

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Республика Узбекистан Хорезмская область проектная
организация 000 "LOYINA SERVICE SIFAT"

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

"Хоразм вилояти ИИБнинг эски
Маъмурий биноси" ни жорий таъмирлаш лойиҳаси.

АС - Архитектурный строительство.

The floor plan shows a building with a central corridor and several rooms. The rooms are numbered 1 through 10. The plan includes dimensions for the overall building and individual rooms. A staircase is located on the left side, and a large open area is on the right. The plan is oriented with a north arrow pointing towards the top right.

Dimensions (mm):

- Overall width: 6 630
- Overall length: 13 620
- Room 1: 5 400 x 2 820
- Room 2: 5 400 x 2 820
- Room 3: 5 400 x 2 820
- Room 4: 5 400 x 2 820
- Room 5: 5 400 x 2 820
- Room 6: 5 400 x 2 820
- Room 7: 5 400 x 2 820
- Room 8: 5 400 x 2 820
- Room 9: 5 400 x 2 820
- Room 10: 5 400 x 2 820

Room numbers: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10.

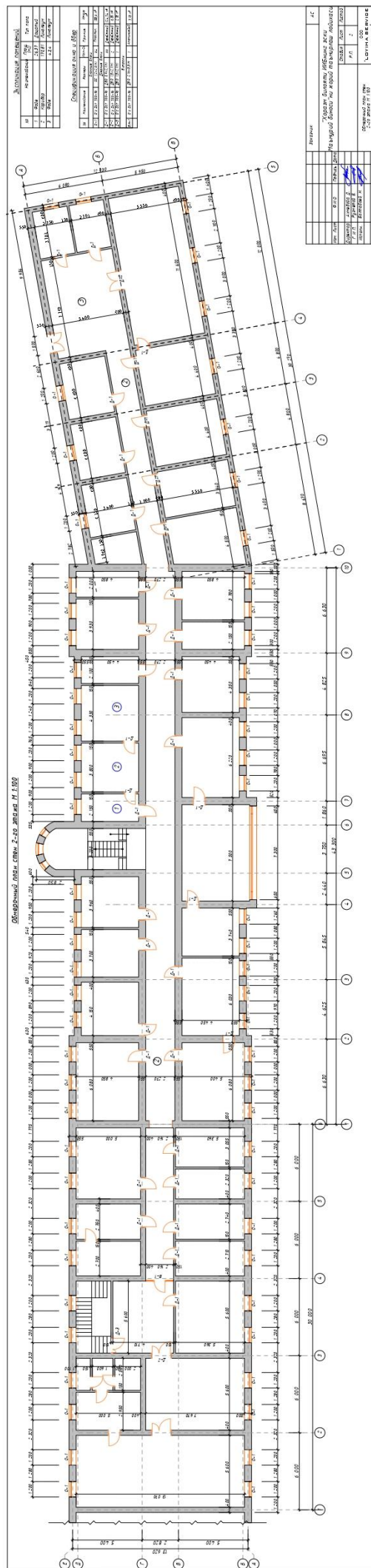
Staircase: 1000 x 1000.

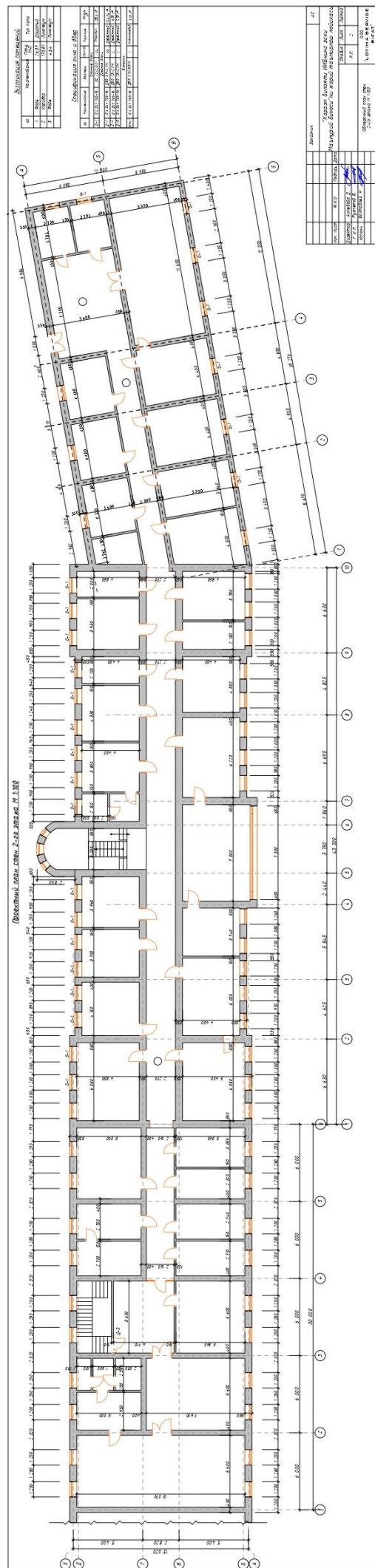
North arrow: pointing towards the top right.

