

Обозначение	Наименование	Примечание
АС	Архитектурно-строительная часть	

Лист	Наименование	Примечание
АС-1	Общие данные.	
АС-2	Фасад	
АС-3	План фундаментов. План. Разрез 1-1	
АС-4	Фундамент ФМ1.	
АС-5	План каркаса. Разрез 1-1	
АС-6	Колонна 1.	

N поз	Наименование	ед.изм.	Показатель
1	Площадь застройки	м2	12.4
2	Строительный объем	м3	81.84

Главный инженер проекта

[Signature]

Данный проект разработан в соответствии с заданием на проектирование

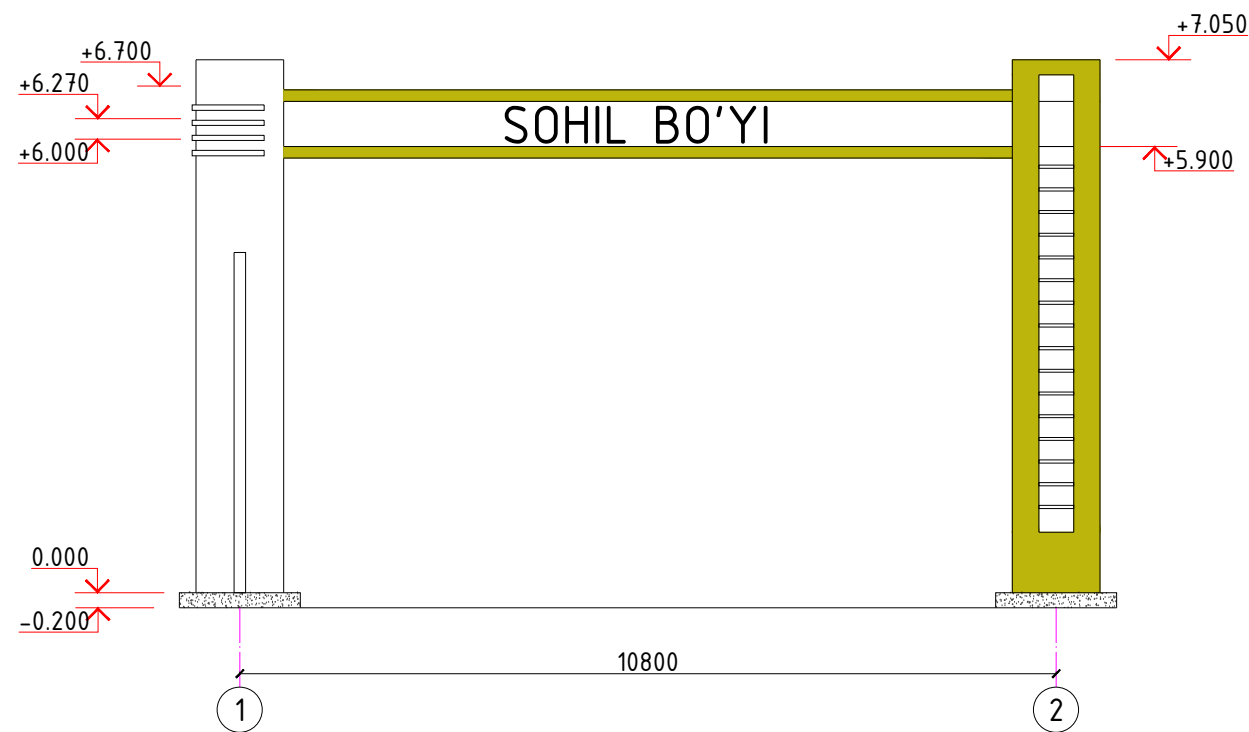
- расчетная температура (-18°C)
- расчетная снеговая нагрузка - 50 кз/м^2
- скоростной нормативный напор ветра 38 кз/м^2
- сейсмичность района строительства - 7 баллов
- расчетная сейсмичность - 8 баллов

Стела ось 10.8 м, высота стела 6.0 м.

