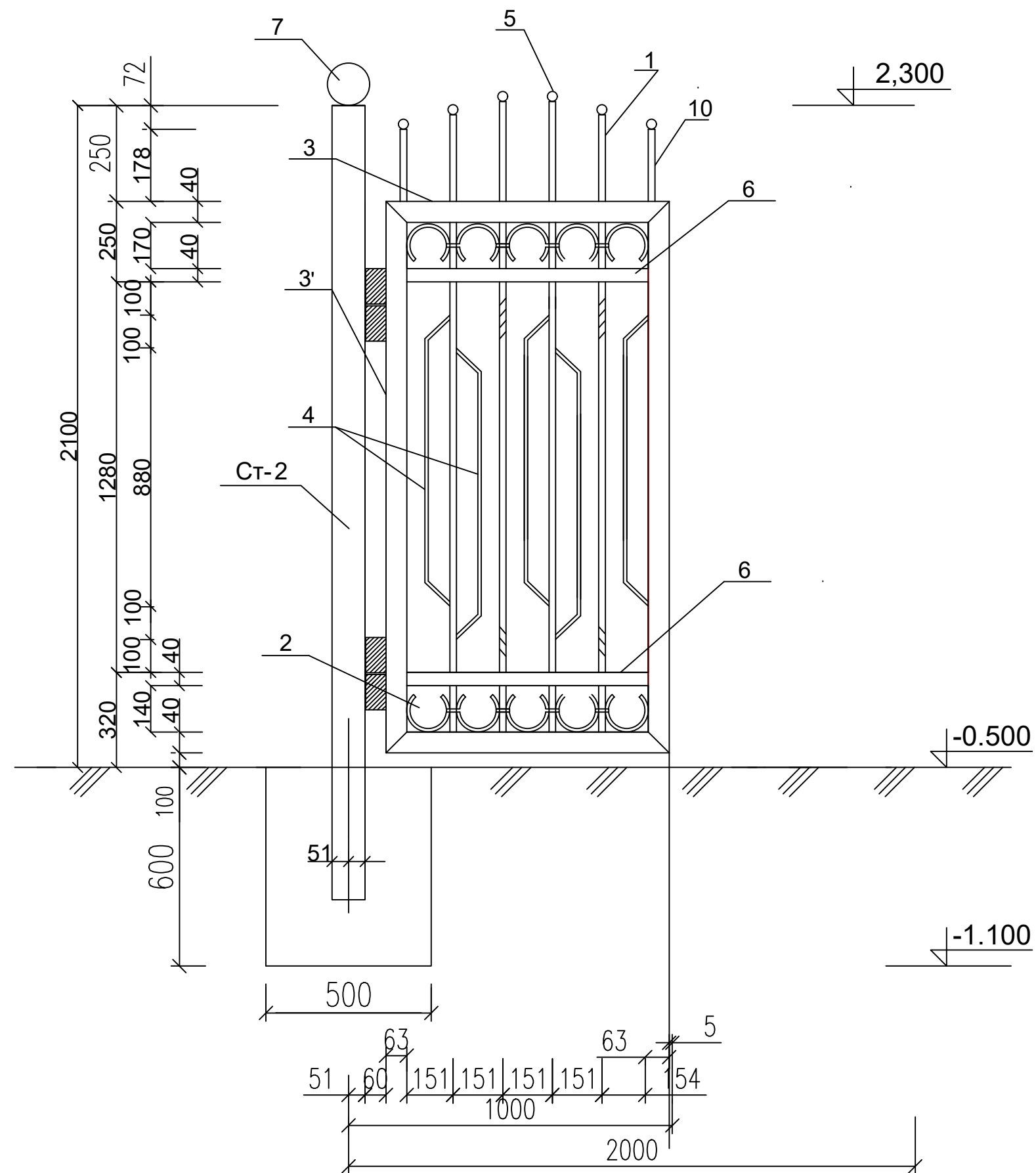
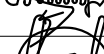


Спецификация элементов



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кз	Примеч.
МК-1		Металлическая колитка МК-1	1	100.9	
1	ГОСТ 2591 -88	□ 14x14 L=2000	8	3,1	
2	ГОСТ 2591 -88	□ 14x14 L= 350	20	0.54	
3	ГОСТ 8509 -86	L 63x4 L=884	4	3.4	
3'	ГОСТ 8591 -88	L 63x4 L=1750	4	6,8	
4	ГОСТ 2591 -88	□ 12x12 L=1000	10	1,13	
5		- 40x4 L=112	12	0,14	
6	ГОСТ 103 -72	-40x4 L=880	8	1,1	
10	ГОСТ 2591 -88	□ 14 x14 L=178	4	0.27	
		на сварку 1,5%		1.5	
		Шарнир	4		
		Металлическая стойка Ст-2	2	25.0	
Ст-2	ГОСТ 8732 -78	тр. Ø102x4 L=2500	1	24,1	
7	ГОСТ 103 -72	-50 x4 L=400	1	0,6	
8	ГОСТ 103 -72	-102 x102 x4	1	0,32	
		Фундамент подстойка Ст-2			
		Материал			
		Бетон Кл. В 15	0.15		м3

Данный лист читать совместно с листами АС -
Сварочные работы выполнять по ГОСТ 9467-88 электродами Э 42, К-по
наименьшей толщине свариваемых изделий.
Все металлоконструкции окрасить эмалью НЦ-132 (ГОСТ 6631-74) по
грунтовке ГФ -021 (КМК 2,03,11-96)

						Дог.	№	2026й	- ГП	
						Заказчик: ГУ «Служба заказчика по сфере капитального строительства» при хокимията Навоийской области				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
ГИП		Шарипов Ш.				Реконструкция школы №70 с пристройкой учебного блока на 96 учащихся в МСГ "Бугурдок" Хатирчинском районе		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Шарипов Ш.						РП	7	
						Металлическая калитка МК-1. Спецификация элементов		ООО "DIAMOND BUILDINGS PROJECT"		