№	Наименование	Плун	Тип пола
1	Лестничная клетка	24,6	Кафель
2	Фойе	60,5	Кафель
3	Коридор	34,4	Кафель
4	Душная	17,3	Кафель
5	Кабинет	88,7	Ламинат
6	Кабинет	19,7	Ламинат
7	Кабинет связи	17,8	Дощатый
8	Коридор	10,2	Кафель
9	Кабинет	29,5	Кафель
10	Кабинет	19,4	Кафель
11	Кабинет	17	Кафель
12	Кабинет	10	Ламинат

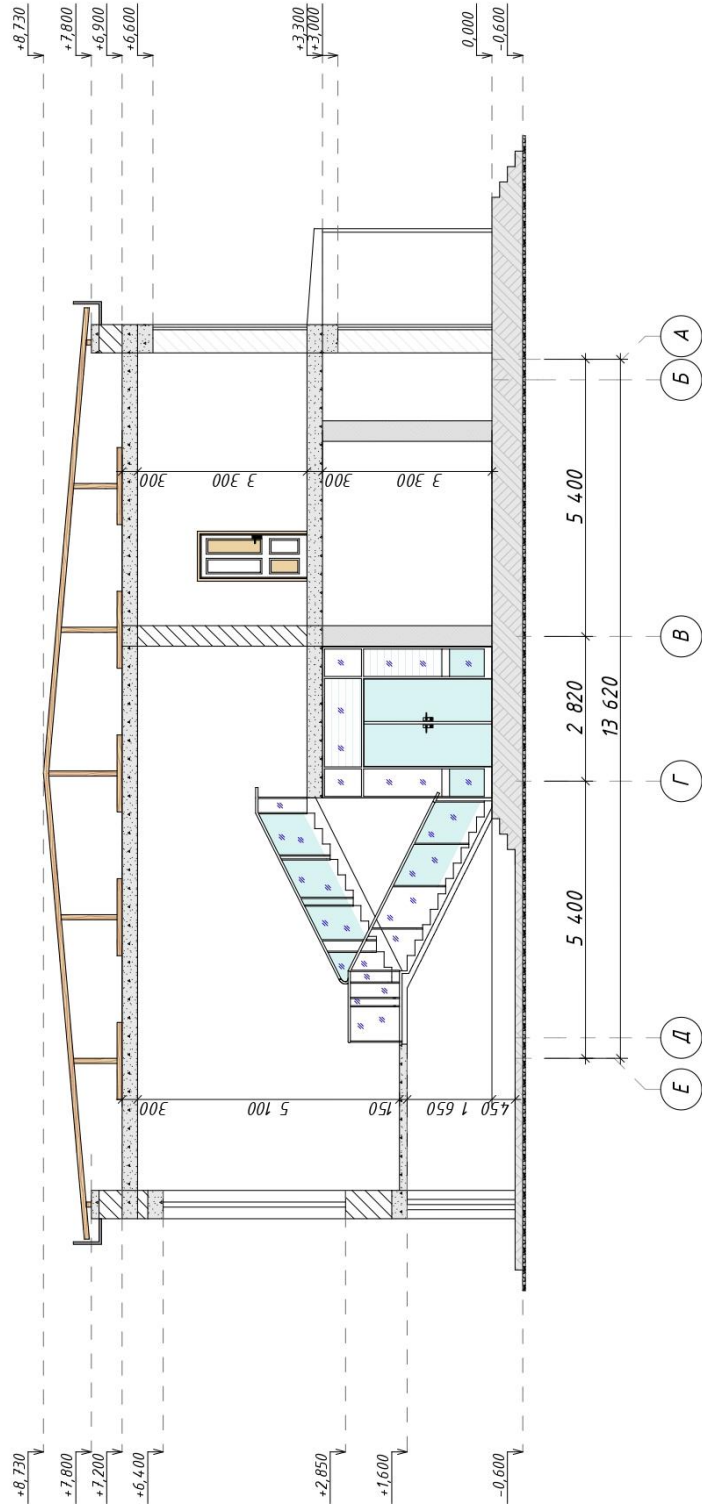
№	Исходные данные	Размеры	Пол-д	Пол-се	Масштаб
0-1	0-2 017 700-96	Осн. этаж	1	1	1:200
0-2	0-2 017 700-96	1.2.2.2.01	2	2	1:200
0-3	0-2 017 700-96	1.2.2.2.02	2	2	1:200
0-4	0-2 017 700-96	1.2.2.2.03	2	2	1:200
0-5	0-2 017 700-96	1.2.2.2.04	2	2	1:200
0-6	0-2 017 700-96	1.2.2.2.05	2	2	1:200
0-7	0-2 017 700-96	1.2.2.2.06	2	2	1:200
0-8	0-2 017 700-96	1.2.2.2.07	2	2	1:200
0-9	0-2 017 700-96	1.2.2.2.08	2	2	1:200
0-10	0-2 017 700-96	1.2.2.2.09	2	2	1:200
0-11	0-2 017 700-96	1.2.2.2.10	2	2	1:200
0-12	0-2 017 700-96	1.2.2.2.11	2	2	1:200
0-13	0-2 017 700-96	1.2.2.2.12	2	2	1:200
0-14	0-2 017 700-96	1.2.2.2.13	2	2	1:200
0-15	0-2 017 700-96	1.2.2.2.14	2	2	1:200
0-16	0-2 017 700-96	1.2.2.2.15	2	2	1:200
0-17	0-2 017 700-96	1.2.2.2.16	2	2	1:200
0-18	0-2 017 700-96	1.2.2.2.17	2	2	1:200
0-19	0-2 017 700-96	1.2.2.2.18	2	2	1:200
0-20	0-2 017 700-96	1.2.2.2.19	2	2	1:200
0-21	0-2 017 700-96	1.2.2.2.20	2	2	1:200
0-22	0-2 017 700-96	1.2.2.2.21	2	2	1:200
0-23	0-2 017 700-96	1.2.2.2.22	2	2	1:200
0-24	0-2 017 700-96	1.2.2.2.23	2	2	1:200
