

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН ХОРЕЗМСКАЯ ОБЛАСТЬ

ООО "BGM BUNYODBEK"

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция
қилиш

г.Ургенч-2026г.

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН ХОРЕЗМСКАЯ ОБЛАСТЬ

ООО "BGM BUNYODBEK"

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция
қилиш

ДИРЕКТОР  Менглиев Б.

ГИП  М.Курбанбаев

г.Ургенч-2026г.

Обозначение	Наименование	Примечание
АС	Архитектурно-строительная часть.	

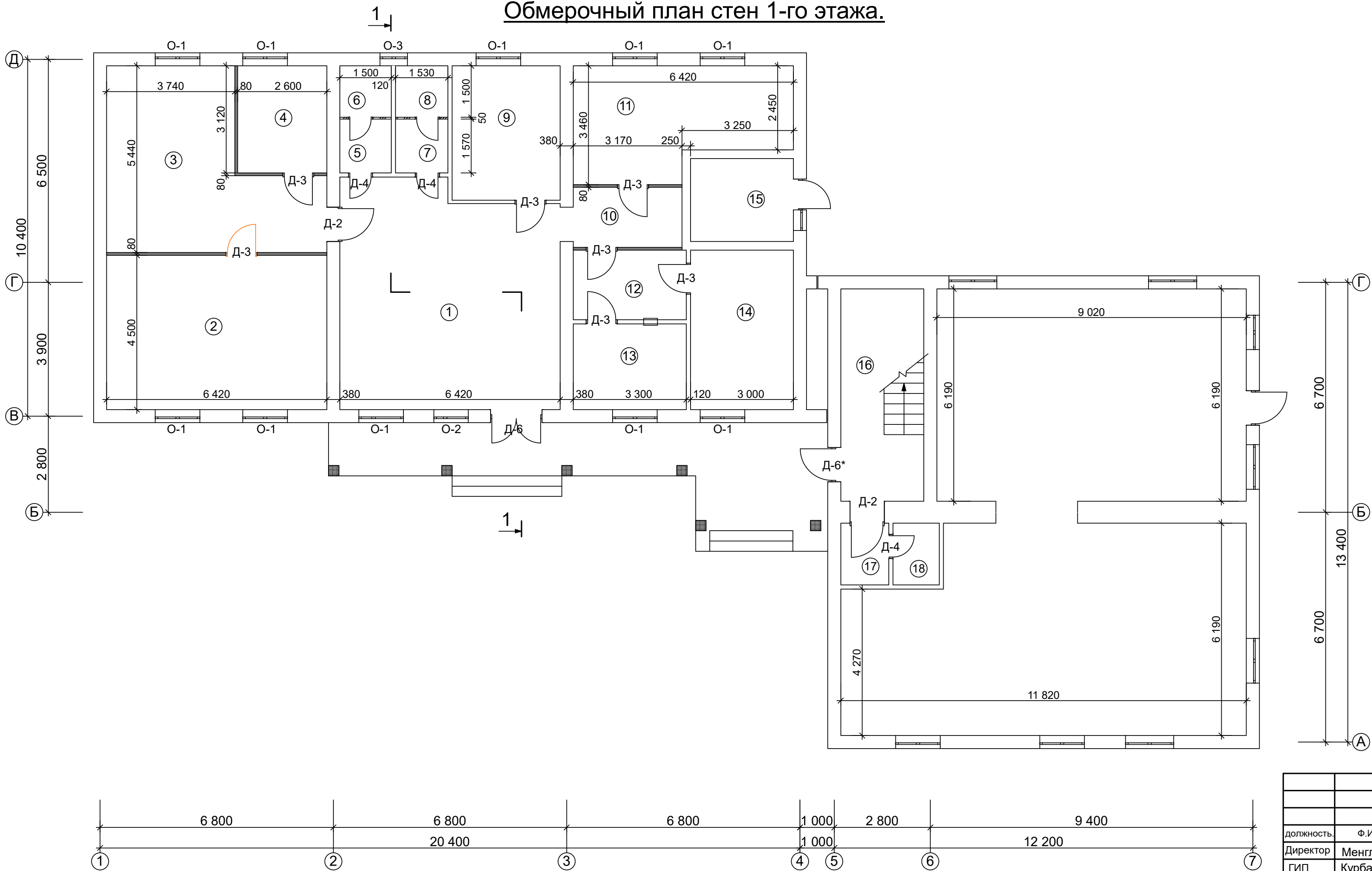
Поз.	Наименование	Лист.
1	Пояснительная записка	ПЗ-1
2	Обмерочный план стен 1-го этажа. Экспликация помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.	ОП-1
3	Обмерочный план стен 2-го этажа. Экспликация помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.	ОП-2
4	Разрез 1 - 1.	ОП-3
5	Дефектный план стен 1-го этажа.	ДП-1
6	Дефектный план стен 2-го этажа.	ДП-2
7	Вид частичной закладки оконного проема ЧЗОП.	АС-1
8	Подводка металлической перемычки МП-1.	АС-2
9	Подводка металлической перемычки МП-2.	АС-3
10	Схема расположение металлической конструкций покрытия лест. клетки. Разрез 1-1. Узел "А".	АС-4
11	Армирование кирпичных перегородок. Вид "А". Узлы. Спецификация к армированию кирпичных перегородок.	АС-5
12	План стен 1-го этажа. Экспликация помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.	АС-6
13	План стен 2-го этажа. Экспликация помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.	АС-7
14	План лестницы и крыльца с пандусом. Разрез А-А, Б-Б и В-В. Ограждения пандуса ОГ-1.	АС-8
15	План фундаментов. Сечение 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5. Фрагмент ограждение ОГ-1.	АС-9
16	Фм-1, Фм-2 и Фм-3. Разрез 1-1 и 2-2. Выпуск В-1.	АС-10
17	План монолитной ж/б лестницы и площадок. Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Узел "А".	АС-11
18	Монолитная площадка Пл-1 и Пл-2. Разрез А-А. Армирование покрытия.	АС-12
19	План расположение металлических стоек. План расположение металлических прогонов и ферм. МФ-1 и МФ-2. План расположение металлических прогонов.	АС-13
20	План кровли лест. клетки.	АС-14
21	Сечение полов. Вид витражей.	АС-15
22	Узелы 1,2,3,4. Поз. 1,2,3,4,5. Спецификация элементов по утеплению стен.	АС-16
23	Пожарная лестница ЛМ-1. Разрезы. Узлы.	АС-17
24	Козырек Кр-1	АС-18
25	План кровли.	АС-19
26	Ведомость внутренней отделки помещений.	АС-20

Курбанбаев М.

27	Подводка металлической перемычки МП-2.	АС-21
28	Схема расположение стоек и балок. Схема расположение металл. ферм и прогонов. Металл. ферма МФ-1. Узлы.	АС-22
29	План кровли. Спецификация.	АС-23

							ПЗ		
				Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш					
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата						
Директор	Менглиев.Б						Стадия	Лист	Листов
ГИП	Курбанбаев.М						РП	1	1
Исполн.	Хусаинов Х.			Общие данные Пояснительная записка.			ООО"ВGM BUNYODBEK" г.Ургенч-2026г.		

Обмерочный план стен 1-го этажа.



Экспликация помещений.

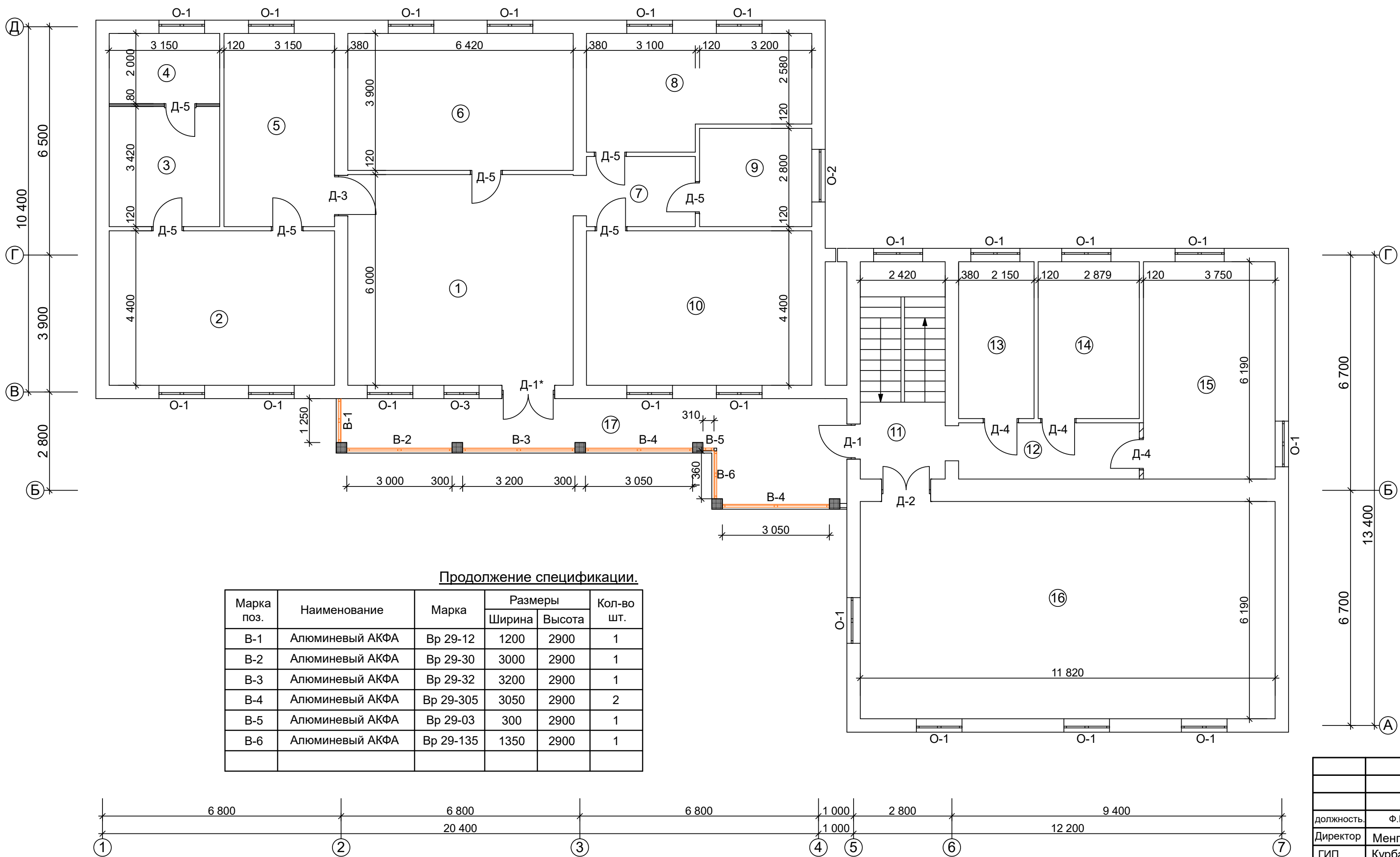
№	Наименование помещений	Площ. в м2	Примич.
1	Фойе.	40,99	Италогранит
2	Спорт зал.	28,89	Линолеум
3	Комната отдыха.	26,35	Италогранит
4	Кухня.	8,11	Италогранит
5	Умывальная	2,35	Керамика
6	Душевая.	2,25	Керамика
7	Умывальная	2,40	Керамика
8	Санузел.	2,30	Керамика
9	Кабинет.	12,33	Ламинат
10	Коридор.	5,55	Италогранит
11	Кабинет.	18,93	Ламинат
12	Коридор.	6,70	Ламинат
13	Касса.	8,25	Ламинат
14	Кабинет.	13,95	Ламинат
15	Тепловой пункт.	7,26	Бетон
16	Лест. клетка.	14,98	Мрамор
17	Умывальная.	2,52	Керамика
18	Санузел.	2,43	Керамика

Спецификация элементов заполнения проемов.

Марка поз.	Наименование	Марка	Размеры		Кол-во шт.
			Ширина	Высота	
О-1	Пластиковые	ОС 18-13	1300	1800	10
О-2	Пластиковые	ОС 18-10	1000	1800	1
О-3	Пластиковые	ОС 08x08	800	800	1
ПД-1	Подоконники пластиковые				11
Д-2	МДФ	ДГ 24-10	1000	2400	2
Д-3	МДФ	ДГ 21-9	900	2100	7
Д-4	Алюминевый АКФА	ДГ 21-7	700	2100	3
Д-6	Алюминевый АКФА	ДНО 26-15	1500	2600	1
Д-6*	Алюминевый АКФА	ДНО 26-10	1000	2600	1

				ОП			
				Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция килиш			
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата				
Директор	Менглиев.Б			Стадия			
ГИП	Курбанбаев.М						
Исполн.	Хусаинов.Х.			РП			
				Лист			
				1			
Обмерочный план стен 1-го этажа. Экспликация помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.				ООО"ВГМ ВУНУОДВЕК" г.Ургенч-2026г.			

Обмерочный план стен 2-го этажа.



Продолжение спецификации.

Марка поз.	Наименование	Марка	Размеры		Кол-во шт.
			Ширина	Высота	
В-1	Алюминевый АКФА	Вр 29-12	1200	2900	1
В-2	Алюминевый АКФА	Вр 29-30	3000	2900	1
В-3	Алюминевый АКФА	Вр 29-32	3200	2900	1
В-4	Алюминевый АКФА	Вр 29-305	3050	2900	2
В-5	Алюминевый АКФА	Вр 29-03	300	2900	1
В-6	Алюминевый АКФА	Вр 29-135	1350	2900	1

Экспликация помещений.

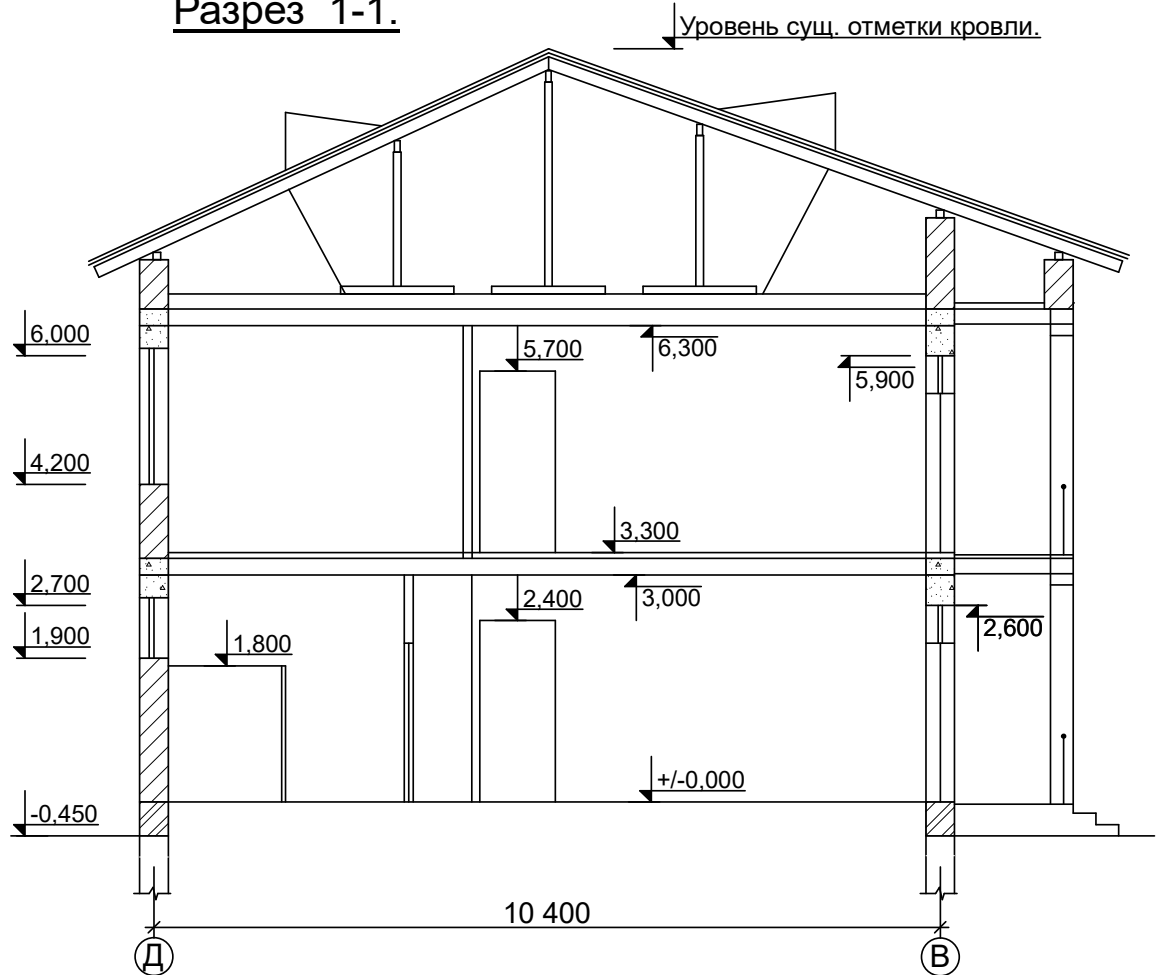
№	Наименование помещений	Площ. в м2	Примеч.
1	Файе.	38,52	Италогранит
2	Кабинет.	28,25	Ламинат
3	Комната отдыха.	10,77	Ламинат
4	Санузел.	6,30	Керамика
5	Приемная.	17,33	Ламинат
6	Кабинет.	25,04	Линолеум
7	Коридор.	6,20	Италогранит
8	Кабинет.	19,05	Линолеум
9	Библиотека.	8,96	Линолеум
10	Кабинет.	28,25	Линолеум
11	Лест. клетка.	14,98	Мрамор
12	Коридор.	8,24	Италогранит
13	Кабинет.	9,61	Линолеум
14	Кабинет.	12,87	Линолеум
15	Кабинет.	23,22	Линолеум
16	Актовый зал.	73,17	Ламинат
17	Холл.	26,01	Линолеум

Спецификация элементов заполнения проемов.

Марка поз.	Наименование	Марка	Размеры		Кол-во шт.
			Ширина	Высота	
О-1	Пластиковые	ОС 18-13	1300	1800	20
О-2	Пластиковые	ОС 18-15	1500	1800	1
О-3	Пластиковые	ОС 18-10	1000	1800	1
ПД-1	Подоконники пластиковые				22
Д-1	Алюминевый АКФА	ДНО 26-10	1000	2600	1
Д-1*	Алюминевый АКФА	ДНО 26-15	1500	2600	1
Д-2	МДФ	ДГ 24-14	1400	2400	1
Д-3	МДФ	ДГ 24-10	1000	2400	1
Д-4	МДФ	ДГ 24-9	900	2400	3
Д-5	МДФ	ДГ 21-9	900	2100	7

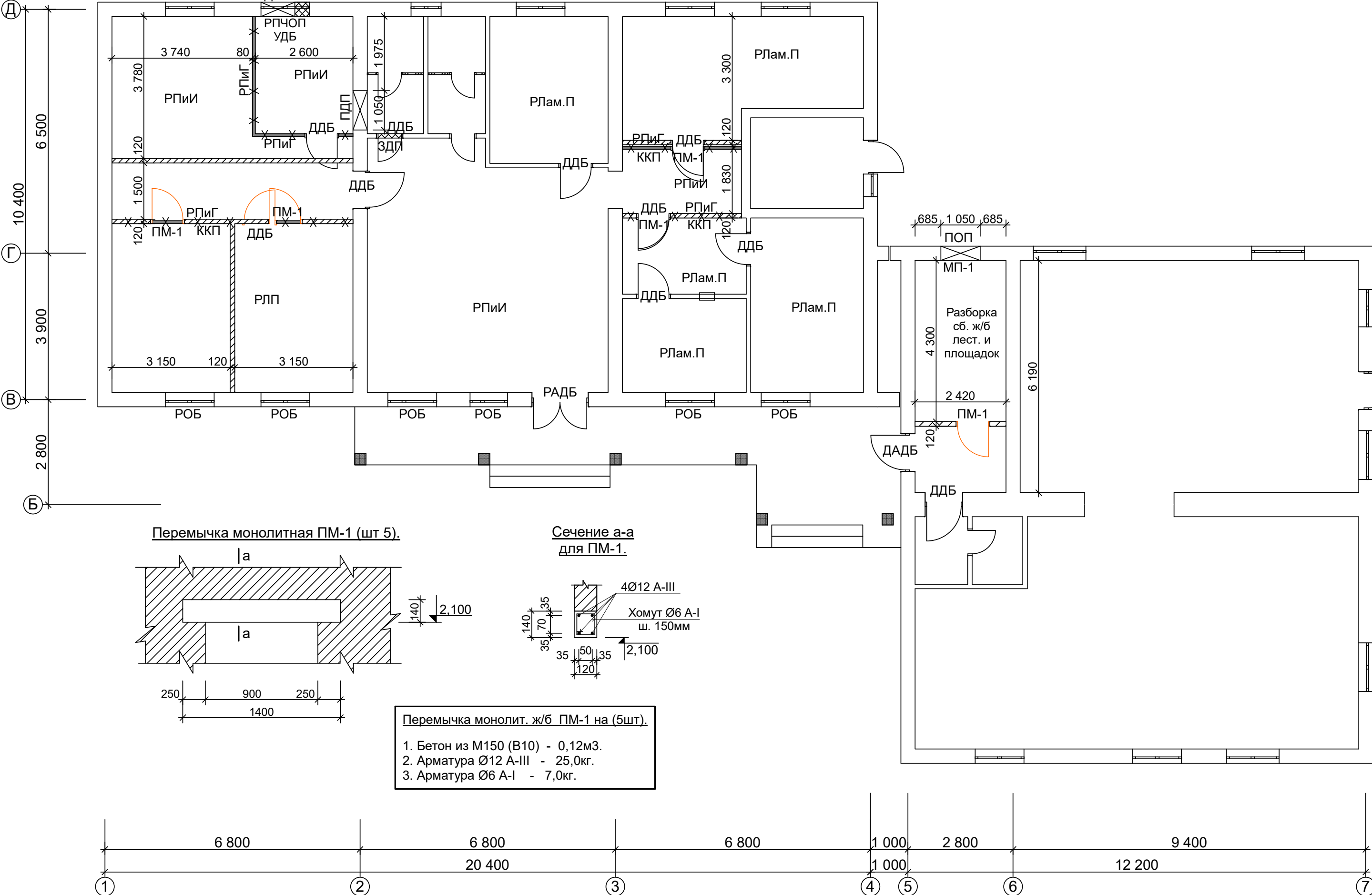
					ОП
Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция килиш					
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата		
Директор	Менглиев.Б				
ГИП	Курбанбаев.М				
Исполн.	Хусаинов Х.				
				Стадия	Лист
				РП	1
Обмерочный план стен 2-го этажа. Экспликация помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.				ООО"ВGМ ВUNYODBEK" г.Ургенч-2026г.	

Разрез 1-1.

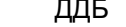
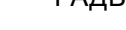
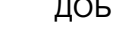
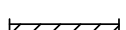
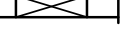
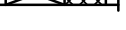


				ОП		
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш		
Директор	Менглиев.Б					
ГИП	Курбанбаев.М			Стадия Лист Листов		
Исполн.	Хусаинов Х.					
				РП	3	
				Разрез 1-1.		
				ООО"ВГМ ВУНУОДВЕК" г.Ургенч-2026г.		

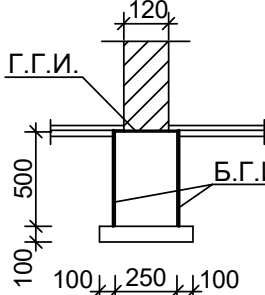
Дефектный план стен 1-го этажа.



