСВ-1.		Вертикальный связь.	2300.	2.	96,34.	192,7.	
ВСВ-2.		Вертикальный связь.	2300.	2.	92,4.	184,8.	
ГСВ-1.		Горизонтальный связь.	3 000.	6.	42,7.	256,6.	
Р-1.		Распорка.	2300.	4.	20,34.	81,4.	
Р-2.		Распорка.	2400.	8.	21,1.	168,8.	
Р-3.		Распорка.	2600.	4.	27,7.	110,8.	
П-1.		Прагоны Проф. Труба 60х40х3 мм.	325 000.	1.		1 438,9.	
Б-1.		Балка.Сталь. Швеллер 2N 120х60х4 мм.	50 500.	2.		714,1	
СС-1.		Стойки.Проф. труба 120х120х6 мм.	4 300.	16.	92,35	1 477,6	
К-1.		Касынки.Сталь. Лист. толщ.: 18 мм.	80х300.	128.	1,51.	193,3.	
		Профнастил Н57-750-05. ГОСТ 24045-94.					302,4 м².
		Краска маслянная (1 тон/металл 45,0 м²)					637,5 м².

1. Все соединения электросварные электродами Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неукрепленные сварные швы принимать не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приема работ. Металлические конструкции".
"Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГИСС. КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии."
4. Разделку кромок и заусерник в сварных швах принимать по ГОСТу 6713-70, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы должны быть равнопрочны основному металлу.

[illegible]

Technical drawing of a bridge deck cross-section. The drawing shows a horizontal section with various dimensions and reinforcement details. Key dimensions include:

- Overall width: 2300
- Deck thickness: 128
- Top reinforcement: 2074
- Bottom reinforcement: 1000
- Side dimensions: 13, 200, 423.5, 60, 423.5, 60, 423.5, 60, 423.5, 200, 13
- Vertical dimensions: 50, 50, 10, 8, 10, 13

 The drawing also includes a scale bar and a north arrow.

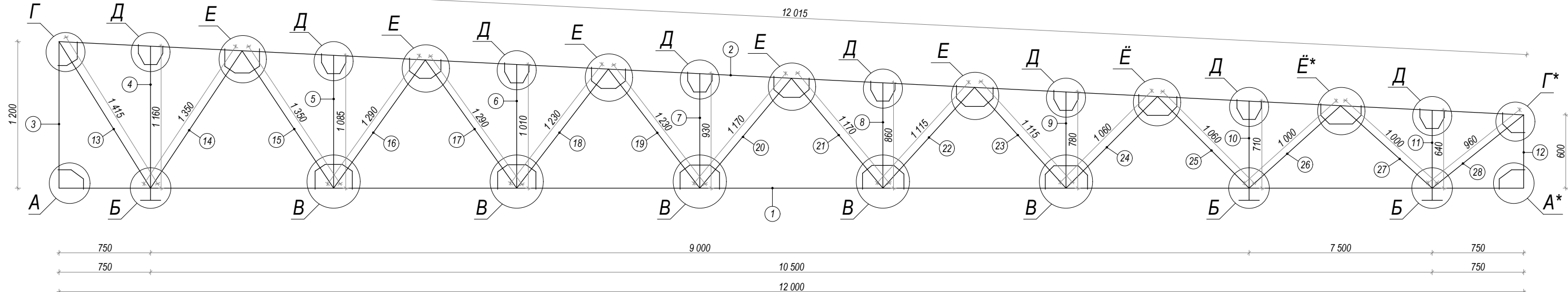
Technical drawing of a bridge deck cross-section. The drawing shows a longitudinal section of the bridge deck with various dimensions and reinforcement details. The total width of the deck is 2400 mm. The deck is divided into several sections with widths of 13, 200, 448.5, 60, 448.5, 60, 448.5, 60, 448.5, 200, and 13 mm. The deck is reinforced with longitudinal bars (numbered 1, 2, 3) and transverse bars (numbered 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100). The deck is supported by a central pier (1) and two side piers (2). The deck is also reinforced with transverse bars (numbered 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100). The deck is also reinforced with transverse bars (numbered 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100). The deck is also reinforced with transverse bars (numbered 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100). The deck is also reinforced with transverse bars (numbered 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100). The deck is also reinforced with transverse bars (numbered 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100). The deck is also reinforced with transverse bars (numbered 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100). The deck is also reinforced with transverse bars (numbered 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100). The deck is also reinforced with transverse bars (numbered 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100). The deck is also reinforced with transverse bars (numbered 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 7

1. Все соединения электросварные электродами Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приема работ. Металлические конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии".
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы должны быть равнопрочные основному металлу.