Балка – двутавровая №20

						2026г.	АС							
						Гулистон туман Аҳиллик маҳалласи ҳудудидан оқиб ўтувчи Сирдарё дарёсининг 10,9 га ер майдонида туризм хизмат кўрсатиш комплексини ташкил этиш (ПК-49)								
Изм.	Кол.уч	Лист	Н.док	Подпись	Дата									
ГИП		Зарпуллаев А				Ko'chalarining me'moriy qiyofasini zamonaviylashtirish va obodonlashtirish				Стадия	Лист	Листов		
Разраб.		Зарпуллаев А								РП	1	6		
Н.контр		Юсупов Б					Общие данные.				“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.			

Фасаd.

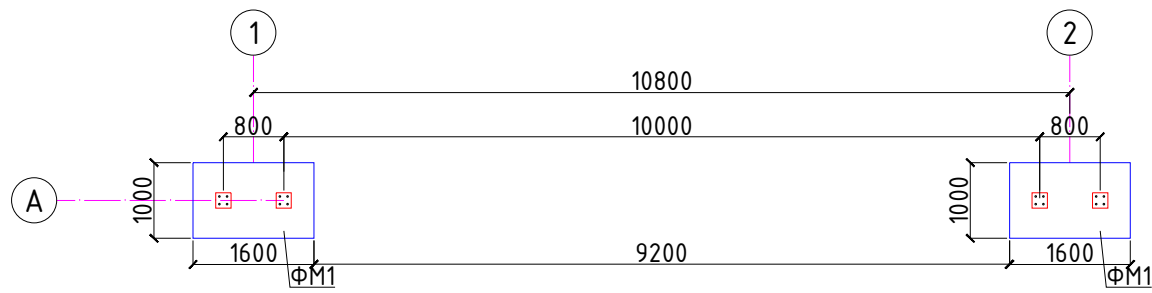


Ведомость отделки фасада.

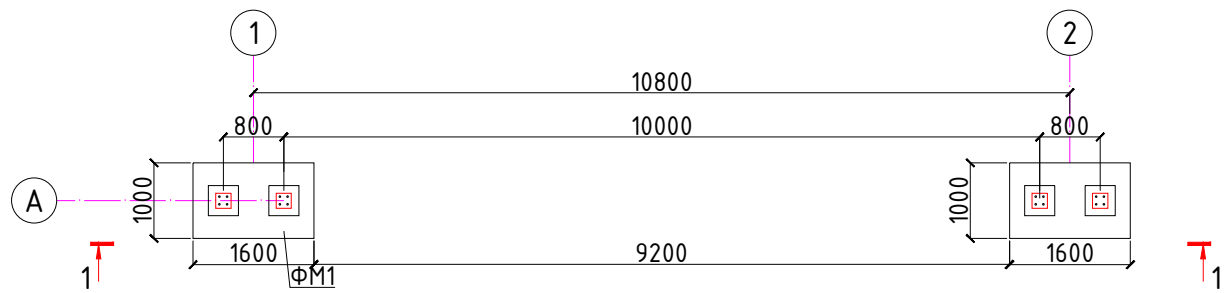
№	Элемент фасада	Характер отделки , материал	Кол-во
1	Поверхность стен	Алюмин по металлич каркасу	70.0м2
2		Буква	13 шт

						2026г.				АС		
						Гулистон туман Ахиллик маҳалласи ҳудудидан оқиб ўтувчи Сирдарё дарёсининг 10,9 га ер майдонида туризм хизмат кўрсатиш комплексини ташкил этиш (ПК-49)						
Изм.	Кол.уч	Лист	Н.док	Подпись	Дата	Ко'chalarining me'moriy qiyofasini zamonaviylashtirish va obodonlashtirish			Стадия	Лист	Листов	
ГИП		Зарпуллаев А							РП	2	6	
Разраб.		Зарпуллаев А										
Н.контр		Юсупов Б										
						Фасад.			“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.			