Условные обозначение:

- | | | |
|---|--------|---|
|  | ДДБ | Демонтаж дверных блоков из МДФ с размерами (2,4х1,0 - шт2) и (2,1х0,9 - шт7). |
|  | ДАДБ | Демонтаж алюминиевого дверного блока - (2,6х1,0) 1шт. |
|  | РОБ | Ремонт оконных блоков - 12шт. |
|  | РАДБ | Ремонт алюминиевого дверного блока - 1шт. |
|  | ДОБ | Демонтаж оконного блока - (1,3х1,8н) 1шт. |
|  | РПИГ | Разборка перегородок из гипсокартона - (48,12м2). |
|  | ККП | Кладка кирпичных перегородок толщ. 120мм - (53,55м2). |
|  | ПОП | Пробивка окон. проема в наруж. стенах толщ. 380мм - (0,50м3). |
|  | РПЧОП | Разборка подоконной части оконного проема в наруж. стенах толщ. 380мм - (0,31м3). |
|  | ЧЗОП | Частичная закладка двер. проема в стенах толщ. 380мм - (0,30м3). |
|  | ПДП | Пробивка дверного проема в стенах толщ. 380мм - (0,77м3). |
|  | ЧОВОП | Частичная обшивка верх оконного проёма из гипсокартона. |
| Ⓒ | МП-1,2 | Металлическая перемычка смотри лист АС-2,21 |
| | РЛП | Разборка линолеумного пола - 28,89м2. |
| | РЛам.П | Разборка ламинат пола - 60,16м2. |
| | РПИИ | Разборка пола из италогранита - 81,0м2. |
| | РМП | Разборка мраморного пола - 14,98м2. |
| | РКП | Разборка керамического пола - 14,25м2. |

Сечение фун-тов
под перегородки



Объемы на фундаменты под
перегородок.

- | | | |
|--|---|----------|
| 1. Цебеночная подготовка толщ. 100мм | - | 9,45м2. |
| 2. Пленка полиэтиленовая | - | 9,45м2. |
| 3. Фундаменты моно. ленточ. из бетона М150 | - | 2,65м. |
| 4. Б.Г.И - Боковая гидроизоляция фун-тов с 2-х сторон 1 слой изола | - | 21,0м2. |
| 5. Г.Г.И - Горизонтальная гидроизоляция цементно-песч-р-ом с добов. жидкого стекла | - | 5,25м2. |
| 6. Кладка кирпичных перегородок | - | 53,55м2. |

Примечание

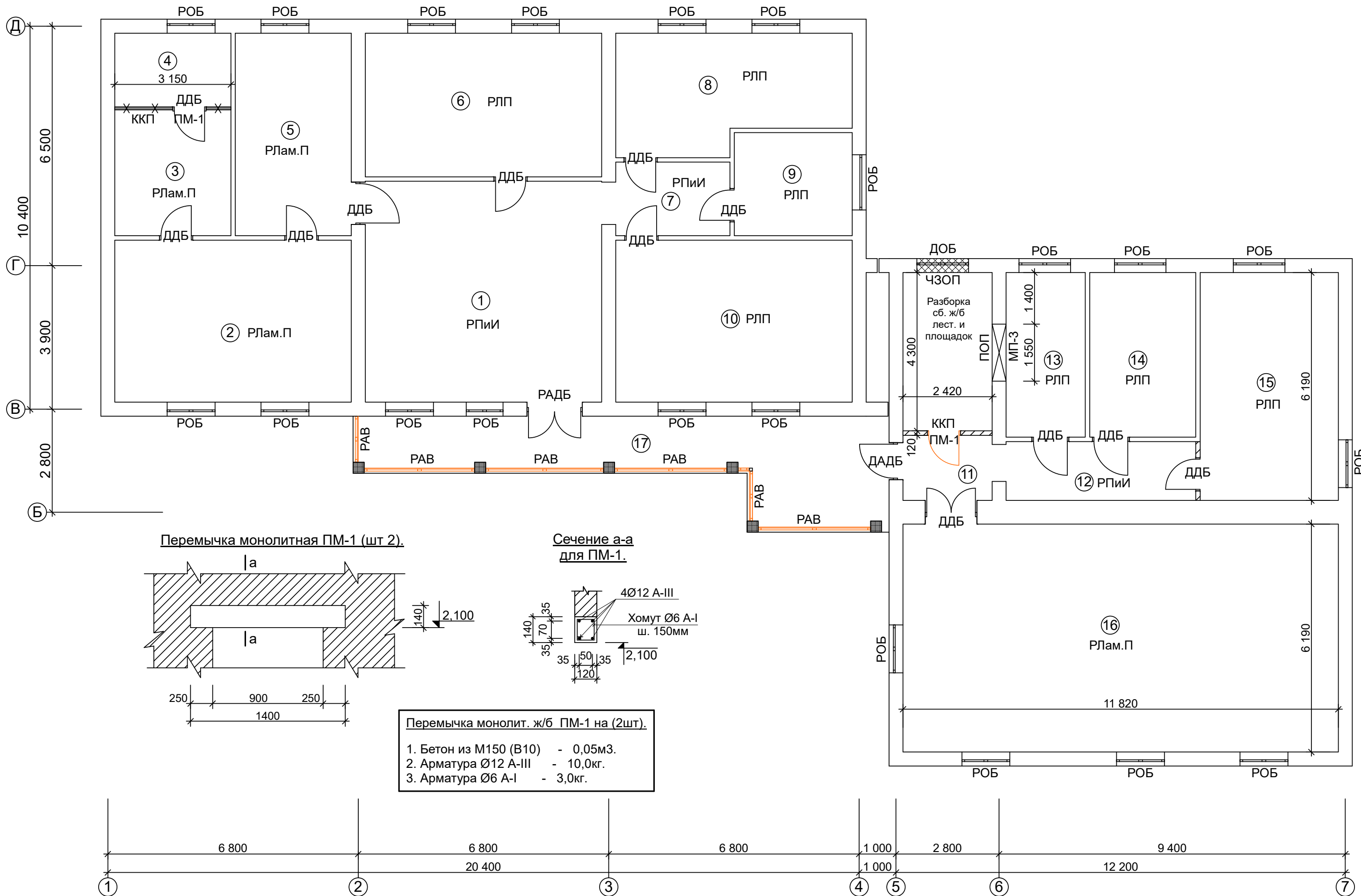
1. Отбивка штукатурки откосов дверных проемов.
2. Демонтаж всех дверных блоков типа МДФ.
3. Разборка перегородок из гипсокартона.
4. Кладка кирпичных перегородок вместо разбираемых перегородок из гипсокартона выполняются из оженного кирпича М75 на растворе М-50.
5. Улучшенная штукатурка новых кирпичных перегородок и стен с 2-х сторон.
6. Перекрышки ПМ-1 монолитные железобетонные из бетона М150 (В10).
7. Разборка сб. ж/б лест. маршей (2шт) и площадок (1шт).
8. Конструкция покрытия после демонтажа лест. маршей смотреть лист АС-4.
9. Провивку оконного проема внутренних стенах выполнить в ручную.
10. Металлическая обрамления пробиваемого оконного проема смотреть лист АС-2.
11. Сварные работы производить электродами типа Э-42по ГОСТу 9467-75" высоту шва принять hш=6мм.
12. Болты оцинковать (t=150 МКМ). Остальные элементы окрасить эмалью ПФ -115. ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 общая толщина 55МКМ.
13. Антикоррозийная защита металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.

[illegible]

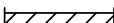
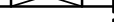
Примечание

1. Данные лист смотреть совместно с листами АС-2,

Дефектный план стен 2-го этажа.



Условные обозначение:

- | | | |
|---|---|---|
| ДДБ | — | Демонтаж дверных блоков из МДФ с размерами (2,4х1,4 - шт 1); (2,4х1,0 - шт 1); (2,4х0,9 - шт 3) и (2,1х0,9 - шт 7). |
| ДОБ | — | Демонтаж оконного блока с размерами (1,8х1,3 - шт 1). |
| ДАДБ | — | Демонтаж алюминиевого дверного блока - (2,6х1,0) 1шт. |
| РОБ | — | Ремонт алюминиевых оконных блоков - 21шт. |
| РАДБ | — | Ремонт алюминиевого дверного блока - 1шт. |
| РАВ | — | Разборка алюминиевого витража - 35,10м2. |
|  | — | Разборка перегородок из гипсокартона - (9,45м2). |
|  | — | Кладка кирпичных перегородок толщ. 120мм - (13,0м2). |
|  | — | ПОП - Пробивка оконного проема в внутрен. стенах тол. 380мм - (0,74м3). |
|  | — | ЧЗОП - Частичная закладка оконного проема в стенах тол. 380мм - (0,60м3). |
| МП-З | — | Металлическая перемычка смотри лист АС-3. |
| РЛП | — | Разборка линолеумного пола - 152,21м2. |
| РЛам.П | — | Разборка ламинат пола - 129,52м2. |
| РГПИ | — | Разборка пола из италогранита - 52,96м2. |
| РМП | — | Разборка мраморного пола - 14,98м2. |
| РКП | — | Разборка керамического пола - 6,30м2. |

Примечание.

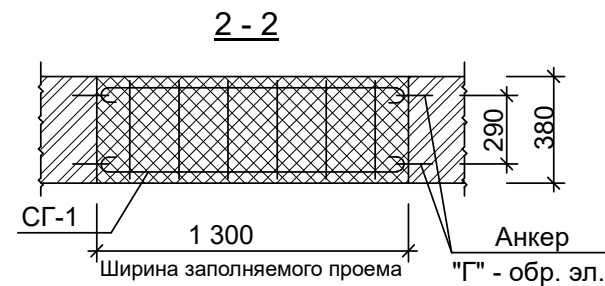
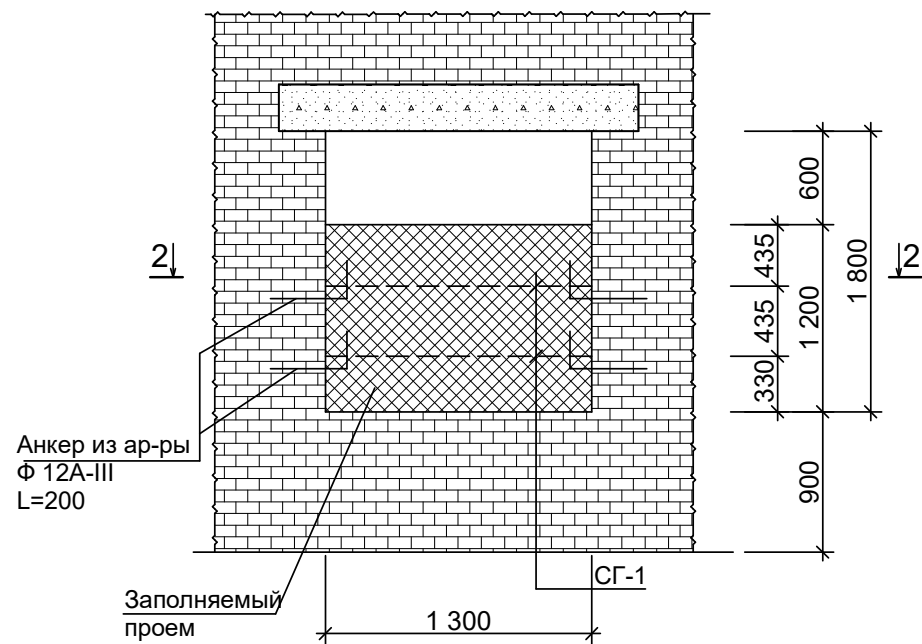
1. Отбивка штукатурки откосов дверных проемов.
2. Демонтаж всех дверных блоков типа МДФ.
3. Разборка перегородок из гипсокартона.
4. Кладка кирпичных перегородок вместо разбираемых перегородок из гипсокартона выполнить из женого кирпича М75 на растворе М-50.
5. Улучшенная штукатурка новых кирпичных перегородок и стен с 2-х сторон.
6. Перемычку ПМ-1 монолитные железобетонные из бетона М150 (В10).
7. Частичную закладку оконного проема выполнить из женого кирпича М-75 на растворе М-50.
8. Пробыку оконного проема внутренних стенах выполнить в ручную.
9. Металлическая обрамления пробиваемого оконного проема смотреть лист АС-
10. Сварные работы производить электродами типа Э-42по ГОСТу 9467-75* высоту шва принять hш=6мм.
11. Болты оцинковать (t=150 МКМ). Остальные элементы окрасить эмалью ПФ -115. ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 общая толщина 55МКМ.
12. Антikorрозийная защита металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.

Примечание.

1. Данные лист смотреть совместно с листами АС-3,4,5.

[illegible]

Вид частичной закладки
оконного проема ЧЗОП.

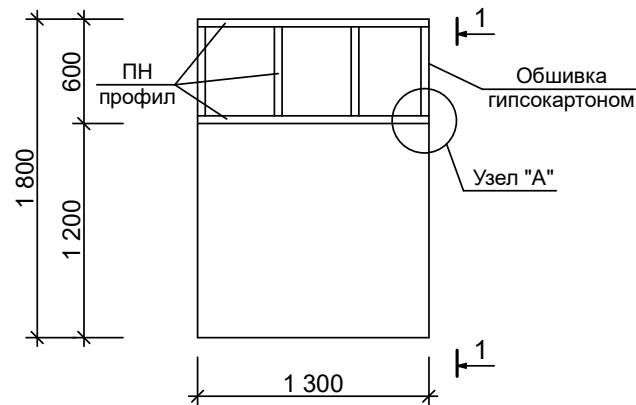


Условные обозначения.

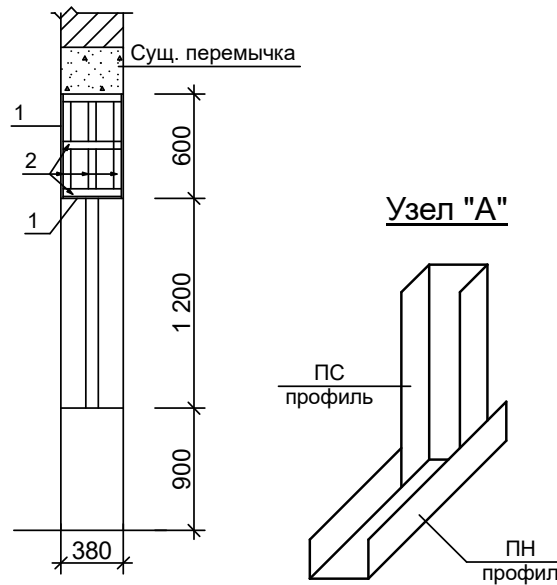
1. Отбивка штукатурки откоса оконного проема.
2. Демонтаж оконной коробки.
3. Частичная закладка проемов выполнить из жженого кирпича М-75 на растворе М-50.
4. Армирование закладываемого частичного проема из арматуры СГ-1 шагом 375мм.
5. Концы сетки СГ-1 заполняемого проема привязать к "Г" образной элементу анкеру из арматуры Ø 12 А-III
6. Данный лист смотреть совместно с листом АС-2.

- | | | |
|---|---|---------|
| 1. Кладка отдельных участков оконного проема выполнить из жженого кирпича М-75 на растворе М-50 | - | 0,60м3. |
| 2. Армирование заполняемого проема | | |
| а) Арматура диаметром Ø 12 А-III | - | 1,45кг. |
| б) СГ-1 Арматура диаметром Ø 5 Вр-1 | - | 2,0кг. |

Фрагмент №1 О-1 (1шт)
ЧОВОП (Частичная Обшивка
Верх Оконного Проёма)



Разрез 1-1

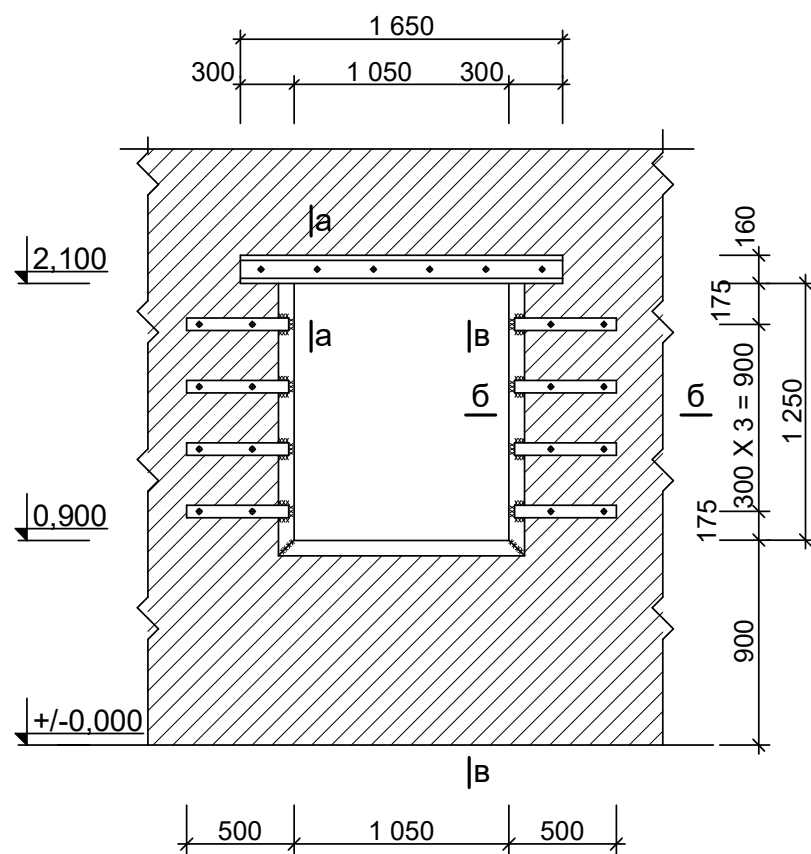


Расхода материалов. Фрагмент №1

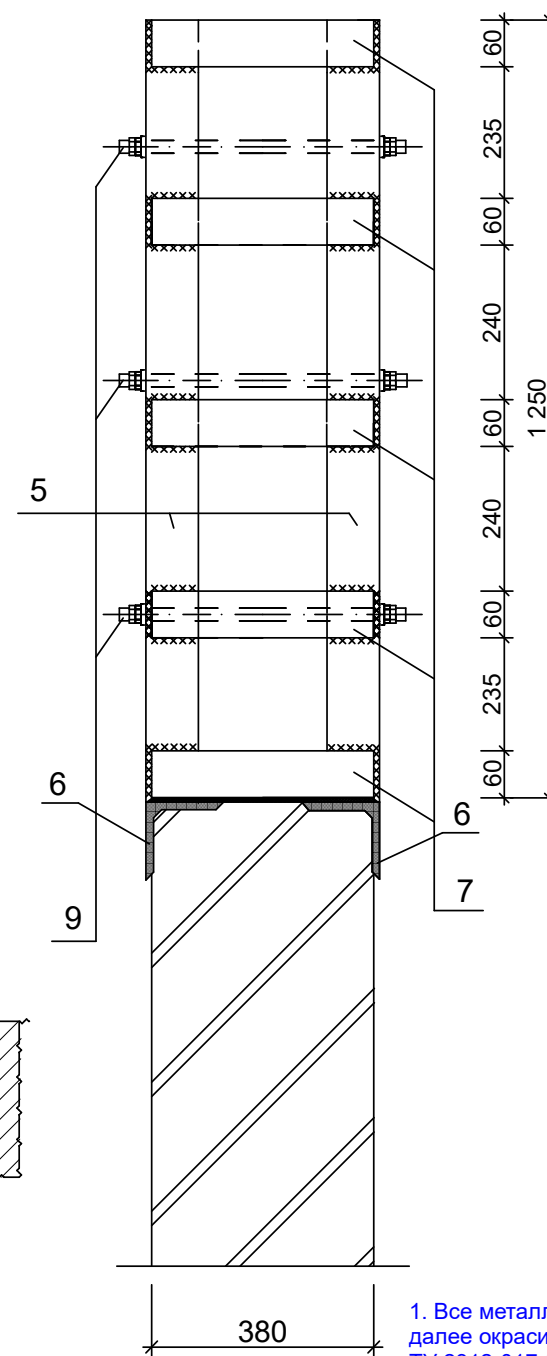
1. Гипсокартон - 2,20м2.
2. Профил - 14,0пм.
3. Звукоизоляция минеральная вата - 2,0м2.

				АС		
должность	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш		
Директор	Менглиев.Б					
ГИП	Курбанбаев.М				Стадия	Лист
Исполн.	Хусаинов Х.				РП	1
				Вид частичной закладки оконного проема ЧЗОП.		ООО"ВГМ ВУНОДВЕК" г.Ургенч-2026г.

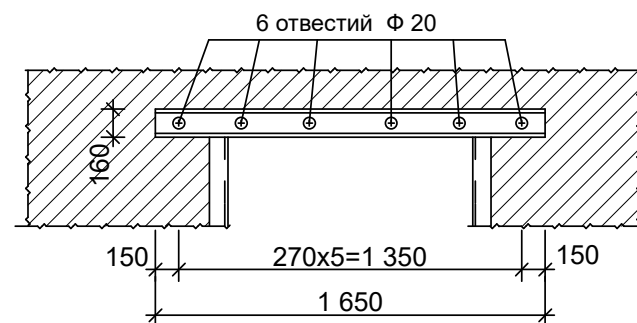
Подводка металлической
перемычки МП-1



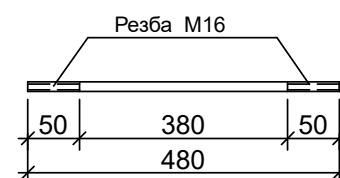
В-В



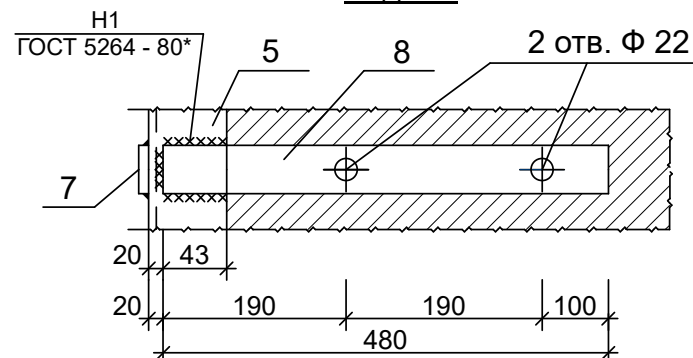
Вид 1-1



поз. 9



Вид 2-2



Спецификация стали на 1марку.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг	Общ. масса.кг.	Прим.
1	ГОСТ 8240-72*	Швеллер 16 L= 1650	2	23,43	46,86	
2	ГОСТ 7798-70*	Болт М16 L=350	6	0,55	3,30	
3	ГОСТ 11371 -78*	Шайба	12			
4	ГОСТ 5915-70*	Гайка	24			
5	ГОСТ 8509-86	L63x63x6 L=1300	4	7,44	29,76	
6	ГОСТ 8509-86	L63x63x6 L=1150	2	6,58	13,16	
7	ГОСТ 19903-74*	- 60x6 L=350	22	1,0	22,0	
8	ГОСТ 19903-74*	- 60x6 L=480	16	1,37	21,92	
9		Болт М18 L=480	16	0,96	15,36	
10	ГОСТ 11371 -78*	Шайба	32			
11	ГОСТ 5915-70*	Гайка	64			
					152,36 кг	

Последовательность работ

1. Пробивка штрабы с 2х сторон с размерами 100x200(h) длиной L= 1700.
2. Выравнивание стенок штрабы с 2х сторон цем. песчан. раствором.
3. Сверление отверстий в швеллере и стене диаметром отв. 20мм.
4. Масляная окраска металла за 2 раза ПФ-115 по ГОСТу6465-76.
5. Установка швеллера № 16 с 2х сторон.
6. Затяжка швеллера болтами М16 L=350мм.
7. Зачеканка швов цементно-песчаным раствором М200.
8. Пробивка проема в ручную.
9. Штукатурка откосов цементно-песчаным раствором.
10. Установка уголка L63x63x6.
11. Приварить пластин к уголку - 60x6, L=350; Н1 ГОСТ5264-80; ∇ 6.
12. Сверление отверстий в пластине и стене диаметром отв. 22мм.
13. Масляная окраска металла за 2 раза. ПФ-115 по ГОСТу6465-76.
14. Уст-ка пластин - 60x6 L=480 и закрепить к уголку, Н1 ГОСТ5264-80; ∇ 6.
15. Затяжка пластин с болтами М18 L=480мм.
16. Сварку проводить на электрод Э46А по ГОСТу9467-75* и ГОСТ 5264-80.
17. Зачеканка швов цем. песчаным раствором М200.
18. Боковых частей пробиваемого проема и откосов оштукатурить цементно-песчаным раствором М-50 по сетке "Рябиза".
19. Марка полосовые стали принять С255 по ГОСТу27772-88.
20. Болты оцинковать (t=150 МКМ). Остальные элементы окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 по грунтовке ГФ-021 общая толщина 55МКМ.