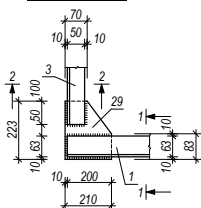
№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса ед. кг.	Масса общ. кг.	Примечание.
P-1.		<u>Распорка P-1.</u>		4.	20,34.	81,4.	
1.	ГОСТ 8509-86.	Пояс 2L50x50x5.	2 074.	1.	7,82.	15,64.	
2.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8.	200x128.	2.	1,60.	3,20.	
3.	ГОСТ 19903-74.	Прокладка t8.	128x60.	3.	0,50.	1,50.	
P-2.		<u>Распорка P-2.</u>		8.	21,1.	168,8.	
1.	ГОСТ 8509-86.	Пояс 2L50x50x5.	2 174.	1.	8,2.	16,4.	
2.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8.	200x128.	2.	1,60.	3,20.	
3.	ГОСТ 19903-74.	Прокладка t8.	128x60.	3.	0,50.	1,50.	
P-3.		<u>Распорка P-3.</u>		4.	22,7.	110,8.	
1.	ГОСТ 8509-86.	Пояс 2L50x50x5.	2 374.	1.	9,0.	18,0.	
2.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t8.	200x128.	2.	1,60.	3,20.	
3.	ГОСТ 19903-74.	Прокладка t8.	128x60.	3.	0,50.	1,50.	

									АС.
						ЎЗБЕККИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ СОГЛИКНИ САКЛАШ ВАЗИРЛИГИ РЕСПУБЛИКА ШОШИЛИНЧ ТИББИЙ ЁРДАМ ИЛМИЙ МАРКАЗИ ХОРАЗМ ФИЛИАЛИ БИНОСИ КУРИЛИШИ.			
Изм.	Кол.	Лист.	№ док.	Подпись	Дата.				
Директор		Султанмуратов Б				ТЕЗ ТИББИЙ ЁРДАМ БИНОСИ	Стадия.	Лист.	Листов.
Г И П		Султанмуратов Б			РП.		6.		
Исполн.		Отажанов А.							
						Распорка Р-1, Р-2, Р-3.	ООО "Монолит лойиха курилиш"		

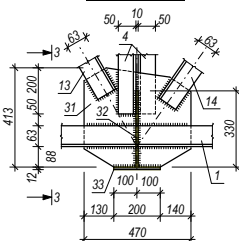
M 1:20.



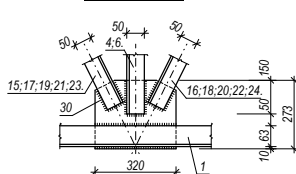
Узел -А. М 1:20.



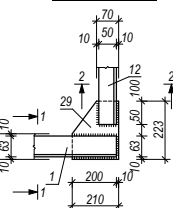
Узел -Б. М 1:20.



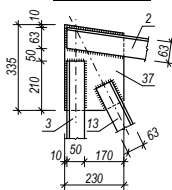
Узел -В. М 1:20.



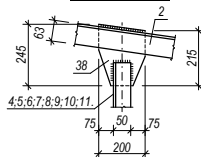
Узел -А*. М 1:20.



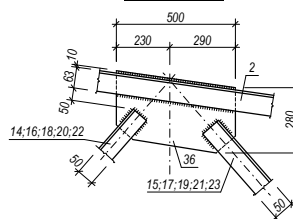
Узел -Г. М 1:20.



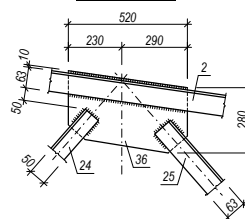
Узел -Д. М 1:20.



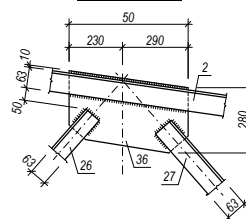
Узел -Е. М 1:20.



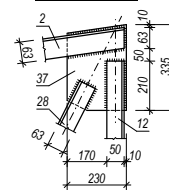
Узел -Е. М 1:20.