0-25	0-2 017 700-96	1.2.2.2.24	2	2	1:200
0-26	0-2 017 700-96	1.2.2.2.25	2	2	1:200
0-27	0-2 017 700-96	1.2.2.2.26	2	2	1:200
0-28	0-2 017 700-96	1.2.2.2.27	2	2	1:200
0-29	0-2 017 700-96	1.2.2.2.28	2	2	1:200
0-30	0-2 017 700-96	1.2.2.2.29	2	2	1:200
0-31	0-2 017 700-96	1.2.2.2.30	2	2	1:200
0-32	0-2 017 700-96	1.2.2.2.31	2	2	1:200
0-33	0-2 017 700-96	1.2.2.2.32	2	2	1:200
0-34	0-2 017 700-96	1.2.2.2.33	2	2	1:200
0-35	0-2 017 700-96	1.2.2.2.34	2	2	1:200
0-36	0-2 017 700-96	1.2.2.2.35	2	2	1:200
0-37	0-2 017 700-96	1.2.2.2.36	2	2	1:200
0-38	0-2 017 700-96	1.2.2.2.37	2	2	1:200
0-39	0-2 017 700-96	1.2.2.2.38	2	2	1:200
0-40	0-2 017 700-96	1.2.2.2.39	2	2	1:200
0-41	0-2 017 700-96	1.2.2.2.40	2	2	1:200
0-42	0-2 017 700-96	1.2.2.2.41	2	2	1:200
0-43	0-2 017 700-96	1.2.2.2.42	2	2	1:200
0-44	0-2 017 700-96	1.2.2.2.43	2	2	1:200
0-45	0-2 017 700-96	1.2.2.2.44	2	2	1:200
0-46	0-2 017 700-96	1.2.2.2.45	2	2	1:200
0-47	0-2 017 700-96	1.2.2.2.46	2	2	1:200
0-48	0-2 017 700-96	1.2.2.2.47	2	2	1:200
0-49	0-2 017 700-96	1.2.2.2.48	2	2	1:200
0-50	0-2 017 700-96	1.2.2.2.49	2	2	1:200
0-51	0-2 017 700-96	1.2.2.2.50	2	2	1:200
0-52	0-2 017 700-96	1.2.2.2.51	2	2	1:200
0-53	0-2 017 700-96	1.2.2.2.52	2	2	1:200
0-54	0-2 017 700-96	1.2.2.2.53	2	2	1:200
0-55	0-2 017 700-96	1.2.2.2.54	2	2	1:200
0-56	0-2 017 700-96	1.2.2.2.55	2	2	1:200
0-57	0-2 017 700-96	1.2.2.2.56	2	2	1:

