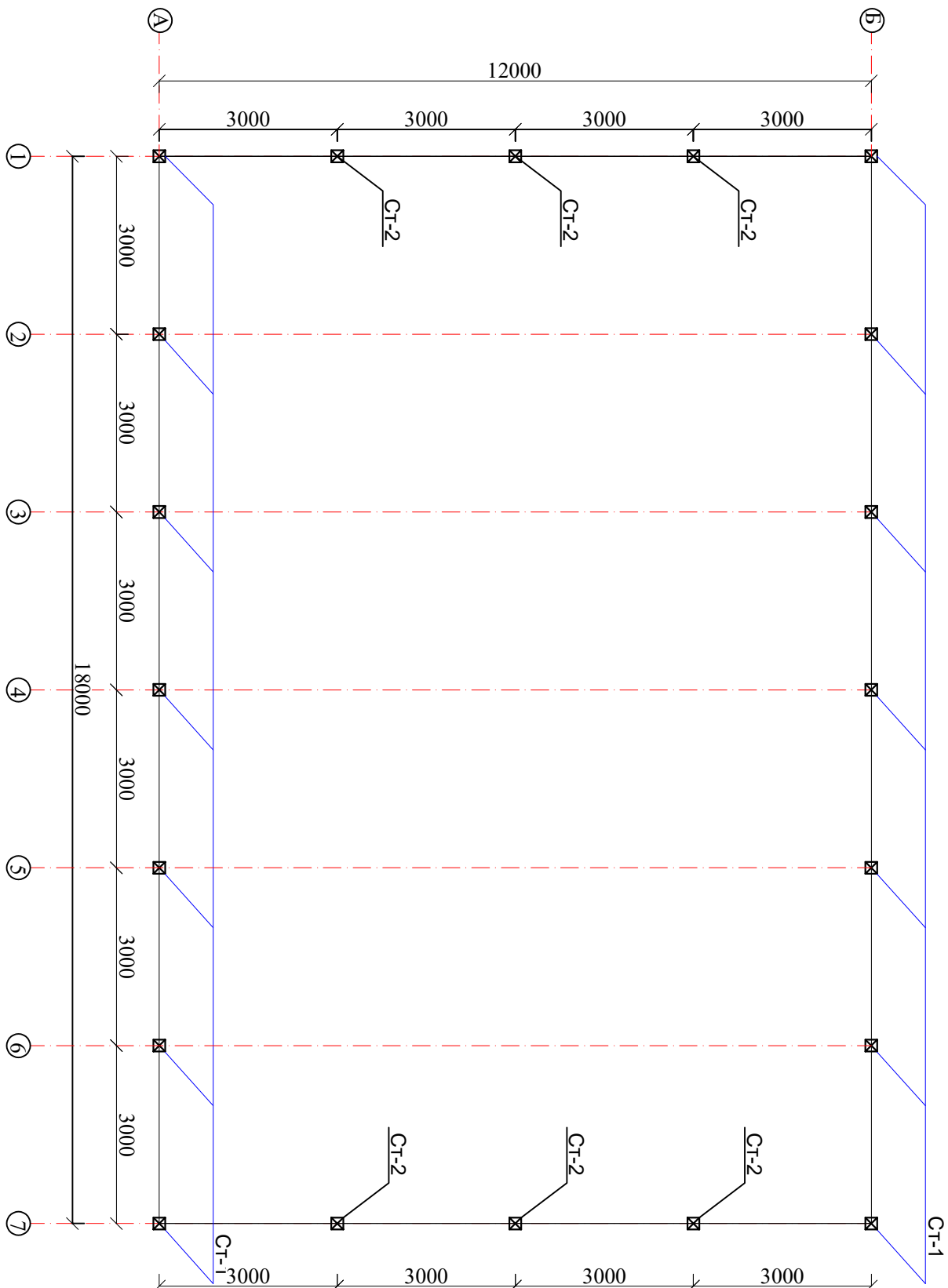


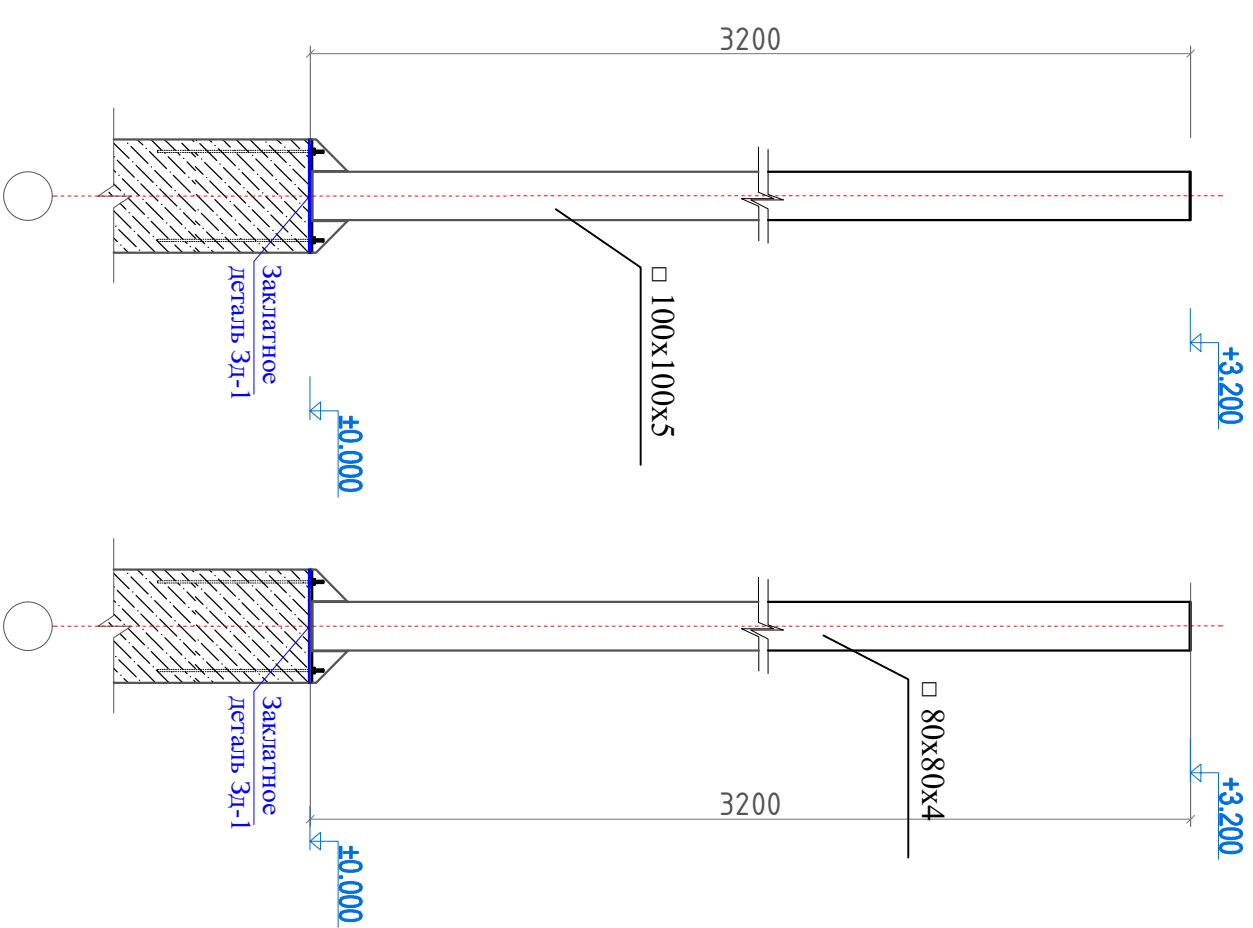
Монтажный план колонн



Спецификация материалов

Спецификация материалов						
Поз. №	Обозначение	Наименование	Длина мм	К-во шт.	Масса кг.	
					шт.	Общая
1	ГОСТ 30245-2003	Стойка Ст-1				
1	ГОСТ 30245-2003	□ 100x100x5	3200	14	46.66	653.2
2	ГОСТ 30245-2003	□ 80x80x4	4000	6	37.32	223.9
		Масляный краска 2 слой			0.00	49 м²

