

Государственный комитет Республики Узбекистан
по архитектуре и строительству

ООО "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"

Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфўда "инсон" ижтимоий
хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш
ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

АЛЬБОМ №2

КЖ – Конструкции железобетонные

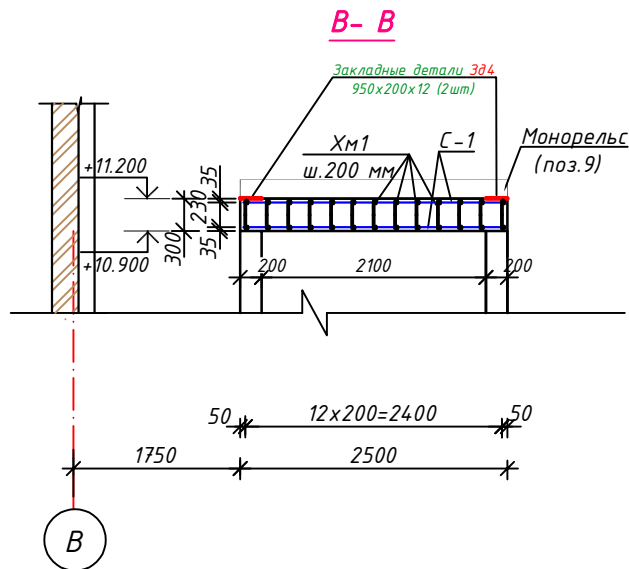
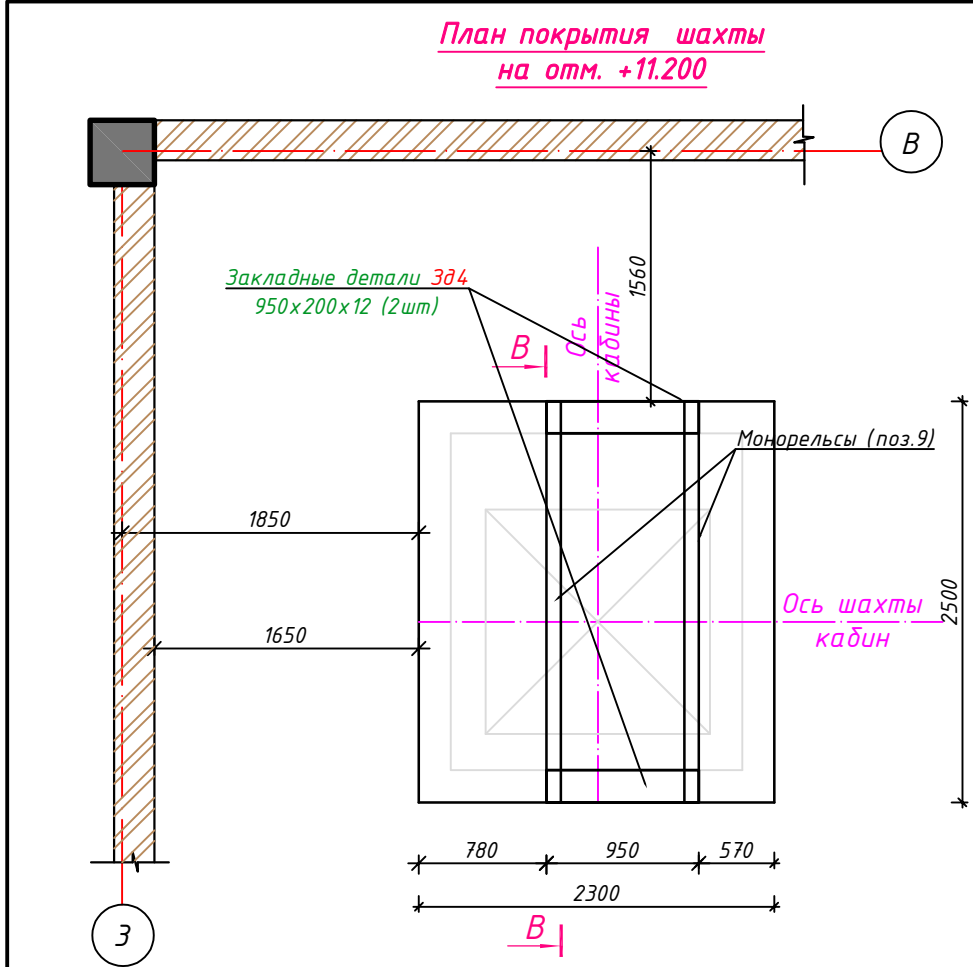
Директор

Главный инженер проекта

Б. Мамадаминов

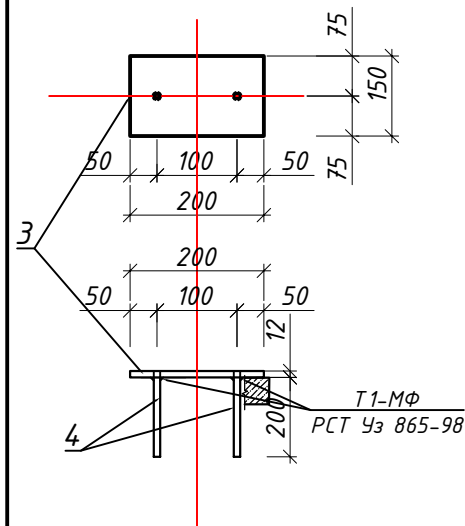
Х. Чориев

г. Термез – 2026 г

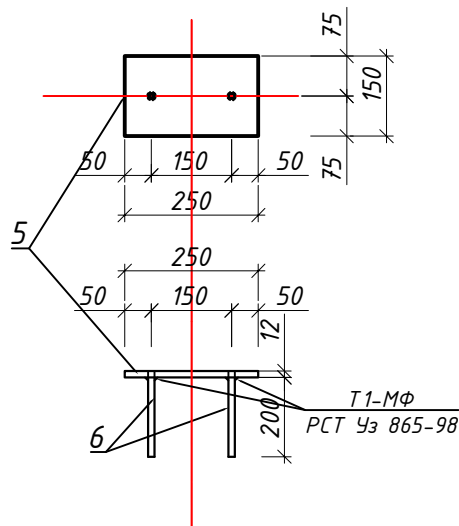


Спецификация элементов лифтовой шахты					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
		Лифтовая шахта №1	1		рас.1шт
		Прямая лифтовая шахта			
С1		Сетка С1	2	52.40	104.80 кг
1	ГОСТ 5781-82*	φ12 AIII L=2240 мм	13	2.0	26.0 кг
2		φ12 AIII L=2440 мм	12	2.20	26.40 кг
Хм1		φ6 AI L=400 мм	156	0.09	14.04 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			1.73 м³
		Покрывание лифтовой шахты			
С1		Сетка С1	2	52.40	104.80 кг
1	ГОСТ 5781-82*	φ12 AIII L=2240 мм	13	2.0	26.0 кг
2		φ12 AIII L=2440 мм	12	2.20	26.40 кг
Хм1		φ6 AI L=400 мм	156	0.09	14.04 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			1.73 м³
3д2		Закладная деталь	4	3.31	13.24 кг
3	ГОСТ 19903-74	-150x12 L=200 мм	1	2.83	2.83 кг
4	ГОСТ 5781-82*	φ14 AIII L=200 мм	2	0.24	0.48 кг
3д3		Закладная деталь	2	4.01	8.02 кг
5	ГОСТ 19903-74	-150x12 L=250 мм	1	3.53	3.53 кг
6	ГОСТ 5781-82*	φ14 AIII L=200 мм	2	0.24	0.48 кг
3д4		Закладная деталь	2	20.30	40.60 кг
7	ГОСТ 19903-74	-200x12 L=950 мм	1	17.90	17.90 кг
8	ГОСТ 5781-82*	φ14 AIII L=200 мм	10	0.24	2.40 кг
		Монорельс			
9	ГОСТ 8240-89	□18 L=2500 мм	2	40.80	81.60 кг