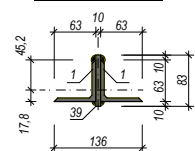
Узел -Е*. М 1:20



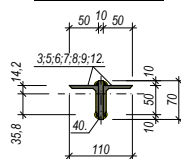
Узел -Г*. М 1:20.



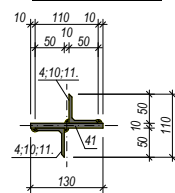
Сечение 1-1. М 1:10.



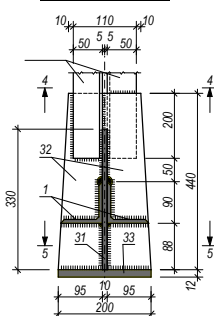
Сечение 2-2. М 1:10.



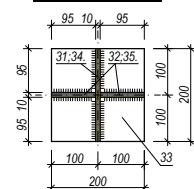
Сечение 4-4. М 1:10.



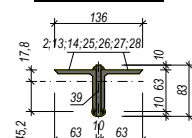
Сечение 3-3. М 1:10.



Сечение 5-5. М 1:10.



Сечение 6-6. М 1:10.



Примечание.

1. Все соединения электросварные электродами Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии".
4. Разделку кромок и заусерин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы должны быть равнопрочные основному металлу.
6. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 21519-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-80- третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2х20 мкм).
8. Окраска вторым слоем эмали производится после окончания всех монтажных работ, цвет по усмотрению заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажных швы - от ржавчины, окислов и шлаков.

[illegible]

Спецификация элементов ФМ-1.