Стойка СТ-1



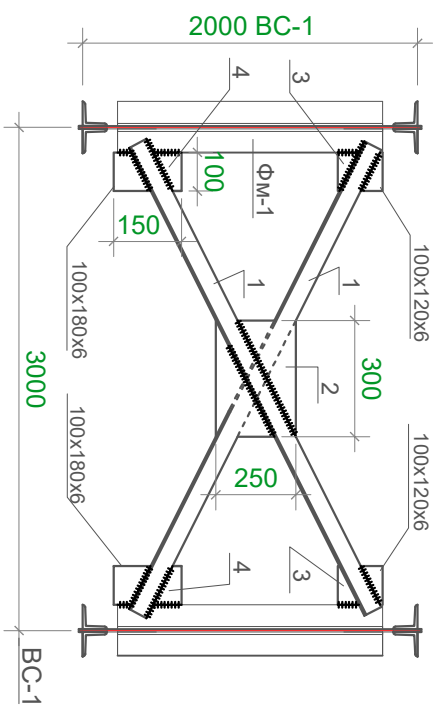
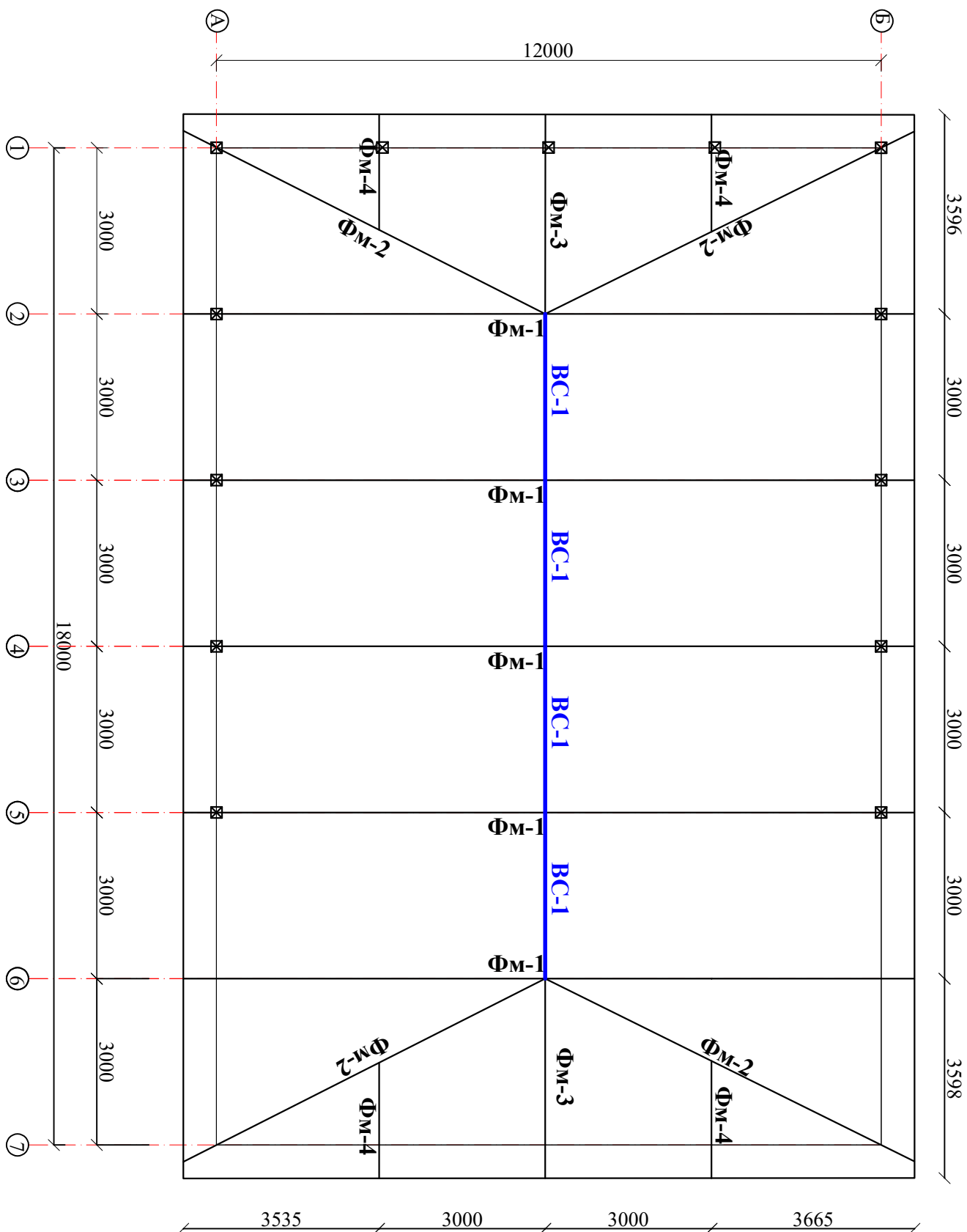
Стойка СТ-2

Примечание

1. Сварку вести электродами типа Э-42.
2. Данный лист чистить с листами АС-3,4,5
3. После монтажа металлические поверхности очистить от пыли, ржавчины и от брызги сварки и покрасить масляной краской за 2 раза

[illegible]

Схема расположения элементов конструкций



Метафорический вертикальный сдвиг

ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ

- После монтажа обработать огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАНКОР-Э, далее окрасить эмалью ПФ-115.

- ФРИЗОН-ЭП

- Огнезащитный атмосферостойкий состав по металлу ТУ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- Температура окружающей среды $+40^{\circ}\text{C}$ до -5°C . Относительная влажность воздуха не должна превышать 95%. – Конструкцию следует обрабатывать антикоррозионными эпоксидным грунтом «ЭП-1001», либо другим грунтом на эпоксидной основе. Обрустованная поверхность конструкции перед нанесением состава должна быть очищена от пыли, грязи и жировых пятен. При нанесении состава поверхность конструкции должна быть без унеч, снега, льда и влаги.

НАНЕСЕНИЕ

- Фрз0,01–п двукомпонентный состав. Перед нанесением состава компоненты №1 и №2 смешать между собой в соотношении 20:1 и тщательно перемешать в течение 5–7 минут до получения однородной консистенции. Нанесение огнезащитного состава осуществляется послойно, время межслойной выдержки составляет 8–12 часов в зависимости от температуры окружающей среды. Состав наносится вручную (кистью или валиком), либо механизированным способом с давлением высокого давления. Окончательная сушка огнезащитного покрытия составляет 48–96 часов. При эксплуатации в условиях открытой атмосферы нанесение защитного слоя не требуется. Для придания долговечности наносится защитный слой на основе «ХВ–785» ГОСТ 7313–75 или «ПФ–115» ГОСТ 6465–76, либо другие соответствующие с огнезащитным составом «Фрз0,01–ЭП» толщиной сухого слоя 50–100 мкм.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Покрытие эксплуатируется при температуре от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$. Срок эксплуатации внутри здания может составлять до 25 лет.

- Окрасочные работы следует выполнять в рабочей одежде и перчатках, а при распылении – и в респираторе. При работе в помещении необходимо обеспечить вентиляцию. При попадании в глаза следует тщательно промыть холодной водой. После окончания работы инструментом промыть кистью теплой водой. Утилизировать как бытовые, плотно закрыв тару крышкой. Не сливать в канализацию. В жидком виде компоненты состава относятся к группе горючих. Высокий материал не оказывает вредного воздействия на человека и окружающую среду.