Примечание.

1. Все металлические конструкции после монтажа обработать огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАМКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115. ФРИЗОЛ-ЭП - огнезащитный атмосферостойкий состав по металлу ТУ 2312-017-88712501-13.
2. Конструкции следует обработать антикоррозионным эпоксидным грунтом «ЭП-1001», либо другим грунтом на эпоксидной основе. Огрунтованная поверхность конструкций перед нанесением состава должна быть очищена от пыли, грязи и жировых пятен.
3. Нанесение огнезащитного состава осуществляется послойно, время межслойной выдержки составляет 8-12 часов в зависимости от температуры окружающей среды.
4. Состав наносится вручную (кистью или валиком). Окончательная сушка огнезащитного покрытия составляет 48-96 часов.
5. Для придания декоративного эффекта на поверхность огнезащитного покрытия «Фризол-ЭП» допускается наносить покрывной слой на основе «ХВ-785» ГОСТ 7313-75 или «ПФ-115» ГОСТ 6465-76, либо другие совместимые с огнезащитным составом «Фризол-ЭП» покрытия, толщиной сухого слоя 50-100 мкм.

					АС
должность	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш	
Директор	Менглиев.Б				
ГИП	Курбанбаев.М			РП	Лист
Исполн.	Хусаинов Х.				Листов
				Подводка металлической перемычки МП-1.	2
				ООО"ВГМ ВУНЫОДВЕК" г.Ургенч-2026г.	

Спецификация стали на 1марку.

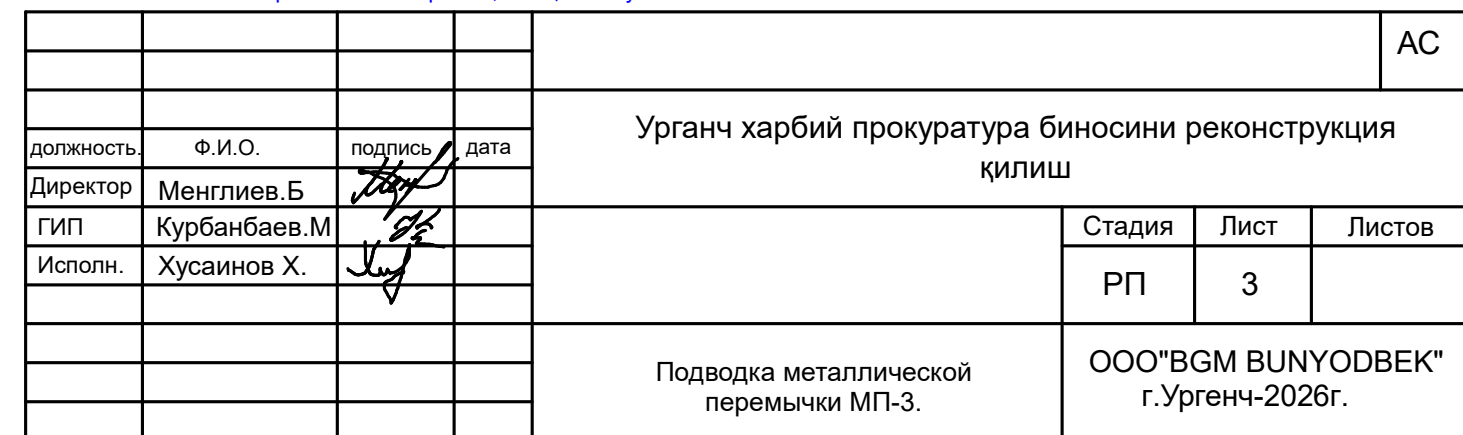
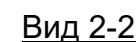
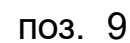
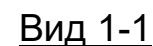
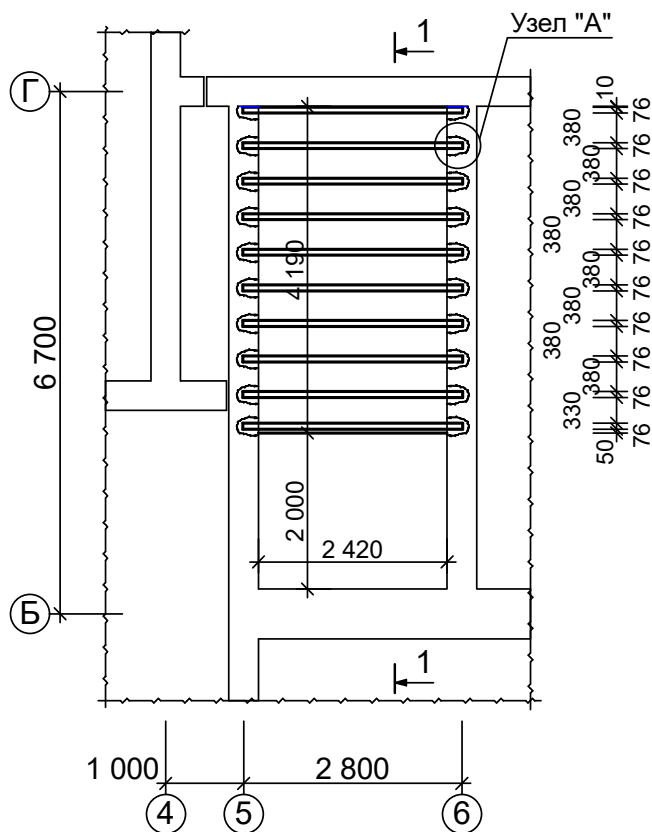
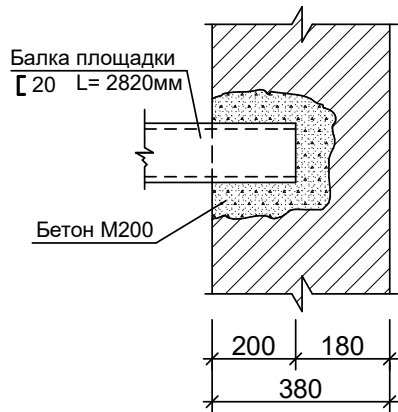


Схема расположение
металлической конструкций
покрытия лест. клетки.

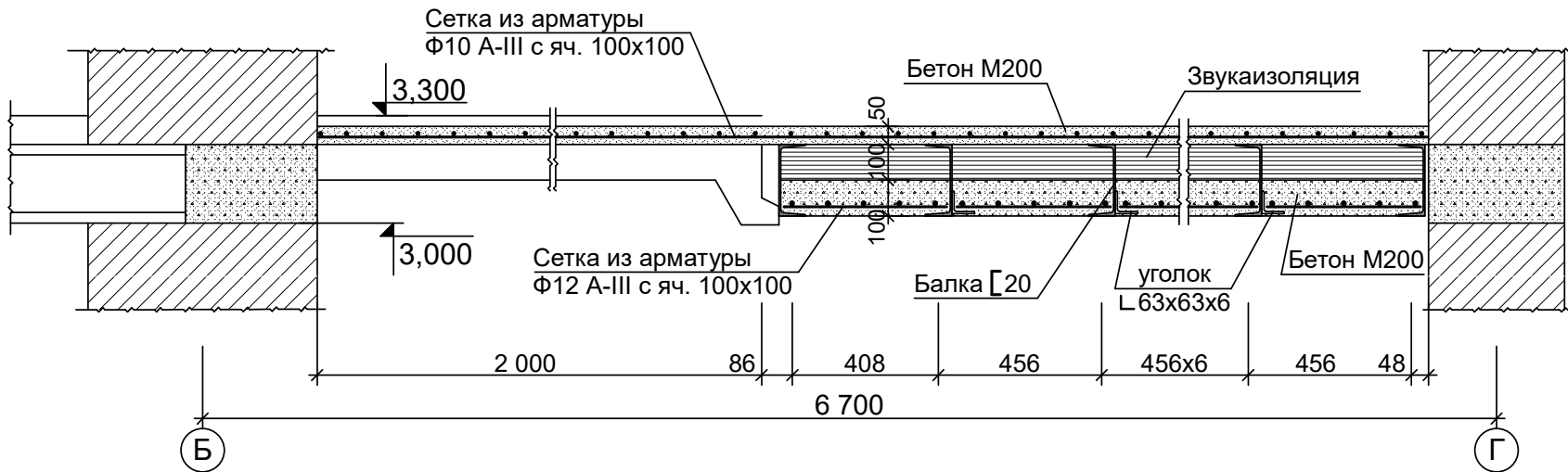


Узел "А"



1. Демонтаж сборных ж/бетонных маршей (шт 2) и площадок (шт 1).
2. Пробивка отверстий в стенах для установки балки из швеллера - 0,32м3.
3. Установка балок из швеллера № 20 - 520,0кг.
4. Приварить к швеллеру из уголка L 63x63x6 - 110,0кг.
5. После установки швеллера залить отверстия из бетона М200 (В15) - 0,30м3.
6. Установка сетки из арматуры Ф12 А-III с яч. 100x100 между балками - 194,0кг.
7. Заливка между балок из бетона М200 (В15) толщ. 100мм - 10,20м2.
8. Устройство под полы тепло-звукоизоляция между балок - 10,20м2.
9. Подстилающий слой из бетона М200 (В15) толщ. 50мм - 15,0м2.
10. Армирование сеткой из арматуры Ф10 А-III с яч. 100x100 - 190,0кг.

Разрез 1 - 1.



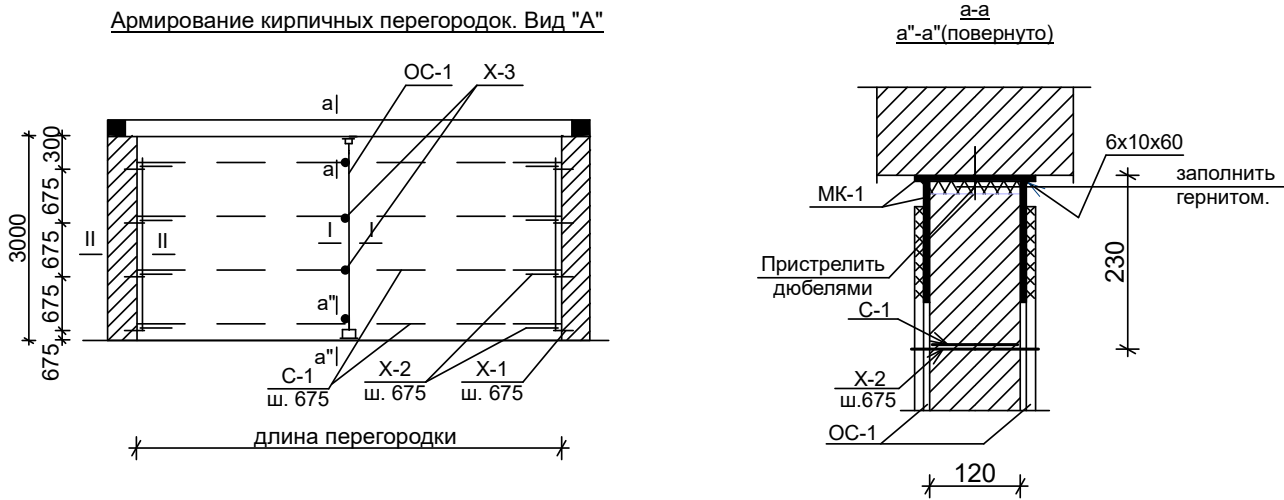
Последовательность работ.

1. Демонтаж сборных ж/бетонных маршей (шт 2) и площадок (шт 1).
2. Пробивка отверстий в стенах для установки балки из швеллера.
3. Установка балок из швеллера № 20мм.
4. Приварить к швеллеру из уголка L 63x63x6.
5. После установки швеллера залить отверстия из бетона М200 (В15).
6. Установка сетки из арматуры Ф12 А-III с яч. 100x100 между балками.
7. Заливка между балок из бетона М200 (В15).
8. Устройство под полы тепло-звукоизоляция между балок.
9. Подстилающий слой из бетона М200 (В15) с армированием сеткой из арматуры Ф10 А-III с яч. 100x100.
10. Сварку элементов покрытия из швеллера и уголка производить по ГОСТу9467-75*, ГОСТ 5264-80.
11. Стальные конструкции окрасить краской БТ-177 за 2 раза.

Примечание.

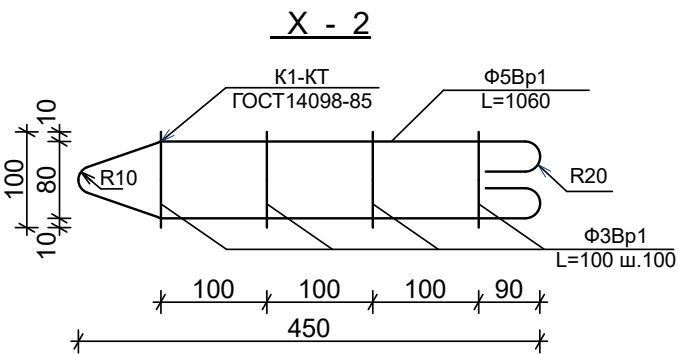
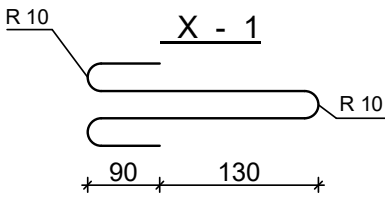
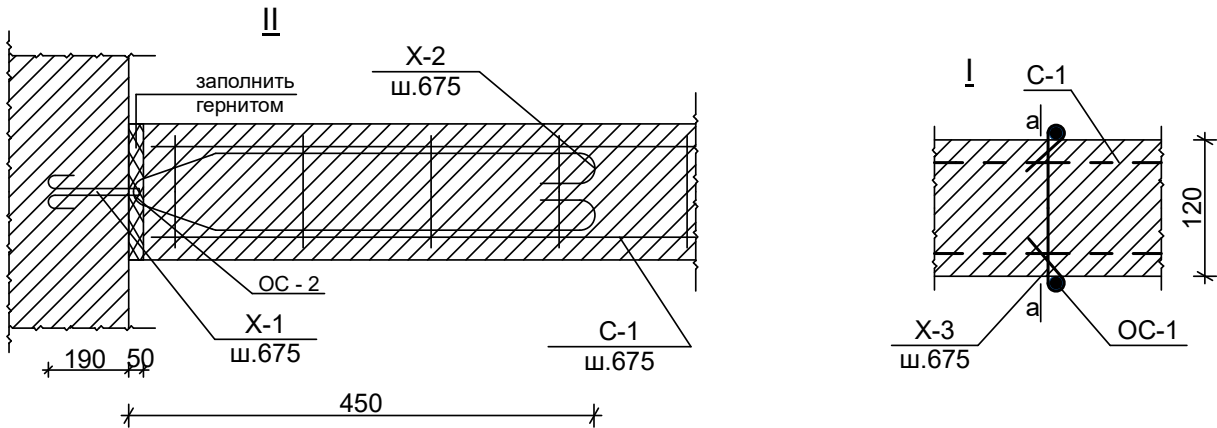
1. Все металлические конструкции после монтажа обработать огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАМКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115. ФРИЗОЛ-ЭП - огнезащитный атмосферостойкий состав по металлу ТУ 2312-017-88712501-13.
2. Конструкции следует обработать антикоррозионным эпоксидным грунтом «ЭП-1001», либо другим грунтом на эпоксидной основе. Огрунтованная поверхность конструкций перед нанесением состава должна быть очищена от пыли, грязи и жировых пятен.
3. Нанесение огнезащитного состава осуществляется послойно, время межслойной выдержки составляет 8-12 часов в зависимости от температуры окружающей среды.
4. Состав наносится вручную (кистью или валиком). Окончательная сушка огнезащитного покрытия составляет 48-96 часов.
5. Для придания декоративного эффекта на поверхность огнезащитного покрытия «Фризол-ЭП» допускается наносить покрывной слой на основе «ХВ-785» ГОСТ 7313-75 или «ПФ-115» ГОСТ 6465-76, либо другие совместимые с огнезащитным составом «Фризол-ЭП» покрытия, толщиной сухого слоя 50-100 мкм.

				АС		
				Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш		
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата	Схема расположение металлической конструкций покрытия лест. клетки. Разрез 1 - 1. Узел "А".	Стадия	Лист
Директор	Менглиев.Б				РП	4
ГИП	Курбанбаев.М					
Исполн.	Хусаинов.Х.					
					ООО"ВГМ ВУНЫОДВЕК"	
					г.Ургенч-2026г.	



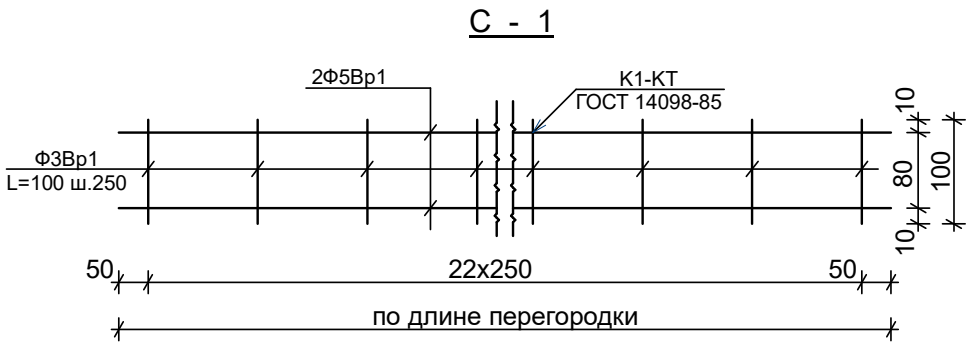
Спецификация к армированию кирпичных перегородок.

№	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг.		Прим.
				един.	общ.	
МК-1	ГОСТ 103-76*	- 4х60 L=160	6	0.30	1.80	СтальС245
ОС-1	ГОСТ 5781-82	Ф12А1 L=2660	2	2.36	4.72	
ОС-2		Ф12А1 L=2225	2	0.18	0,36	
Х-1	Лист АС-	Хомут Х-1 ф 5 Вр-1 L=710	4	0,032	0,128	
Х-2	Лист АС-	Хомут Х-2	4	0,19	0,76	
Х-3	ГОСТ 8478-81	Ф3Вр1 L=280	4	0.016	0.064	
С-1	Лист АС-	Сетка С-1	4	0,82	3,28	Пр-ка Вр1 ГОСТ8478-81



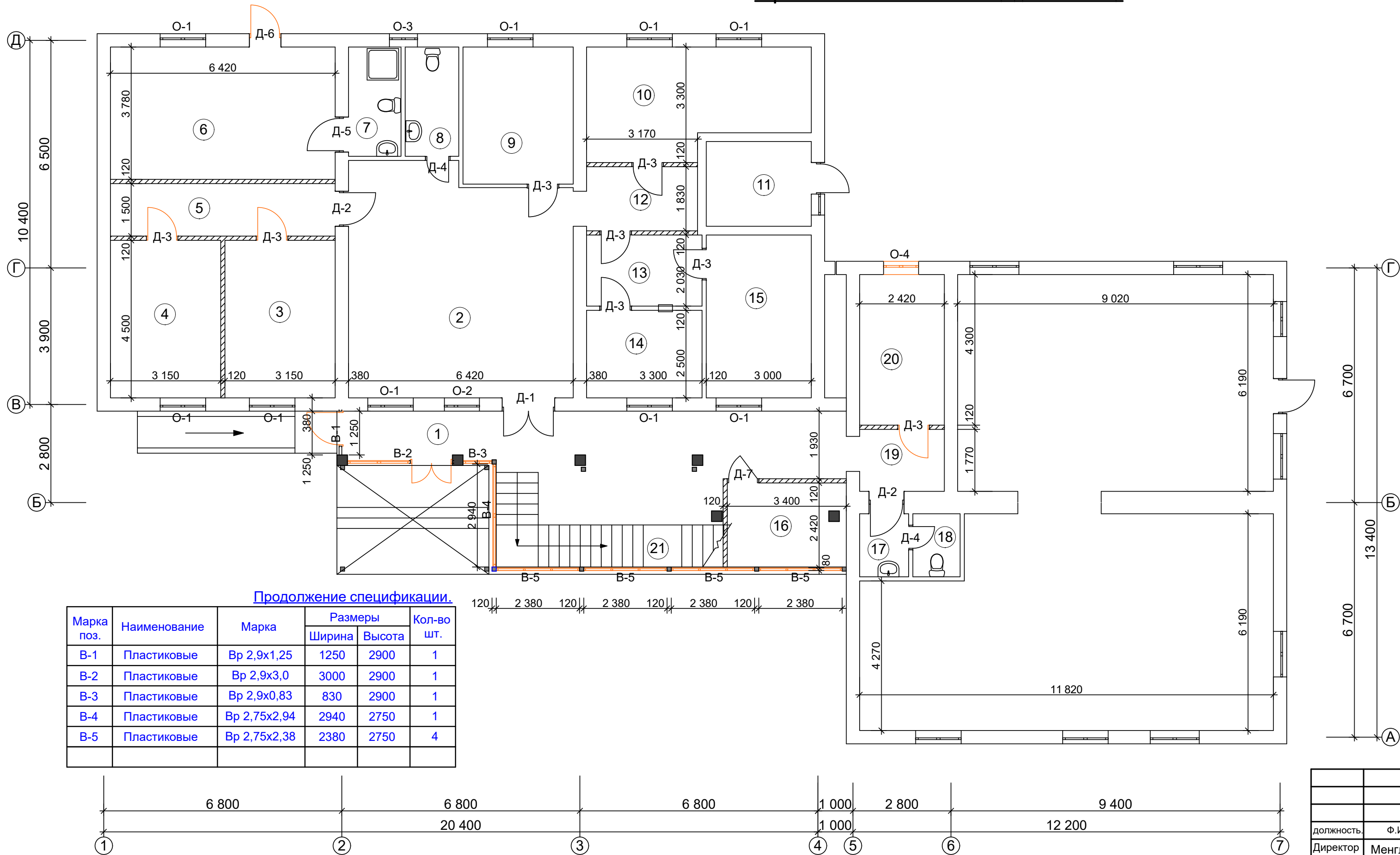
Примечание по креплению армированных перегородок.

1. Металлические изделия покрасить масл. краской за 2 раза.
2. Сварку проводить на электроде Э-46а ГОСТ 9467-75*.
3. Крепление перегородок по узлу I расположить на расстоянии 200 мм от краев дверного проемов, а также в серединах глухих участков перегородках.
4. Горизонтальные армирование неоговоренных перегородок выполнить по типу вида "А".



				АС		
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш		
Директор	Менглиев.Б					
ГИП	Курбанбаев.М				Стадия	Лист
Исполн.	Хусаинов Х.				РП	5
				Армирование кирпичных перегородок. Вид "А". Узлы. Спецификация к армированию кирпичных перегородок.	ООО"ВГМ ВУНЫОДВЕК" г.Ургенч-2026г.	

Проектный план стен 1-го этажа.



Экспликация помещений.

№	Наименование помещений	Площ. в м2	Примич.
1	Коридор.	31,53	Италогранит
2	Фойе.	40,99	Италогранит
3	Кабинет.	14,17	Ламинат
4	Кабинет.	14,17	Ламинат
5	Коридор.	9,63	Италогранит
6	Гостинная.	24,27	Ламинат
7	Санузел.	4,68	Керамика
8	Санузел.	4,77	Керамика
9	Кабинет.	12,33	Ламинат
10	Кабинет.	18,42	Ламинат
11	Тепловой пункт.	7,26	Бетон
12	Коридор.	5,80	Италогранит
13	Коридор.	6,70	Италогранит
14	Кабинет.	8,25	Ламинат
15	Кабинет.	13,95	Ламинат
16	Кухня.	8,16	Керамика
17	Умывальная.	2,52	Керамика
18	Санузел.	2,43	Керамика
19	Коридор.	4,28	Италогранит
20	Комната отдыха.	10,41	Ламинат
21	Лест. клетка.	10,24	Италогранит

Спецификация элементов заполнения проемов.