[illegible]





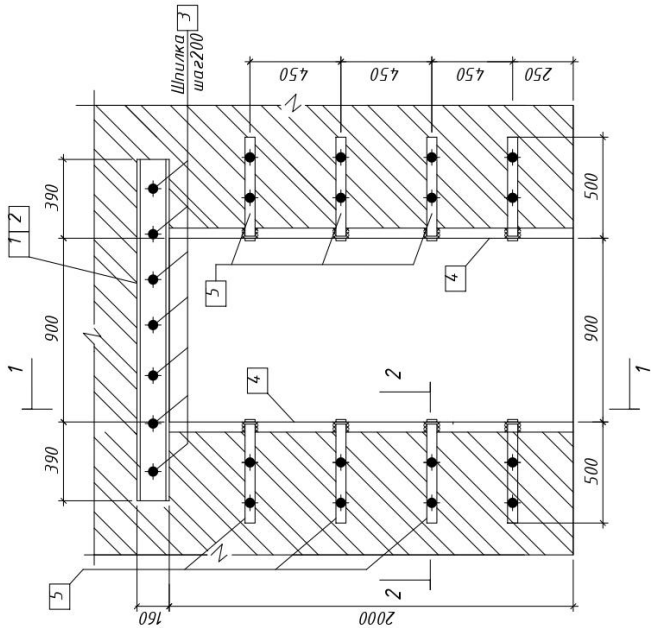
Разрез 1 – 1



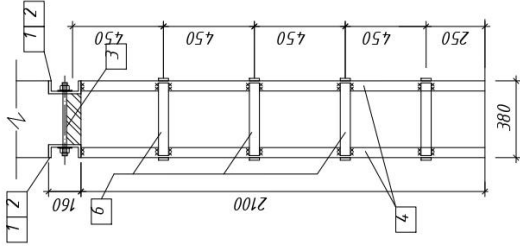
					Заказчик:	АС
					"Хоразм вилояти ИИБнинг эски Маъмурий диноти"ни жорий таъмирлаш лойиҳаси	
Изм.	Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Стадия	Лист
Директор		Ахмедова Д.			Р.П.	7
Г И П.		Рузметов Б.				
Исполн.		Болтабоев Н.				
						000
					Разрез 1 – 1	"LOYINA SERVICE SIFAT"

Подводка металлической перемычки МП- 1(1 шт.)

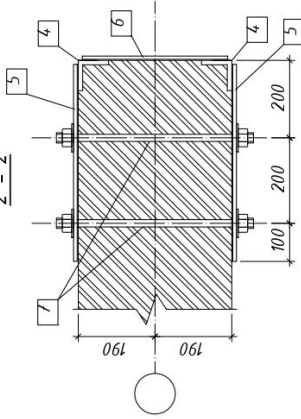
Схема проходки дверного проема



1 - 1



2 - 2



Спецификация металлич. элементов

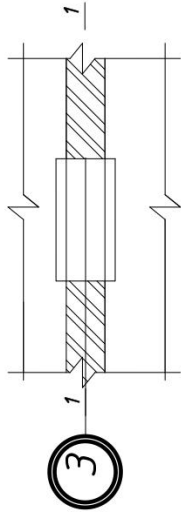
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг	Примечание.
		Для дверного проема шириной 910мм.	1		
2		Швеллер №16 l =1480	2	21,01	42,03кг
3		Шпилка М18 l =350	7	0,70	4,9 кг
4		Шпилка М18 l =350 (8,0мм)		3,77	30,16кг
5		Стальной.полоса 50х5 (8мм)		1,963	15,7кг
6		Стальной.полоса 50х5 (3,04мм)		1,963	5,97кг
7		Шпилка М16 l=470	32	0,743	23,77кг

Примечание.