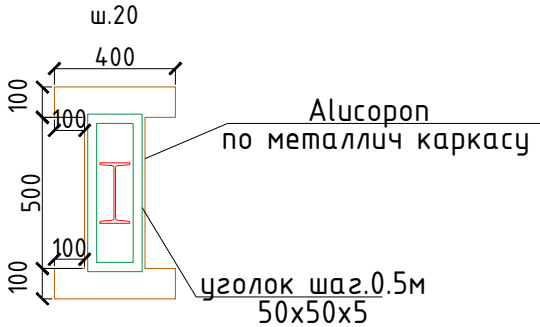
План фундаментов



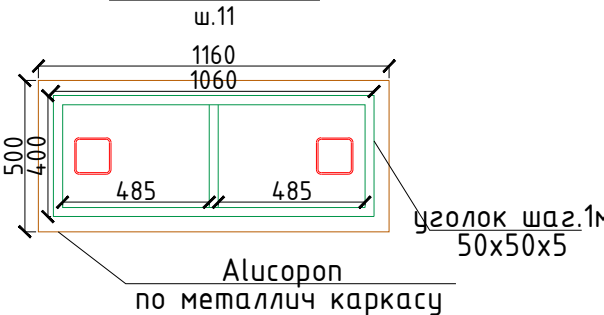
План



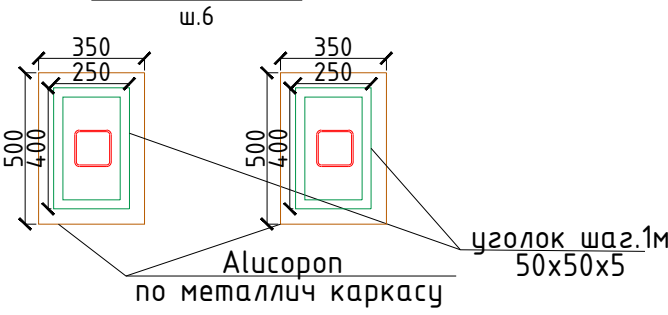
Кронштейн №1



Кронштейн №2



Кронштейн №3

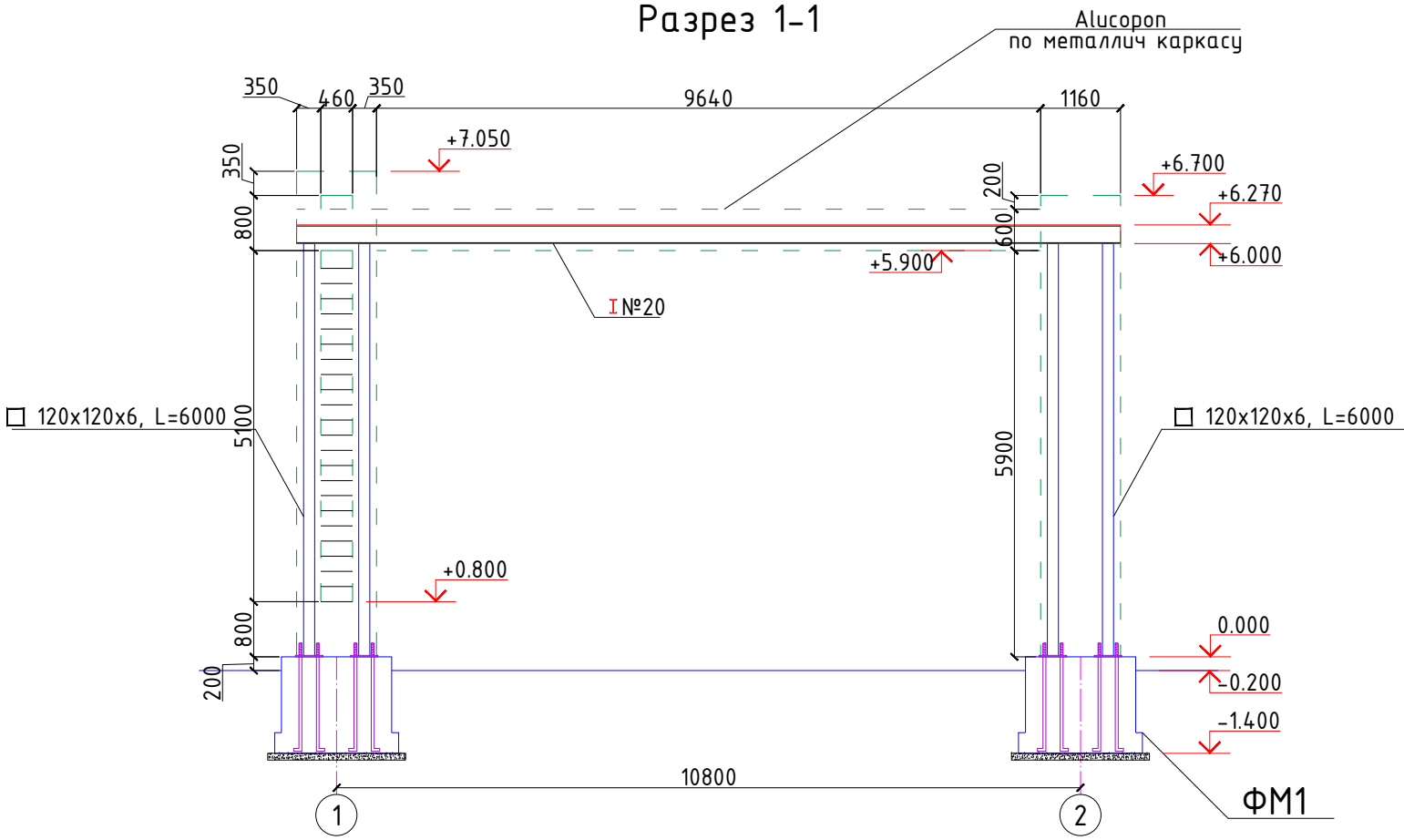


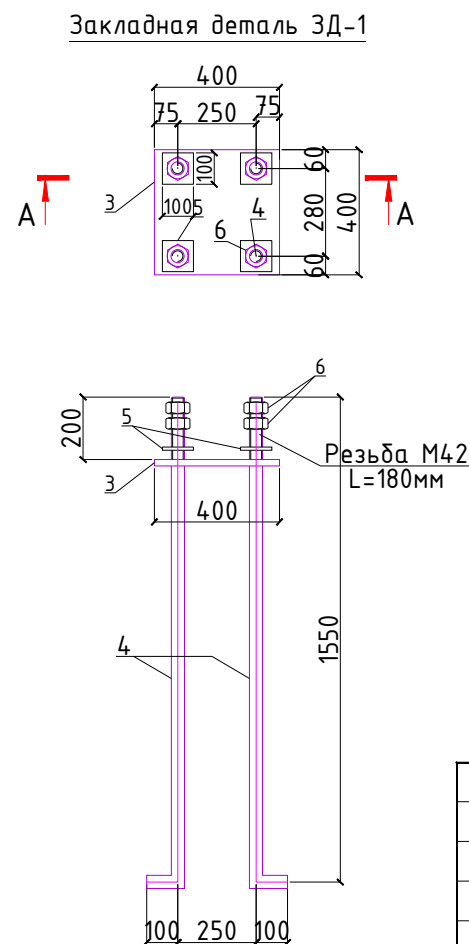
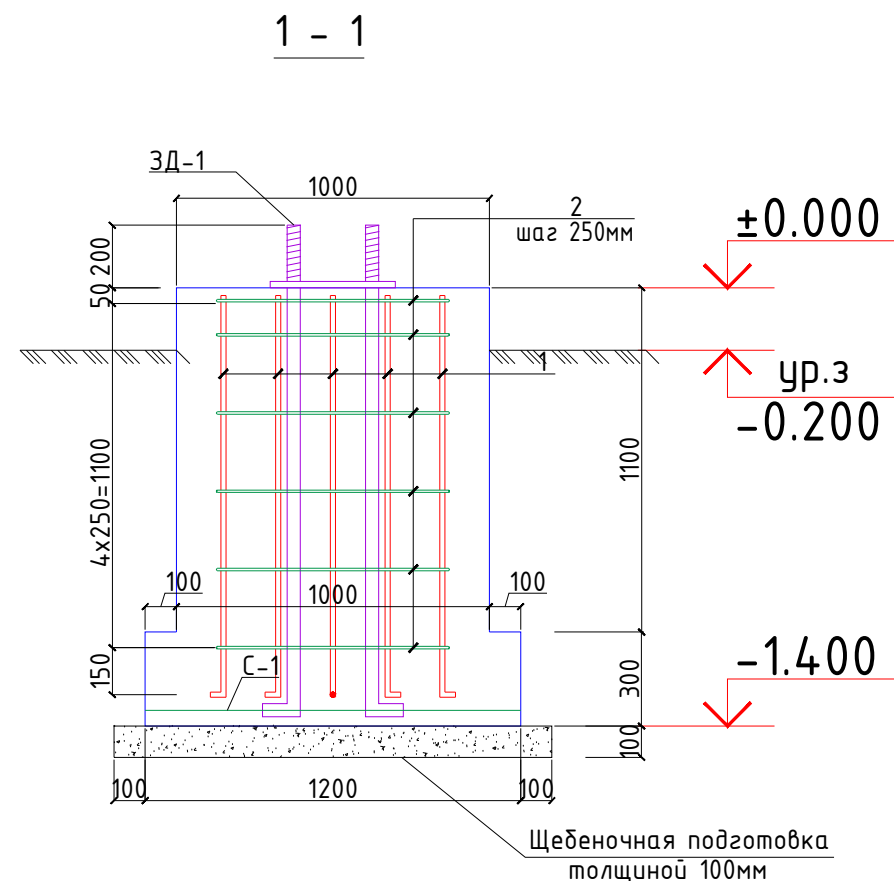
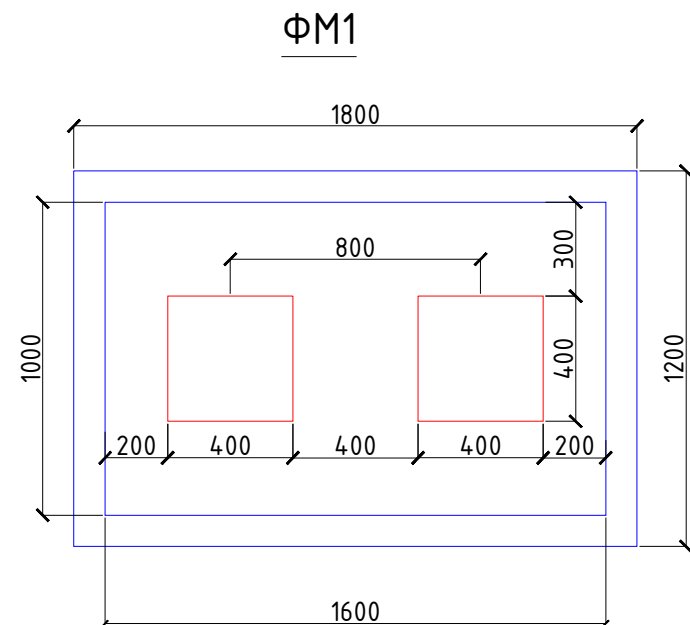
Кронштейн №1 (15.08кг/шт.) всего-20шт.
Уголок 50x50x5-4.0п.м. -15.08кг.
Кронштейн №2 (12.44кг/шт.) всего-11шт.
Уголок 50x50x5-3.3п.м. -12.44кг.
Кронштейн №3 (9.8кг/шт.) всего-6шт.
Уголок 50x50x5-2.6п.м. -9.8кг.
1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9764-75* швом 6 мм по всему контуру прилегания свариваемых элементов.
2. Металлические изделия, после изготовления, окрасить эмалью ПФ170.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ФУНДАМЕНТОВ

1. Все монолитные конструкции ниже отм. 0,00 выполнять из бетона класса В25, w4 по водонепроницаемости.
2. Под монолитные фундаменты устраивается щебеночная подготовка толщиной 100мм.
3. Боковая поверхность фундаментов соприкасающаяся с грунтом, обмазывается в 2 слоя горячим битумом
4. Обратную засыпку пазух фундаментов выполнять качественным местным грунтом, послойно с уплотнением при оптимальной влажности до плотности грунта в сухом состоянии J=1,65т/м³.
5. При производстве работ руководствоваться указаниями КМК 2.03.01-96 и проекта производства работ.

