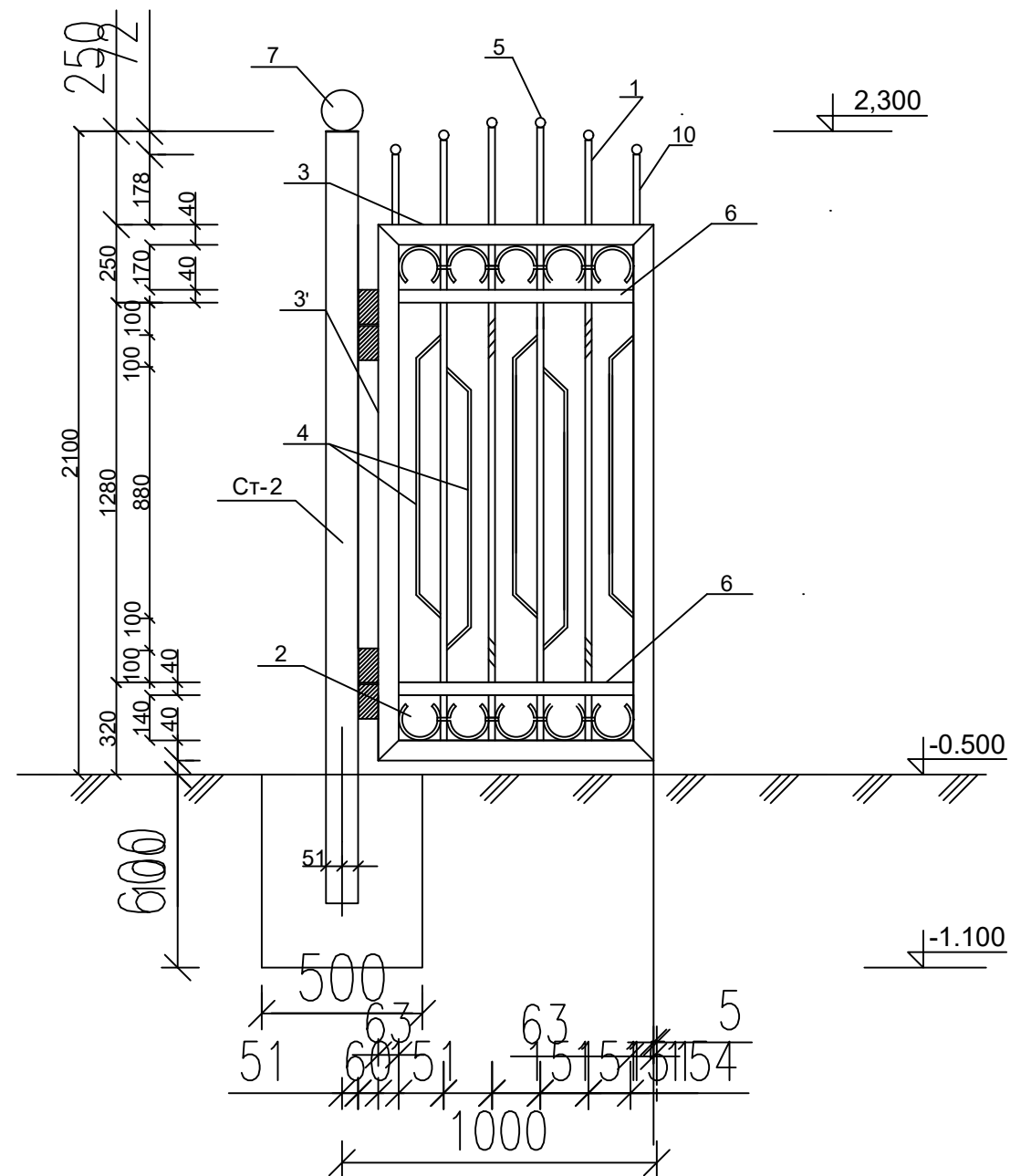


Спецификация элементов



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кз	Примеч.
МК-1		Металлическая колитка МК-1	1	50.4	
1	ГОСТ 2591-88	□14x14 L=2000	4	1,6	
2	ГОСТ 2591-88	□14x14 L= 350	10	0.27	
3	ГОСТ 8509-86	L 63x4 L=884	2	1.7	
3'	ГОСТ 8591-88	L 63x4 L=1750	2	3.4	
4	ГОСТ 2591-88	□12x12 L=1000	5	0,56	
5		-40x4 L=112	6	0,07	
6	ГОСТ 103-72	-40x4 L=880	4	0,55	
10	ГОСТ 2591-88	□14x14 L=178	2	0.14	
		на сварку 1,5%		1.5	
		Шарнир	2		
		Металлическая стойка Ст-2	1	12.5	
Ст-2	ГОСТ 8732-78	тр. Ø102x4 L=2500	1	24,1	
7	ГОСТ 103-72	-50x4 L=400	1	0,6	
8	ГОСТ 103-72	-102x102x4	1	0,32	
		Фундамент подстойка Ст-2			
		Материал			
		Бетон Кл. В 15	0.15		м3

Данный лист читать совместно с листами АС -
Сварочные работы выполнять по ГОСТ 9467-88 электродами Э 42, К-по
наименьшей толщине свариваемых изделий.
Все металлоконструкции окрасить эмалью НЦ-132 (ГОСТ 6631-74) по
грунтовке ГФ -021 (КМК 2,03,11-96)

						Дог.	№	2026й	-	ГП
						Заказчик: ГУ «Служба заказчика по сфере капитального строительства» при хокимията Навоийской области				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
ГИП		Шарипов Ш.				"Строительство здания ДОО на 90 мест в МСГ "Куксарой" Хатирчинского района Навоийской области		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Шарипов Ш.						РП	7	
						Металлическая калитка МК-1. Спецификация элементов		ООО "DIAMOND BUILDINGS PROJECT"		