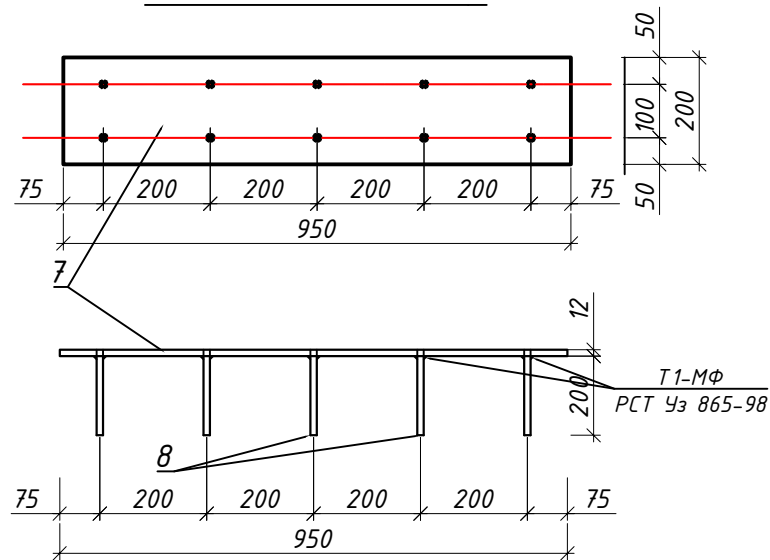
Закладная деталь 3д2



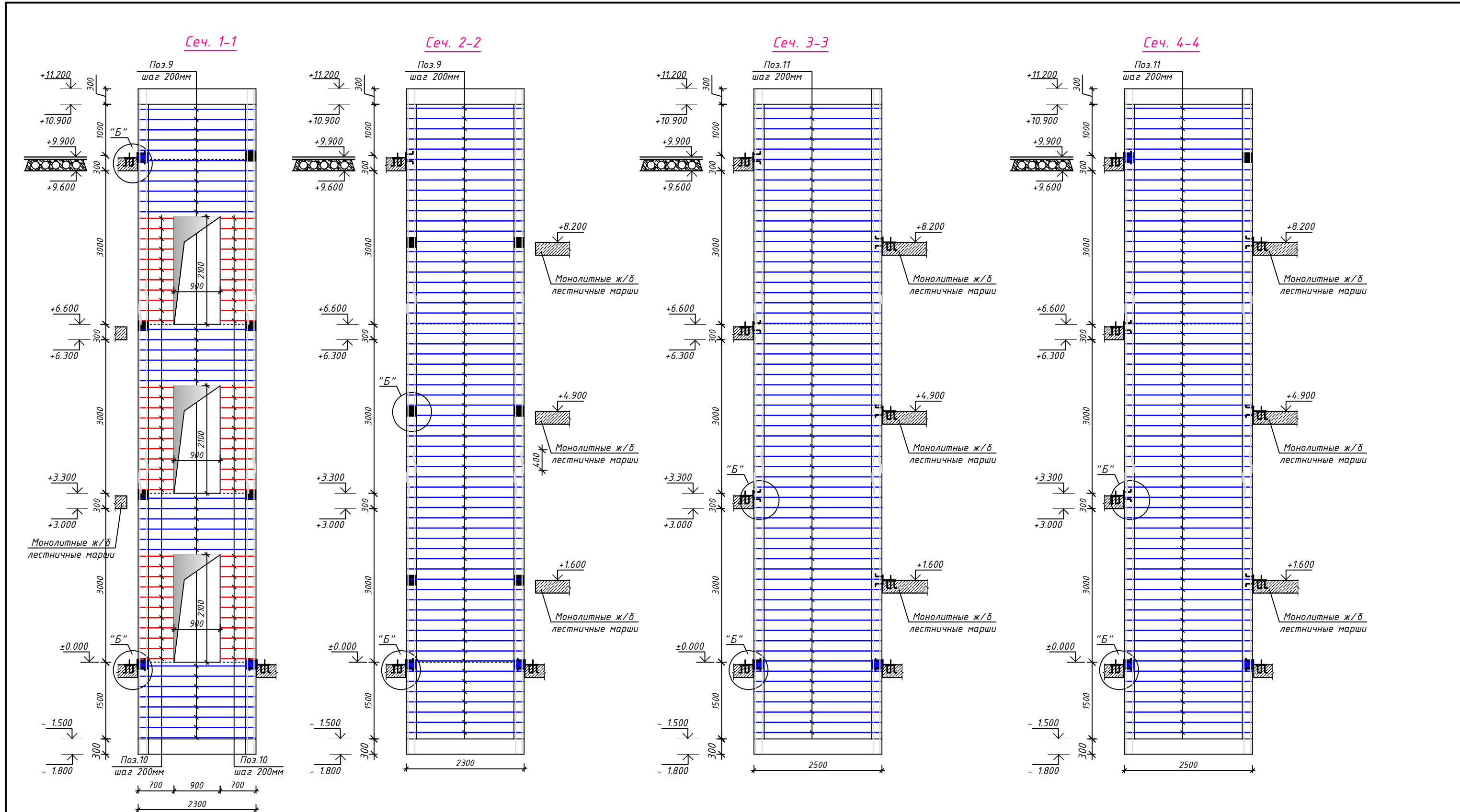
Закладная деталь 3д3



Закладная деталь 3д4

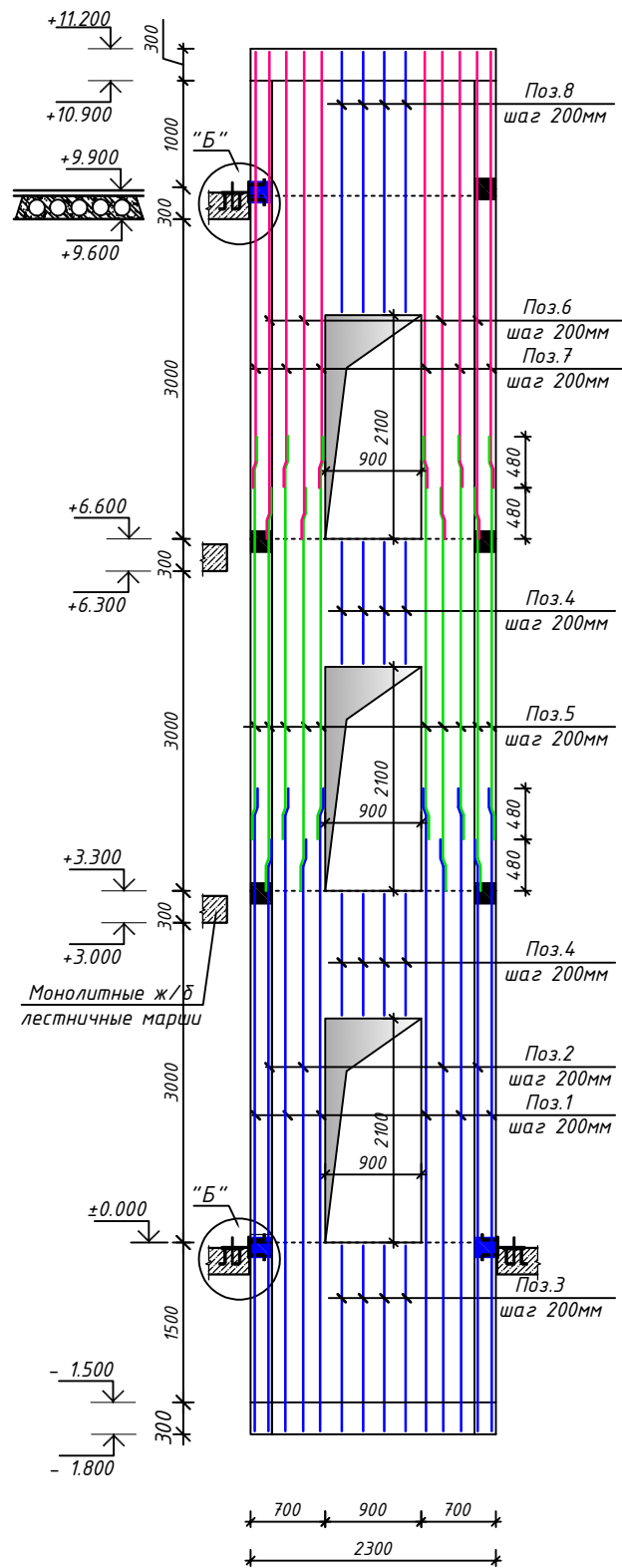


									КЖ
									Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подпись	Дата					
Директор	Б.Мадаминов								Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Гл.инж	Х.Чориев								РП 43 62
Исполн.									Лифтовая шахта. План покрытия шахты на отметке +11.200 Сечение В-В.
									000 "ILMIY TADAIQOT LOYIHA"