Марка поз.	Наименование	Марка	Размеры		Кол-во шт.
			Ширина	Высота	
О-1	Пластиковые (сущ.)	ОС 18-13	1300	1800	9
О-2	Пластиковые (сущ.)	ОС 18-10	1000	1800	1
О-3	Пластиковые (сущ.)	ОС 08x08	800	800	1
О-4	Пластиковые (новый)	ОС 12x10	1000	1200	1
ПД-1	Подоконники пластиковые (новый)				1
Д-1	Алюминевый (сущ.)	ДНО 26-15	1500	2600	1
Д-2	МДФ (новый)	ДО 24-10	1000	2400	2
Д-3	МДФ (новый)	ДГ 21-9	900	2100	8
Д-4	Алюминевый (сущ.)	ДГ 21-7	700	2100	2
Д-5	Алюминевый (новый)	ДО 21-10	1000	2100	1
Д-6	Металл. утеплен. (новый)	ДГ 21-10	1000	2100	1
Д-7	Алюминевый (новый)	ДО 21-9	900	2100	1

Продолжение спецификации.

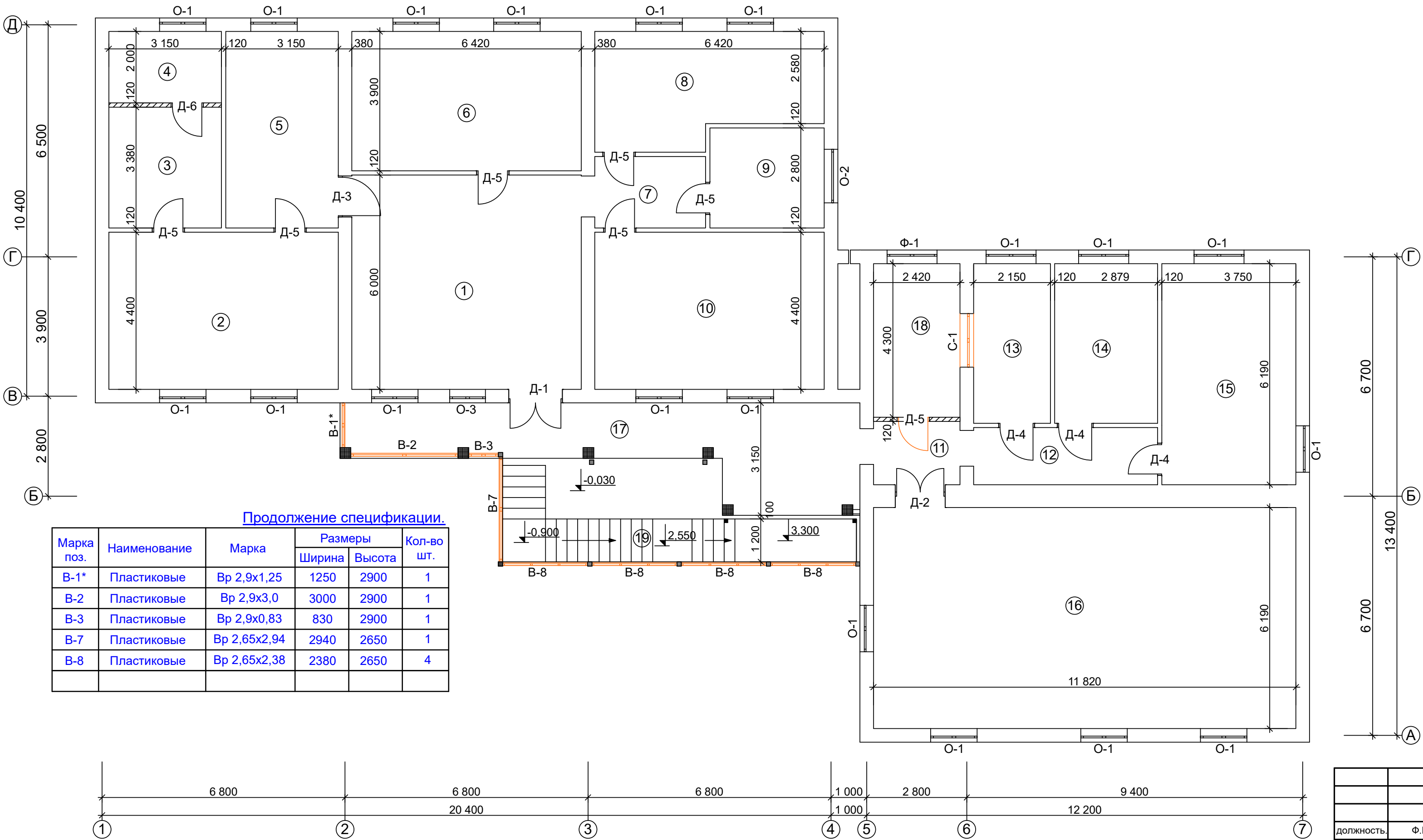
Марка поз.	Наименование	Марка	Размеры		Кол-во шт.
			Ширина	Высота	
В-1	Пластиковые	Вр 2,9х1,25	1250	2900	1
В-2	Пластиковые	Вр 2,9х3,0	3000	2900	1
В-3	Пластиковые	Вр 2,9х0,83	830	2900	1
В-4	Пластиковые	Вр 2,75х2,94	2940	2750	1
В-5	Пластиковые	Вр 2,75х2,38	2380	2750	4

Примечание.

1. Перед заказом оконных, дверных блоков и витражей произвести контрольный замер проемов.
2. Зазоры между дверным блоком и откосами проема должны быть не менее - 20мм после установки переплета их следует тщательно запенить.

									АС
должность	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш					
Директор	Менглиев.Б								
ГИП	Курбанбаев.М								
Исполн.	Хусаинов Х.						Стадия	Лист	Листов
							РП	6	
				Проектный план стен 1-го этажа. Экспликация помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.			ООО "BGM BUNYODBEK" г. Ургенч-2026г.		

Проектный план стен 2-го этажа.



Продолжение спецификации.

Марка поз.	Наименование	Марка	Размеры		Кол-во шт.
			Ширина	Высота	
В-1*	Пластиковые	Вр 2,9х1,25	1250	2900	1
В-2	Пластиковые	Вр 2,9х3,0	3000	2900	1
В-3	Пластиковые	Вр 2,9х0,83	830	2900	1
В-7	Пластиковые	Вр 2,65х2,94	2940	2650	1
В-8	Пластиковые	Вр 2,65х2,38	2380	2650	4

Примечание.

1. Перед заказом оконных, дверных блоков и витражей произвести контрольный замер проемов.
2. Зазоры между дверным блоком и откосами проема должны быть не менее - 20мм после установки переплета их следует тщательно запенить.

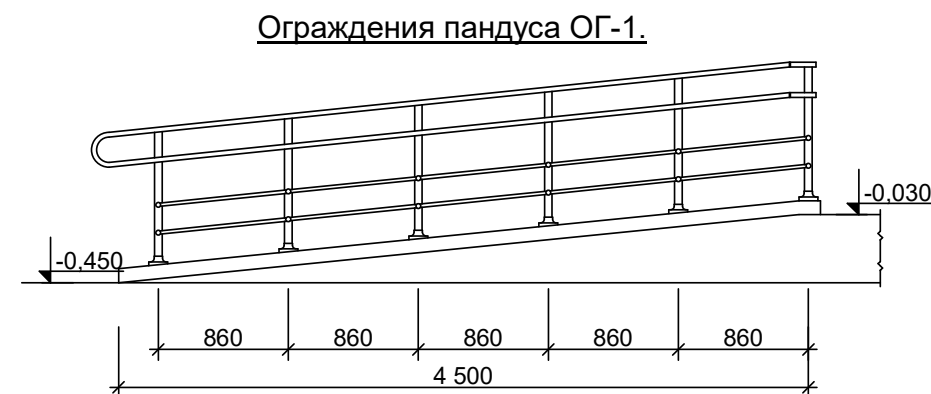
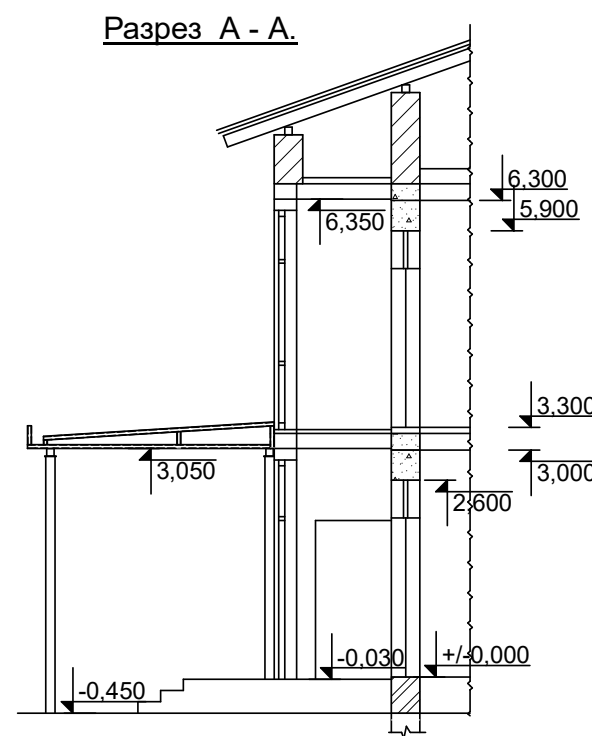
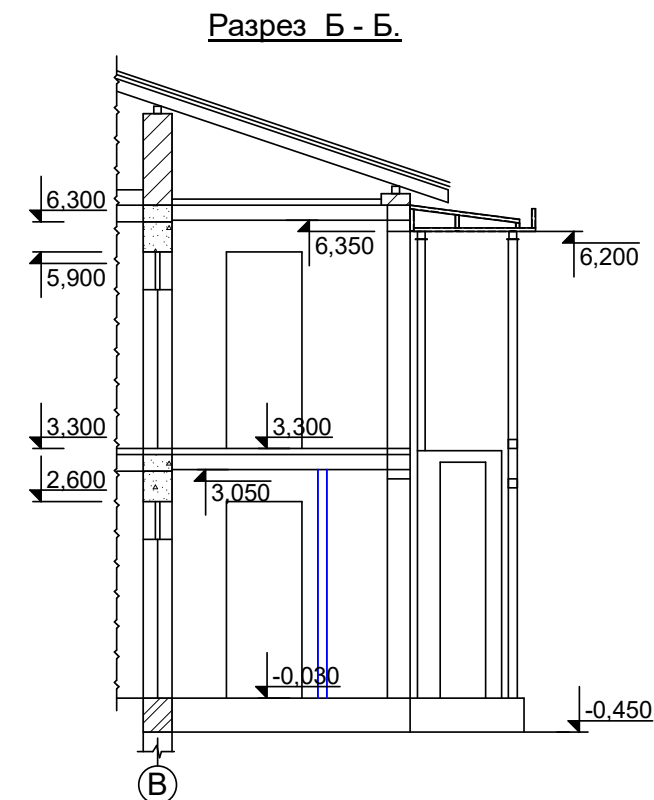
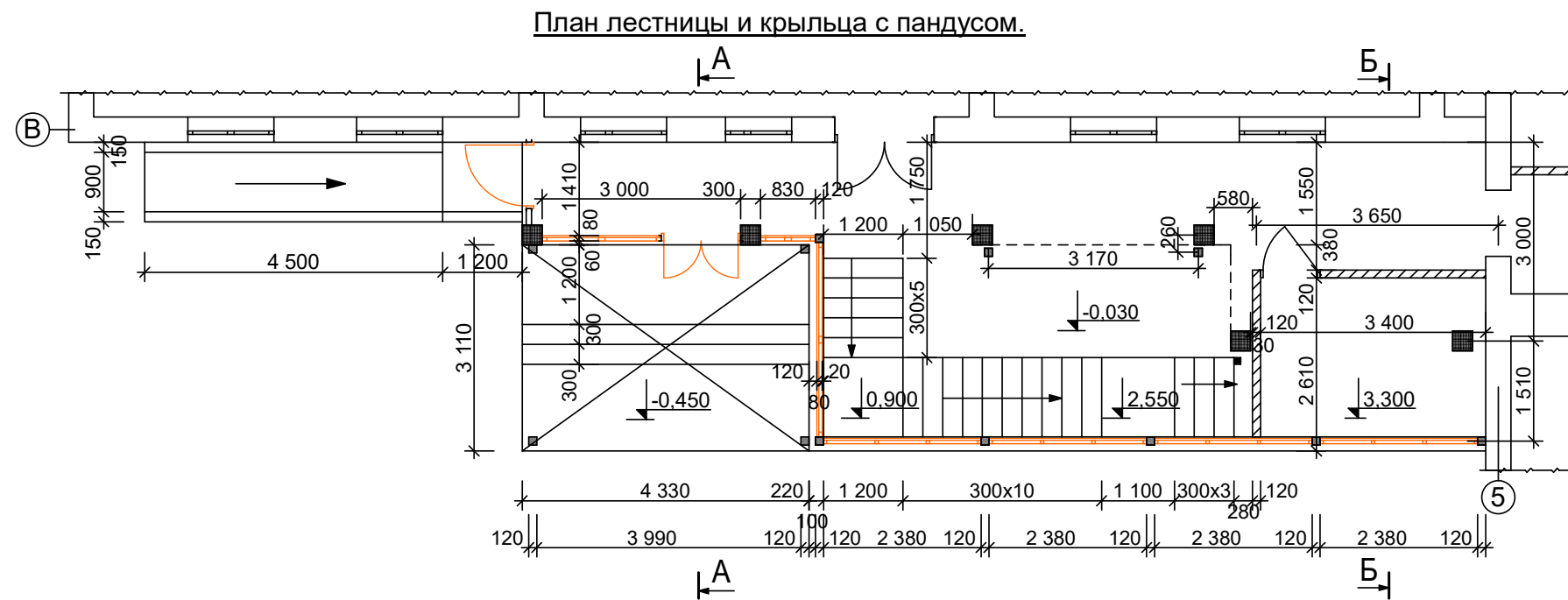
Экспликация помещений.

№	Наименование помещений	Площ. в м2	Примеч.
1	Файе.	38,52	Италогранит
2	Кабинет.	28,25	Ламинат
3	Комната отдыха.	10,65	Ламинат
4	Санузел.	6,30	Керамика
5	Приемная.	17,33	Ламинат
6	Кабинет.	25,04	Ламинат
7	Коридор.	6,20	Италогранит
8	Кабинет.	19,05	Ламинат
9	Библиотека.	8,96	Релин
10	Кабинет.	28,25	Ламинат
11	Коридор.	4,28	Италогранит
12	Коридор.	8,24	Италогранит
13	Кабинет.	9,61	Ламинат
14	Кабинет.	12,87	Ламинат
15	Кабинет.	23,22	Ламинат
16	Актовый зал.	73,17	Ламинат
17	Холл.	27,41	Италогранит
18	Кабинет.	10,41	Ламинат
19	Лест. клетка.	14,50	Мрамор

Спецификация элементов заполнения проемов.

Марка поз.	Наименование	Марка	Размеры		Кол-во шт.
			Ширина	Высота	
О-1	Пластиковые (сущ.)	ОС 18-13	1300	1800	19
О-2	Пластиковые (сущ.)	ОС 18-15	1500	1800	1
О-3	Пластиковые (сущ.)	ОС 18-10	1000	1800	1
Ф-1	Пластиковые (новый)	ОС 6-13	1300	600	1
С-1	Тониров. стекло (новый)		1500	1200	1
Д-1	Алюминевый (сущ.)	ДНО 26-15	1500	2600	1
Д-2	МДФ (новый)	ДГ 24-14	1400	2400	1
Д-3	МДФ (новый)	ДГ 24-10	1000	2400	1
Д-4	МДФ (новый)	ДГ 24-9	900	2400	3
Д-5	МДФ (новый)	ДГ 21-9	900	2100	7
Д-6	Алюминевый (новый)	ДГ 21-9	900	2100	1

					АС
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция килиш	
Директор	Менглиев.Б				
ГИП	Курбанбаев.М			Стадия Лист Листов	
Исполн.	Хусаинов Х.				
				РП	7
				Проектный план стен 2-го этажа. Экспликация помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.	
				ООО"ВГМ ВУНУОДВЕК" г.Ургенч-2026г.	



Примечание на крыльцо и пандуса.

1. Под фундаменты крыльцо и пандуса выполнить щебеночную подготовку толщиной 100мм.
2. Крыльцо и пандус монолитные ж/бетонные из бетона М150 (В12,5) на с/с цементе.
3. Армирование крыльца и пандуса из арматуры Ø10А-III с яч.150х150.
4. Боковые поверхности соприкасающихся фундаментов грунтом выполнить 2 слоя изола.
5. Насыпной уплотненный грунт должен быть однородным без строительного мусора и уплотнить до достижения $\gamma_{ск} = 1,6 \text{ тс/м}^3$.
6. Бетонные работы выполнять при плюсовом температуре наружного воздуха.
7. Ограждение пандуса ОГ-1 из анодированного перила.

Примечание.

1. Данные лист смотреть совместно с листами АС-9,10,11,12,13,14.

				АС		
				Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш		
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата			
Директор	Менглиев.Б					
ГИП	Курбанбаев.М					
Исполн.	Хусаинов.Х.					
				Стадия	Лист	Листов
				РП	8	
				План лестницы и крыльца с пандусом. Разрез А-А, Б-Б и В-В. Ограждения пандуса ОГ-1.		
				ООО"ВГМ ВУНУДБЕК" г.Ургенч-2026г.		

Армирование сеткой
Ø10A-III с яч.150x150

Уплотненный грунт

-0.450

-0.030

100

100

100

200

400

4300

200

400

250

Сечение 3-3.

Металл. стойка

Армирование сеткой
Ø10A-III с яч. 150x150

-0.030

100

450

500

100

500

Уплотненный грунт

Металл. стойка

Суц. стойка

ур. суц.

отметка

платформы

300 810 300 1 440 260

Technical drawing of a cross-section of a building foundation and ground level. The drawing shows a concrete slab with reinforcement, supported by a metal stand and concrete pillars. Dimensions are given in millimeters. Labels include "Металл. стойка", "Моно. ж/б. стойка", "Армирование сеткой Ø10A-III с яч. 150x150", "Уплотненный грунт", and "Сущ. здание". Elevation markers are -0.450 and -0.030.

Металл. стойка

Моно. ж/б. стойка

Сущ. стойка

Кирпич. перегород.

ур. сущ. отметка площадки

-0.030

-0.450

450

100

500

210

500

100

300

810

300

100

200

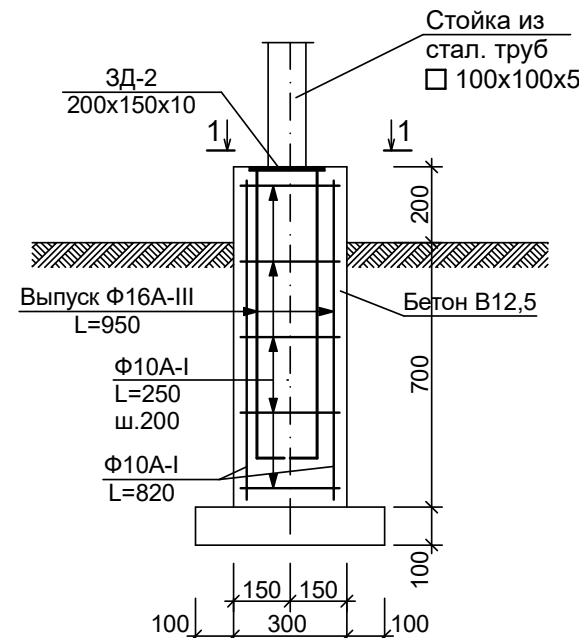
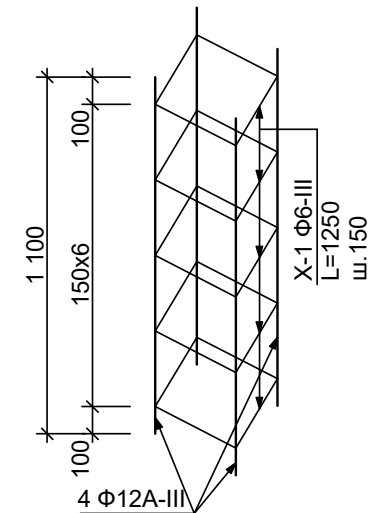
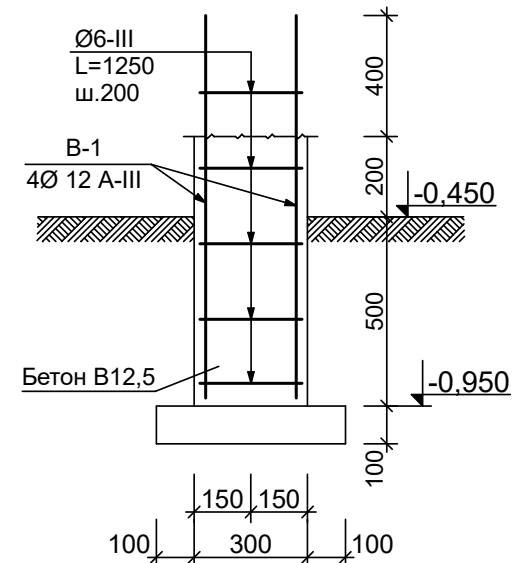
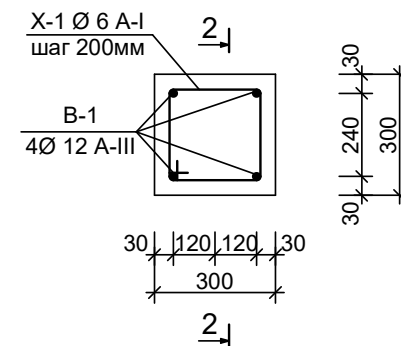
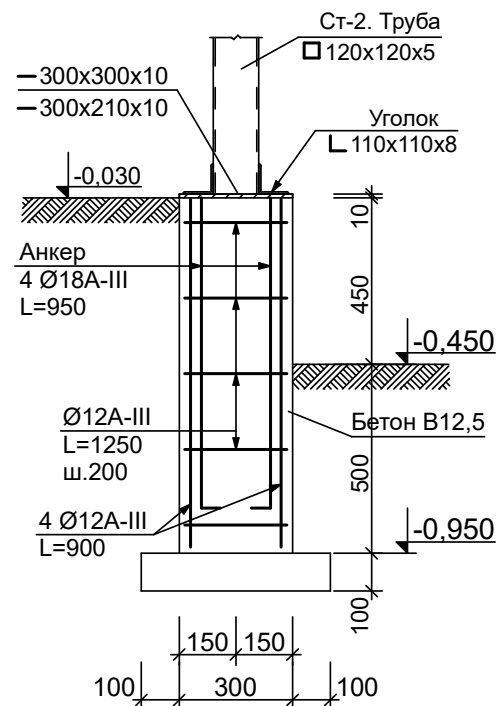
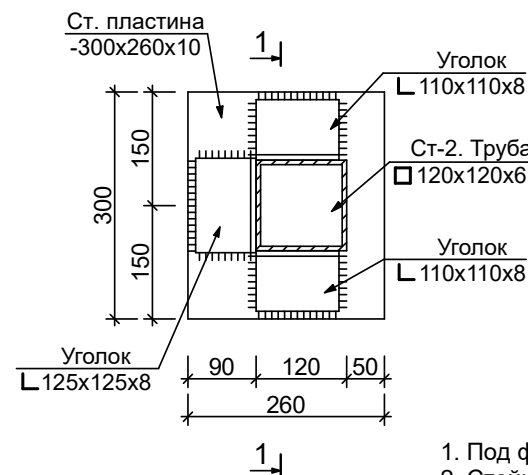
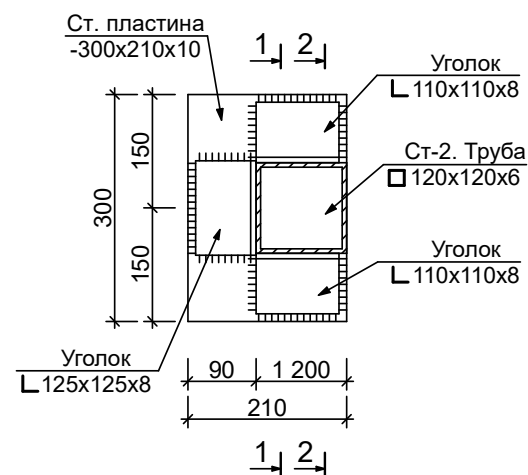
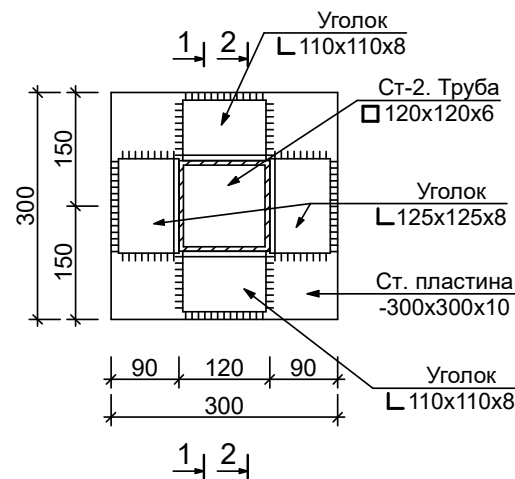
300

Армирование сеткой
Ø10A-III с яч. 150x150

1. Под фундаменты крыльцо и пандуса выполнить щебеночную подготовку толщиной 100мм.
2. Крыльцо и пандус монолитные ж/бетонные из бетона М150 (В12,5) на с/с цемента.
3. Армирование крыльца и пандуса из арматуры Ø10А-III с яч.150х150.
4. Боковые поверхности соприкасающихся фундаментов грунтом выполнить 2 слоя изола.
5. Насыпной уплотненный грунт должен быть однородным без строймусора и уплотнить до достижения $\gamma_{ск} = 1,6 \text{ тс/м}^3$.
6. Бетонные работы выполнять при плюсовым температуре наружного воздуха.
7. Ограждение пандуса ОГ-1 из анодированного перила.