Συνεχίζοντας

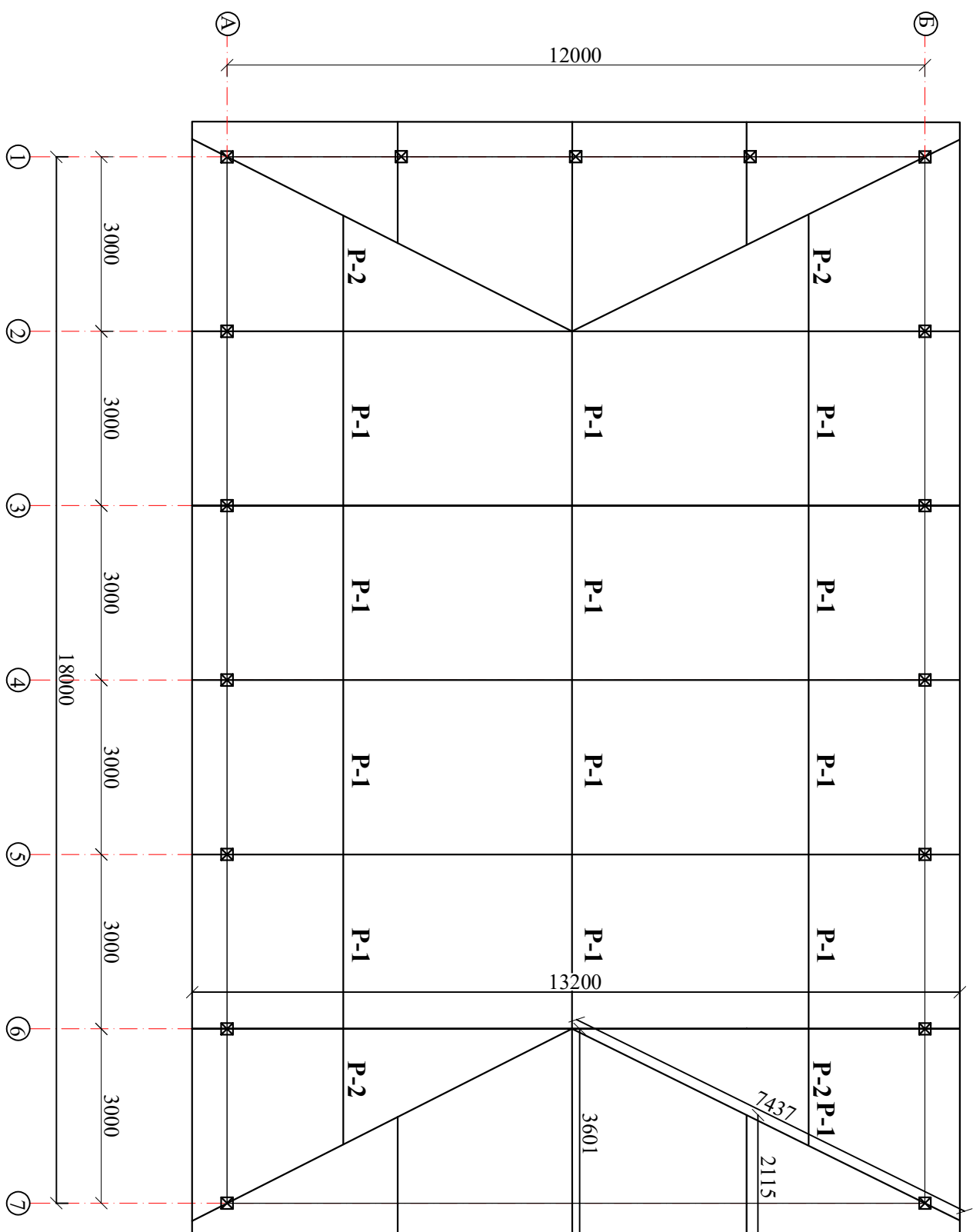
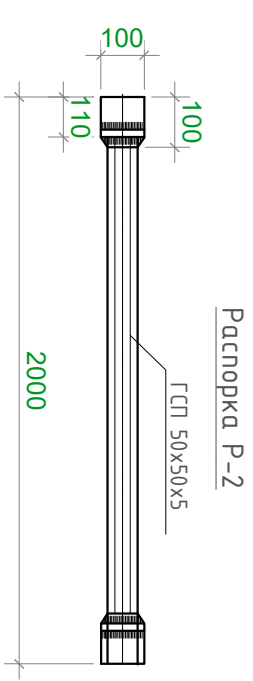
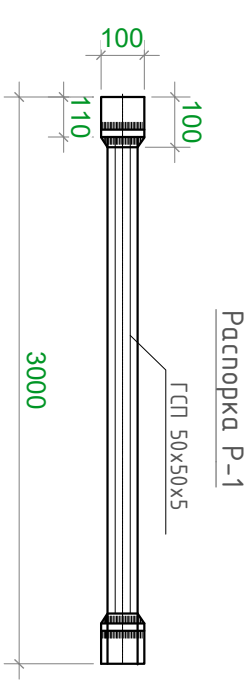
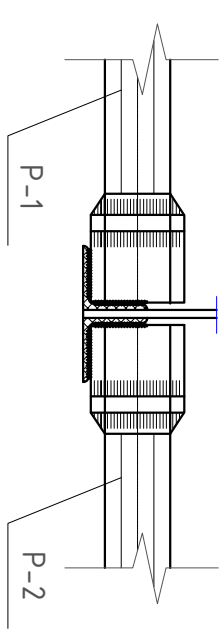
Поз.	Обозначение	Наименование	Длина мм	К-во шт.	Масса ед. кз.	Примечание
ВСФ-1	ГОСТ 30245-94, сталь С245	Вертикальная связь ВСФ-1	3600	4	29,97	119,8800
	ГОСТ 19093-94, сталь С245	Лист 6х100х120	-	5	2,83	11,3

				Buyurtmachi: "Ko'p kvartirali uy-larni ta'mirlash bo'yicha injiniring kompaniyasi" DM	KK
--	--	--	--	--	-----------

					Kattag'rg'on shahar Abdulla Qaxxor MFYda Nuronilar dam olishi markazi,yoshlar uchun ma'trifiy markaz, salomatlik yo'lakcha, bolajonlar maydonchasi qurish.
Lavozim	F.I.O	Ismzo	Sana		
			2026		
LBM	Aporboev S				Kattag'rg'on shahar Abdulla Qaxxor MFY
Bajardi	Berdinurodov J				