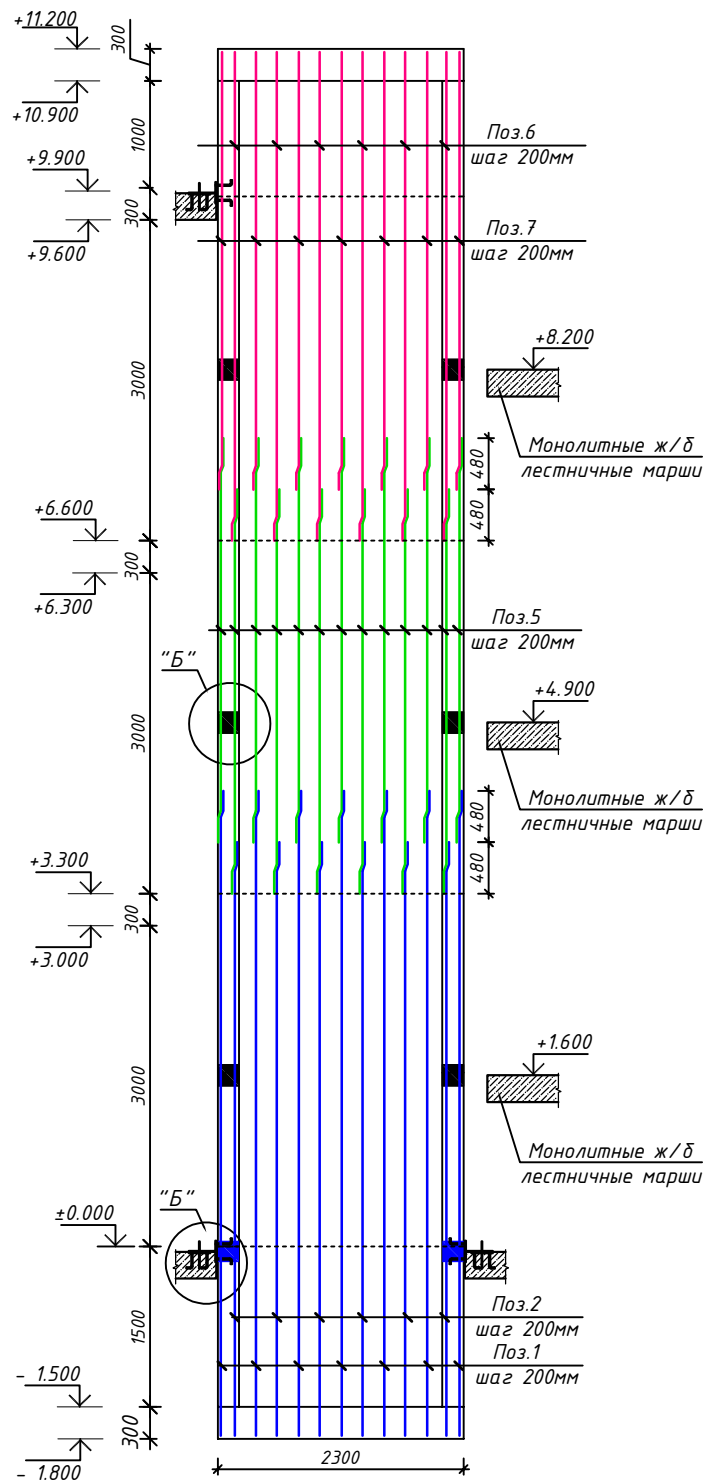


						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфўда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	44	62
Гл.инж	Х.Чориев								
Исполн.									
						Развёртки стен лифтовой шахты с расположением горизонтальных элементов (сеч. 1-1... 4-4).	ООО "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"		