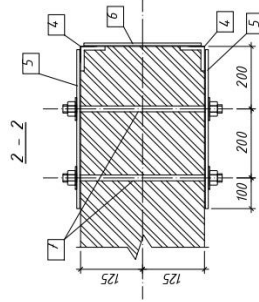
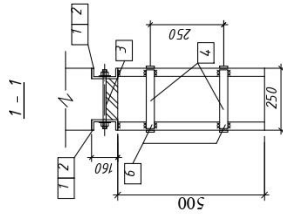
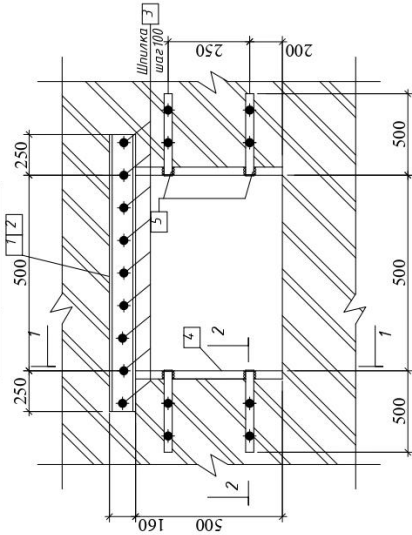
1. Данный лист смотреть совместно с листом АС-
2. Все соединения электросварные электродами Э-46 А по ГОСТ9467-75
3. Высота сварных швов не менее 6 мм.
4. Сварные швы должны быть равнопрочны основному металлу.
5. После монтажа все металло конструкции оградить грунтовкой ГФ-021 затем окрасить краской ПФ-115 за 2 раза.

Заказчик:		АС	
		"Хоразм вилояти ИИБнинг эски	
		Маъмурий ёгноси"ни жорий таъмирлаш лойиҳаси	
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата
Директор.	Ахмедова Д.		
Г И П.	Рузметов Б.		
Исполн.	Болтабоев Н.		
		Стация	Лист
		Р.П.	5
		Листов	
		000	
		"LOYINA SERVICE SIFAT"	
		Проект очш. Эшшк учун.	

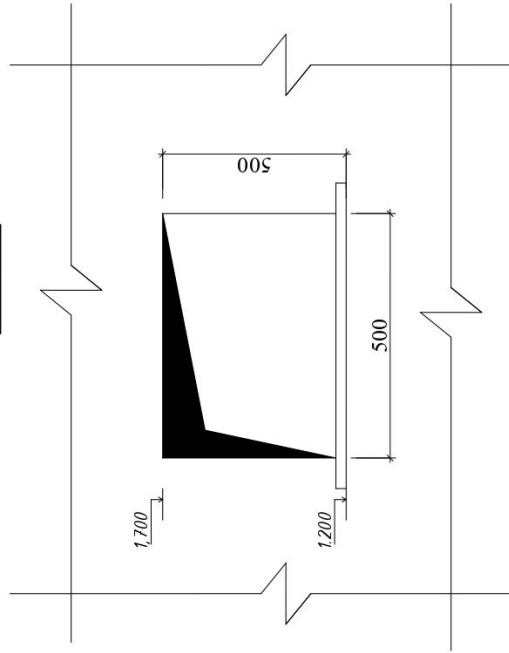
Узел "Б"



Подводка металлической перемычки МП- 2(1 шт.)
Схема проходки проема



Фрагмент 1-1



Спецификация металл. элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг	Примечание.
		Для оконного проема шириной 500мм.	1		
2		Швеллер №16 l =1000	2	14,23	28,46 кг
3		Шлипка М18 l =350	9	0,70	6,3 кг
4		Шлипка 50х5 (3,6мм)		3,77	13,57кг
5		Стальная полоса 50х5 (4мм)		1,963	7,85кг
6		Стальная полоса 50х5 (1,52мм)		1,963	2,98кг
7		Шлипка М16 l=470	16	0,743	11,89кг
Заказчик:					АС
"Хоразм вилояти ИИБнинг эски					
Маъмурий диноти"ни жорий таъмирлаш лойиҳаси					
Изм. Лист	Ф.И.О	Подпись	Дата	Страница	Листов
Директор	Ахмедова Д.			Р.П.	5
Г И П.	Рузметов Б.				
Исполн.	Болтабоев Н.				
Проект очш. Ойна учун.					000
"LOYIHA SERVICE SIFAT"					

Примечание.

1. Данный лист смотреть совместно с листом АС-
2. Все соединения электросварные электродами Э-46 А по ГОСТ 9467-75.
3. Высота сварных швов не менее 6 мм.
4. Сварные швы должны быть равнопрочны основному металлу.
5. После монтажа все металло конструкции огрунтовать грунтовкой ГФ-021 затем окрасить краской ПФ-115 за 2 раза.