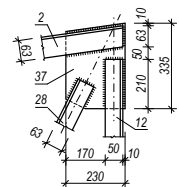
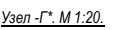
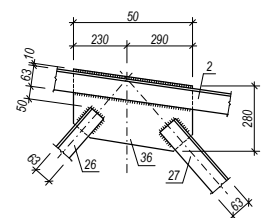
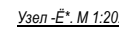
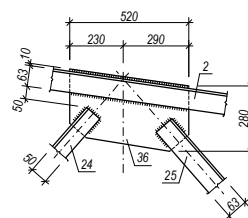
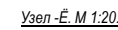
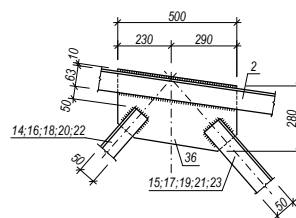
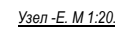
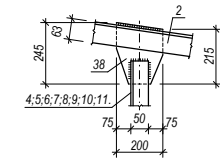
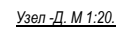
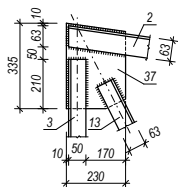
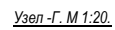
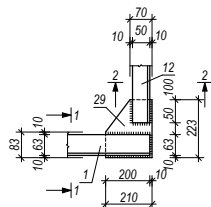
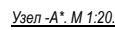
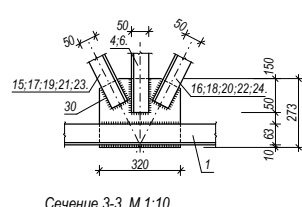
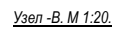
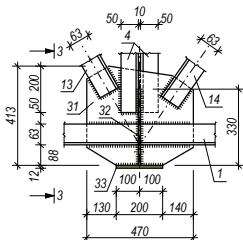
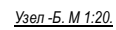
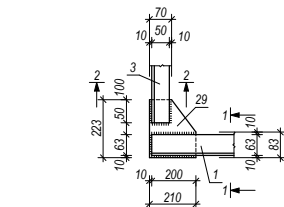
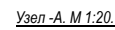
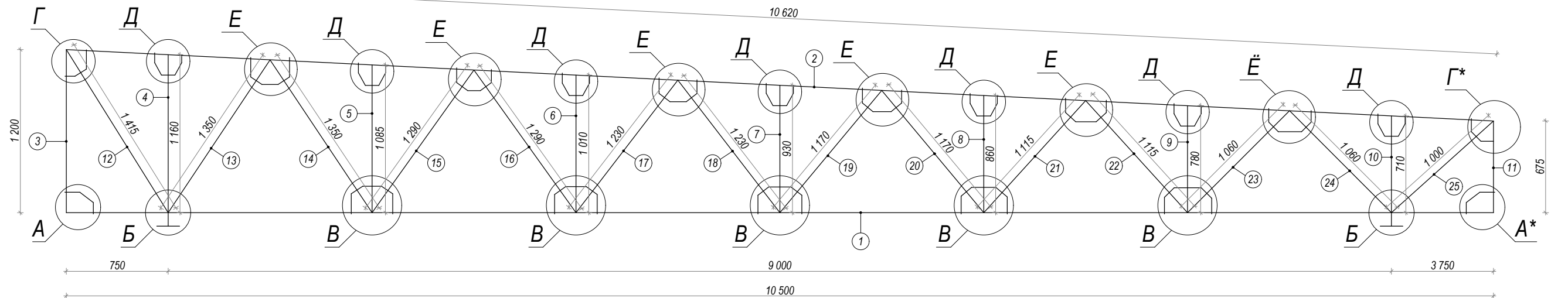
№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина. мм.	Кол. шт.	Масса ед. кг.	Масса общ. кг.	Примечание.
		ФМ-1.	12000.	7.	821,04	5 747,3	
		Пояси.				274,8.	
1.	ГОСТ 8509-86.	Нижний пояс 2L63x63x6.	12000.	1.	137,3.	137,3.	
2.	ГОСТ 8509-86.	Верхний пояс 2L63x63x6.	12015.	1.	137,5.	137,5.	
		Стойки.				67,6.	
3.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	1 200.	1.	9,0.	9,0.	
4.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	1 160.	1.	8,8.	8,8.	
5.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	1 085.	1.	8,2.	8,2.	
6.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	1 010.	1.	7,6.	7,6.	
7.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	930.	1.	7,0.	7,0.	
8.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	860.	1.	6,5.	6,5.	
9.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	780.	1.	5,9.	5,9.	
10.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	710.	1.	5,4.	5,4.	
11.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	640.	1.	4,8.	4,8.	
12.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	580.	1.	4,4.	4,4.	
		Подкосы.				168,2.	
13.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L63x63x6.	1 415.	1.	16,2.	16,2.	
14.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L63x63x6.	1 350.	1.	15,4.	15,4.	
15.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 350.	1.	10,2.	10,2.	
16.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 290.	1.	9,72.	9,72.	
17.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 290.	1.	9,72.	9,72.	
18.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5..	1 230.	1.	9,3.	9,3.	
19.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 230.	1.	9,3.	9,3.	
20.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 170.	1.	8,8.	8,8.	
21.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 170.	1.	8,8.	8,8.	
22.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 115.	1.	8,4.	8,4.	
23.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 115.	1.	8,4.	8,4.	
24.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 060.	1.	8,0.	8,0.	
25.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L63x63x6.	1 060.	1.	12,2.	12,2.	
26.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L63x63x6.	1 000.	1.	11,4.	11,4.	
27.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L63x63x6.	1 000.	1.	11,4.	11,4.	
28.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L63x63x6.	960.	1.	11,0.	11,0.	

Спецификация элементов ФМ-1.

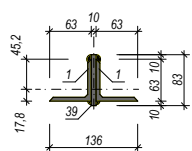
№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина. мм.	Кол. шт.	Масса ед. кг.	Масса общ. кг.	Примечание.
		Фасонки.				276,5.	
29.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	210x223.	2.	7,35.	7,35.	
30.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	320x273.	5.	34,3.	34,3.	
31.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	470x440.	3.	48,7.	48,7.	
32.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	95x330.	6.	14,8.	14,8.	
33.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t12.	200x200.	3.	9,42.	9,42.	
34.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	370x360.	3.	31,4.	31,4.	
35.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	95x370.	6.	16,6.	16,6.	
36.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	520x280.	7.	80,0.	80,0.	
37.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	270x200.	1.	4,24.	4,24.	
38.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	270x200.	8.	29,7.	29,7.	
		Прокладки.				33,94.	
39.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	83x60.	60.	23,5.	23,5.	
40.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	70x60.	26.	8,6.	8,6.	
41.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	130x60.	3.	1,84.	1,84.	