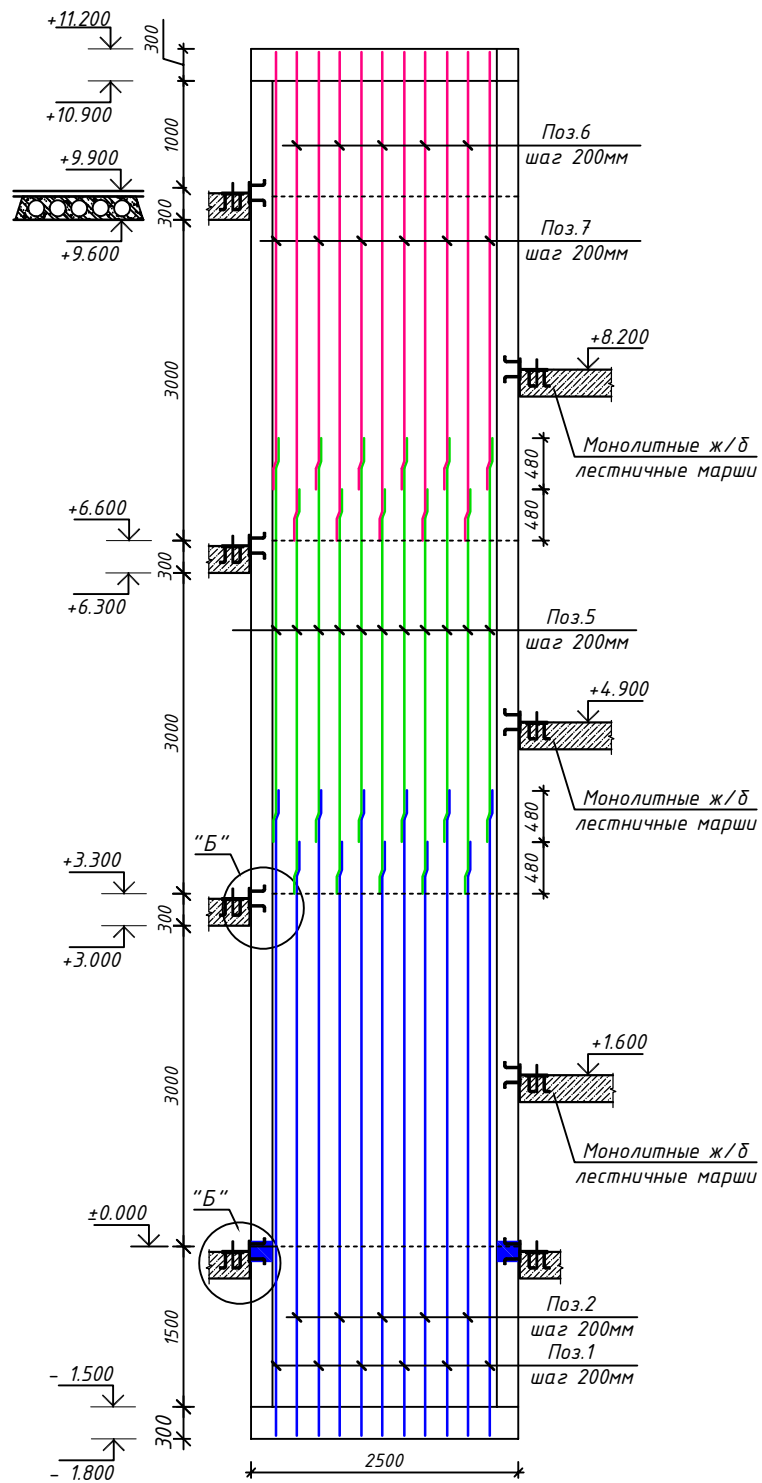
Сеч. 1-1



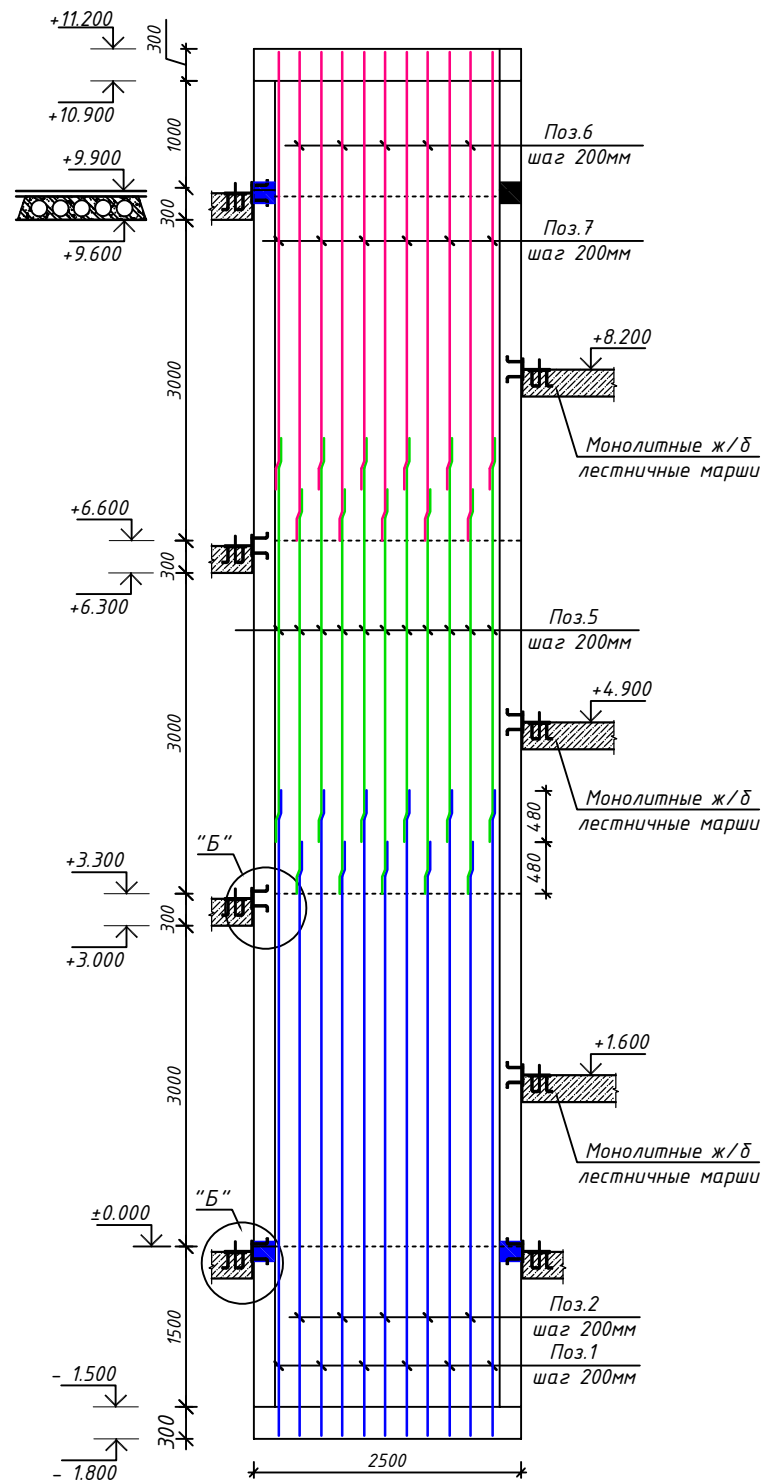
Сеч. 2-2



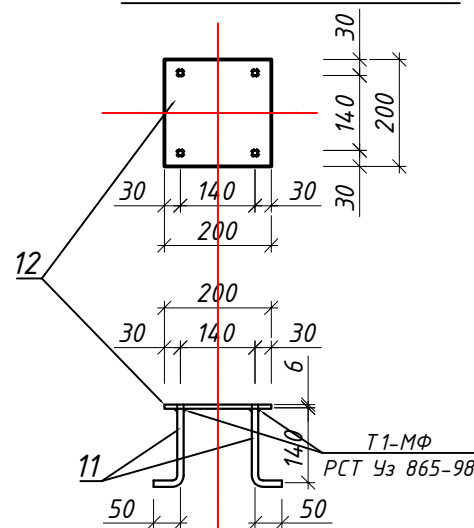
Сеч. 3-3



Сеч. 4-4



						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	45	62
Гл.инж	Х.Чориев								
Исполн.									
						Развёртки стен лифтовой шахты с расположением вертикальных элементов (сеч. 1-1... 4-4).	000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"		



Спецификация элементов лифтовой шахты					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
		<u>Лифтовая шахта №1</u>	1		рас.1шт
		<u>Вертикальные элементы</u>			
1	ГОСТ 5781-82*	φ12 AIII L=6030 мм	50	5.35	267.50 кг
2		φ12AIII L=5550 мм	40	4.93	197.20 кг
3		φ12AIII L=1740 мм	8	1.55	12.40 кг
4		φ12AIII L=1140 мм	16	1.01	16.16 кг
5		φ12AIII L=3780 мм	90	3.36	302.40 кг
6		φ12AIII L=4570 мм	40	4.06	162.40 кг
7		φ12AIII L=4090 мм	50	3.63	181.50 кг
8		φ12AIII L=2440 мм	8	2.17	17.40 кг
		<u>Горизонтальные элементы</u>			
9	ГОСТ 5781-82*	φ12 AIII L=2260 мм	186	2.0	372.0 кг
10		φ12 AIII L=960 мм	132	0.852	112.50 кг
11		φ12 AIII L=2460 мм	248	2.20	545.60 кг
Км2	ГОСТ 5781-82*	φ6 AI L=300 мм	1300	0.07	91.0 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			21.0 м³
ЭД1		<u>Закладная деталь</u>	44	2.30	101.20 кг
12	ГОСТ 19903-74	-200x6 L=200 мм	1	1.90	1.90 кг
13	ГОСТ 5781-82*	φ10 AIII L=150 мм	4	0.10	0.40 кг
		<u>Узел "Б"</u>			
14	ГОСТ 5781-82*	φ16 AI L=700 мм	22	1.11	24.42 кг
15	ГОСТ 19903-74	-150x6 L=250 мм	22	1.77	39.0 кг

							KЖ
							Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда “инсон” ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Қоллч.	Лист	N° док.	Подпись	Дата		
						Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия РП Лист 46 Листов 62
Директор	Б.Мадаминов					Узел Б. Закладная деталь Эд1. Спецификация элементов лифтовой шахты	000 “ILMIY TADQIQOT LOYIHA”
Гл. инж.	X. Чориев						
Исполн.							

[illegible]

Technical drawing of a rectangular mesh. The drawing shows a grid of lines forming a rectangle. The overall width is labeled as 1000. The overall height is labeled as 350. The width is divided into three equal segments, each labeled 300. The height is divided into two equal segments, each labeled 150. On the right side, there are additional labels: 50, 25, 150, and 25. On the left side, there are two circles containing the numbers 1 and 2, with lines pointing to the top and bottom horizontal lines of the mesh, respectively.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол -во.	Масса кг.	Примеч.
		Сетка СГ-3 (паранет)	240,0 п.м.		Расход дан на 1 п.м.
1	ГОСТ 31938-2012	Ф4 АБК L=1000 мм	5		5,0 п.м
2		Ф4 АБК L=350 мм	4		1,4 п.м
		Кладка паранета из кирпича М75			42,0 м ³

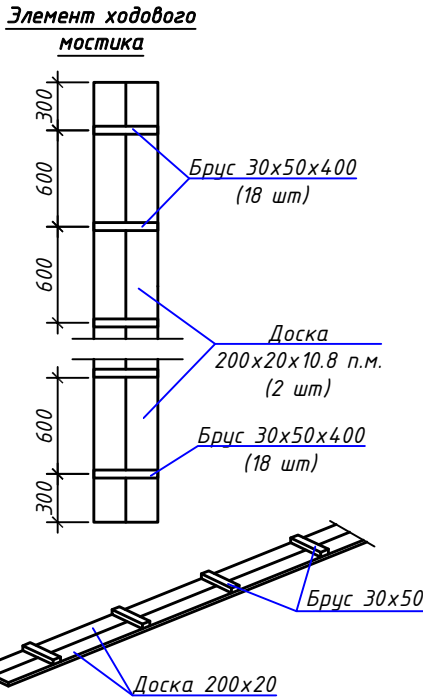
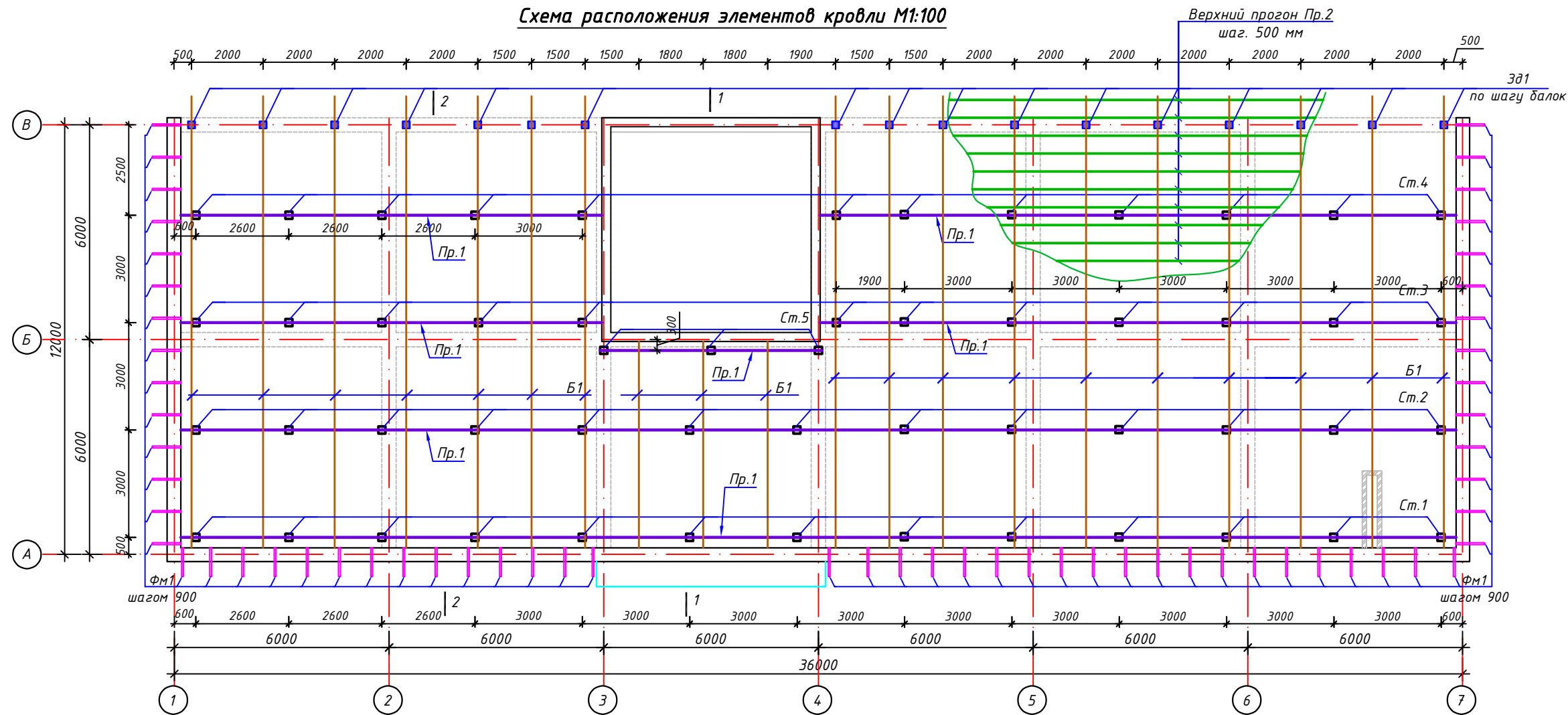
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч
1	2	3	4	5
		<u>Монолитные ж/б сердечники.</u>		
См1	См. лист КЖ-	Монолитный сердечник См1	33	шт.
См2		Монолитный сердечник См2	15	шт.
		<u>Монолитный ж/б пояс обвязки.</u>		
Оп-1	См. лист КЖ-	Обвязочный пояс Оп-1	150.0	п.м.
		<u>Вентиляционные решетки</u>		
Р-1	ганчевая	Решетка продуха РП-1 1400х300мм	8	шт.
		<u>Вентиляционные шахты</u>		
Вш.1	См. лист КЖ-	Вентиляционная шахта Вш.1	1	
Вш.2		Вентиляционная шахта Вш.1	2	

