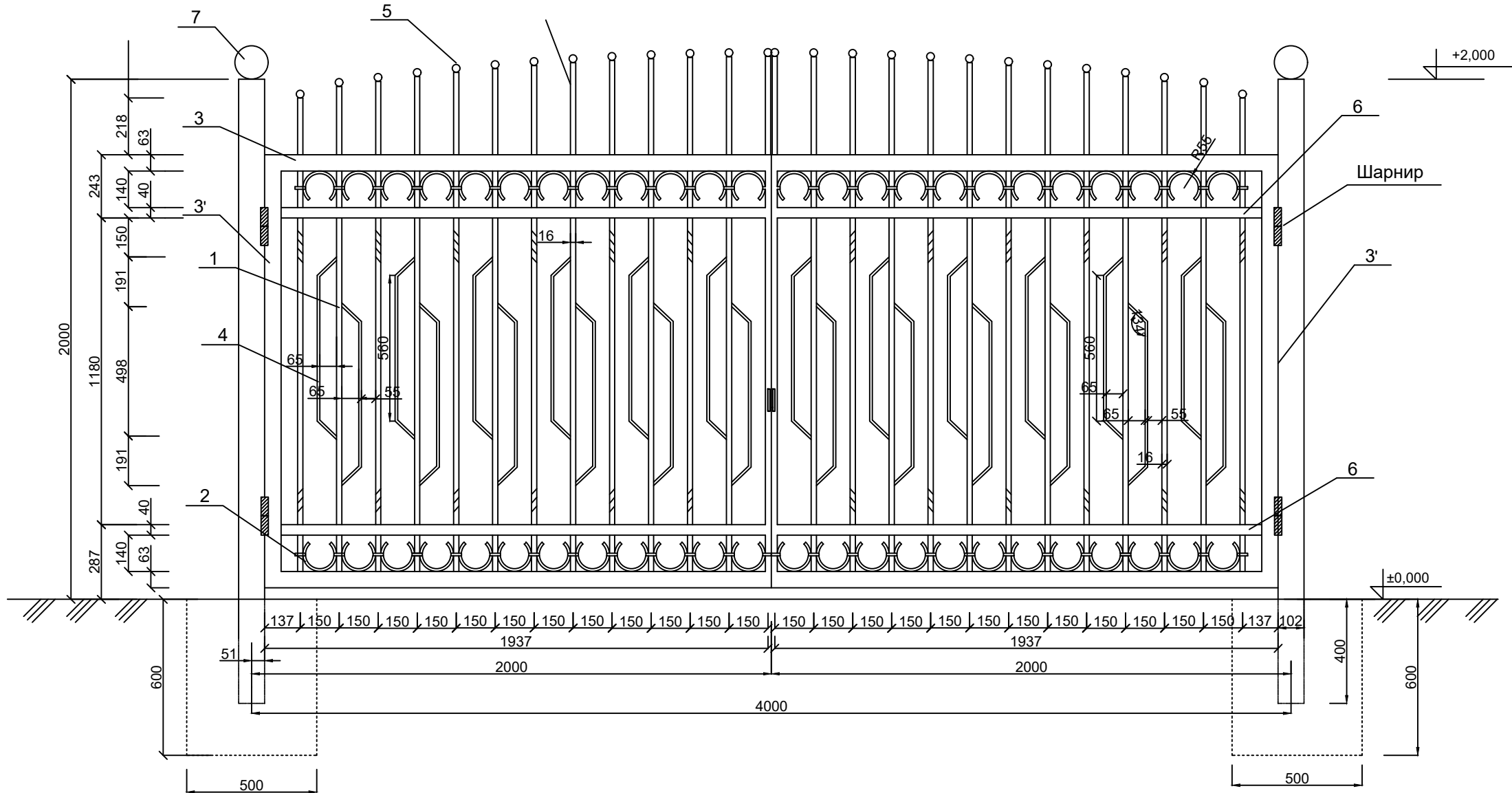


Металлическая ворота MB-1



Спецификация элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг	Примеч.
		Металлическая ворота МВ-1	1	222.7	
1	ГОСТ 2591-88	□14х14 L= 2000	26	3,08	
2	ГОСТ 2591-88	□14х14 L= 300	48	0,462	
3	ГОСТ 8509 -86	L 63х63х5 L= 1950	4	9.4	
3'	ГОСТ 8509 -86	L 63х63х5 L=1660	4	8,0	
4	ГОСТ 2591 -88	□14х14 L= 770	24	1,18	
5	ГОСТ 103 -88	- 40х4 L=112	26	0,14	
6	ГОСТ 103 -72	-40х4 L=1900	8	2,4	
		на сварка 1,5%		3,5	
		Металлическая стойка Ст-2	2	25.0	
Ст-2	ГОСТ 8732 -78	тр. Ø102х4 L=2500	1	24,1	
7	ГОСТ 103 -88	-102 х 102 х4	1	0,32	
	ГОСТ 103 -72	- 50х4 L=400	1	0,6	
		Фундамент подстойка Ст-2			
		Материал			
		Бетон Кл. В 15	0.15		м3

Примечания

Данный лист читать совместно с листами ГП-
Сварочные работы выполнять по ГОСТ 9467-88 электродами Э 42, К-по
наименьшей толщине свариваемых изделий.
Все металлоконструкции окрасить эмалью НЦ-132 (ГОСТ 6631-74) по
грунтовке ГФ -021 (КМК 2,03,11-96)

Боковые поверхности фундаментов , соприкасающиеся с грунтом
обмазать горячим битумом за 2 раза.
Под фундаментов выполнит гравийную подготовку толщ. 100мм
пролитую битумом до полного насыщения.

						/2026-ГП			
						Заказчик: ГУ «Служба заказчика по сфере капитального строительства» при хокимията Навоийской области			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Реконструкция школы №87 с пристройкой вспомогательных помещений в МСГ "Маданият" Хатирчинском районе	Стадия	Лист	Листов
	ГИП	Шарипов Ш					РП	8	8
Разработал		Шарипов Ш					ООО "DIAMOND BUILDINGS PROJECT"		
						Металлическая ворота МВ-1. Спецификация элементов			