							АС.			
							ЎЗБЕККИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ СОГЛИКНИ САКЛАШ ВАЗИРЛИГИ РЕСПУБЛИКА ШОШИЛИНЧ ТИББИЙ ЁРДАМ ИЛМИЙ МАРКАЗИ ХОРАЗМ ФИЛИАЛИ БИНОСИ КУРИЛИШИ.			
Изм.	Кол.	Лист.	Недок.	Подпись.	Дата.	ТЕЗ ТИББИЙ ЁРДАМ БИНОСИ	Стадия.	Лист.	Листов.	
Директор	Султанмуротов Б						РП.	8.		
Г И П	Султанмуротов Б									
Исполн.	Отажанов А.					Спецификация элементов Фм-1.	0.0.0 "Монолит лойиха курилиш"			

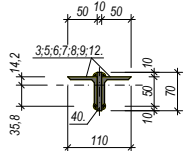
Ферма стропильная металлическая. ФМ-2.
L=10 500 мм (4 штук).
M 1:20.



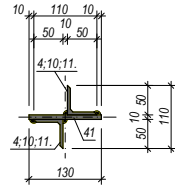
Сечение 1-1. М 1:10.



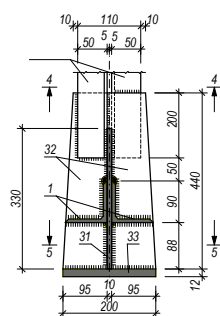
Сечение 2-2. М 1:10.



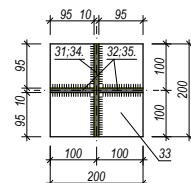
Сечение 4-4. М 1:10.



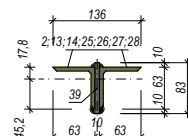
Сечение 3-3. М 1:10.



Сечение 5-5. М 1:10.



Сечение 6-6. М 1:10.



Примечание.

1. Все соединения электросварные электродами Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции". Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии."
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы должны быть равнопрочные основному металлу.
6. Грунтовка ФГ-021 по ГОСТ 25159-82 за один раз (толщина слоя 20 мкм) с предварительной очисткой поверхностей от ржавчины и окислов ручным или механическим инструментом. Степень очистки поверхностей перед грунтовкой согласно ГОСТ 9.402-80- третья. Грунтовка производится на заводе - изготовителе металлоконструкций.
7. Окраска двумя слоями эмали ПФ 133 по ГОСТ 926-82 или ПФ 115 по ГОСТ 6465-76 за два раза (толщина слоя 2х20 мкм). Окраска вторым слоем эмали производится после окончания всех монтажных работ, цвет по усмотрению заказчика. Перед окраской поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, монтажные швы - от ржавчины, окислов и шлаков.

[illegible]

Спецификация элементов Фм-1.