1. Данный лист читать совместно с л. КЖ-45
2. Кладку вести из кирпича М75 на цементно-песчаном растворе М50 ($180 \text{ КПа} \geq R \geq 120 \text{ КПа}$.) кладка второй категории..
3. Горизонтальные швы кладки армировать сеткой СГ1 ($t=380\text{мм}$) с шагом 500 мм по высоте.
4. Все швы кладки заполнять раствором полностью с подрезкой его на наружных сторонах кладки; простенки шириной в 2,5 кирпича и менее выкладывать из целого кирпича за исключением случаев, когда неполномерный кирпич нужен для перевязки швов кладки. п. 6.7 КМК 2.01.03-96 "Строительство в сейсмических районах"
6. Кирпич и камни керамические из легсовых сузлинков с водопоглощением 15 % и более в сухую погоду с устойчивой температурой более 25°C следует перед укладкой погружать в воду не менее, чем на 1 мин. При этом кладку стен следует поливать водой в течение трех суток. п. 6.8 КМК 2.01.03-96 "Строительство в сейсмических районах".

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход кг.	Расход бетона
	Арматура класса						
	А-I		А-III				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*				
	φ6	итого	φ12	φ12	итого		
Монолитные сердечники См1,См2	36.0	36.0	-	163.40	163.40	199.40	Бетон кл. В12.5 - 3.53 м³
Монолитные пояса обвязки Оп1	92.0	92.0	533.0	23.0	556.0	648.0	Бетон кл.В12.5 - 8.60 м³

						KЖ
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Кол.ч.	Лист	N²док.	Подпись	Дата	
Директор	Б.Мадаминов					Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Гл. инж	Х. Чориев					Стадия Лист Листов РП 47 62
Исполн.						Монтажный план parapeta. Спецификация к схеме расположения. Сетка СГ-3 Спецификация расхода материалов.
						000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"

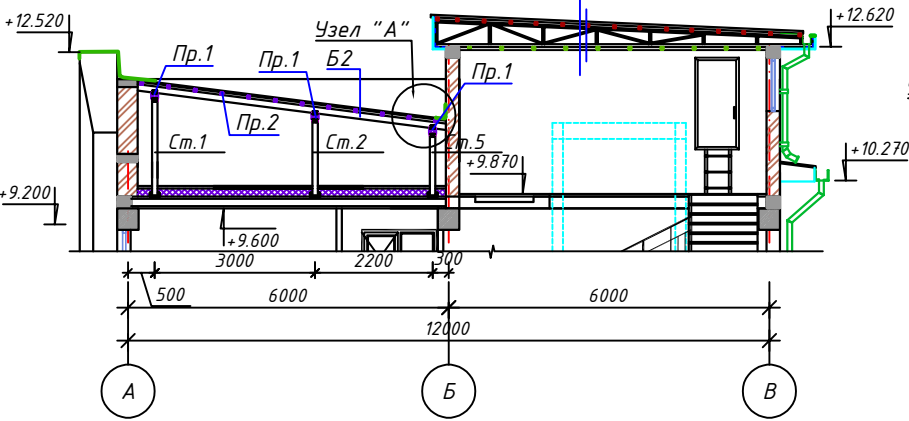
Схема расположения элементов кровли М1:100



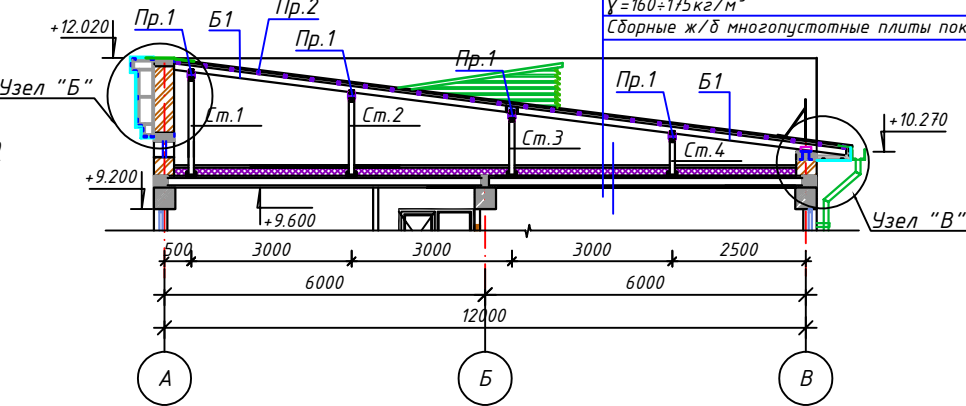
Антикоррозийная защита

- Все конструкции окрасить на заводе лаком ПФ-140 по ГОСТ 19907-70а за два раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25/29-92 (грунтовка в два слоя) с общей толщиной 100МКМ. В заводских условиях не подлежат грунтованию и окраске места монтажных соединений, на ширину 100мм по обе стороны от него. После монтажа эти места окрасить лаком ПФ-140 (2 слоя) по грунтовке ГФ-021 (2 слоя) с общей толщиной 100 МКМ.
- Подготовку поверхности конструкции производить по схемам технологических процессов, установленных по ГОСТ 9402-80.
- Качество очистки поверхности стальных конструкций от жировых загрязнений и маркировочных надписей должно соответствовать первой степени обезжиривания поверхностей по ГОСТ 9102-80.
- Степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окалины, ржавчины, шлаковых включений) перед нанесением защитных покрытий должна соответствовать 3-ей степени по ГОСТ 9402-80.
- Для обеспечения 3-ей степени очистки поверхность конструкций следует обработать механическим инструментом с использованием шлифовальных шкурок и круга.
- Лакокрасочные покрытия по показателям внешнего вида должны быть не ниже V класса по ГОСТ 9.03.0. Работы по защите конструкций от коррозии выполнять со строгим соблюдением требований КМК 2.03.11-96 "Защита строительных конструкций от коррозии".
- ГОСТ 12.3.005-75 "Соблюдение правил безопасности производства окрасочных работ. Системы стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности."
- ГОСТ 12.03.016-79 "Антикоррозийные работы при строительстве. Требования безопасности."

Разрез 1-1 М1:100



Разрез 2-2 М1:100.