1. Данные лист смотреть совместно с листами АС-8,10,11,12,13,14.

									АС		
						Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш					
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата								
Директор	Менглиев.Б								Стадия	Лист	Листов
ГИП	Курбанбаев.М								РП	9	
Исполн.	Хусаинов Х.					План фундаментов. Сечение 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 и 5-5. Фрагмент ограждение ОГ-1.			ООО"ВГМ BUNYODBEK" г.Ургенч-2026г.		



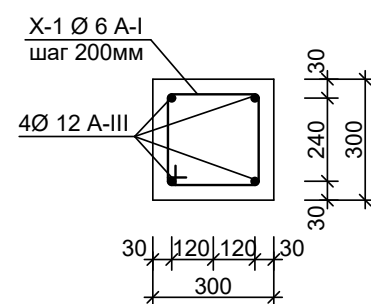
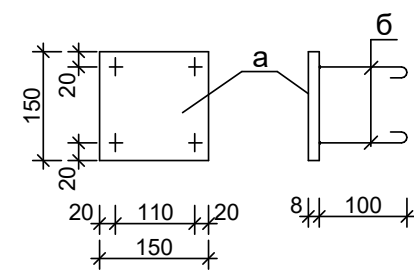
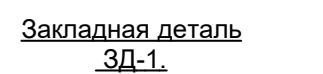
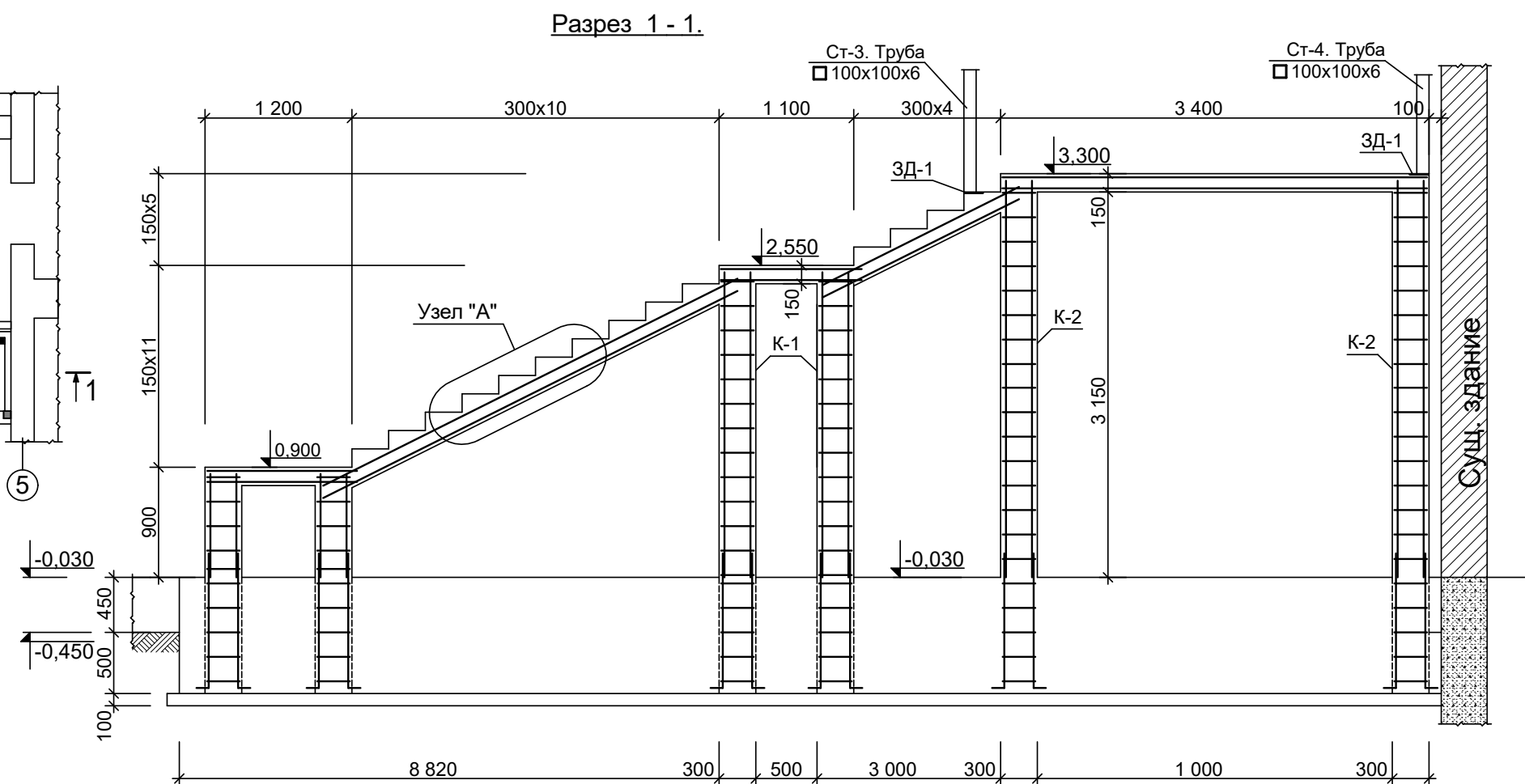
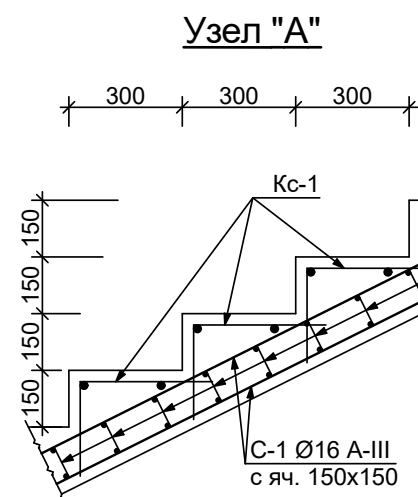
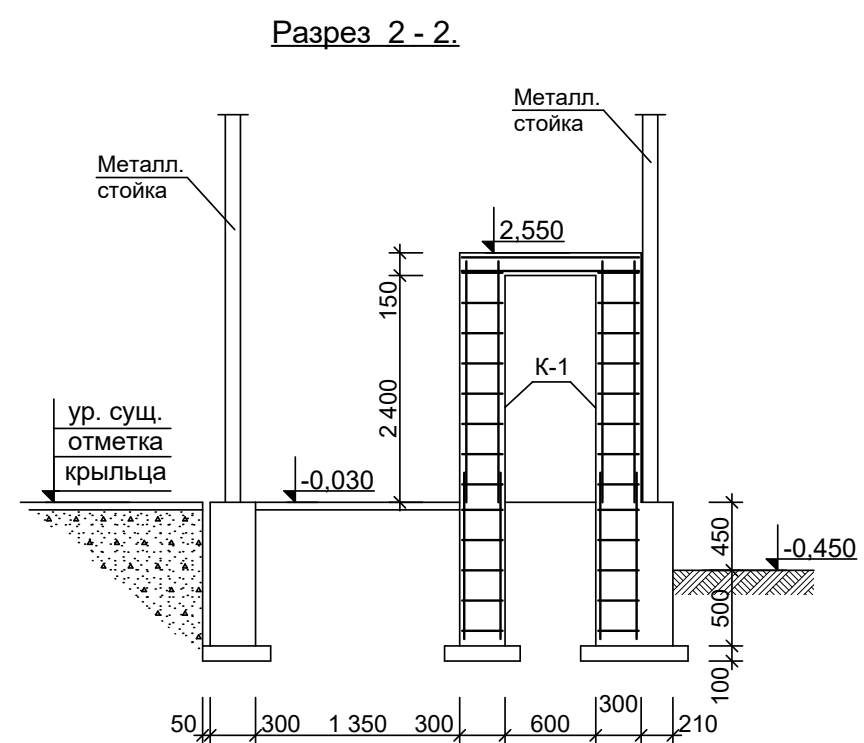
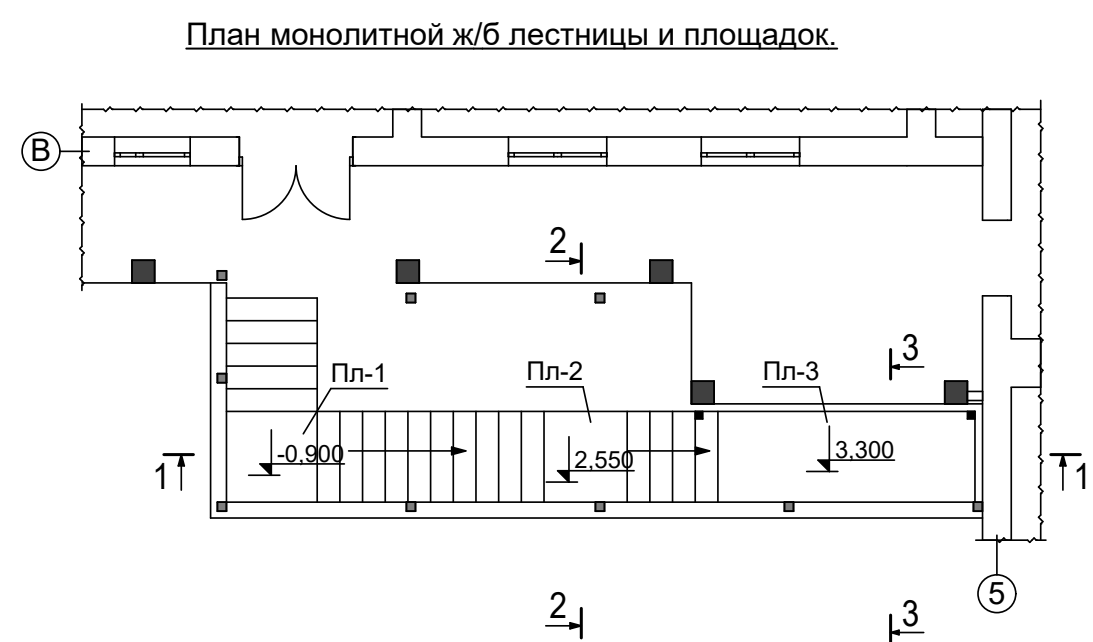
1. Данные лист смотреть совместно с листами АС-8,9,11,12,13,14.

1. Под фундаменты выполнить щебеночную подготовку толщиной 100мм.
2. Стойки, лестничные марши и площадки монолитные ж/бетонные из бетона марки М150 (В12,5) на с/с цементе.
3. Боковые поверхности соприкасающихся фун-тов грунтом выполнить 2 слоя изола.
4. Насыпной уплотненный грунт должен быть однородным без строительного мусора и уплотнить до достижения $\gamma_{ск} = 1,6 \text{ т/м}^3$.
5. Бетонные работы выполнять при плюсовой температуре наружного воздуха.
6. Стойки из металлических квадратных прямоугольных труб.
7. Сварку элементов производить по ГОСТу 9467-75* и ГОСТ 5264-80.
8. Элементы крепления стоек витражей приварить по всему контуру сопряжения с высотой шва не менее 6мм.
9. Стальные конструкции окрасить краской БТ-177 за 2 раза.
10. Марку полосовых и фасонных сталей принять С-255 по ГОСТу 27772-88.

Спецификация элементов на фундамент под ФМ-1, 2 и ФМ-3.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во в шт	Масса ед. в кг.	Общая масса ед в кг.	Прим.
ФМ-1 (шт 7)		Щебеночная подготовка под фундаменты толщ. 100мм.				1,75м2
		Уст-во монолитного ж/б фундамент из бетона В12,5 (М150)				0,60м3
	ГОСТ 5781 - 82*	Ø 12 А-III				61,50кг
		Закладной деталь				
	ГОСТ 19903-74*	--- 300x10 L=300				49,80кг
	ГОСТ 5781 - 82*	Анкер Ø 18 А-III L = 950				53,20кг
ФМ-2		Щебеночная подготовка под фундаменты толщ. 100мм.				0,155м2
		Уст-во монолитного ж/б фундамент из бетона В12,5 (М150)				0,06м3
	ГОСТ 5781 - 82*	Ø 12 А-III				8,80кг
		Закладной деталь				
	ГОСТ 19903-74*	--- 210x10 L=300				4,98кг
	ГОСТ 5781 - 82*	Анкер Ø 18 А-III L = 950				7,60кг
ФМ-3 (шт 8)		Щебеночная подготовка под фундаменты толщ. 100мм.				2,81м2
		Уст-во монолитного ж/б фундамент из бетона В12,5 (М150)				0,65м3
		Выпуски В-1				
	ГОСТ 5781 - 82*	Ø 12 А III L = 1150				32,75кг
	-!!-	Ø 6 А I L = 1250				11,10кг

							АС
				Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш			
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата		Стадия	Лист	Листов
Директор	Менглиев.Б				РП	10	
ГИП	Курбанбаев.М						
Исполн.	Хусаинов Х.						
				Фм-1, Фм-2 и Фм-3. Разрез 1-1 и 2-2. Выпуск В-1.	ООО"ВГМ ВУНЫДВЕК" г.Ургенч-2026г.		



Примечание.

1. Под фундаменты выполнить щебеночную подготовку толщиной 100мм.
2. Стойки, лестничные марши и площадки монолитные ж/бетонные из бетона марки М200 (В15) на с/с цемента.
3. Боковые поверхности соприкасающихся фун-тов грунтом выполнить 2 слоя изола.
4. Насыпной уплотненный грунт должен быть однородным без строймусора и уплотнить до достижения $\gamma_{ск} = 1,6 \text{ тс/м}^3$.
5. Бетонные работы выполнять при плюсовой температуре наружного воздуха.
6. Все бетонные и ж/б конструкции ниже отметки 0.000 принять из бетона В6 на с/стойком п/цементе.
7. Сварку элементов производить по ГОСТу 9467-75* и ГОСТ 5264-80.

Примечание.

1. Данные лист смотреть совместно с листами АС-8,9,10,12,13,14.

Спецификация элементов ж/б колонны и маршей лестницы.

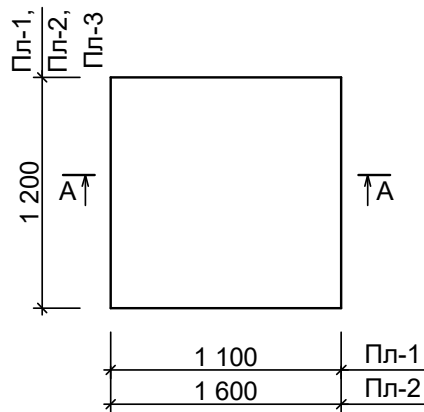
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во в шт.	Масса ед. кг.	Прим.
		Колонна К-1	4		
1	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 АIII L = 1800	4	1,60	25,60кг
2	Хомут Х-1	Ø 6 АI L = 1250	10	0,28	11,20кг
		Бетон кл. В15.			0,65м3
		Колонна К-2	4		
1	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 АIII L = 3500	4	3,12	49,92кг
2	Хомут Х-1	Ø 6 АI L = 1250	19	0,28	21,28кг
		Бетон кл. В15.			1,24м3
		Монолит. ж/б лест. марш	2		
1	ГОСТ 5781-82*	Ø16 АIII сетка с яч. 150х150			218,20кг
2	Хомут Х-1	Ø 6 АI L = 250			3,51кг
		Кс-1			
	ГОСТ 5781-82*	Ø 10 АI L = 1140			28,30кг
	Хомут Х-1	Ø 6 АI L = 600			33,05кг
		Бетон кл. В15.			3,0м3
		Закладная деталь	2		
а)	ГОСТ 19903-74*	— 150х8 L=150			2,85кг
б)	ГОСТ 5781 - 82*	Анкер Ø 12 А-III L=130			0,95кг

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед. кг	Примечание
		ЗД-1	2		3,92 кг
а	ГОСТ 103-76*	-8х150 L=150	1	1,42	1,42 кг
б	ГОСТ 5781-82*	Ф12АIII L=150	4	0,135	0,54 кг

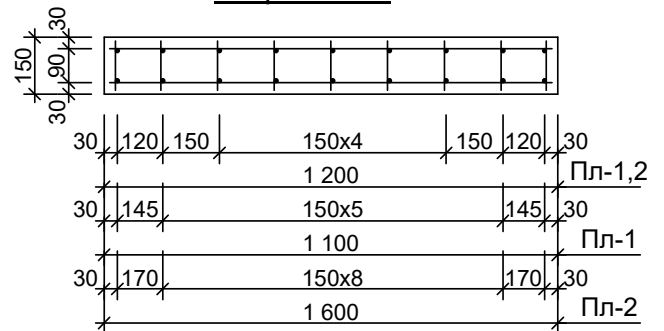
									AC
должность	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш					
Директор	Менглиев.Б								
ГИП	Курбанбаев.М				Стадия	Лист	Листов		
Исполн.	Хусаинов Х.				РП	11			
				План монолитной ж/б лестницы и площадок. Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Узел "А".				ООО "BGM BUNYODBEK" г.Урганч-2026г.	

Монолитная площадка

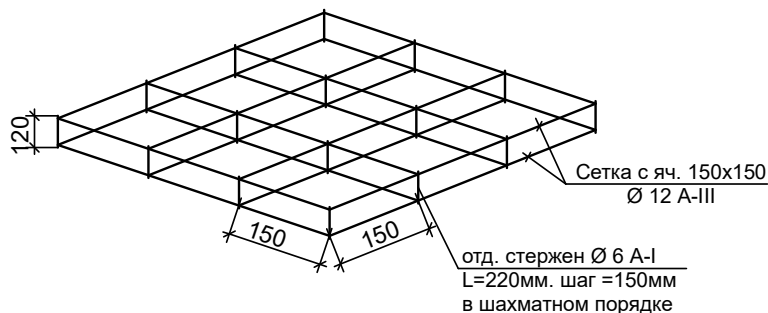
Пл-1, Пл-2 и Пл-3.



Разрез А-А.



Армирование покрытия.



Спецификация элементов ж/ бетонных изделий.

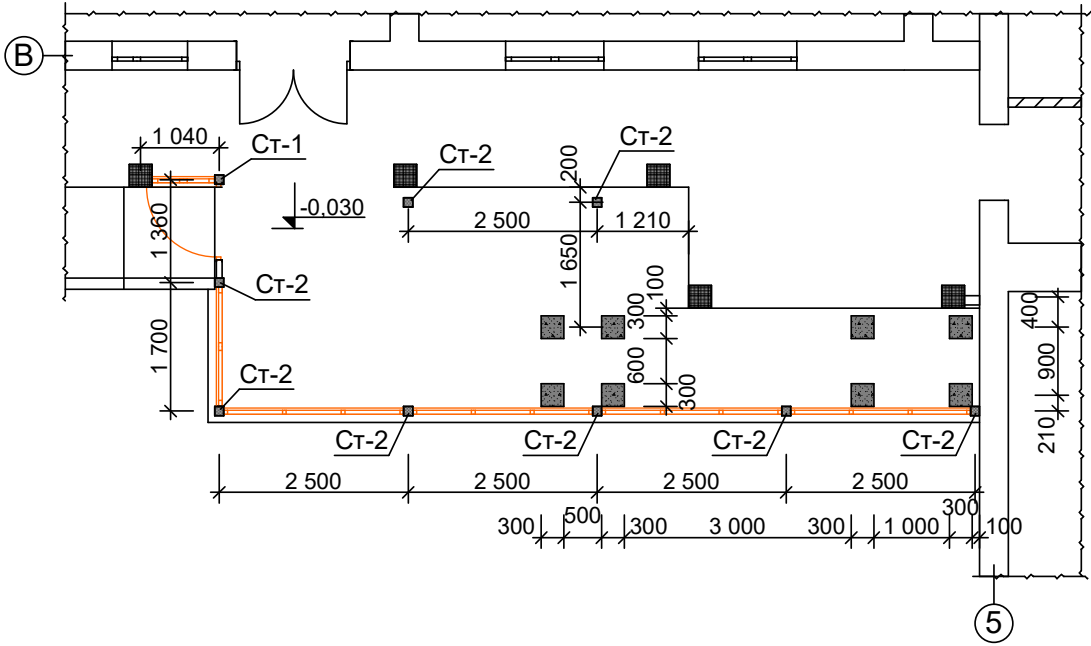
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во в шт.	Масса за ед. кг.	Прим.
Монолитная ж/б площадка Пл-1					
1	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 А-III с яч. 150x150			17,0кг
2	ГОСТ 5781-82*	Ø 6 А-I L=120мм. ш.150мм			2,0кг
		Бетон кл. В15.			0,20м3
Монолитная ж/б площадка Пл-2					
1	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 А-III с яч. 150x150			24,0кг
2	ГОСТ 5781-82*	Ø 6 А-I L=120мм. ш.150мм			2,70кг
		Бетон кл. В15.			0,30м3

Примечание.

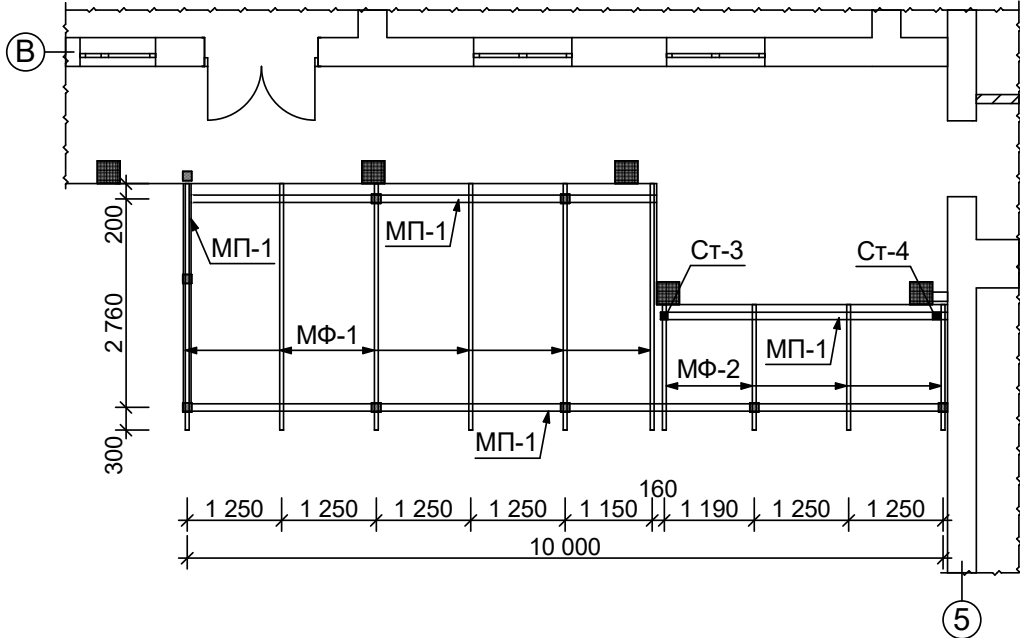
1. Арматурные стержни крепить между собой отожженной стальной проволокой диаметром 0,8-1,2мм.
2. Снятие опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.
3. Размерные линии указаны до центра рабочей арматуры.
4. Сварку арматуры производить по РСтУз 865-98 электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-85.
5. Концы хомутов заводить в тело бетона на длине не менее 50мм.
6. Данные лист смотреть совместно с листами АС-8,9,10,11,13,14.