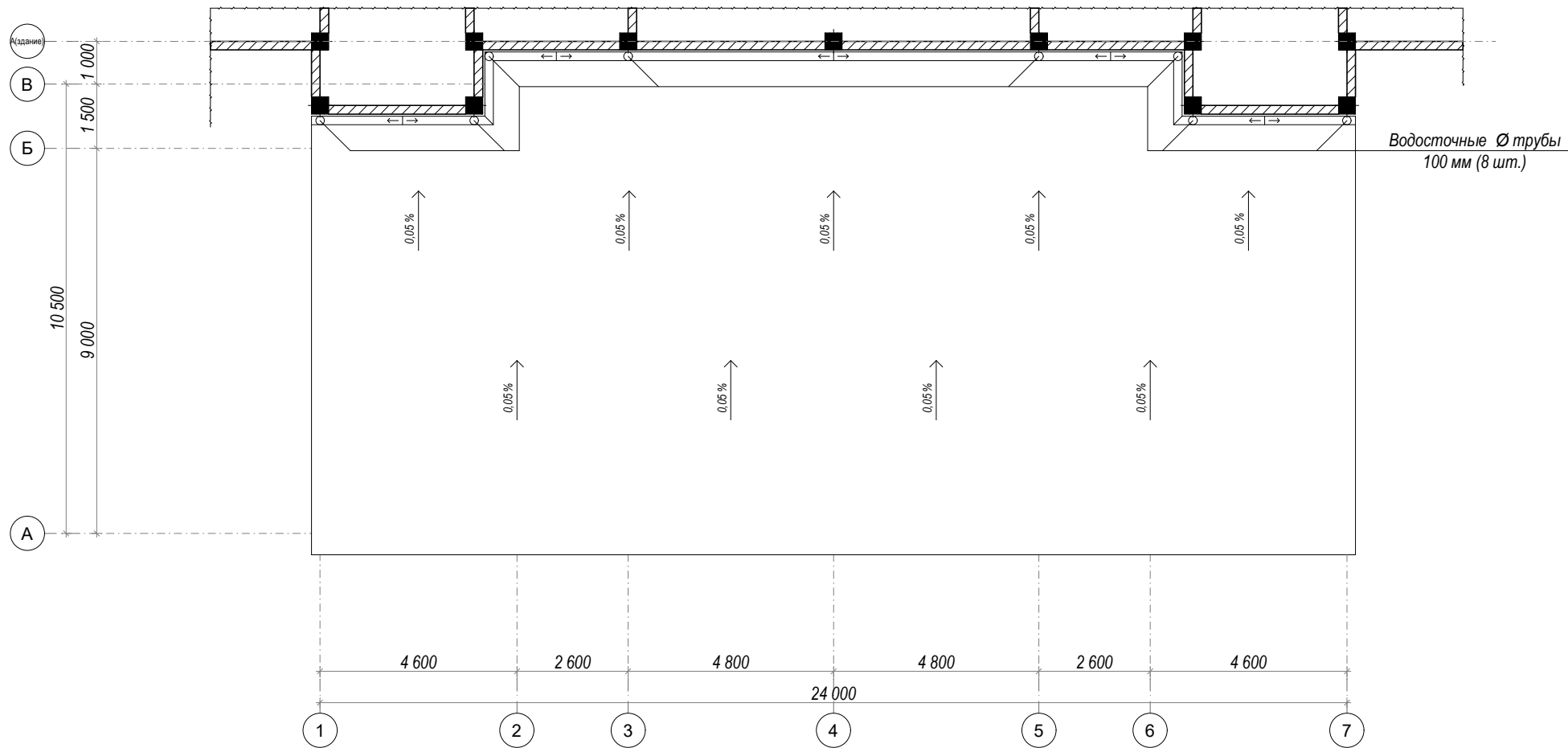
№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина. мм.	Кол. шт.	Масса ед. кг.	Масса общ. кг.	Примечание.
		Фм-1.	12000.	4.	761,3	3 045,2	
		Пояси.				241,6.	
1.	ГОСТ 8509-86.	Нижний пояс 2L63x63x6.	10 500.	1.	120,1.	120,1.	
2.	ГОСТ 8509-86.	Верхний пояс 2L63x63x6.	10 620.	1.	121,5.	121,5.	
		Стойки.				63,5.	
3.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	1 200.	1.	9,0.	9,0.	
4.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	1 160.	1.	8,8.	8,8.	
5.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	1 085.	1.	8,2.	8,2.	
6.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	1 010.	1.	7,6.	7,6.	
7.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	930.	1.	7,0.	7,0.	
8.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	860.	1.	6,5.	6,5.	
9.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	780.	1.	5,9.	5,9.	
10.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	710.	1.	5,4.	5,4.	
11.	ГОСТ 8509-86.	Стойка 2L50x50x5.	675.	1.	5,1.	5,1.	
		Подкосы.				145,8.	
12.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L63x63x6.	1 415.	1.	16,2.	16,2.	
13.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L63x63x6.	1 350.	1.	15,4.	15,4.	
14.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 350.	1.	10,2.	10,2.	
15.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 290.	1.	9,72.	9,72.	
16.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 290.	1.	9,72.	9,72.	
17.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5..	1 230.	1.	9,3.	9,3.	
18.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 230.	1.	9,3.	9,3.	
19.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 170.	1.	8,8.	8,8.	
20.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 170.	1.	8,8.	8,8.	
21.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 115.	1.	8,4.	8,4.	
22.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 115.	1.	8,4.	8,4.	
23.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L50x50x5.	1 060.	1.	8,0.	8,0.	
24.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L63x63x6.	1 060.	1.	12,2.	12,2.	
25.	ГОСТ 8509-86.	Подкос 2L63x63x6.	1 000.	1.	11,4.	11,4.	

Спецификация элементов Фм-1.