Схема расположения элементов стальной конструкции

фразмент крепление
распорок к фермы

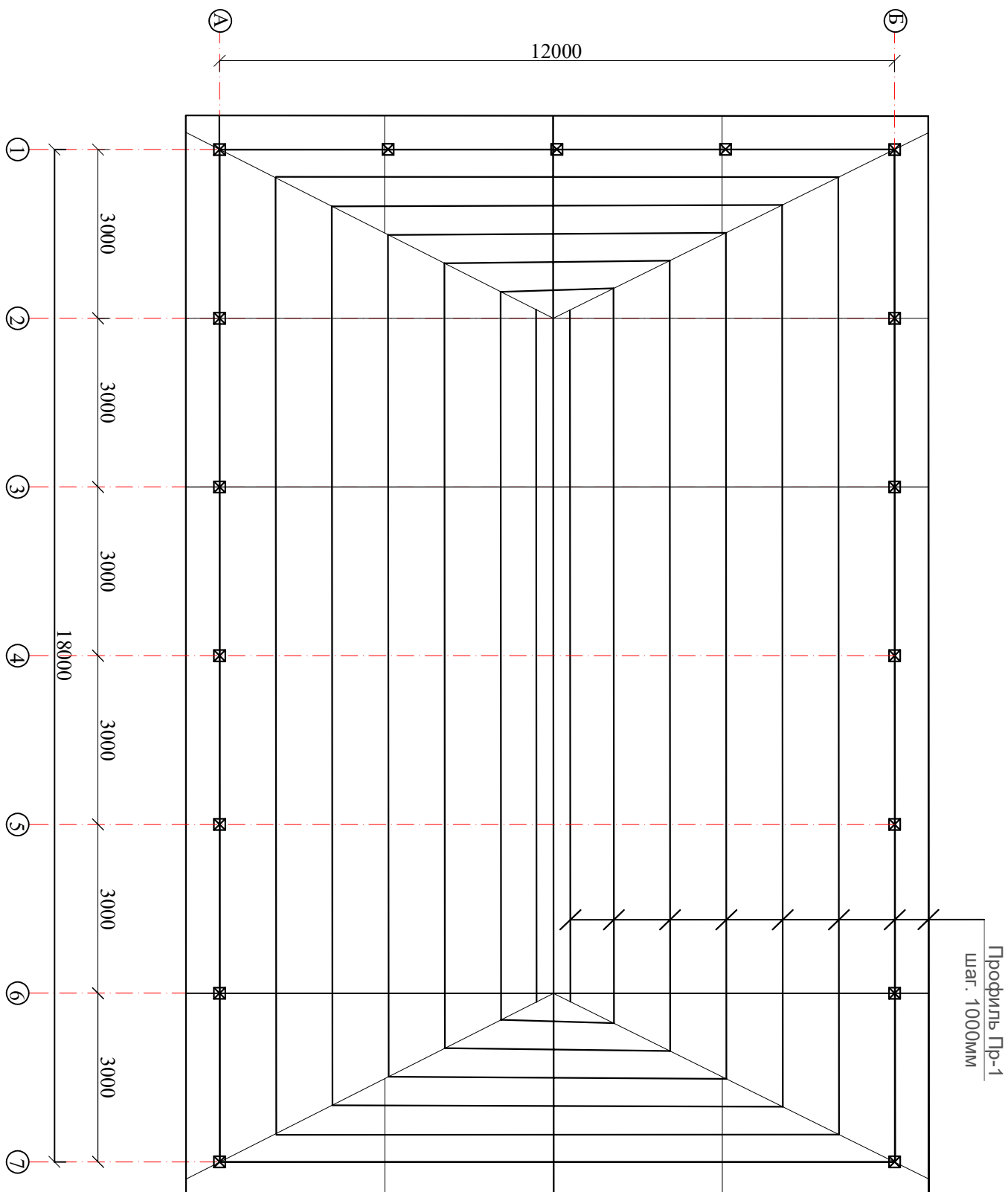


Спецификация

Марка ноз.	Обозначение	Наименование	Кол-ч. шт.	Масса ед.кз.	Общ-й вес кг
		Распорка Р-1	12	0.000	
1	ГОСТ 8240-72	Л50 х50х5 l=	3000	11.310	11.31 / 135.72
2	ГОСТ 19904-90	- 6 х100х100	2	0.471	0.94 / 11.30
		Распорка Р-2	4	0.000	
1	ГОСТ 8240-72	Л50 х50х5 l=	2000	7.540	7.54 / 30.16
2	ГОСТ 19904-90	- 6 х100х100	2	0.471	0.94 / 3.77

			Buyurtmachilr "Ko'p kvartirali uy-latn i zamlash bo'yicha injiniring kompaniyasi" DM	KK
			<i>Kattago'g'on shahar Abdulla Gaxxor MFY'da Nuronilar dam olish markazi,yoshlar uchun ma'lifity markaz, salomatik yo'lakcha, bolajonlar maydonchasi qurish.</i>	
Lavozim	F.I.O	Imzo Sana 2026		
LBM	Anorboev S			
Bejardi	Berdilmurodov J		Sxema raspologeniya elementov stamalyных konstruksiiy	"SLUV GOLD PROYEKT" <i>Samargand_2026.</i>

Схема расположения элементов стальной рабон конструкции



Спецификация материалов к схеме расположения элементов						
Поз.	Обозначение	Наименование	К-во шт.	Масса ед. кз.	Примечание	
Пр-1	ГОСТ 30245-94	Профиль 60х40х2	п.м	265.2	2.96	784.99
		Профлист t4.5				273 м²
		Снегодержатель				60 п/м
		Устройство желоб				77 п/м
		Водосточная труба соединить с существующим ø150мм				21 п/м
		Воронка				6 шт
		Коленно				18 шт

ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ

- После монтажа обработать огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАМКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115.

ФРИЗОЛ-ЭП

- Огнезащитный атмосферостойкий состав по металлу ТУ 2312-017-88712501-13

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- Температура окружающей среды от +40 °С до -5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 95%. - Конструкции следует обрабатывать антикоррозионным эпоксидным грунтом «ЭП-1001», либо другим грунтом на эпоксидной основе. Огрунтованная поверхность конструкций перед нанесением состава должна быть очищена от пыли, грязи и жировых пятен. При нанесении состава поверхность конструкций должна быть без инеа, снега, капель влаги.

НАНЕСЕНИЕ

- Фризон-эл двукомпонентный состав. Перед нанесением состава компоненты №1 и №2 смешать между собой в соотношении 20:1 и тщательно перемешать в течение 5-7 минут до получения однородной консистенции. Нанесение огнезащитного состава осуществляется послойно, время межслойной выдержки составляет 8-12 часов в зависимости от температуры окружающей среды. Состав наносится вручную (кистью или валиком), либо механизированным способом агрегатами высокого давления. Окончательная сушка огнезащитного покрытия составляет 48-96 часов. При эксплуатации в условиях открытой атмосферы нанесение покрывного защитного слоя не требуется. Для придания декоративного эффекта на поверхность огнезащитного покрытия «Фризон-ЭП» допускается наносить покрывный слой на основе «ХВ-785» ГОСТ 7313-75 или «ПФ-115» ГОСТ 6465-76, либо другие совместимые с огнезащитным составом «Фризон-ЭП» покрытия, толщиной сухого слоя 50-100 мкм.

УСЛОВИЯ ЕКСПЛУАТАЦИИ

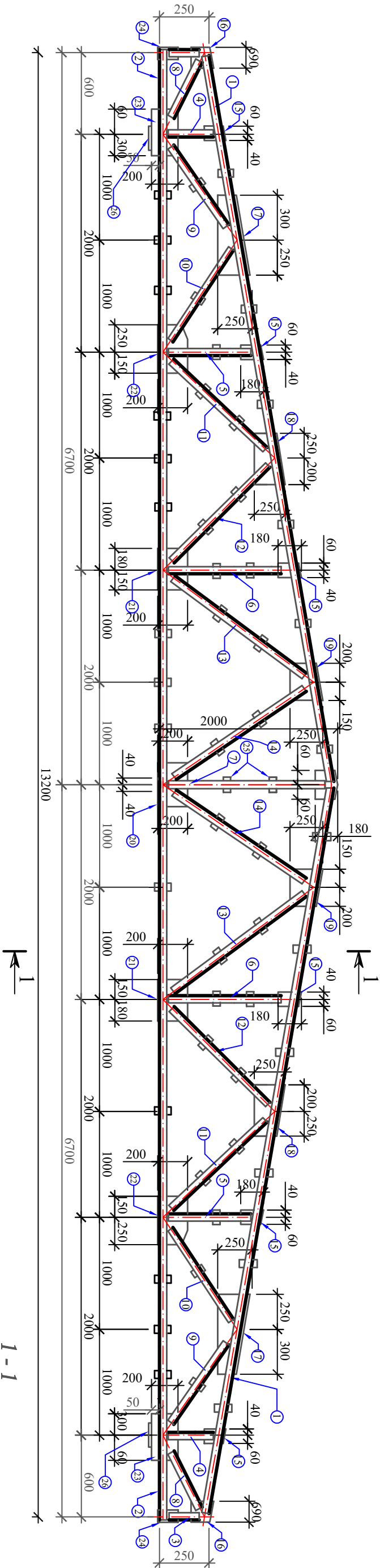
- Покрытие эксплуатируется при температуре от -40°С до +50°С. Срок эксплуатации внутри здания может составлять до 25 лет.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