				АС		
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш		
Директор	Менглиев.Б					
ГИП	Курбанбаев.М				Стадия	Лист
Исполн.	Хусаинов Х.				РП	12
				Монолитная площадка Пл-1, Пл-2 и Пл-3. Разрез А-А. Армирование покрытия.		
				ООО"ВГМ ВУНЫОДВЕК" г.Ургенч-2026г.		

План расположение металлических стоек.



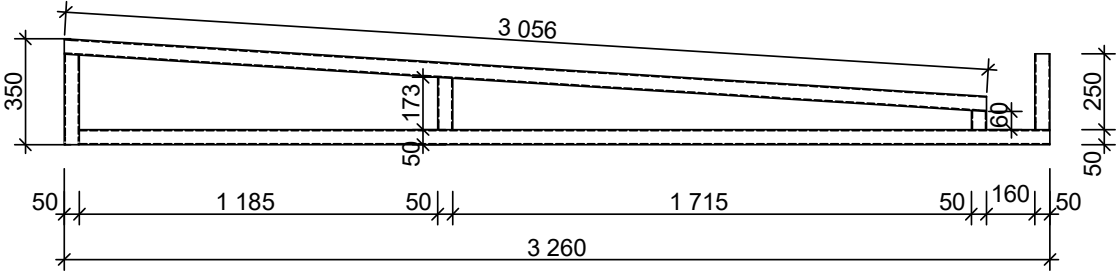
План расположение металлических прогонов и ферм.



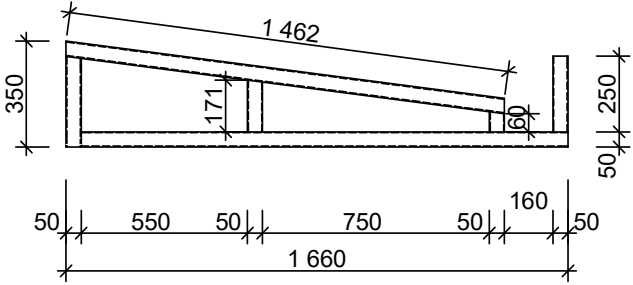
Примечание.

1. Все соединения электросварные электродами Э-46а по ГОСТу 9467-75*.
2. Неуказанные сварные швы принять не менее 6 мм.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96 "Правила производства и приемка работ. Металлические конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали" МНС 97-63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии.
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТу 6713-70, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы должно быть равнопрочные основному металлу.
6. Элементы ферм приварить по всему контуру сопряжения с высотой шва не менее 6мм.
7. Стальные конструкции окрасить краской БТ-177 за 2 раза.
8. Марку полосовых и фасонных стали принять С-255 по ГОСТу 27772-88.
9. После монтажа все металлических конструкций стойки, прогонов, ферм покрасить эмалевой краской марки ПФ-115 за 2 раза по грунтовке ПФ-020.
10. Покрытие кровли выполнить из профнастила (Н57-1000-0,5) по металлическим прогоном с шагом 500мм.
11. Лоток выполнить с уклоном к водосточным трубам, уклон принять не менее 0,5%.
12. Данные лист смотреть совместно с листами АС-8,9,10,11,12,14.

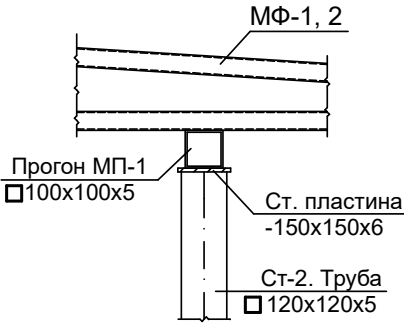
МФ-1



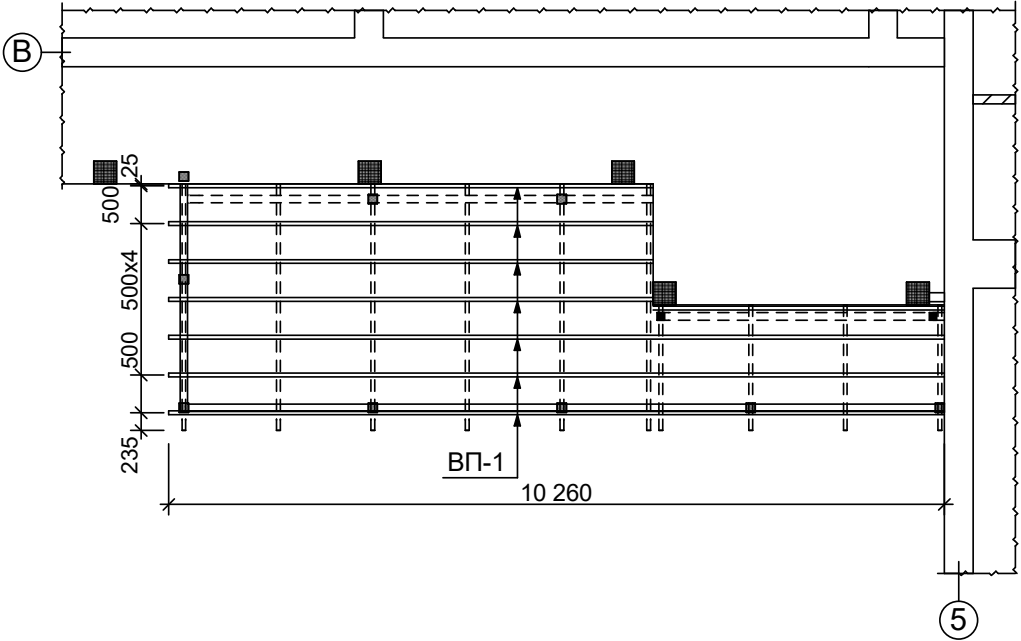
МФ-2



Узел крепление прогон. ферм к стойки.

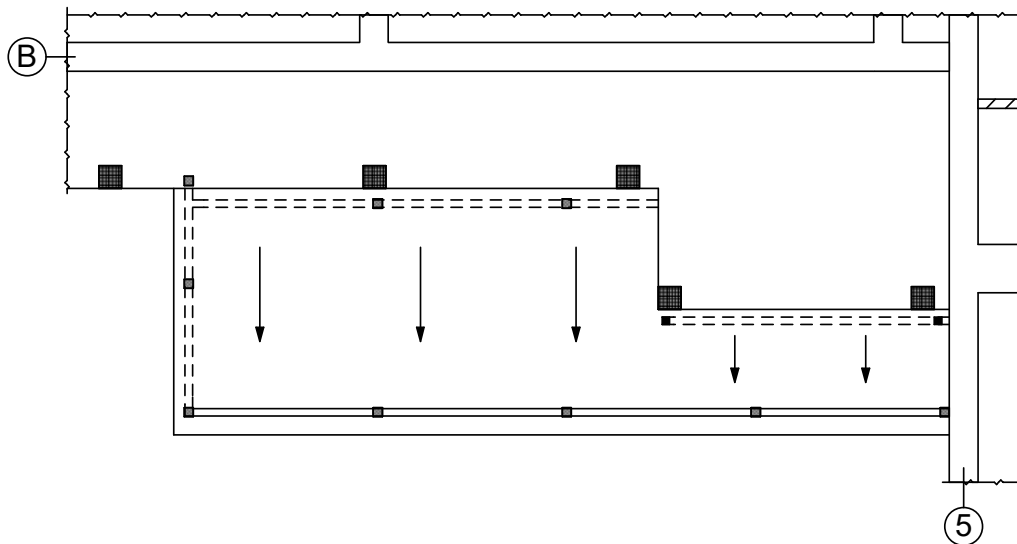


План расположение металлических прогонов.



				АС			
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш			
Директор	Менглиев.Б						
ГИП	Курбанбаев.М				Стадия	Лист	Листов
Исполн.	Хусаинов Х.				РП	13	
				План расположение металлических стоек. План расположение металлических прогонов и ферм. МФ-1 и МФ-2. План расположение металлических прогонов.			
				ООО"ВГМ ВУНЫОДВЕК" г.Ургенч-2026г.			

План кровли лест. клетки.

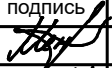
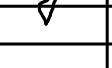


Спецификация металлических изделий.

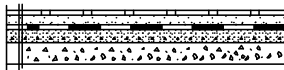
№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во шт	Масса ед, кг	Примеч.
1	2	3	4	5	6
1	СТ-1. Стойка металл. из прямоуголь. профиля по ГОСТу 30245 - 2003.	□ 120x120x6 L=2,90пм	2	60,17	120,34кг
2	СТ-2. Стойка металл. из прямоуголь. профиля по ГОСТу 30245 - 2003.	□ 120x120x6 L=6,0пм	8	124,50	996,0кг
3	СТ-3. Стойка металл. из прямоуголь. профиля по ГОСТу 30245 - 2003.	□ 100x100x6 L=2,70пм	1	45,85	45,85кг
4	СТ-4. Стойка металл. из прямоуголь. профиля по ГОСТу 30245 - 2003.	□ 100x100x6 L=3,75пм	1	63,67	63,67кг
5	МП. Метплл. прогон. из прямоуголь. профиля между стойками	□ 120x120x6 L=48,0пм			996,0кг
6		Пластика --- 150x150x6	10		10,70кг
7	МП-1. Метплл. прогон. из прямоуголь. профиля по ГОСТу 30245 - 2003.	□ 100x100x5 L=24,0пм			345,84кг
8	МФ-1. Метплл. ферма из прямоуголь. профиля по ГОСТу 30245 - 2003.	□ 50x30x3 L=7,20пм	6	23,76	142,56кг
9	МФ-2. Метплл. ферма из прямоуголь. профиля по ГОСТу 30245 - 2003.	□ 50x30x3 L=3,95пм	4	13,03	52,12кг
10	ВП-1. Верх. прогон. из прямоуголь. профиля по ГОСТу 30245 - 2003.	□ 50x30x3 L=60,50пм			199,65кг
11	ГОСТ 24045-86	Профнастил толщ. 0,5мм			30,0м2

Примечание.

1. Данные лист смотреть совместно с листами АС-8,9,10,11,12,13.

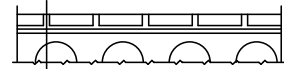
				АС		
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш		
Директор	Менглиев.Б					
ГИП	Курбанбаев.М				Стадия	Лист
Исполн.	Хусаинов Х.				РП	14
						Листов
				План кровли лест. клетки.		
				ООО"ВГМ ВУНЫОДБЕК" г.Ургенч-2026г.		

Полы "Керамика"



Керамические плитки на цем. песч. р-ре	
Прослойка и заполнение швов из цем - песч. раствора марки М100	- 15мм
Гидроизоляционный слой.	
Стяжка цем - песч. р-ра марки М-150	- 20мм
Сущ. бетонная основание.	

Сечение пола керамический



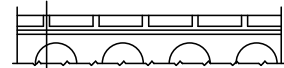
Керамическая плитка на клеевом растворе	
Стяжка из цементно-песчаного р-ра М100	- 20мм
1 слой изола	
Существующая стяжка	
Железобетонная плита перекрытия.	- 220мм

Схема пола италогранита



Италогранит на цементном растворе	- 11мм
Полиэпиленовая плёнка 200мкм	
Стяжка цем-песч. р-ра марки М100	- 20мм
Сущ. бетон. основание.	

Сечение пола из италогранита



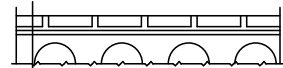
Италогранит на клеевом растворе	
Стяжка из цементно-песчаного р-ра М100	- 20мм
1 слой синтефона	
Существующая стяжка	
Железобетонная плита перекрытия.	- 220мм

Полы из ламината



Ламинат	- 11мм
1 слоя синтефон	
Цем-песч. стяжка марки М100	20мм
Полиэпиленовая плёнка 200мкм	
Сущ. бетон. основание.	

Сечение пола из ламината



Ламинат по 1 слой синтефону	
Стяжка из цементно-песчаного р-ра М100	- 20мм
1 слой синтефона	
Существующая стяжка	
Железобетонная плита перекрытия.	- 220мм

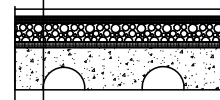
Состав пола Релин



Линолеум ПВХ релин с заводом на стены 70мм -1,6мм	
Цем-песч. стяжка марки М100	- 20мм
Полиэпиленовая плёнка 200мкм	
Сущ. бетонная основание.	

Состав пол линолеум (Релин)

Линолеум (Релин) толщ. не менее	- 1,6мм
Стяжка из цементно-песчаного р-ра М100	- 20мм
1 слой синтефона	
Существующая стяжка	
Ж/бет. плита перекрытия	- 220мм



					АС
должность	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш	
Директор	Менглиев.Б				
ГИП	Курбанбаев.М				Стадия
Исполн.	Хусаинов Х.				Лист
					Листов
				Сечение полов.	ООО"ВГМ ВУНУДБЕК" г.Ургенч-2026г.

Утепление наружных стен
а-а

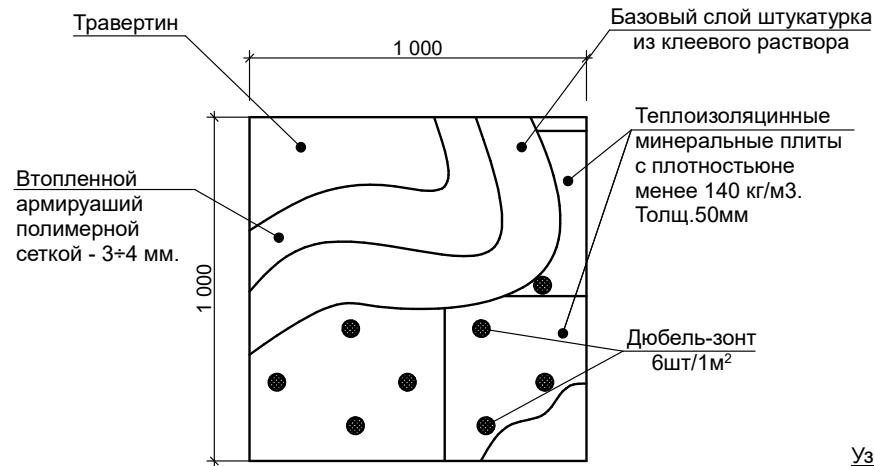


Схема крепления плит утеплителя
стеклопластиковым дюбелем

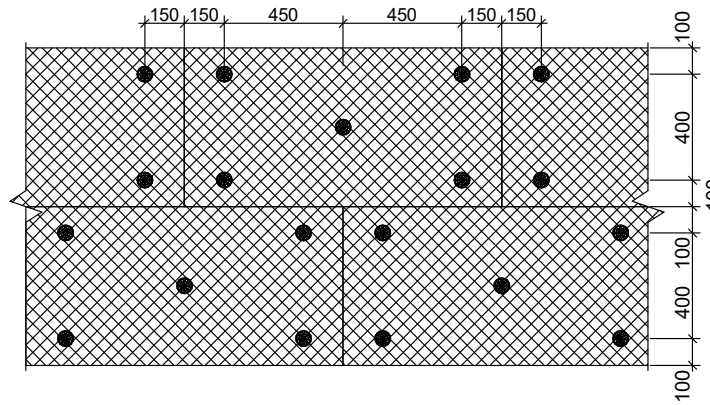
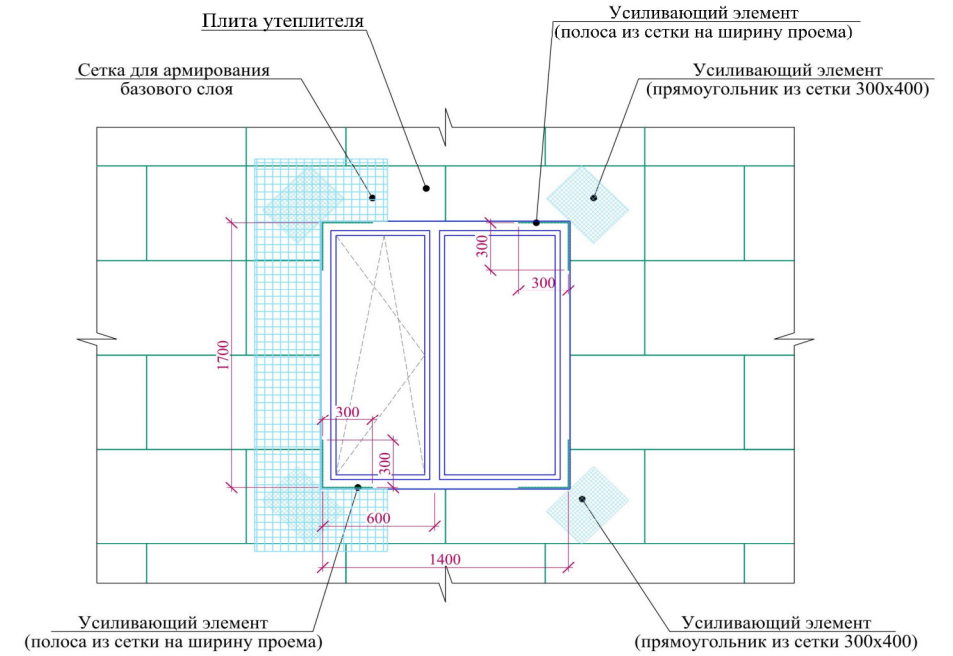
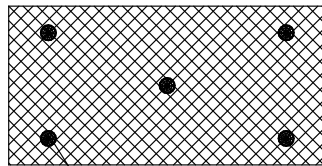


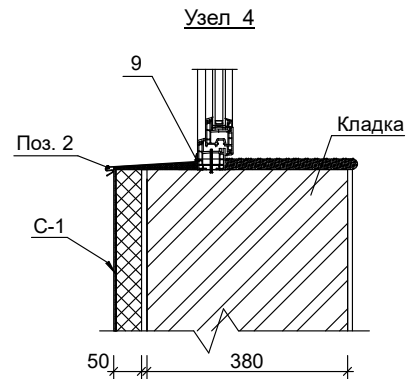
Схема усиления оконных и дверных проемов



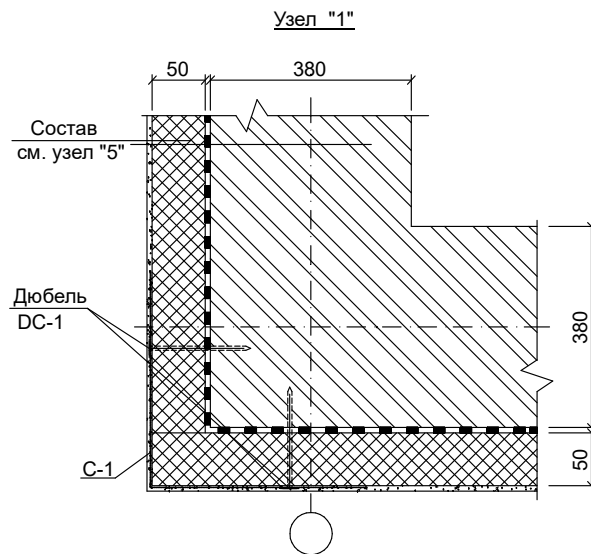
Базальтоволоконные
плиты или минеральные плиты
на основе кварцевого песка маркой
ППЖ-У=140 кг/м3 толщ. 50мм.



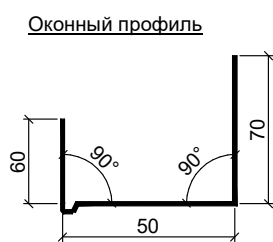
Дюбель
попластиковый
С-1-60.130



Узел 2

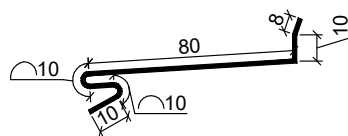


Поз. 1

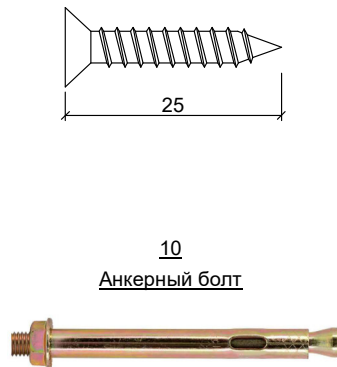


Поз. 2

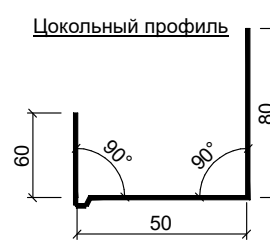
Оконный слив из стали
 $\delta=0.7$ с полимерным покрытием
с обеих сторон.



10
рный болт

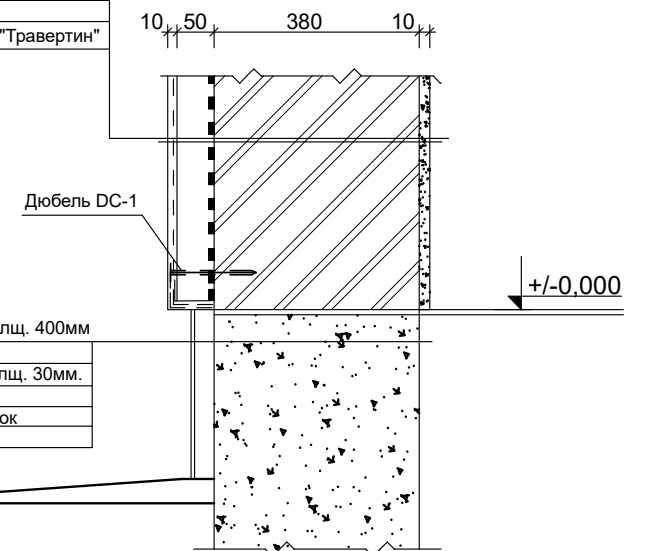


Поз. 3



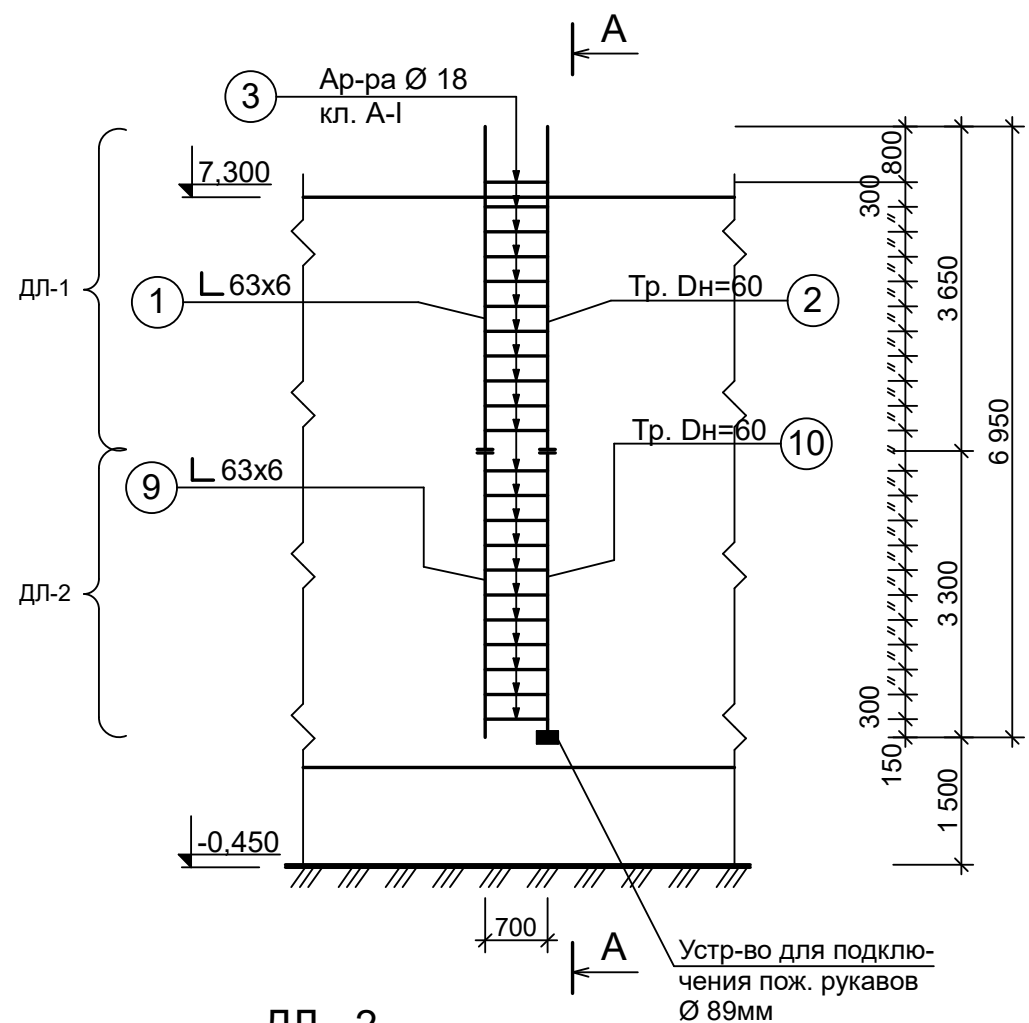
Вид конструкций
стен и цоколя.