№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина. мм.	Кол. шт.	Масса ед. кг.	Масса общ. кг.	Примечание.
		Фасонки.				276,5.	
29.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	210x223.	2.	7,35.	7,35.	
30.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	320x273.	5.	34,3.	34,3.	
31.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	470x440.	3.	48,7.	48,7.	
32.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	95x330.	6.	14,8.	14,8.	
33.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t12.	200x200.	3.	9,42.	9,42.	
34.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	370x360.	3.	31,4.	31,4.	
35.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	95x370.	6.	16,6.	16,6.	
36.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	520x280.	7.	80,0.	80,0.	
37.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	270x200.	1.	4,24.	4,24.	
38.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	270x200.	8.	29,7.	29,7.	
		Прокладки.				33,94.	
39.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	83x60.	60.	23,5.	23,5.	
40.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	70x60.	26.	8,6.	8,6.	
41.	ГОСТ 19903-74.	Фасонка t10.	130x60.	3.	1,84.	1,84.	

										АС.
							ЎЗБЕККИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ СОГЛИКНИ САКЛАШ ВАЗИРЛИГИ РЕСПУБЛИКА ШОШИЛИНЧ ТИББИЙ ЁРДАМ ИЛМИЙ МАРКАЗИ ХОРАЗМ ФИЛИАЛИ БИНОСИ КУРИЛИШИ.			
Изм.	Кол.	Лист.	№ док.	Подпись.	Дата.		ТЕЗ ТИББИЙ ЁРДАМ БИНОСИ	Стадия.	Лист.	Листов.
Директор	Султанмуротов Б							РП.	10.	
Г И П	Султанмуротов Б									
Исполн.	Отажанов А.						Спецификация элементов Фм-2.	0.0.0 "Монолит лойиха курилиш"		

План кровли. М 1:100.



Кровельные материалы

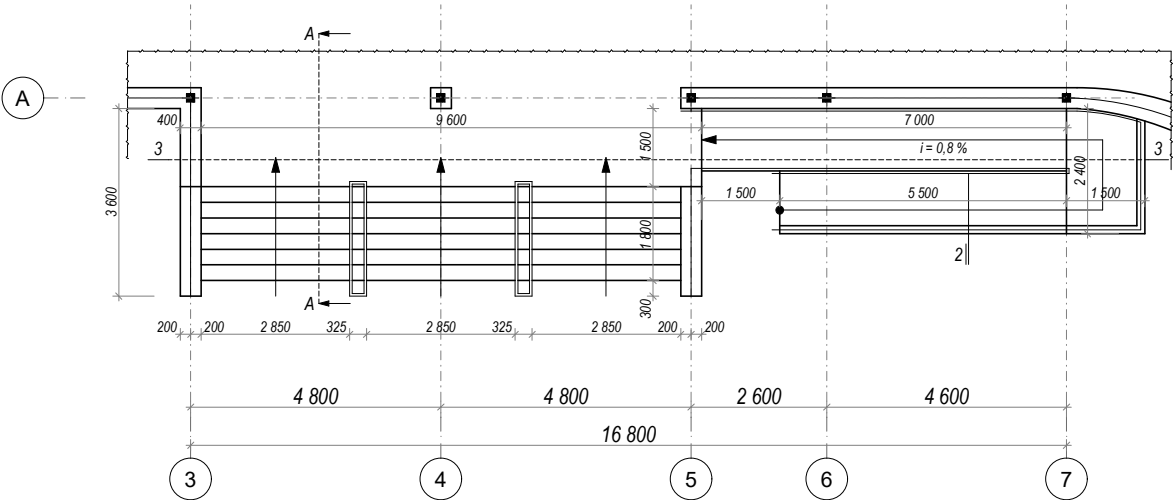
Марка поз.	Наименование	Кол-во
1	Профнастил Н57-750-05. ГОСТ 24045-94.	302,4 м²
2	Водосточные трубы Ø 100 мм	40,0 пм
3	Водосточные лоток	27,4 пм
4	Воронка	8 шт
5	Колена	24 шт

Примечание.

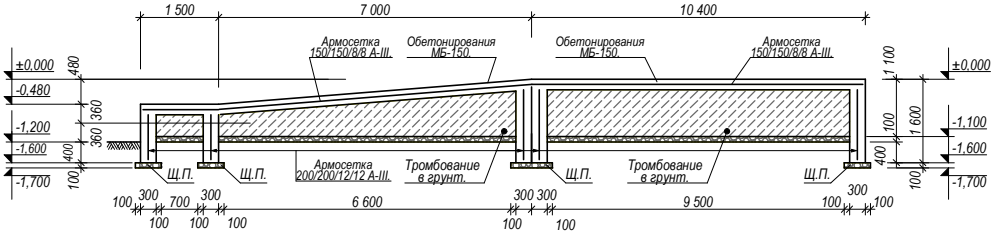
- Все соединения электросварные электродами Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
- Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии.
- Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75.
- Сварные швы должны быть равнопрочные основному металлу.