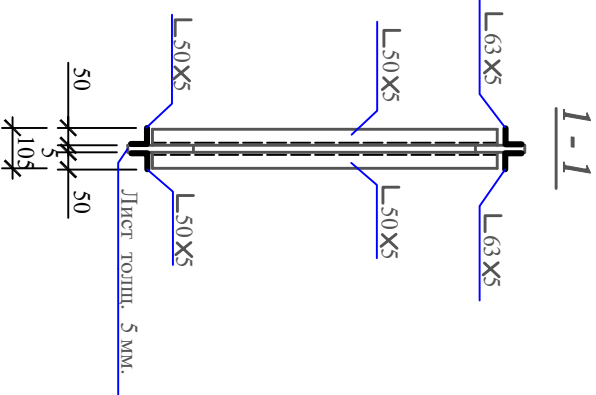
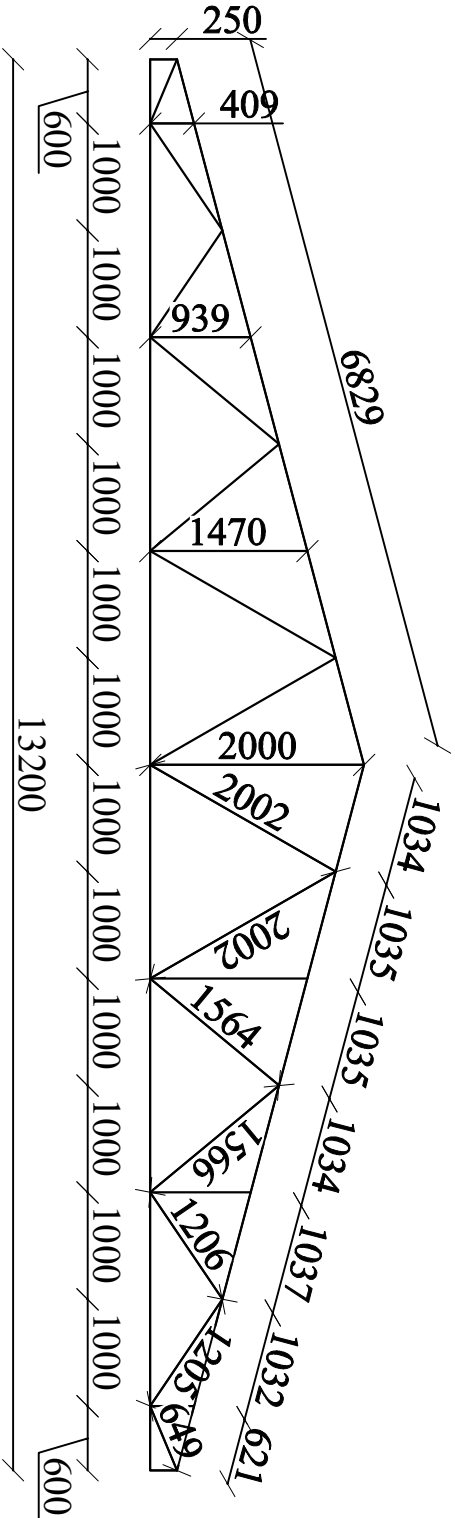
- Окрашенные работы следует выполнять в рабочей одежде и перчатках, а при распылении – и в респираторе. При работе в помещении необходимо обеспечить вентиляцию. При попадании в глаза следует тщательно промыть холодной водой. После окончания работы инструмент промыть ксиолом. Отходы утилизировать как бытовые, плотно закрыв тару крышкой. Не сливать в канализацию. В жидком виде компоненты состава относятся к группе горючих и слаботоксичных из-за входящих в его состав растворителей. Беречь от огня! Высохший материал не оказывает вредного воздействия на человека и окружающую среду.

[illegible]

Ферма Фм - 1



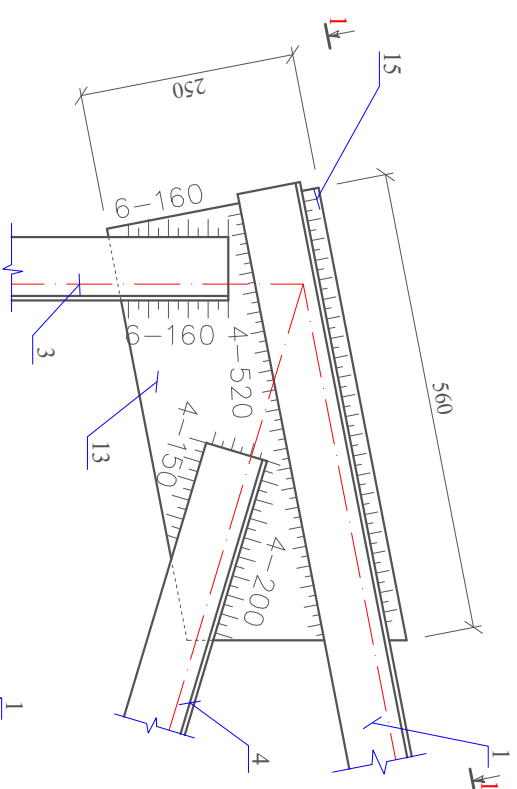
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ФЕРМЫ Фм - 1.



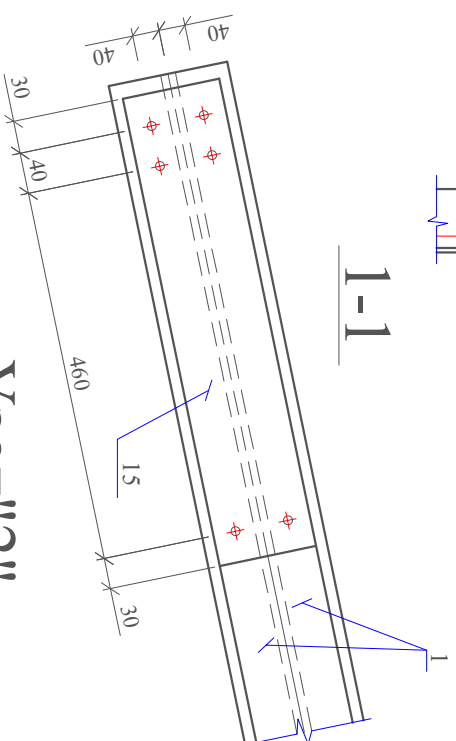
- Примечание:
1. Сварку металлических ферм вести электродами типа Э - 42 А по ГОСТ 9467-75*.
 2. Толщину сварных швов принять 6 мм , а длину по всей длине сопрягаемых между собой элементов.
 3. После монтажа и установки фермы окрасить антикоррозийной краской БТ - 177 по грунтовке ГФ - 021.

				Вузирташ: "Юр каттаиш уйлари таъинлаш во уйда ийринг камрауаси" ДМ	КЖ
				Каттаотулган эйлаш Абдула Дахлог Нурда Нуралилар дам олиш маркази, ушлар учин	
	Лавозин	F.I.O	Imzo	Сана	
				2025	
	LBN	Амрбоев С		Каттаотулган эйлаш Абдула Дахлог Нур	Бошқач
					Вароқ
					12
					8
					13
	Важарди	Важаридов J		Ферма Фм-1, Геометрическая схема фермы Фм-1. Спецификация.	"SLUV GOLD ПРОЕКТ" Санатчил, 2025.

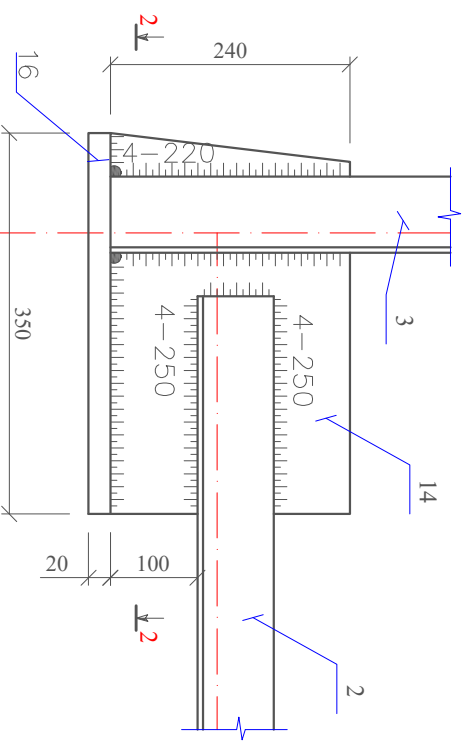
Узет "1"