Наружная стена из кирпича толщ. 380мм
Клеевой раствор для крепление минер. плиты
Утеплитель базальтовые плиты толщ. 50мм 140кг/м3
Базовый слой штукатурка с втопленной полимерной сеткой - 3мм
Декоративная штукатурка отделка типа "Травертин"

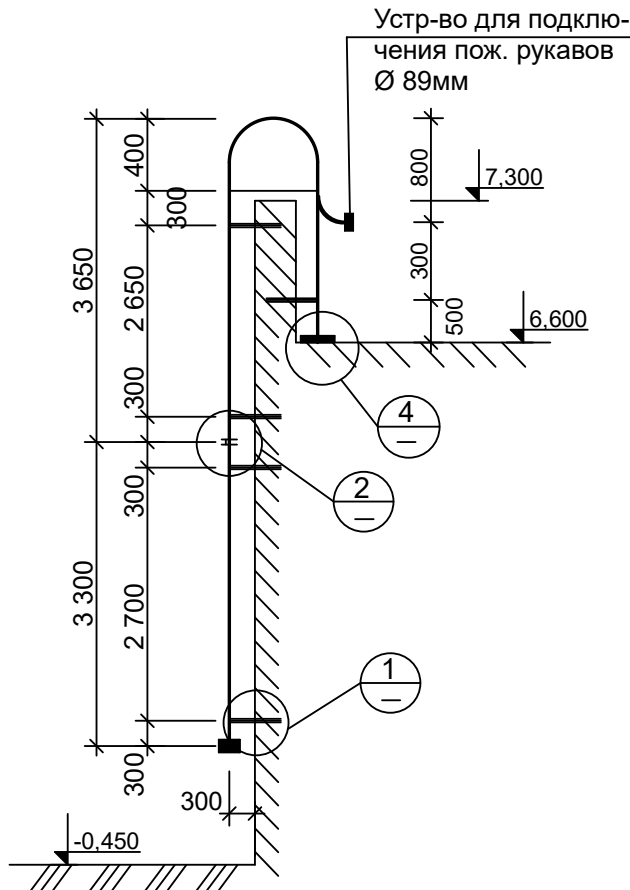


					АС
				Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш	
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата		
Директор	Менглиев.Б				
ГИП	Курбанбаев.М				
Исполн.	Хусаинов Х.				
				Узлы 1,2,3,4. Поз. 1,2,3,4,5. Спецификация элементов по утеплению стен.	ООО"BGM BUNYODBEK" г.Урганч-2026г.

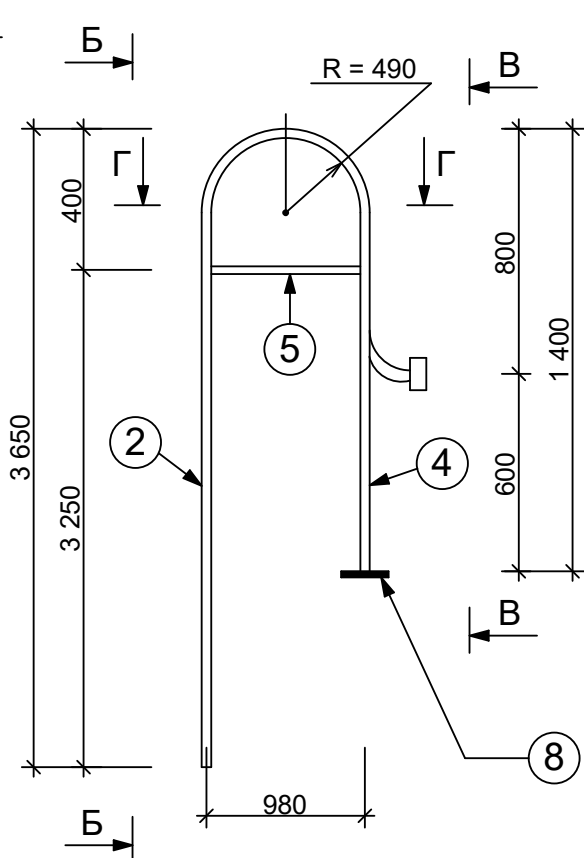
Пожарная лестница ЛМ-1.



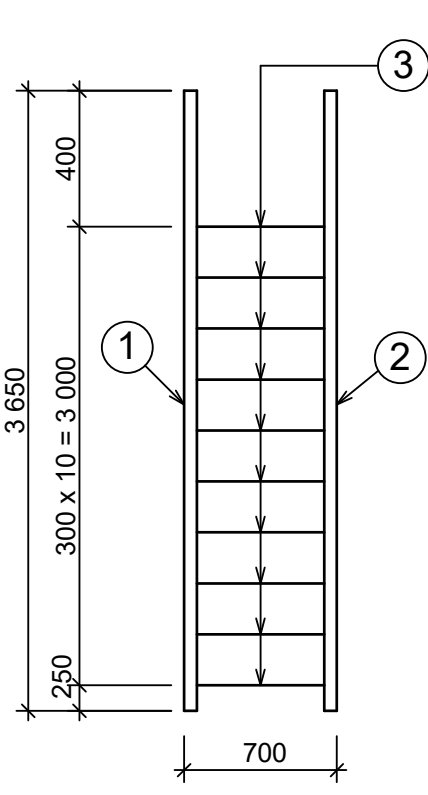
Разрез А - А.



ДЛ - 1.



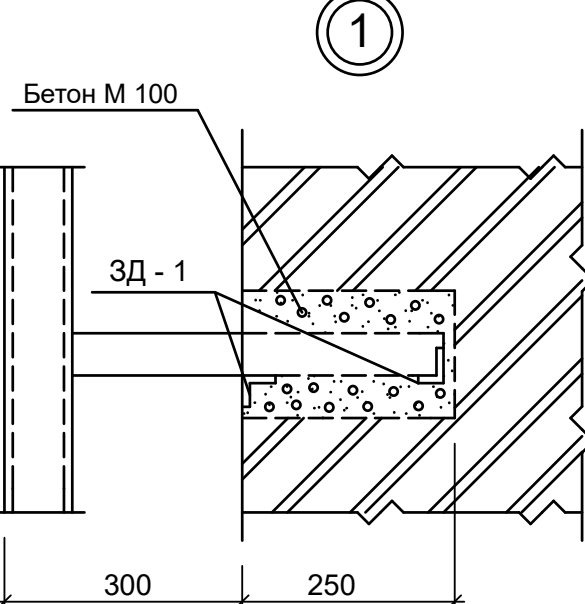
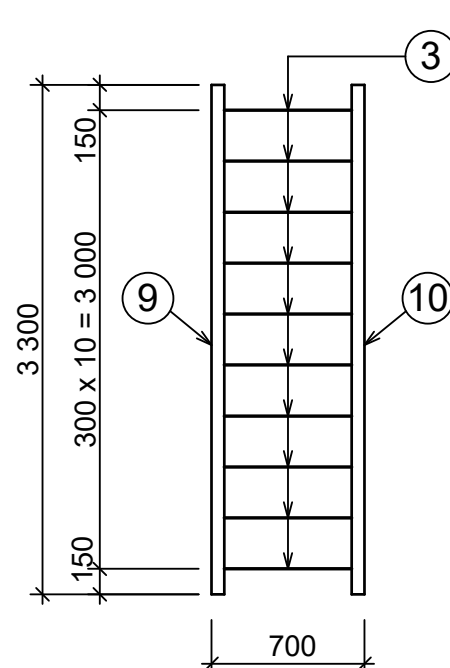
Разрез Б - Б.



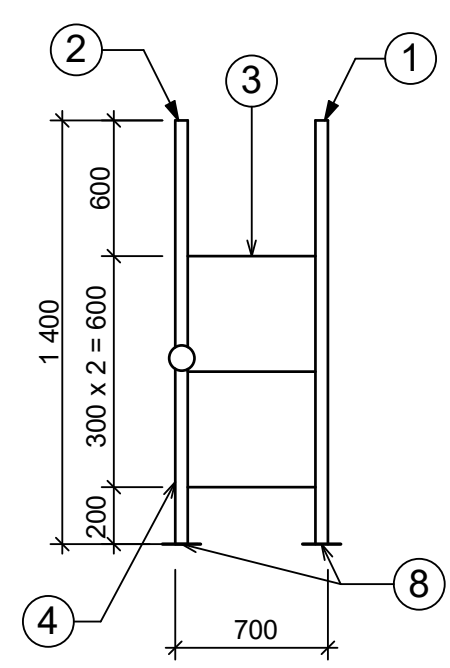
Спецификация металла на 1 элемент.

Марка изделия	№ поз.	Сечение	Кол -во	Ø класс	Длина		Масса кг.	Примеч.
					1 шт. мм.	Общ. пм.		
Деталь лестницы ДЛ - 1	1	L 63x6	1	—	5600	5,60	32,03	
	2	тр. Dн=60 t=6мм	1	—	4600	4,60	36,75	
	3	625	11	18 A-I	625	6,87	13,74	
	4	L 63x6	1	—	700	0,70	4,00	
	5	L 50x5	1	—	860	0,86	3,24	
	6	L 50x5	1	—	950	0,95	3,58	
	7	660	18	18 A-I	660	11,90	23,80	
	8	— 200x5	2	—	200	0,40	3,14	
ДЛ - 2	9	L 63x6	1	—	3300	3,30	18,87	
	10	тр. Dн=60 t=6мм	1	—	3300	3,30	26,36	
	3	625	11	18 A-I	625	6,87	13,74	
ЗД - 1 10 шт	11	L 63x6	1	—	470	0,47	2,69	
	12	L 50x5	2	—	150	0,30	1,13	
Отв. поз.	13	L 63x6	1	—	150	0,15	0,86	
Болты с гайкой	14	M 16	4	—	12	—	0,45	
Отв. поз.	15	тр. Dн=70 t=4мм	1	—	100	0,30	1,95	

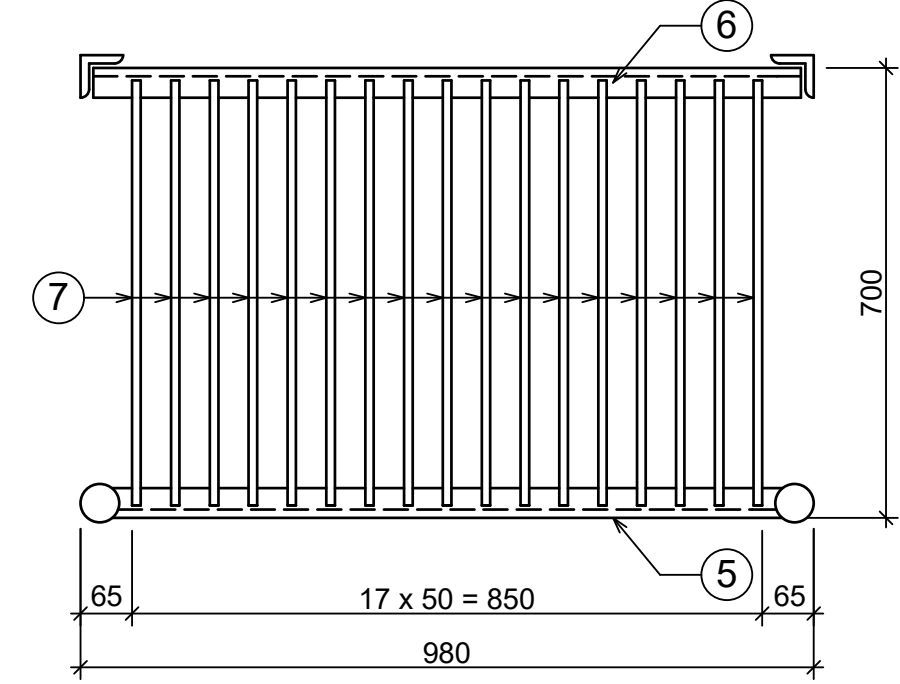
ДЛ - 2



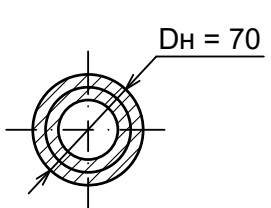
Разрез "В - В"



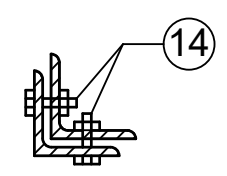
Разрез "Г - Г"



По 1-1.

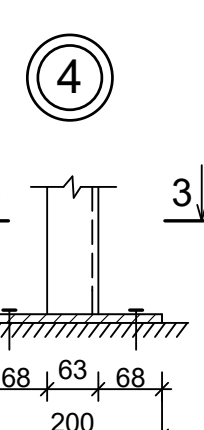
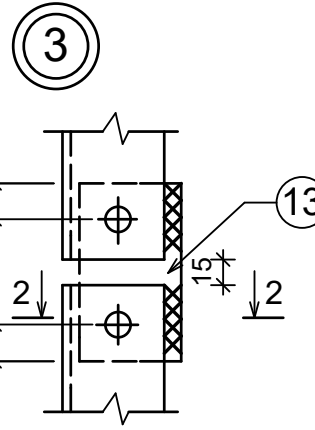
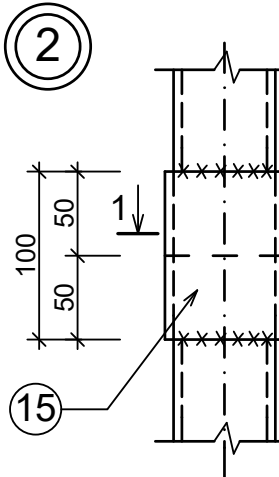


По 2-2.

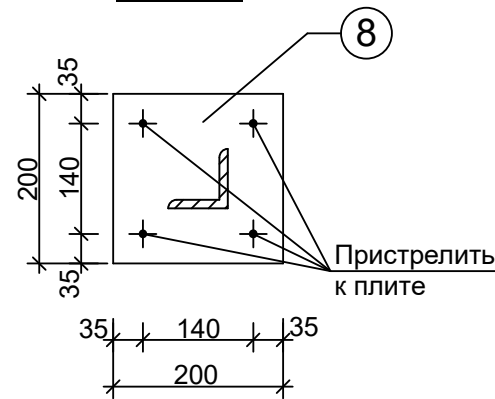


Выборка стали на лист.

Ø, профиль.	Класс стали.	Марка стали.	Качество стали по	Масса кг.	Примечан.
L 63x6	C 38/23	ВСт 3Пс 6	ГОСТ 8509-86	58,45	
L 50x5	C 38/23	ВСт 3Пс 6	ГОСТ 8509-86	7,95	
тр. Dн=60 t=6мм	C 38/23	ВСт 3Пс 6	ГОСТ 8732-86	63,11	
тр. Dн=70 t=4мм	C 38/23	ВСт 3Пс 6	ГОСТ 8732-86	1,95	
Ø 18	A - I	ВСт 3Пс 3	ГОСТ 2590-71	51,28	
— 200x5	C 38/23	ВСт 3Пс 6	ГОСТ 103-72	3,14	



По 3-3.

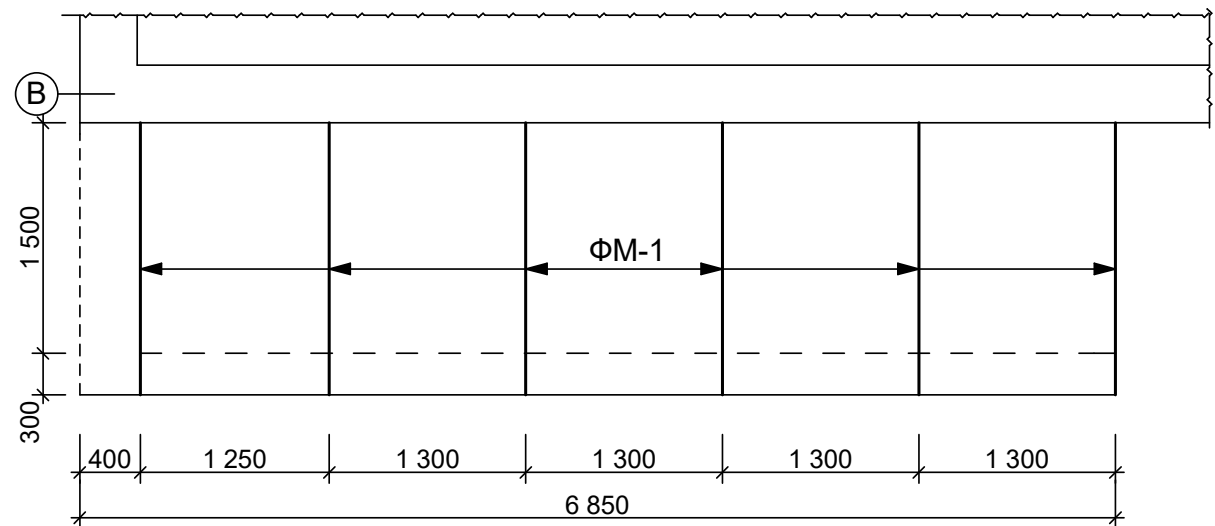


Примечание.

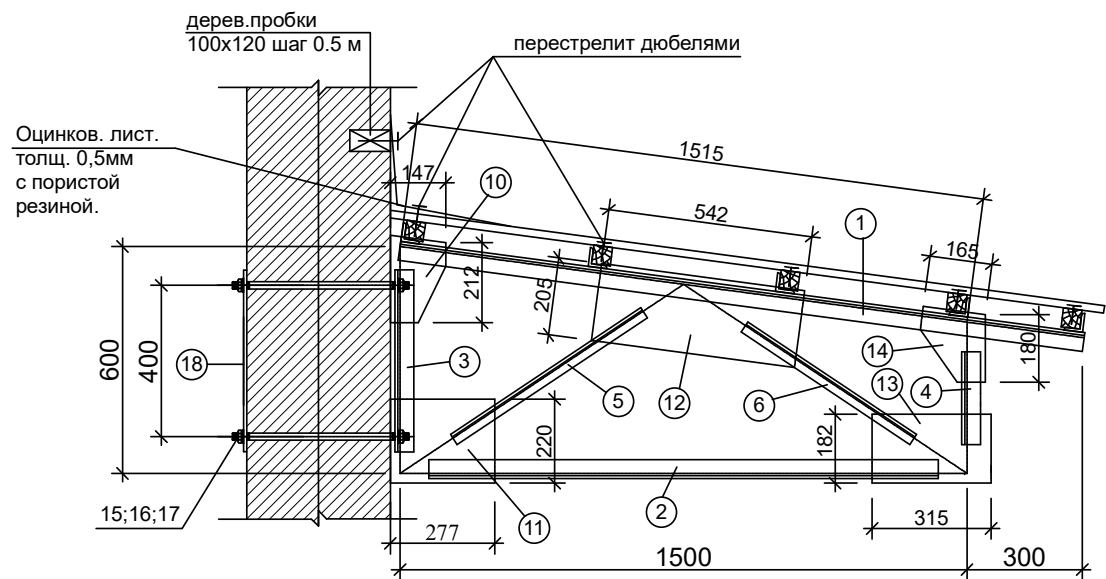
1. Данный лист читать совместно с листом АС-
2. Сварочные работы производить электродами типа Э-42 по ГОСТу 9467-75 с hш=4мм.
3. Все размеры даны в мм.
4. Окраска металл. лестницы окрасить маслянной краской за 2 раза.

					АС
должность	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш	
Директор	Менглиев.Б				
ГИП	Курбанбаев.М				Стадия
Исполн.	Хусаинов Х.				Лист
				РП	Листов
				Пожарная лестница ЛМ-1. Разрезы. Узлы.	
				ООО"ВГМ BUNYODBEK" г.Ургенч-2026г.	

План козырка Кр-1



ФМ - 1



Примечание:

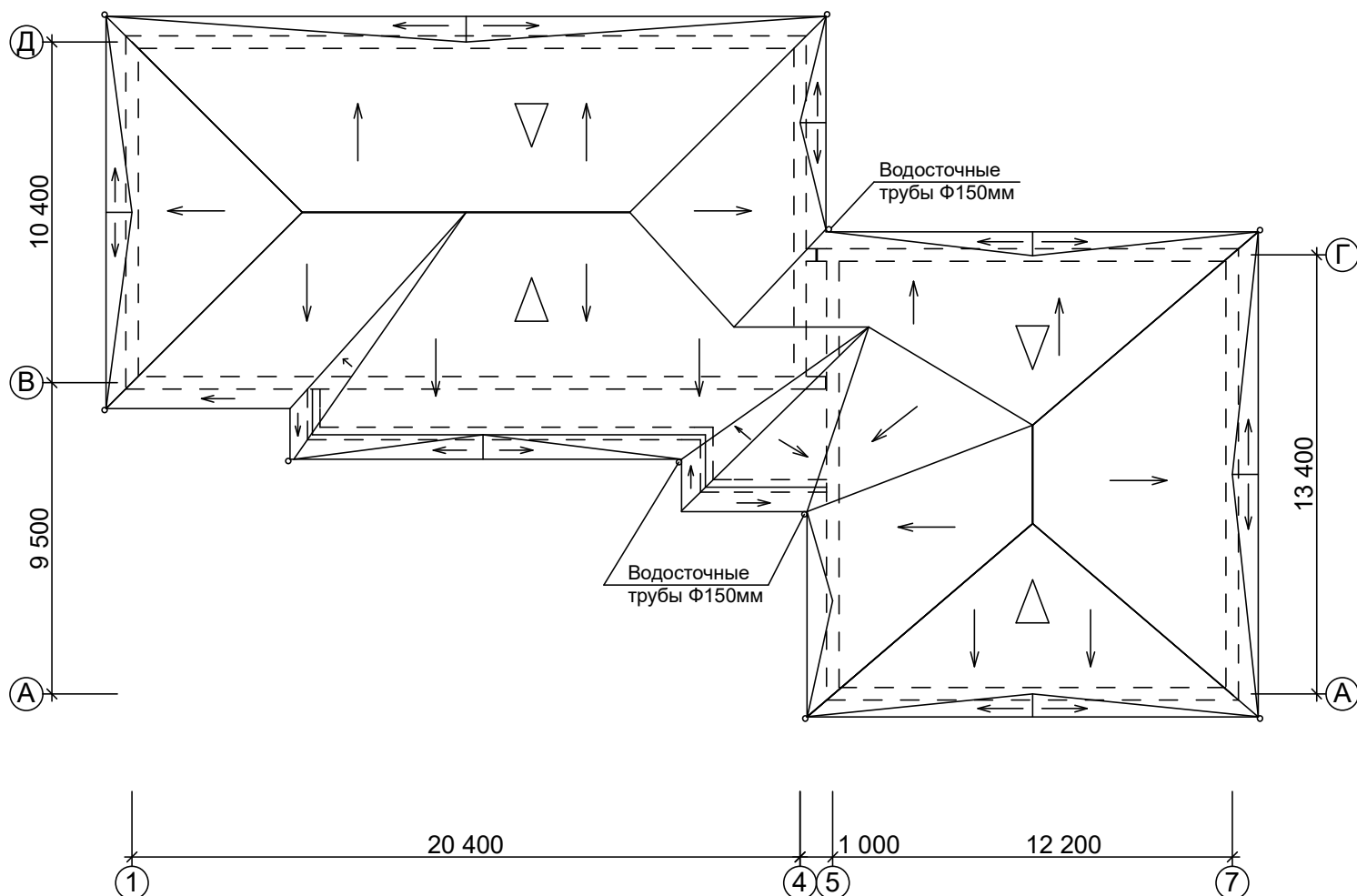
1. Все металлические поверхности окрасить масляной краской за 2 раза.
2. Все соединения электросварные выполнить электродами Э-46а ГОСТ 9467-75* высотой шва не менее 6мм по всей длине сопряжения вдоль рабочего стержня.
3. Изготовление конструкций производить в соответствии с КМК 3.03.02-96, "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции", "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали", МНС 97 63 ГМСС, КМК 3.04.02-97, "Защита стальных конструкций и сооружений от коррозии".
4. Разделку кромок и зазубрин в сварных швах принять по ГОСТ 67-13-70, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75.
5. Сварные швы должны быть равнопрочны основному металлу.