											АС.
											ЎЗБЕККИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ СОГЛИКНИ САКЛАШ ВАЗИРЛИГИ РЕСПУБЛИКА ШОШИЛИНЧ ТИББИЙ ЁРДАМ ИЛМИЙ МАРКАЗИ ХОРАЗМ ФИЛИАЛИ БИНОСИ КУРИЛИШИ.
Изм.	Кол.	Лист.	Недок.	Подпись	Дата.			Стадия.	Лист.	Листов.	
Директор	Султанмуратов Б							РП.	11.		
Г И П	Султанмуратов Б										
Исполн.	Отажанов А.										

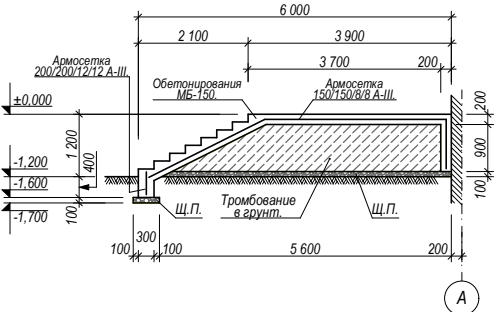
Вид на плане. М 1:100. (Крыльцо №1)



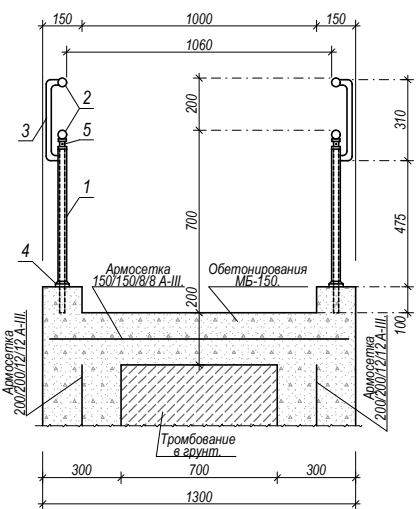
Сечение 3-3 М 1:20.



Сечение 1-1 М 1:100.



Сечение 2-2 М 1:20.



Ведомость элементов крыльца.

№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. (шт.)	Масса един (кг).	Масса общ (кг).	Примечание.
		Крыльцо 1.	1.	465,0.	465,0.	
	ГОСТ 5781-82*.	Арматура Ф8 А-III. L=645000 мм.	1.	0,395.	255,0.	
1.	ГОСТ 5781-82*.	Арматура Ф12 А-III. L=235000 мм.	1.	0,890.	210,0.	
2.		Материал.				
		Щебень подготовка с пропиткой битумом толщина 100 мм.	1.			49,0 м².
		Бетон марки БМ-150.	1.			17,20 м³.
		Пандус №1.				
	ГОСТ 5781-82*.	Арматура Ф8 А-III. L=390000 мм.	1.	0,395.	154,0.	
	ГОСТ 5781-82*.	Арматура Ф12 А-III. L=572000 мм.	1.	0,890.	510,0.	
		Материал.				
		Щебень подготовка с пропиткой битумом толщина 100 мм.	1.			61,0 м².
		Бетон марки БМ-150.	1.			19,0 м³.
		Гранит				136 м².
		Перила анодирование				128 м.

				Договор:	АС			
				ЎЗБЕККИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ СОГЛИКНИ САКЛАШ ВАЗИРЛИГИ РЕСПУБЛИКА ШОШИЛИНЧ ТИББИЙ ЁРДАМ ИЛМИЙ МАРКАЗИ ХОРАЗМ ФИЛИАЛИ БИНОСИ КУРИЛИШИ.				
Должность	Ф.И.О.	подпись	дата	ТЕЗ ТИББИЙ ЁРДАМ БИНОСИ	Стадия	Лист	Листов	
Директор	Султанмуратов Б				РП	12.		
Г.И.П.	Султанмуратов Б							
Исполнит.	Отажанов А.							
				Вид на плане. М 1:100. (Крыльцо №1)	ООО "Монолит лойиха курилиш"			