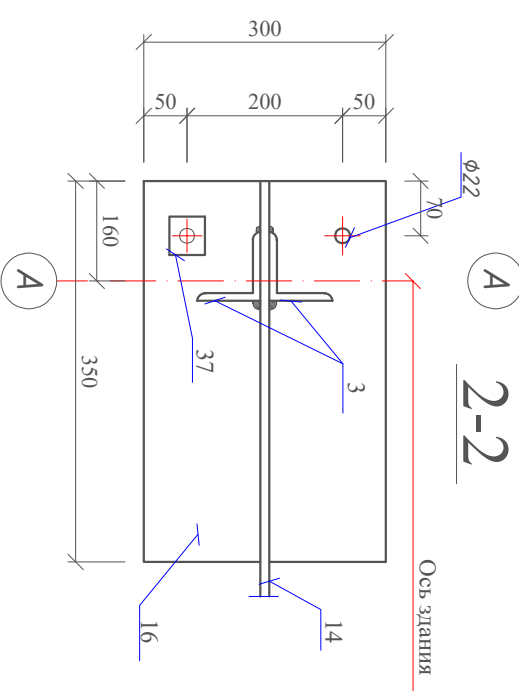
11



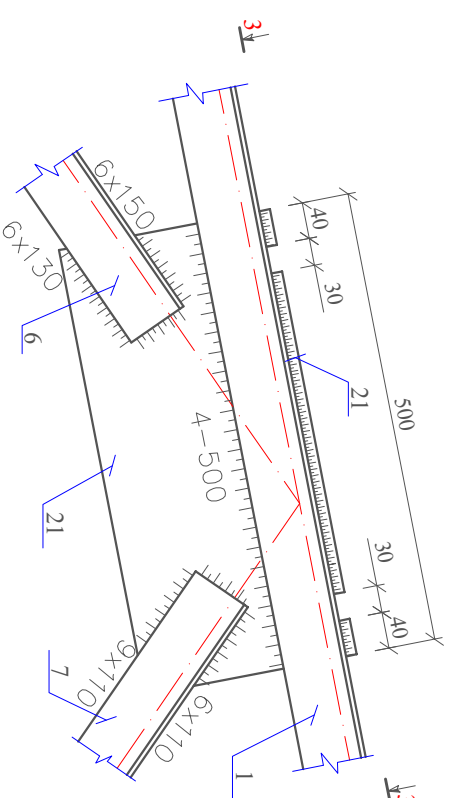
УЗЕЛ'2"



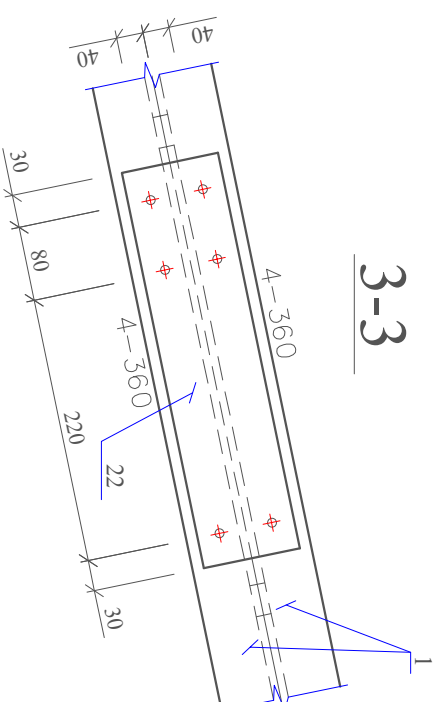
2-2



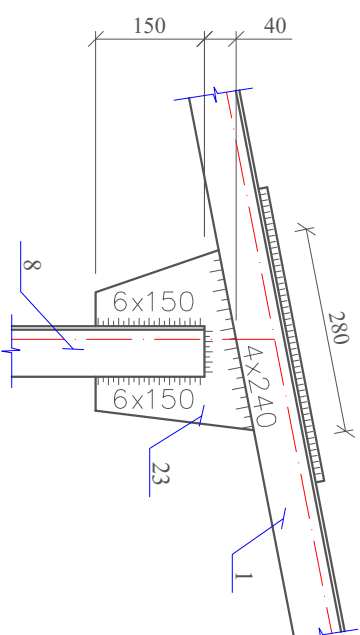
Узет'3"



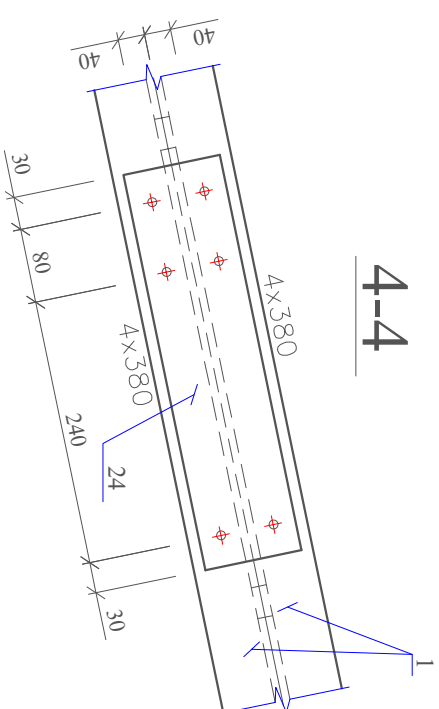
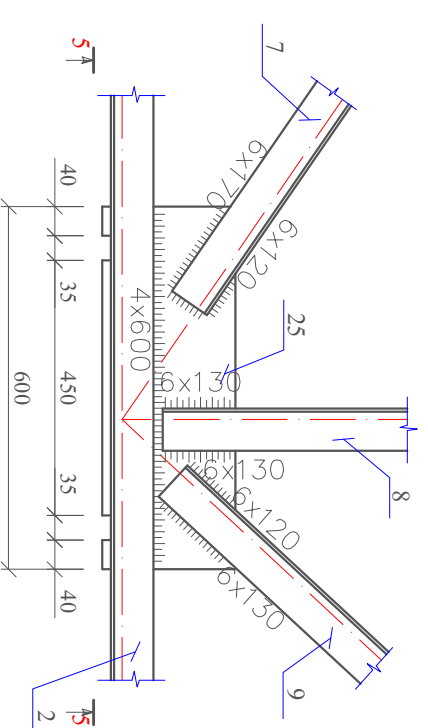
۱۱



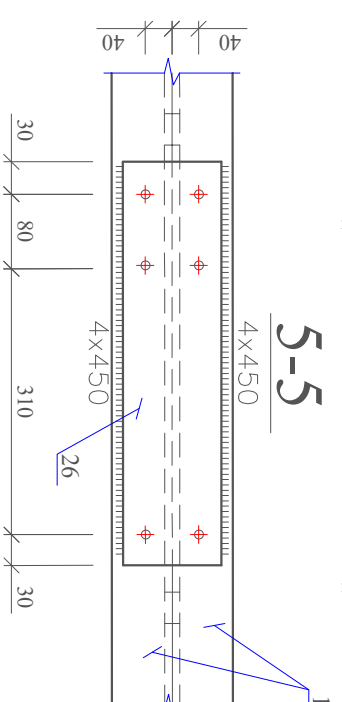
УЗЕП'З



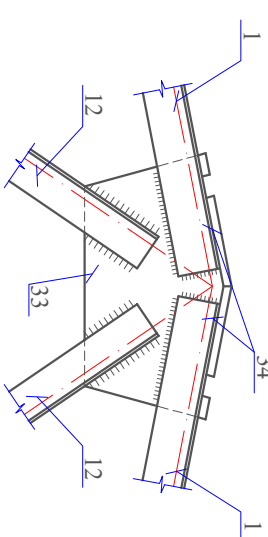
44

Y3EJ"5"

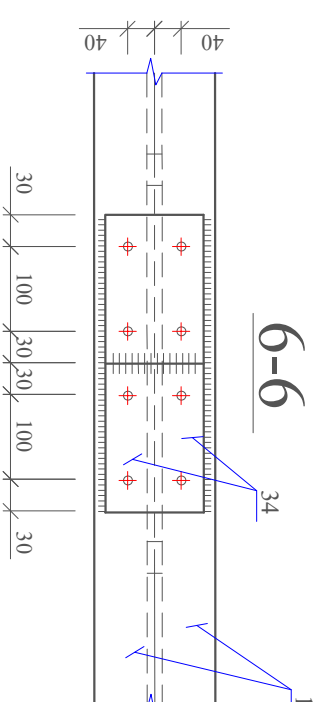
5-



Узет "6"