						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	51	62
Гл. инж	Х. Чориев								
Исполн.									
						Схема расположения элементов кровли М1:100. Разрез 1-1, 2-2	000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"		

Металлическое ограждение кровли Мо1

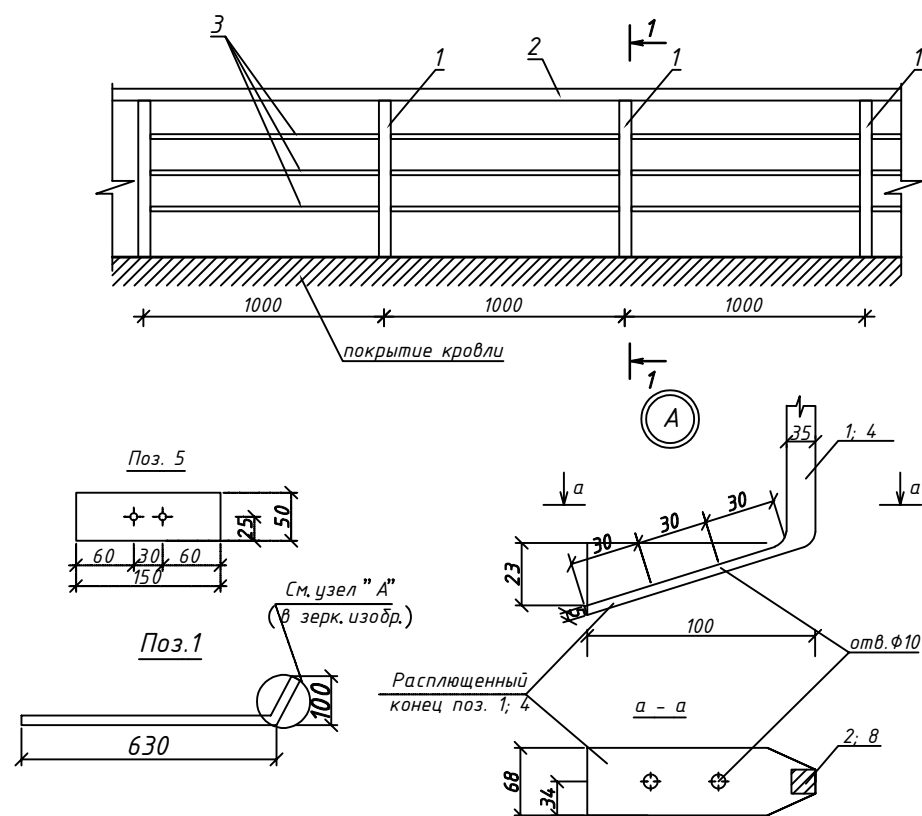
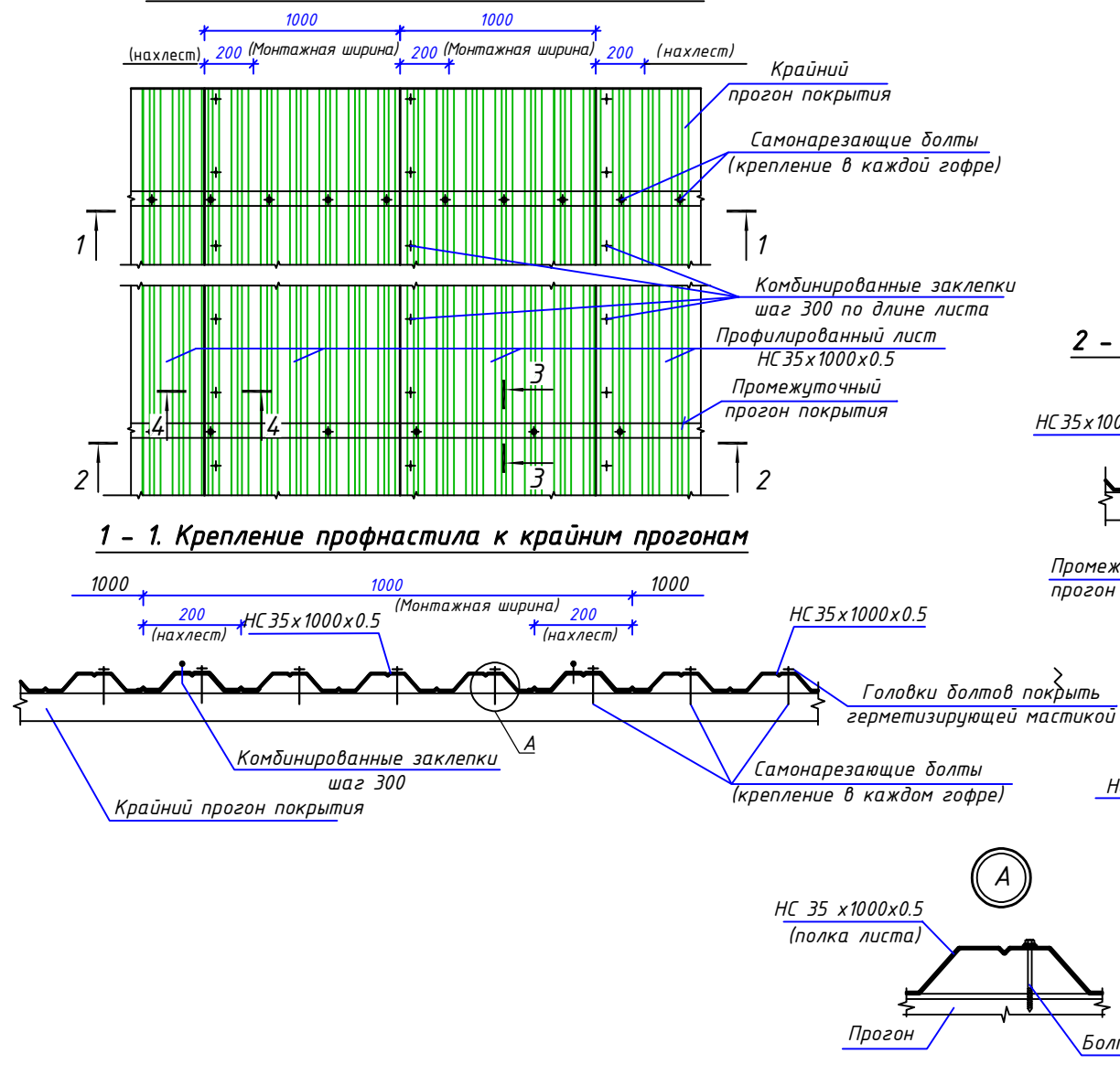
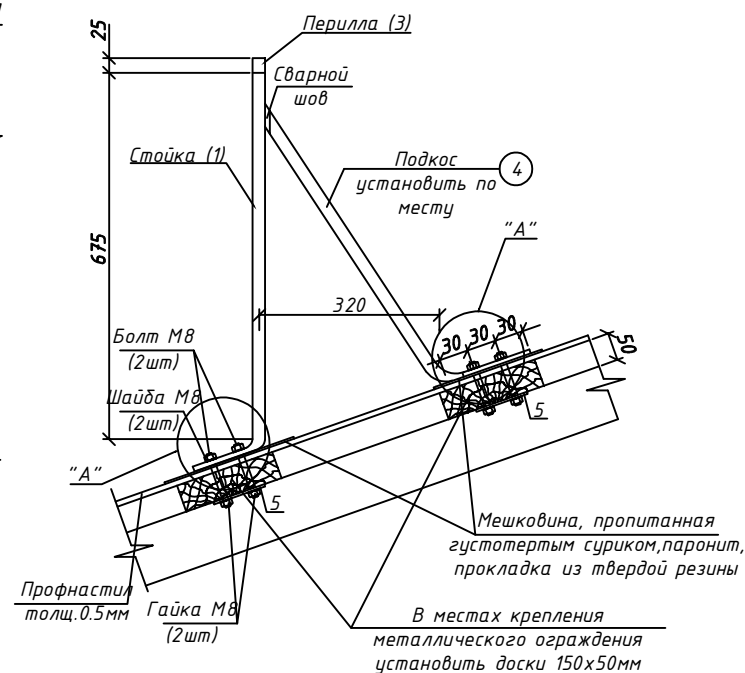


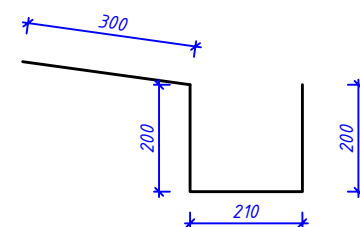
Схема монтажа профилированного настила



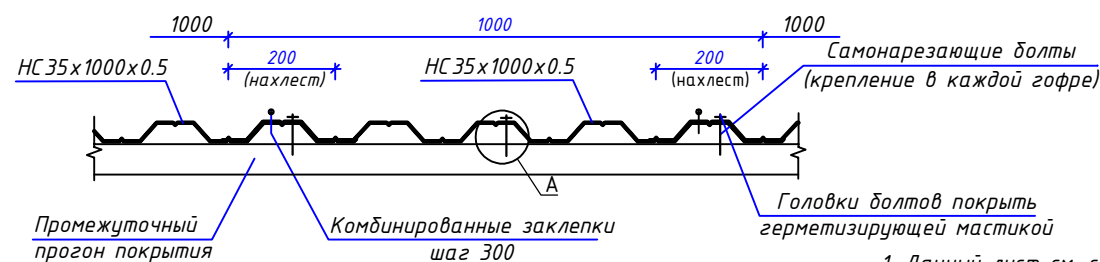
Разрез 1-1
(стойка)