Разрез 1-1





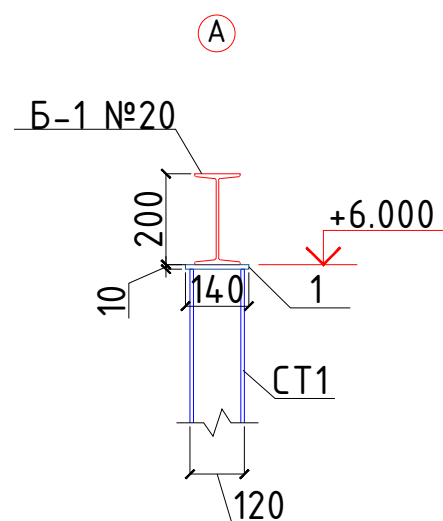
Спецификация расхода материалов на фундамент ФМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Монолитный ж/б фундамент ФМ1	2		
1	ГОСТ 5781-82*	Ø12AIII, L=1300	32	1.154	36.928
2	ГОСТ 5781-82*	Хомут Ø8AI, L=5600	6	2.21	13.26
С-1	РСТ Уз866-98	Сетка 4С $\frac{14AIII-150}{14AIII-150}$ 1160x1760	1	33.88	.
		Закладная деталь 3Д-1	2	97.27	.
3	ГОСТ 19903-74*	Лист $\frac{10x400x400 \text{ ГОСТ } 19903-74*}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-88*}$	1	19.5	.
4	ГОСТ 2590-88	Круг $\frac{42 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{BCT3kn \text{ ГОСТ } 380-94*}$ L=1600	4	17.41	69.64 Резьба М42, L=200мм
5	ГОСТ 11371-78*	Шайба 42 (10x100x100) ГОСТ 11371-78*	4	0.785	3.14
6	ГОСТ 5915-70	Гайка М42 ГОСТ 5915-70	8	0.62388	4.99
		Бетон кл. В25		2.42 м3	
.		Боковая гидроизоляция обмаз. битумом 2 слоя			11.2м2
.		Щебеночная подготовка толщиной 100мм, пропитанная битумом			2.8м2

Рытье грунта	- 3.9 м³
Доработка в ручной 100мм	- 0.2 м³
Обратная засыпка	- 1.7 м³
Перевозка грунтов авт.	- 2.4 м³ (3,872 тонна)

- Монолитный ж/б фундамент ФМ-1 выполнять из бетона класса В25.
- Под монолитные фундаменты устраивается щебеночная подготовка толщиной 100, пропитанная битумом
- Сетки выполнять контактно-точечной сваркой, согласно РСТУз 866-98.
- Боковая поверхность фундаментов, соприкасающаяся с грунтом, обмазывается горячим битумом за 2 раза.
- Данный лист читать с листом АС-
- За относительную отметку ±0.000 принята абсолютная отметка

						2026г. АС					
						Гулистон туман Аҳиллик маҳалласи ҳудудидан оқиб ўтувчи Сирдарё дарёсининг 10,9 га ер майдонида туризм хизмат кўрсатиш комплексини ташкил этиш (ПК-49)					
Изм.	Кол.уч	Лист	Н.док	Подпись	Дата	Ко'chalarining me'moriy qiyofasini zamonaviylashtirish va obodonlashtirish			Стадия	Лист	Листов
ГИП		Зарпуллаев А							РП	4	6
Разраб.		Зарпуллаев А									
Н.контр		Юсупов Б									
						фундамент ФМ1			“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		