6-6

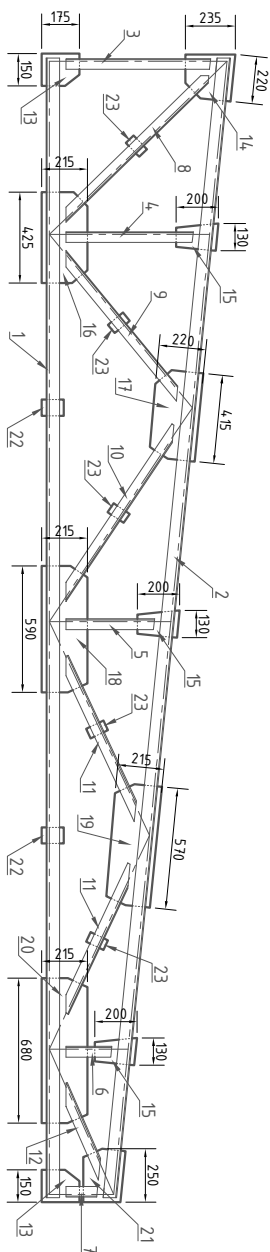
[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ФМ - 1.

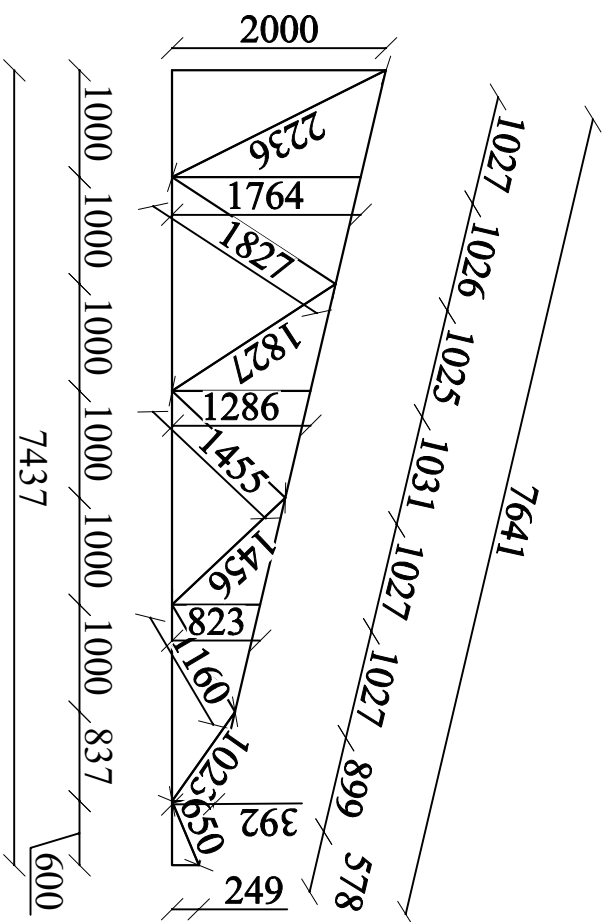
Марка или познц.	Обозначение	Наименование	Кол. Масса на 1 ед. (шт) (кг)	Примеч.
1	ГОСТ 8509 - 86	Л 63×5 ; L= 6829 мм.	4 131.4	
2	то же	Л 63×5 ; L= 13200 мм.	2 127	
3	то же	Л 50×5 ; L= 250 мм.	4 3.77	
4	то же	Л 50×5 ; L= 409 мм.	4 6.168	
5	то же	Л 50×5 ; L= 939 мм.	4 14.16	
6	то же	Л 50×5 ; L= 1470 мм.	4 22.16	
7	то же	Л 50×5 ; L= 2000 мм.	2 15.08	
8	то же	Л 50×5 ; L= 649 мм.	4 9.788	
9	то же	Л 50×5 ; L= 1205 мм.	4 18.17	
10	то же	Л 50×5 ; L= 1206 мм.	4 18.19	
11	то же	Л 50×5 ; L= 1566 мм.	4 23.62	
12	то же	Л 50×5 ; L= 1564 мм.	4 23.58	
13	то же	Л 50×5 ; L= 2002мм.	4 30.2	
14	то же	Л 50×5 ; L= 2002 мм.	4 30.2	
15	ГОСТ 103 - 76*	— 150×5 ; L= 200 мм.	6 7.02	
16	то же	— 100×5 ; L= 200 мм.	2 1.56	
17	то же	— 250×5 ; L= 550 мм.	2 10.7	
18	то же	— 200×5 ; L= 450 мм.	2 7.02	
19	то же	— 250×5 ; L= 450 мм.	2 8.77	
20	то же	— 250×5 ; L= 350 мм.	2 6.8	
21	то же	— 200×5 ; L= 240 мм.	2 3.74	
22	то же	— 200×5 ; L= 320 мм.	2 5.0	
23	то же	— 200×5 ; L= 400 мм.	2 6.24	
24	то же	— 150×5 ; L= 360 мм.	2 4.21	
25	то же	— 60 × 5 ; L= 100 мм.	2 0.46	
26	то же	— 200×5 ; L= 240 мм.	2 3.74	

[illegible]

Ферма ФМ-2



Геометрическая схема фермы ФМ-2



Спецификация

Омр. мјрка	Поз №	Обозначение	Наименование		Длина мм	К-во шт.	Масса к.г.		Марка
			ФМ-2				шт.	Общая	
			Ферма мемалическая ФМ-2				0,00		
	1	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	63 x 63 x 5	74,37	2	35,32	70,64	314,43
	2	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	63 x 63 x 5	76,41	2	36,29	72,58	
	3	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	2000	2	7,46	14,92	
	4	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	176,4	2	6,58	13,16	
	5	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	1286	2	4,80	9,59	
	6	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	823	2	3,07	6,14	
	7	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	392	2	1,46	2,92	
	8	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	249	2	0,93	1,86	
	9	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	2236	2	8,34	16,67	
	10	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	1827	4	6,81	27,25	
	11	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	1456	4	5,43	21,72	
	12	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	1160	2	4,33	8,65	
	12*	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	1023	2	3,81	7,63	
	12**	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	650	2	2,42	4,85	
	13	ГОСТ 19904-90	Лист -	175 x 150 x 5		2	1,03	2,06	
	14	ГОСТ 19904-90	Лист -	235 x 220 x 5		1	2,03	2,03	
	15	ГОСТ 19904-90	Лист -	200 x 130 x 5		1	1,02	1,02	
	16	ГОСТ 19904-90	Лист -	425 x 215 x 5		1	3,59	3,59	
	17	ГОСТ 19904-90	Лист -	415 x 220 x 5		1	3,58	3,58	
	18	ГОСТ 19904-90	Лист -	215 x 590 x 5		1	4,98	4,98	
	19	ГОСТ 19904-90	Лист -	215 x 570 x 5		1	4,81	4,81	
	20	ГОСТ 19904-90	Лист -	215 x 680 x 5		1	5,74	5,74	
	21	ГОСТ 19904-90	Лист -	250 x 200 x 5		1	1,96	1,96	
	22	ГОСТ 19904-90	Лист -	100 x 75 x 5		2	0,29	0,59	
	23	ГОСТ 19904-90	Лист -	90 x 50 x 5		5	0,18	0,88	
		Масса нап/дв/ленного мемали				1,5%		4,63	
		Всего:				6		1886,59	

ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ

- После монтажа обработать огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПАНКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115.
- Огнезащитный атмосферостойкий состав по мембрану ТУ 2312-017-8872501-13
- ПОДГотовКА ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ
- Температура окружающей среды от +4°С до -5°С. Остаточная влажность воздуха не должна превышать 95%.
- Конструкции, подлежащие антикоррозионной обработке, должны быть очищены от эпоксидной смолы, деформированную поверхность конструкций перед нанесением состава должны быть очищены от пыли, грязи и жировых пятен. При нанесении состава поверхность конструкций должна быть без пыли, песка, капель влаги.