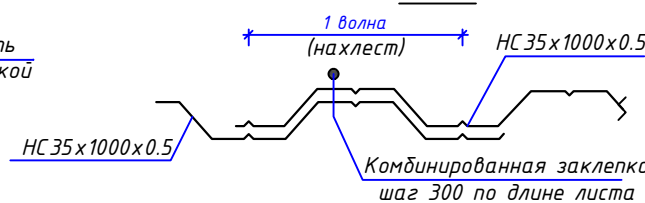
Костыль



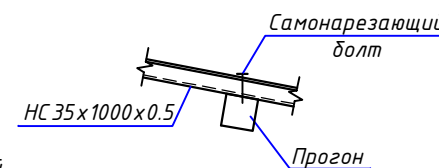
2 – 2. Крепление профнастила к промежуточным прогонам



4 - 4



3 - 3



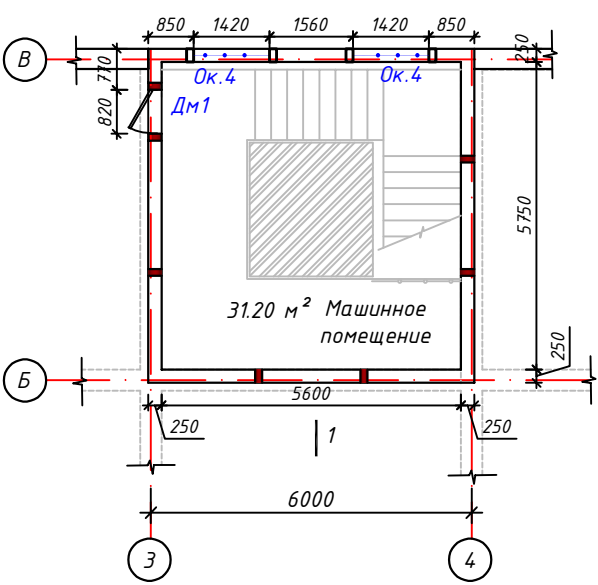
Спецификация расхода материалов на ограждение кровли

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт	Масса кг.	Всего.
		Металлическое ограждение общей кровли Мо1		29,50 п.м.	расход дан на всё
1	ГОСТ 8639-82	Стойка □25х25х1,0 L=800 мм	30	0.60	18.0 кг.
2		Перилла □25х25х1,0 L=29.5 п.м	1	21.83	21.83 кг.
3		□15х15х1,0 L=29.50 п.м	3	12.60	37,80 кг.
4		Подкос □25х25х1,0 L=770 мм	30	0.57	17.10 кг.
		Вес ограждения			95,0 кг.
		Крепёжные детали			
5	ГОСТ 103-76*	-4х50 с 2-мя отв.Φ10мм L=150 мм	60	0.24	14.40 кг.
	ГОСТ 7798-70	Болт М8 През.=26 L=80 мм	120	0.06	7.20 кг.
		Гайка М8	120	0.01	1.20 кг.
		Шайба М8	120	0.004	0.48 кг.
		Итого:			23.28 кг.
		Масляная окраска ограждения			20.0 м ²
		Металлическое ограждение кровли машинного отделения Мо1		6,6 п.м.	расход дан на всё
1	ГОСТ 8639-82	Стойка □25х25х1,0 L=800 мм	7	0.60	4.20 кг.
2		Перилла □25х25х1,0 L=6600 мм	1	4.90	4.90 кг.
3		□15х15х1,0 L=6600 мм	3	2.81	8.43 кг.
4		Подкос □25х25х1,0 L=770 мм	7	0.57	4.0 кг.
		Вес ограждения			21.53 кг.
		Крепёжные детали			
5	ГОСТ 103-76*	-4х50 с 2-мя отв.Φ10мм L=150 мм	14	0.24	3.40 кг.
	ГОСТ 7798-70	Болт М8 През.=26 L=80 мм	28	0.06	1.68 кг.
		Гайка М8	28	0.01	1.12 кг.
		Шайба М8	28	0.004	0.112 кг.
		Итого:			6.31 кг.
		Масляная окраска ограждения			3.20 м ²

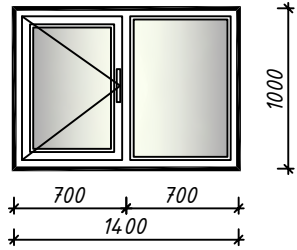
1. Данный лист см. совместно с л. АС-.
2. Все металлические элементы свариваются между собой. Сварку вести электродами Э-42А по ГОСТу 9467-85. Высота шва – не более наименьшей толщины свариваемых элементов.
3. Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ-133 ГОСТ 926-82 за 2 раза по грунтовке ПФ-020 ГОСТ 18186-79*
4. Данный лист смотри совместно с листами АС-.
5. Профлисты кровли крепятся самонарезающими винтами В6 – 60 с уплотнительными шайбами по концам листа в каждом гофре, на промежуточных опорах через гофр. Между собой листы соединяются соединяемыми заклепками.

						КЖ
						Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда “инсон” ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Қол.чч.	Лист	N²доқ.	Подпись	Дата	
Директор	Б.Мадаминов					Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Гл. инж	Х. Чориев					
Исполн.						
						Металлическое ограждение кровли Мо1; Спецификации расхода материалов. Схема монтажа профилированного настила
						000 “ILMIY TADQIQOT LOYIHA”

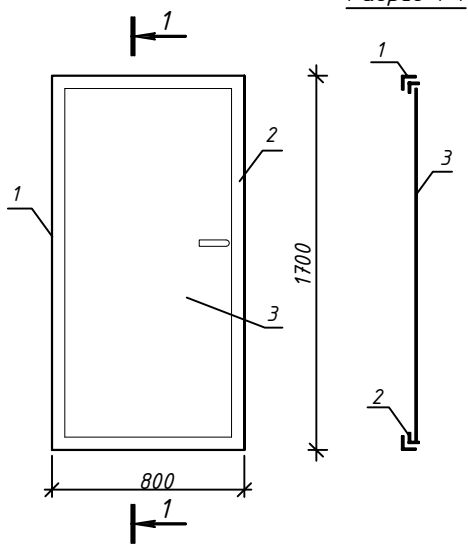
План стен машинного помещения. М1:100



Оконный блок Ок4
(Однокамерные стеклопакеты с внутренним стеклом из алюминиевого профиля, открывание внутрь)
ГОСТ 11214-86 ТУ 7 104



Дверь ДМ1
(Металлическая, индивидуального изготовления) с порогом

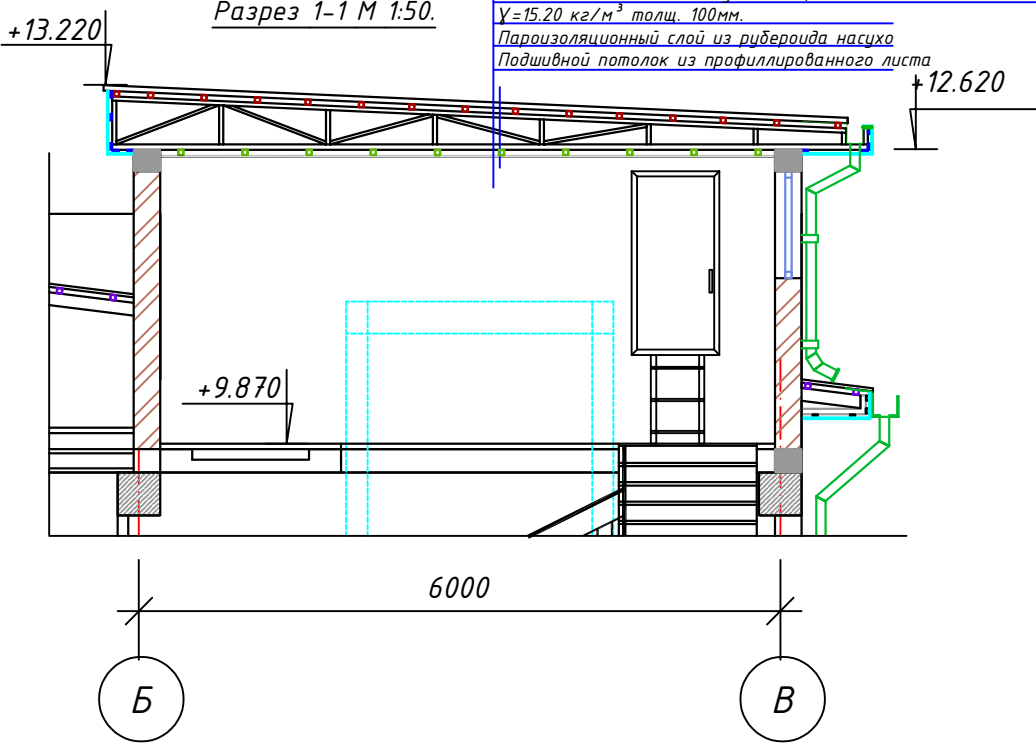


Спецификация элементов металлических дверей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. во.	Масса ед.кг.	Примеч.
Д1		Металлическая дверь МД-1	1		расход дан на 1 шт.
1	ГОСТ 8509-88	Л45х4 L=5.00 п.м.	-	2.73	13.70кг.
2	ГОСТ 8510-88	Л32х4 L=4.90 п.м.	-	1.91	9.40 кг.
3	ГОСТ 380-88	Лист толщ.2.5мм 1.70х0.8м	1	27.0	27.0 кг.
		Масляная окраска по грунтовке			2.80 м²

Профилированный лист НС35х1000х0.5 с полимерным покрытием
Прогоны верхние из стальных профильных труб 50х50х2 с шагом 600мм
Металлический ферма с шагом 2000 мм
Прогоны нижние из стальных профильных труб 50х50х2 с шагом 500мм
Сетка рабица с ячейкой 5х5мм Ф1.2мм
Утеплитель - Тепло и звукоизоляция Knauf INSULATION $\gamma=15.20 \text{ кг/м}^3$ толщ. 100мм.
Пароизоляционный слой из рубероида насухо
Подшивной потолок из профилированного листа

Разрез 1-1 М 1:50.



