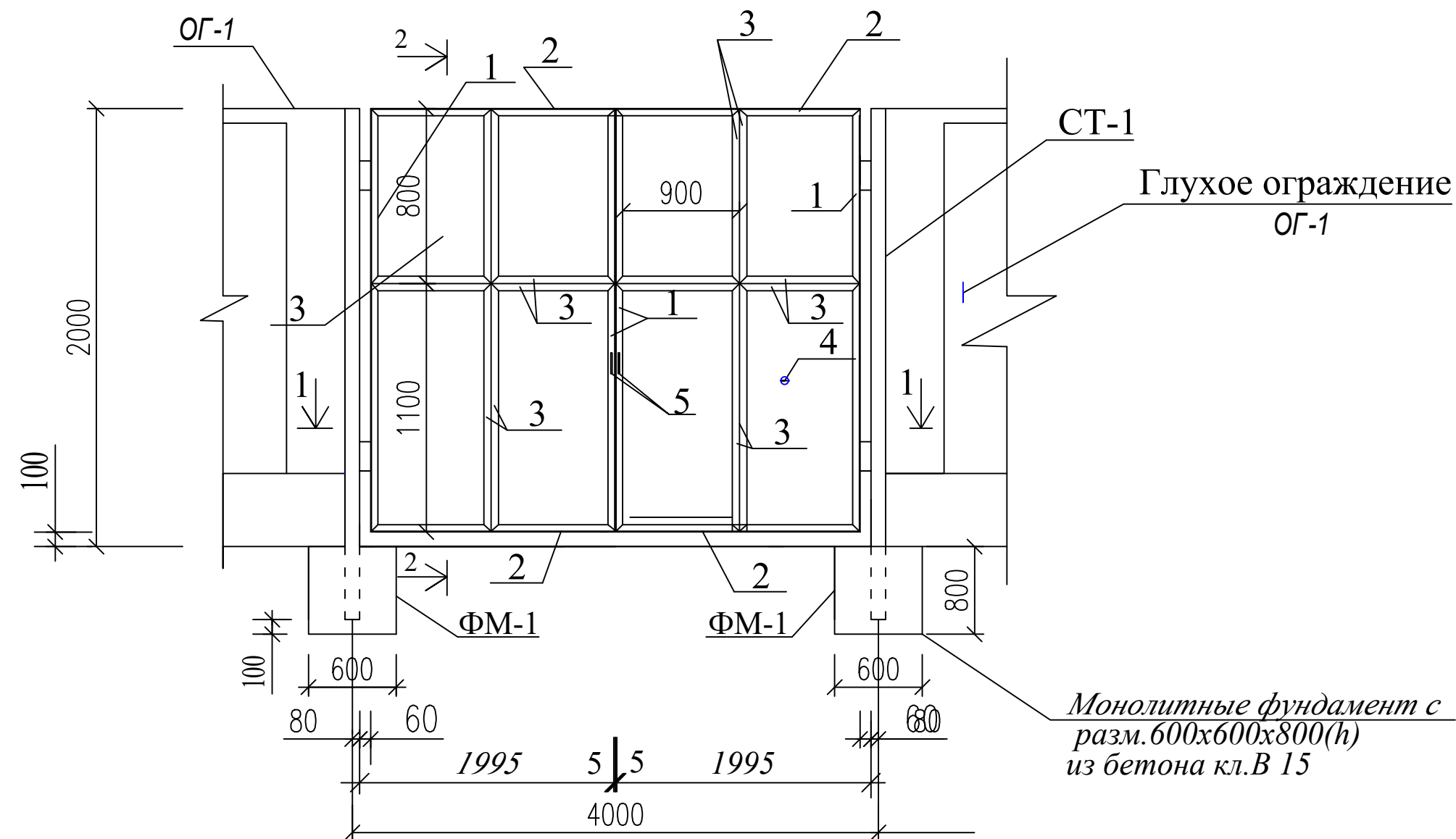


Металлическая ворота МВ-2

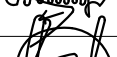


Данный лист читать совместно с листами АС-
Боковые поверхности фундаментов , соприкасающиеся с грунтом
обмазать горячим битумом за 2 раза.
Под фундаментов выполнит щебеночную подготовку толщ. 100мм
пролитую битумом до полного насыщения.

- 1 Сварку производить электродами типа Э42А 9467-75. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 2 После монтажа металлоконструкции окрасить лакокрасочными покрытиями в составе

- ґрунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-89 два слоя
- краска БТ-177 ГОСТ 5631-79* два слоя

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед.кг	Примеч.
МВ-2		<i>Металлическая ворота МВ-2</i>	1	238,2	
1	ГОСТ 8509-86	└ 63х5 L=1900	4	9,1	
2	ГОСТ 8509-86	└ 63х5 L=1935	4	9,3	
3	ГОСТ 8509-86	└ 50х3	15,3	2,32	пм
4	ГОСТ 19903-74	лист толщ.2мм	8,0	15,7	м²
5		Петля для ворота	4		
6		Ручка	2		
		На сварку 1,5%	3,5		
СТ-1	ГОСТ 8732-78	Стойка Ст-1 ст.тр.Ø159х6 L=2700	2	61,0	
<i>ФМ-1</i>		<i>Монолитные фундамент ФМ-1</i>	2		
		<i>Бетон кл.В 15</i>	0,3		м³

						Дог. № 2026й - ГП				
						Заказчик: ГУ «Служба заказчика по сфере капитального строительства» при хокимията Навоийской области				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
ГИП		Шарипов Ш.				Реконструкция школы №70 с пристройкой учебного блока на 96 учащихся в МСГ "Бугурдок" Хатирчинском районе		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Шарипов Ш.						РП	9	
						Металлическая ворота МВ-2. Спецификация элементов		ООО "DIAMOND BUILDINGS PROJECT"		