НАНЕСЕНИЕ

- Фризон-28 двухкомпонентный состав. Перед нанесением состава компоненты №1 и №2 смешивают между собой в соотношении 20:1 и тщательно перемешивают в течение 5–7 минут до получения однородной консистенции. Нанесение однокомпонентного состава осуществляется посредством валика, валика межшпательный выдавли составляет 8–12 ч в зависимости от температуры окружающей среды. Состав наносится валиком или валиком, либо механизированным способом при атмосферном давлении. Окончательный вид однокомпонентного покрытия составляет 48–96 часов. При эксплуатации углубляющий атмосферный покрытие Фризон-28 не требует. Для придания декоративного эффекта Фризон-28 наносится на поверхность оштукатуренного покрытия «Фризон-31» допускается наносить покрытие сразу на основе «К-85» ТДТ 7313-75 или «К-10» ТДТ 7313-75 или «К-10» ТДТ 7313-75, либо другие соответствующие с однокомпонентным составом «Фризон-31» покрытия, толщиной от 3 до 50 мм.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

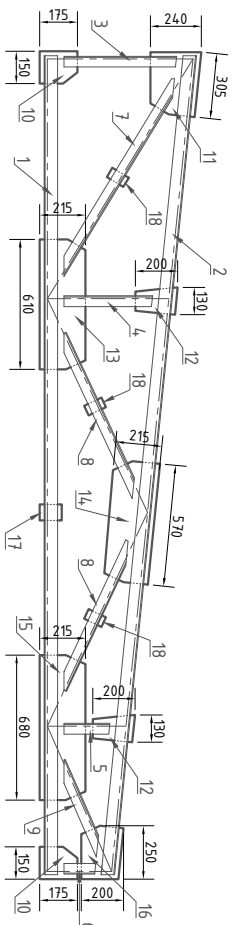
- Покрытие экспангируется при температуре от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$. Срок экспангации вышле заданя может составлять до 25 лет.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

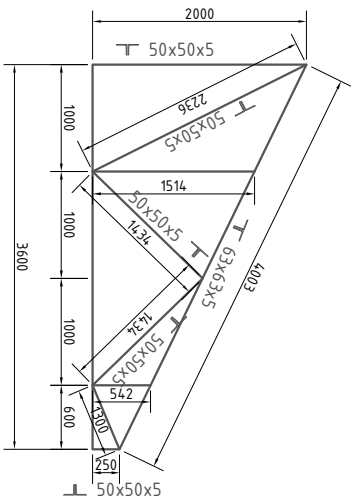
- Окончательные работы следует выполнять в рабочей одежде и при распылении – в респираторе. При работе в помещениях необходимо обеспечить вентиляцию. При попадании в глаза следует тщательно промыть холодной водой. После окончания работы необходимо промыть лицо, руки, одежду. Осторожно утилизировать как бытовые, плотно закрытые и маркированные. Не сливать в канализацию. В жидком виде компоненты смеси токсичны и в группе горячих и слабодетоксичных веществ. Вещество в его состав распространяется. Беречь от огня. Высокий материал не оказывает вредного воздействия на человека и окружающую среду.

							Buyurtmachi "Ko'p kvartirali uyarni ta'mirlashi bo'yicha injiniring kompaniyasi" DM	
							Katagor'yg'on shahar Abdulla Daxror MF'ya Iluvoniyer dan olishi marahalari,yoshlar martifiy matfaz, salomatlik yo'laklari, badiqatlar maydonlari qurish	
Lavozim	F.I.O	Imzo	Sana	2006				
LBM	Aldotboev S						Katagor'yg'on shahar Abdulla Daxror MFY	
Bajarafi	Bedimurovov J						Fedraia FM-2, [romepnyecckaa cxeMa fepmyi FM-2, [nequfukuaay.	"SLIV GOLD PROEKT" Sanaqayad_2006.

Ферма ФМ-3



Геометрическая схема фермы ФМ-3



Спецификация

Омпр. марка	Поз №	Обозначение	Наименование		Длина мм	К-во шт.	Масса к.г.		Марка
			Ферма металлопесчаная ФМ-3				шт.	Общая	
	1	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	63 x 63 x 5	3600	2	17.10	34.19	179.23
	2	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	63 x 63 x 5	4009	2	19.04	38.08	
	3	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	2000	2	7.46	14.92	
	4	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	1514	2	5.65	11.29	
	5	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	542	2	2.02	4.04	
	6	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	250	2	0.93	1.86	
	7	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	2236	2	8.34	16.67	
	8	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	1434	4	5.35	21.39	
	9	ГОСТ 8509-72	Узелок 4	50 x 50 x 5	1300	2	4.85	9.69	
	10	ГОСТ 19904-90	Лист -	175 x 150 x 5		2	1.03	2.06	
	11	ГОСТ 19904-90	Лист -	305 x 240 x 5		1	2.87	2.87	
	12	ГОСТ 19904-90	Лист -	200 x 130 x 5		1	1.02	1.02	
	13	ГОСТ 19904-90	Лист -	610 x 215 x 5		1	5.15	5.15	
	14	ГОСТ 19904-90	Лист -	570 x 215 x 5		1	4.81	4.81	
	15	ГОСТ 19904-90	Лист -	680 x 215 x 5		1	5.74	5.74	
	16	ГОСТ 19904-90	Лист -	250 x 200 x 5		1	1.96	1.96	
	17	ГОСТ 19904-90	Лист -	100 x 75 x 5		1	0.29	0.29	
	18	ГОСТ 19904-90	Лист -	90 x 50 x 5		3	0.18	0.53	
			Масса наплавляемого металла			1,5%		2.65	
			Всего:			8		1433.84	

ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ

- После монтажа обработать огнезащитным слоем ФРЭЗОЛ-ЭП либо ПЛАНКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115.
- Огнезащитный атмосферостойкий состав по методу ТУ 2312-017-887(250)-13
- ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**
- Температура окружающей среды от +40 °С до -5 °С. Огнезащитная композиция ввоздуха не должна превышать 95% -
- Конструкции, сделанные из армированных эпоксидным раствором ЖП-100%, либо других полимеров на эпоксидной основе, деформированная поверхность конструкций перед нанесением состава должна быть очищена от пыли, грязи и жировых пятен. При нанесении состава поверхность конструкций должна быть без пыли, грязи и жировых пятен.

НАНЕСЕНИЕ

- Фризон-2в двухкомпонентный состав. Перед нанесением состава компоненты №1 и №2 смешивают между собой в соотношении 20:1 и тщательно перемешивают в течение 5–7 минут до получения однородной консистенции. Нанесение огнезащитного состава осуществляется послойно, время межслойной выдержки составляет 8–12 часов в зависимости от температуры окружающей среды. Состав наносится вручную кистью или валиком, либо механизированным способом с применением высокого давления. Окончательная толщина огнезащитного покрытия составляет 48–56 частей. При эксплуатации углублённой атмосферы нанесения порошкового защитного слоя не требуется. Для придания векторного эффекта на поверхность огнезащитного покрытия «Фризон-ЭП» доукомплектовать надобно порошковый слой на основе «ХВ-785» ЭПТ 7313-75 или «ГФ-115» ПЭТ 6465-76, либо другие совместимые с огнезащитным составом «Фризон-ЭП» покрытия, лакокрасочного характера слоя 50–100 мкм.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Переносе эжектируемая при температуре от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$. Срок эксплуатации вынуд задания может составлять до 25 лет.
- Огнестойкие работы следует выполнять в рабочей одежде и при распылении – в респираторе. При работе в помещении необходимо обеспечить вентиляцию. При попадании в глаза следует немедленно промыть холодной водой. После окончания работы использовать промывку кисточек, иначе эмалевый раствор превратится в твердую массу. Не сливать в канализацию. В жидком виде компоненты состава относятся к группе горячих и горючих веществ. Удалить из помещения. Беречь от огня. Высокий материал не окисляется вредного воздействия на окружающую среду.

[illegible]