Спецификация элементов ФМ-1 на единицу.

Марка п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг.	Общая ед. кг.	Прим.
1	ГОСТ 8509-72	Верхний пояс L 50x4 L=1830	1	3,05	5,58кг	
2	ГОСТ 8509-72	Нижний пояс L 50x4 L=1350	1	3,05	4,12кг	
3	ГОСТ 8509-72	Стойка L 50x4 L=485	1	3,05	1,48кг	
4	ГОСТ 8509-72	Стойка L 50x4 L=250	1	3,05	0,763кг	
5	ГОСТ 8509-72	Подкос L 32x4 L=610	1	1,91	1,17кг	
6	ГОСТ 8509-72	Подкос L 32x4 L=540	1	1,91	1,03кг	
10	ГОСТ 19903-74	Косынка t=6 212x147	1	47,1	1,47кг	
11	ГОСТ 19903-74	Косынка t=6 277x220	1	47,1	2,87кг	
12	ГОСТ 19903-74	Косынка t=6 542x205	1	47,1	5,23кг	
13	ГОСТ 19903-74	Косынка t=6 315x182	1	47,1	2,70кг	27,81x6=166,86кг
14	ГОСТ 19903-74	Косынка t=6 180x165	2	47,1	1,40кг	
		Болт стяжной (единиц)				
15	ГОСТ 7798-74*	Болт норм. точности двух сторон резба Lp=46мм L=500мм.	6			
16	ГОСТ 6915-74*	Гайка M20	12			
17	ГОСТ 11371-78*	Шайба M20	24			
18	ГОСТ 19903-74	Полоса — 500x60x5	6	1,18	7,08кг	
		Прогон				
а)	ГОСТ 8509-72	Ст. угловая L 50x4 L=6900	5	3,05	21,05кг	105,25кг
б)	ГОСТ 8486-86*E	Брус 50x50 L=35000мм	—	—	—	0,0875м3
		Профнастил толщ. 0,7мм	—	—	—	15,0м2

				АС			
				Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш			
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата				
Директор	Менглиев.Б						
ГИП	Курбанбаев.М						
Исполн.	Хусаинов.Х.						
				Козырек Кр-1			
				ООО"ВГМ ВУНУОДВЕК" г.Ургенч-2026г.			

План кровли.



Примечание.

1. Демонтаж существующей кровли из профнастила.
2. Устройство деревянных обрешеток частично.
3. Покрытие кровли выполнить из профнастила толщ. 0,7мм по деревянной обрешетке.
4. Лоток выполнить с уклоном к водосточным трубам, уклон принять не менее 0,5%.

				АС			
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш			
Директор	Менглиев.Б						
ГИП	Курбанбаев.М					Стадия	Лист
Исполн.	Хусаинов Х.					РП	19
				План кровли.		ООО"ВГМ ВУНЫОДБЕК" г.Ургенч-2026г.	

Ведомость внутренней отделки помещений.

1-Вый этаж		Стены				Потолок		Полы			
№ п/п	Наименование	Виравнивание стен	Масляная окраска сопажка	Облицовка глаз.плиткой	Водоэм. окраска стен	Виравнивание потолка	Водоэм. побелка потолка	Уст-во ламинат	Уст-во РЕЛИН	Уст-во керамика пола	Уст-во италогранит
		м2	м2	м2	м2	м2	м2	м2	м2	м2	м2
1	ФАЙЕ	+	—	—	+	+	+	—	—	—	+
2	СПОРТЗАЛ	+	+	—	+	+	+	—	+	—	—
3	КОМНАТА ОТДЫХА	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
4	КУХНЯ	+	+	+	—	+	+	—	—	+	—
5	УМЫВАЛЬНАЯ	+	+	—	+	+	+	—	—	+	—
6	ДУШЕВАЯ	+	+	+	—	+	+	—	—	+	—
7	УМЫВАЛЬНАЯ	+	+	—	+	+	+	—	—	+	—
8	САМУЗЕЛ	+	+	+	—	+	+	—	—	+	—
9	КАБИНЕТ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
10	КОРИДОР	+	—	—	+	+	+	—	—	—	+
11	КАБИНЕТ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
12	КОРИДОР	+	—	—	+	+	+	—	—	—	+
13	КАБИНЕТ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
14	КАБИНЕТ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
15	ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ										
16	КАБИНЕТ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
17	УМЫВАЛЬНАЯ	+	+	—	+	+	+	—	—	+	—
18	САМУЗЕЛ	+	+	—	—	+	+	—	—	+	—
19	КОРИДОР	+	—	—	+	+	+	—	—	—	+
20	КОРИДОР										
21	ЛЕСТ. КЛЕТКА										
	ИТОГО	525,23м2	77,0м2	27,52м2	452,0м2	225,60м2	225,60м2	89,30м2	28,90м2	22,31м2	85,11м2

2-рой этаж		Стены				Потолок		Полы			
№ п/п	Наименование	Виравнивание стен	Масляная окраска сопажка	Облицовка глаз.плиткой	Водоэм. окраска стен	Виравнивание потолка	Водоэм. побелка потолок	Уст-во ламинат	Уст-во РЕЛИН	Уст-во керамика пола	Уст-во италогранит
		м2	м2	м2	м2	м2	м2	м2	м2	м2	м2
1	ФАЙЕ	+	—	—	+	+	+	—	—	—	+
2	КАБИНЕТ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
3	КОМНАТА ОТДЫХА	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
4	САН УЗЕЛ	+	+	+	—	+	+	—	—	+	—
5	ПРИЕМНАЯ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
6	КАБИНЕТ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
7	КОРИДОР	+	—	—	+	+	+	—	—	—	+
8	КАБИНЕТ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
9	БИБЛИОТЕКА	+	—	—	+	+	+	—	+	—	—
10	КАБИНЕТ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
11	КОРИДОР	+	—	—	+	+	+	—	—	—	+
12	КОРИДОР	+	—	—	+	+	+	—	—	—	+
13	КАБИНЕТ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
14	КАБИНЕТ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
15	КАБИНЕТ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
16	АКТОВЫЙ ЗАЛ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
17	ХОЛЛ										
18	КАБИНЕТ	+	—	—	+	+	+	+	—	—	—
19	ЛЕСТ. КЛЕТКА										
	ИТОГО	736,11м2	16,60м2	10,10м2	719,55м2	330,35м2	330,35м2	257,85м2	9,0м2	6,30м2	57,25м2

Примечание.

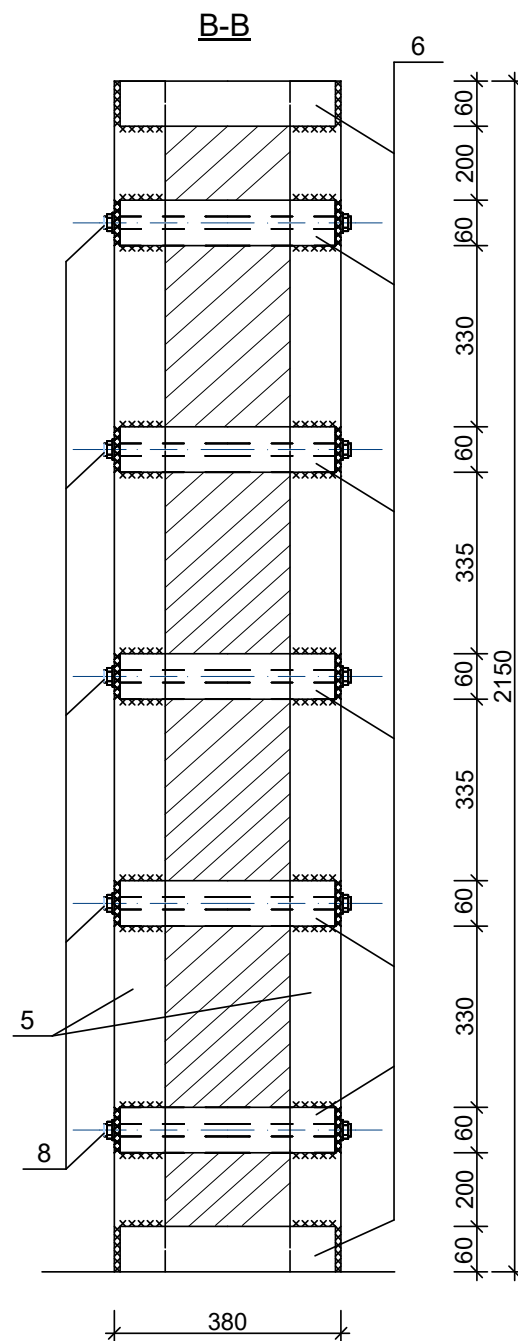
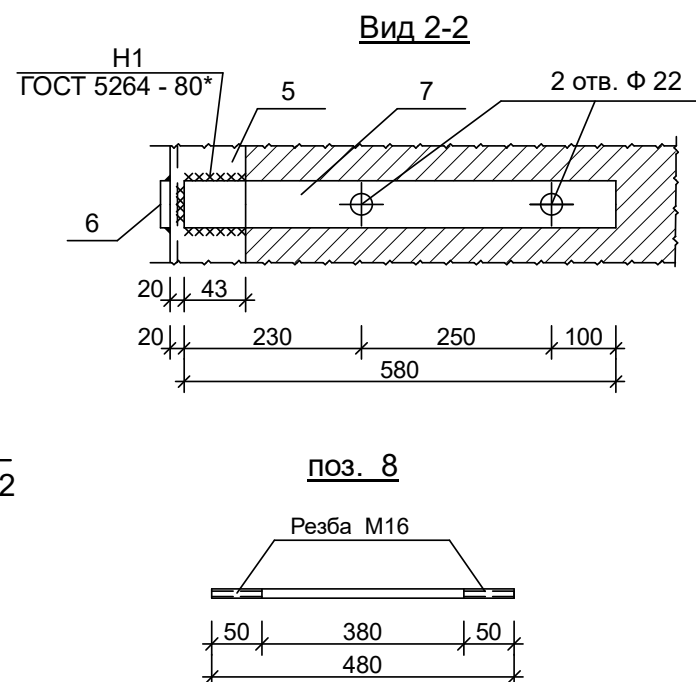
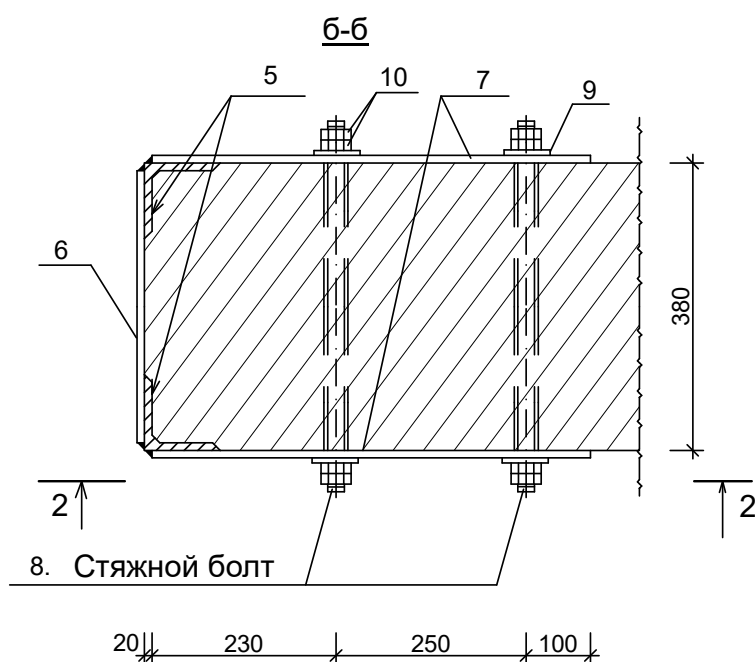
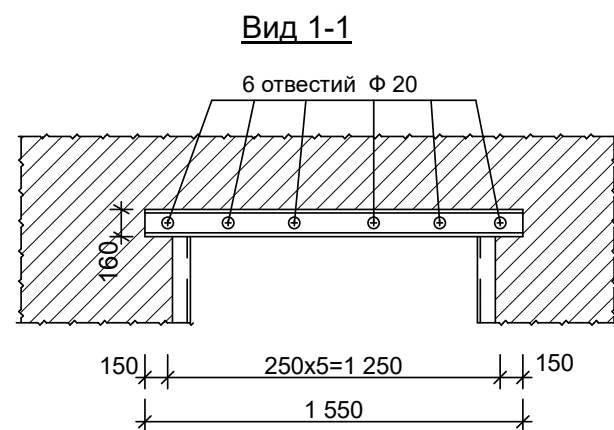
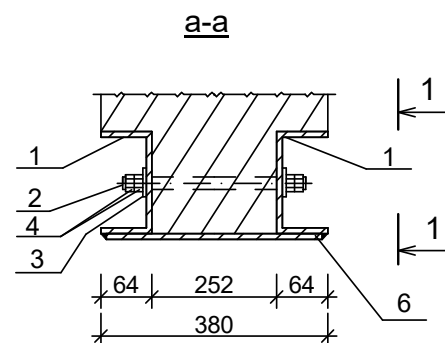
1. Обшивку потолков выполнить из гипсокартона 100%.

								АС		
				Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш						
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата					Стадия	Лист	Листов
Директор	Менглиев.Б							РП	20	
ГИП	Курбанбаев.М									
Исполн.	Хусаинов Х.									
				Ведомость внутренней отделки помещений.				ООО"ВGM BUNYODBEK" г.Ургенч-2026г.		

Technical drawing of a window frame assembly. The drawing shows a cross-section of the window frame and its connection to the wall. The frame is labeled with 'a' and 'б'. The wall is indicated by a hatched area. The dimensions are as follows:

- Top horizontal dimensions: 300, 1550, 950, 300.
- Right vertical dimensions: 250, 100, 400, 400, 400, 400, 2150, 300.
- Bottom horizontal dimensions: 600, 950, 600.

The text 'Пробиваемый проем' (Pierced opening) is written below the bottom dimensions.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг	Общ. масса.кг.	Прим.
1	ГОСТ 8240-72*	Швеллер 16 L=1550	2	22,01	44,02	
2	ГОСТ 7798-70*	Болт М16 L=350	6	0,55	3,32	
3	ГОСТ 11371 -78*	Шайба	12			
4	ГОСТ 5915-70*	Гайка	24			
5	ГОСТ 8509-86	L63x63x6 L=2150	4	12,3	49,20	
6	ГОСТ 19903-74*	- 60x6 L=350	14	0,989	13,84	
7	ГОСТ 19903-74*	- 60x6 L=580	20	1,64	32,8	
8		Болт М18 L=480	20	0,96	19,20	
9	ГОСТ 11371 -78*	Шайба	40			
10	ГОСТ 5915-70*	Гайка	80			
					162,38	

1. Пробивка штраб с 2х сторон с размерами 100х200h L= 1 550
2. Выравнивание стенок штрабы с 2х сторон цементно-песчаным раствором.
3. Сверление отверстий в швеллере и стене диаметром отв. 20мм.
4. Масляная окраска металла за 2 раза ПФ115 по ГОСТу 6465-76.
5. Установка швеллера № 16 с 2х сторон.
6. Затяжка швеллера болтами М16 L=350мм.
7. Зачеканка швов цементно-песчаным раствором М200.
8. Пробивка проема в ручную.
9. Штукатурка откосов цементно-песчаным раствором.
10. Установка уголка L 63х63х6 L=2150
11. Приварить пластин к уголку - 60х6, L=350; Н1 ГОСТ 5264-80; ∇ 6.
12. Сверление отверстий в пластине и стене диаметром отв. 22мм.
13. Масляная окраска металла за 2 раза. ПФ115 по ГОСТу 6465-76.
14. Установка пластин - 60х6 L=580 и закрепить к уголку, Н1 ГОСТ 5264-80; ∇ 6.
15. Затяжка пластин болтами М18 L=480мм.
16. Сварку проводить на электрод Э46А по ГОСТу 9467-75* и ГОСТ 5264-80.
17. Зачеканка швов цементно-песчаным раствором М-200.
18. Боковых частей пробиваемого проема и откосов оштукатурить цементно-песчаным раствором М-50 по сетке " Рабица".
19. Марка полосовых стали принять С255 по ГОСТу 27772-88.
20. Болты оцинковать (t =150 МКМ). Остальные элементы окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 общая толщина 55МКМ.

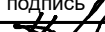
								АС			
				Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш							
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата								
Директор	Менглиев.Б										
ГИП	Курбанбаев.М								Стадия	Лист	Листов
Исполн.	Хусаинов Х.								РП	21	
				Подводка металлической перемычки МП-2.					ООО"ВГМ ВУНУДУБЕК" г.Ургенч-2026г.		

Схема расположения стоек и балок.

Стойка из стал. труб
□ 100x100x5

Балка металл.
□ 100x60x4

Стойка из стал. труб
□ 100x100x5

3000

5 900

A

3

металл. ферм и прогонов.

(A)

МФ-1
ШТ 8

3000

320

500

500

500

500

500

500

700 900 900 900 900 900 700

5900

Прогон из стал.
труб □ 50x40x2.5

(3)

Ферма МФ-1

Балка металл.
□ 100x60x4

Ст. лист
150x150x5

Стойка из стал. труб
□ 100x100x5

1. Сварку элементов металло. конструкций тамбура производить по ГОСТу 9467-75* и ГОСТ 5264-80.
2. Элементы ферм приварить по всему контуру сопряжения с высотой шва не менее 6мм.
3. Стальные конструкции окрасить краской БТ-177 за 2 раза.
4. Марку полосовых и фасонных стали принять С 255 по ГОСТу 27772-88.
5. Антикоррозийную защиту металлоконструкций принимать в соответствии с КМК 2.03.11-96 "Защита строительных конструкций от коррозии".
6. Все металлоконструкции несущего каркаса должны быть огрунтованный слоем ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 и окрашены двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 на заводе. Общая толщина лакокрасочного покрытия не менее 55 мкм.
7. Работы по защите конструкций от коррозии должны выполняться со строгим соблюдением требований КМК 3.04.02-97 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ".

№ поз.	Обозначение.	Наименование.	Длина, мм.	Кол, шт.	Масса един. кг.	Масса общ. кг.
		Металлическая ферма МФ-1.	на 1 шт.			
1.	ГОСТ 8645-68.	Верхний пояс □80 х 40 х 3.	3,315	1	17,20	17,20
2.	ГОСТ 8645-68.	Нижний пояс □80 х 40 х 3.	3,300	1	17,13	17,13
3.	ГОСТ 8645-68.	Стойка □80 х 40 х 3.	0,430	1	2,23	2,23
4.	ГОСТ 8645-68.	Стойка □80 х 40 х 3.	0,075	1	0,40	0,40
5.	ГОСТ 8645-68.	Стойка □60 х 40 х 2.5.	0,365	1	1,31	1,31
6.	ГОСТ 8645-68.	Стойка □60 х 40 х 2.5.	0,305	1	1,10	1,10
7.	ГОСТ 8645-68.	Стойка □60 х 40 х 2.5.	0,245	1	0,88	0,88
8.	ГОСТ 8645-68.	Стойка □60 х 40 х 2.5.	0,184	1	0,67	0,67
9.	ГОСТ 8645-68.	Раскос □60 х 40 х 2.5.	0,124	1	0,45	0,45
10.	ГОСТ 8645-68.	Раскос □60 х 40 х 2.5.	0,543	1	1,96	1,96
11.	ГОСТ 8645-68.	Раскос □60 х 40 х 2.5.	0,540	1	1,95	1,95
12.	ГОСТ 8645-68.	Раскос □60 х 40 х 2.5.	0,476	1	1,71	1,71
13.	ГОСТ 8645-68.	Раскос □60 х 40 х 2.5.	0,456	1	1,64	1,64
14.	ГОСТ 8645-68.	Раскос □60 х 40 х 2.5.	0,386	1	1,40	1,40
				ИТОГО:		50,03кг
				ИТОГО: 8 шт		400,24кг

								АС		
				Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш						
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата							
Директор	Менглиев.Б							Стадия	Лист	Листов
ГИП	Курбанбаев.М							РП	22	
Исполн.	Хусаинов Х.									
				Схема расположение стоек и балок. Схема расположение металл. ферм и прогонов. Металл. ферма МФ-1. Узлы.				ООО"ВГМ ВУНУОДВЕК" г.Ургенч-2026г.		



Расход материалов на тамбур.

Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. шт	Примечание
1	ГОСТ 8645-68	Стойка из профил. труб □100x100x5	12пм	172,91кг
2	ГОСТ 103-2006	Стальной лист -- 150x150x5	4	3,56кг
3	ГОСТ 8645-68	Балка из профил. труб □100x60x4	18пм	166,0кг
		Козырек Кз-1		
Фм-1	ГОСТ 8839-82	Металл. ферма МФ-1	8	400,24кг
		Прогоны Пр-1		
4	ГОСТ 8645-68	□ 50x40x2,5; L=6400мм	8	164,35кг
	TSh 64-18726105-02-2011	Профилированные листы с полимерным покрытием Н35-1000-0,5мм с нахлестом (коэффициент 1,05%)		25,0м2
	Индивидуальный изг.	Водосточный лоток толщ.0,5мм		7,0пм
		Утеплитель стекловата толщ. 50мм		17,40м2
		Профил. труба □ 40x40x2,5		96,0кг
		Обшивка потолка из туникабондом		22,0м2
	ГОСТ 6465-91*	Краска:		20,0м2

Примечание на козырька.

1. Сварку элементов металло. конструкций тамбура производить по ГОСТу 9467-75* и ГОСТ 5264-80.
2. Элементы ферм приварить по всему контуру сопряжения с высотой шва не менее 6мм.
3. Стальные конструкции окрасить краской БТ-177 за 2 раза.
4. Марку полосовых и фасонных стали принять С 255 по ГОСТу 27772-88.
5. Антикоррозийную защиту металлоконструкций принимать в соответствии с КМК 2.03.11-96 "Защита строительных конструкций от коррозии".
6. Все металлоконструкции несущего каркаса должны быть огрунтованный слоем ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 и окрашены двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 на заводе. Общая толщина лакокрасочного покрытия не менее 55 мкм.
7. Работы по защите конструкций от коррозии должны выполняться со строгим соблюдением требований КМК 3.04.02-97 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ".

					АС
должность.	Ф.И.О.	подпись	дата	Урганч харбий прокуратура биносини реконструкция қилиш	
Директор	Менглиев.Б				
ГИП	Курбанбаев.М			Стадия	Лист
Исполн.	Хусаинов Х.			РП	23
				План кровли.	ООО"ВГМ ВУНЫОДБЕК"
				Спецификация.	г.Урганч-2026г.