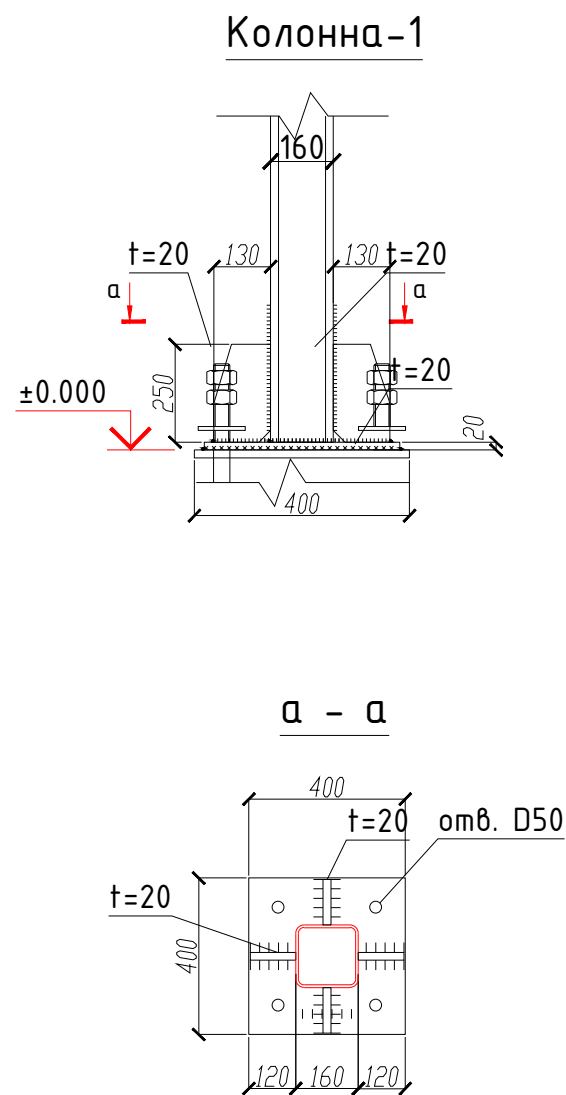


хромированных труб - 11.0 м

1. Прокатные элементы принять из стали С245 по ГОСТ 27772-88*.
2. Соединение деталей изделия выполнять ЭДС, электроды 342А по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов, минимальная длина шва 60 мм. Сварные швы должны отвечать требованиям ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76.
3. Все стальные конструкции при изготовлении огрунтовать грунтом ГФ-020 в 2 слоя. После монтажа окрасить масляной краской за 2 раза - **42.92м2**.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса ед. кг	Примеч.
СТ1	ГОСТ 8639-82	□ 120x120x6, L=6000	4	126.0	504.0
Б-1	ГОСТ 8239-89	Двутавр 20 ГОСТ 8239-89 C235 ГОСТ 27772-88* м.п.	12.0	21	252.0
1	ГОСТ 19903-74*	Лист 10x140x140 ГОСТ 19903-74* C235 ГОСТ 27772-88*	4	2.54	10.16

						2026г.	АС				
						Гулистон туман Аҳиллик маҳалласи ҳудудидан оқиб ўтувчи Сирдарё дарёсининг 10,9 га ер майдонида туризим хизмат кўрсатиш комплексини ташкил этиш (ПК-49)					
Изм.	Кол.уч	Лист	Н.док	Подпись	Дата						
ГИП		Зарпуллаев А				Ko'chalarining me'moriy qiyofasini zamonaviylashtirish va obodonlashtirish			Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Зарпуллаев А							РП	5	6
Н.контр		Юсупов Б					План каркаса. Разрез 1-1			“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.	



Спецификация расхода металла на стальные колонны					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Колонна 1	4	10.20	40.8
1	ГОСТ 19903-74*	Лист $\frac{10 \times 250 \times 130 \text{ ГОСТ } 19903-74*}{\text{С235 ГОСТ } 27772-88*}$	4	2.55	10.20

- Примечания:
1. Прокатные элементы принять из стали С275 по ГОСТ 27772-88*.
 2. Соединение деталей изделия выполнять ЭДС, электроды Э42А по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов, сварку производить по контуру примыкания элементов. Сварные швы должны отвечать требованиям ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76.
 3. Все стальные конструкции при изготовлении огрунтовать грунтом ГФ-020 в 2 слоя. После монтажа покрасить масляной краской за 2 раза - **0.52м2**.

						2026г.	АС					
						Гулистон туман Ахиллик маҳалласи ҳудудидан оқиб ўтувчи Сирдарё дарёсининг 10,9 га ер майдонида туризм хизмат кўрсатиш комплексини ташкил этиш (ПК-49)						
Изм.	Кол.уч	Лист	Н.док	Подпись	Дата	Ко'chalarining me'moriy qiyofasini zamonaviylashtirish va obodonlashtirish			Стадия	Лист	Листов	
ГИП		Зарпуллаев А							РП	6	6	
Разраб.		Зарпуллаев А										
Н.контр		Юсупов Б				Колонна 1.			"BUSINES MEGA PROJECT" г.Сырдарья.			