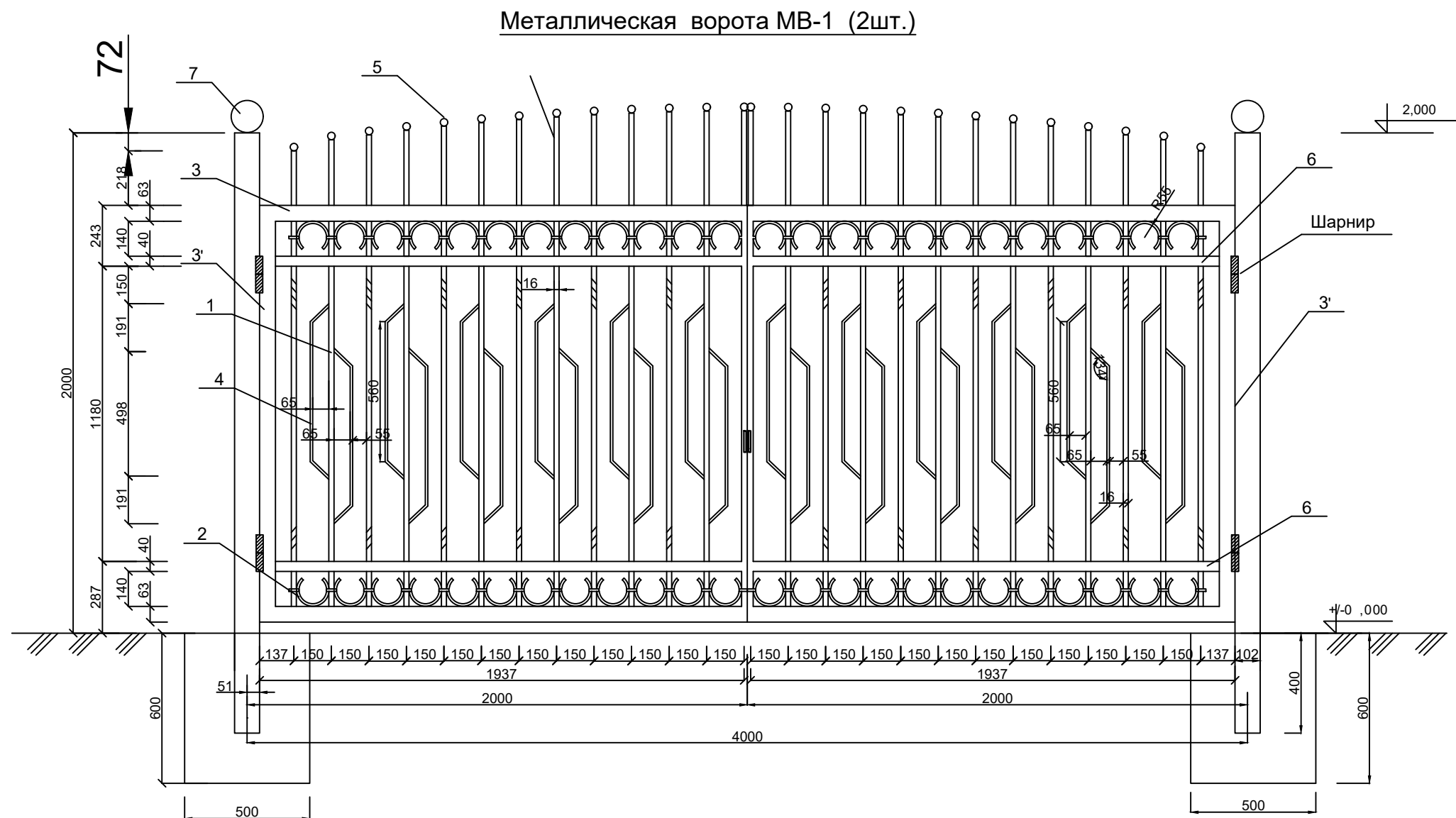




Спецификация элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг	Примеч.
		Металлическая ворота МВ-1	2	222,7	
1	ГОСТ 2591-88	□14x14 L= 2000	26	3,08	
2	ГОСТ 2591-88	□14x14 L= 300	48	0,462	
3	ГОСТ 8509-86	L 63x63x5 L= 1950	4	9,4	
3'	ГОСТ 8509-86	L 63x63x5 L=1660	4	8,0	
4	ГОСТ 2591-88	□14x14 L= 770	24	1,18	
5	ГОСТ 103-88	- 40x4 L=112	26	0,14	
6	ГОСТ 103-72	-40x4 L=1900	8	2,4	
		на сварка 1,5%		3,5	
		Металлическая стойка Ст-2	2	25,0	
Ст-2	ГОСТ 8732 -78	тр. Ø102x4 L=2500	1	24,1	
7	ГОСТ 103-88	-102 x 102 x4	1	0,32	
	ГОСТ 103 -72	- 50x4 L=400	1	0,6	
		Фундамент подстойка Ст-2			
		Материал			
		Бетон Кл. В 15	0,15		м3

Примечания

Данный лист читать совместно с листами ГП- Сварочные работы выполнять по ГОСТ 9467-88 электродами Э 42, К-по наименьшей толщине свариваемых изделий.

Все металлоконструкции окрасить металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 за 2 раза - 20,0м2.

Боковые поверхности фундаментов , соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.
Под фундаментом выполнит гравийную подготовку толщ. 100мм пролитую битумом до полного насыщения.

						Дог.	№	2026й	-	ГП
						Заказчик: ГУ «Служба заказчика по сфере капитального строительства» при хокимията Навоийской области				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	"Строительство здания ДОО на 90 мест в МСГ "Куксарой" Хатирчинского района Навоийской области		Стадия	Лист	Листов
ГИП			Шарилов Ш.					РП	8	
Разраб.			Шарилов Ш.			Металлическая ворота МВ-1. Спецификация элементов		ООО "DIAMOND BUILDINGS PROJECT"		