Экспликация полов

№№ Номер и наименование помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (Наименование, толщина, основание и др.), мм	Площ. м²
Помещения машинного отделения	бетон	дет. 135	Покрывтие пола - бетон марки 200 толщ. 30мм Теплоизоляционный слой- плиты из экструдированного пенополистирола $\gamma=45\text{кг/м}^3$ толщ. 20мм. Ж/б плита покрытия Плитуса цементные 11.40 п.м.	16.34

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель, сапожок)			Примечан.
	Площ. м²	Вид отделки	Площ. м²	Вид отделки	Площ. м²	Вид отделки	Высота мм	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Машинное отделение								
1 Машинное помещение	32.20	подшивной потолок из профилированного листа с полимерным покрытием по металлическим прогонам	60.0 60.0 60.0 1.80 1.80 1.80	Улучшенная шт-ка стен Сплошное выравнивание стен Водоземельсионная окраска Улучшенная шт-ка откосов Сплошное выравнивание откосов Водоземельсионная окраска откосов				

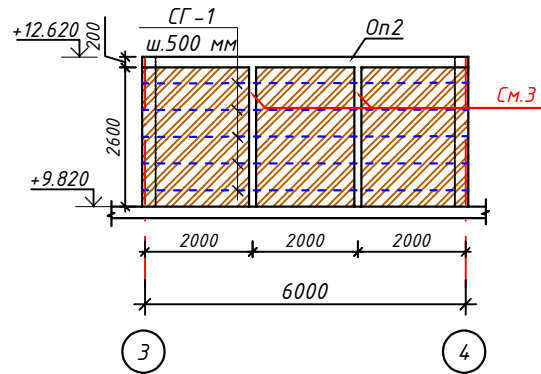
Спецификация элементов заполнения проёмов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Площ. м²	Общая площ. м²	Примеч.
1	2	3	4	5	6	7
Оконные блоки						
Ок4	алюминиевые со стеклопакетами (цвет серый)	Оконный блок Ок 14-1.0(н)	2	1.40	2.80 м²	в стенах
Дверные блоки						
ДМ1	Металлическая (индивидуального изготовления)	Дверной блок МД 1.7-08	1	1.40	1.40 м²	в стенах

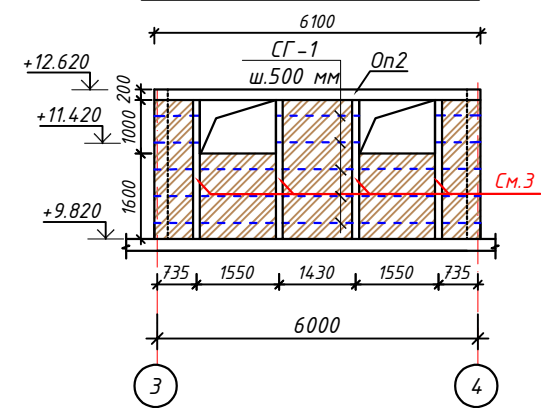
- Сварку арматуры производить электродами типа Э-50 по РСТ Уз 865-98
- Все сварные швы принимать при наименьшей толщине свариваемых элементов, но не более $h=8 \text{ мм}$.
- Кладку стен выполнить из кирпича М75 на цементно-песчаном растворе марки М50.

						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	54	62
Гл.инж	Х.Чориев								
Исполн.									
						План стен машинного помещение, разрез 1-1 Спецификация элементов заполнения проемов, ведомость отделки помещения.			
						000 "ILMIY TADAIQOT LOYIHA"			

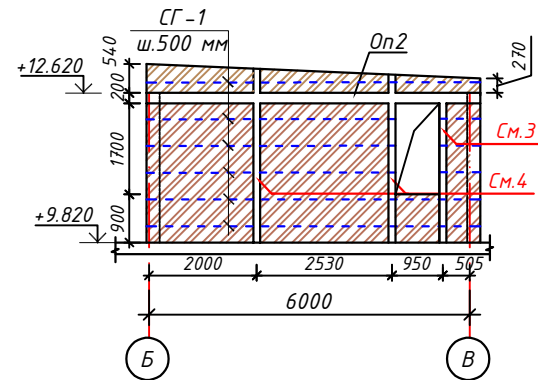
Развертка стен по оси "Б"



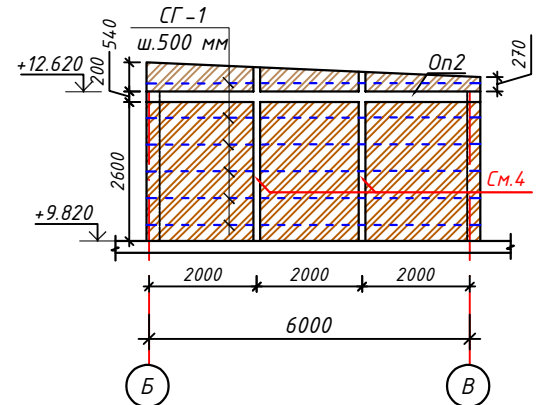
Развертка стен по оси "В"



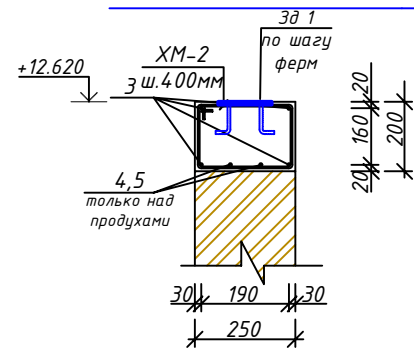
Развертка стен по оси "З"



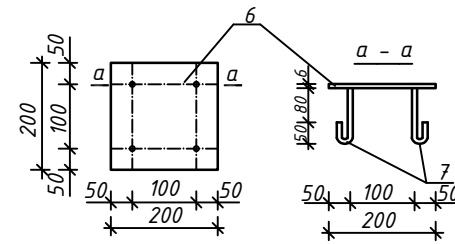
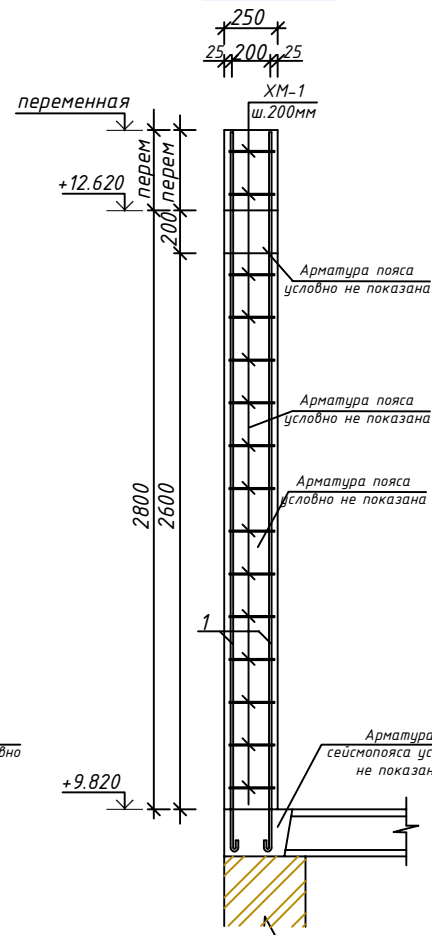
Развертка стен по оси "4"



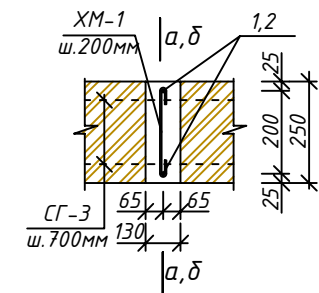
Обязочный пояс Оп2



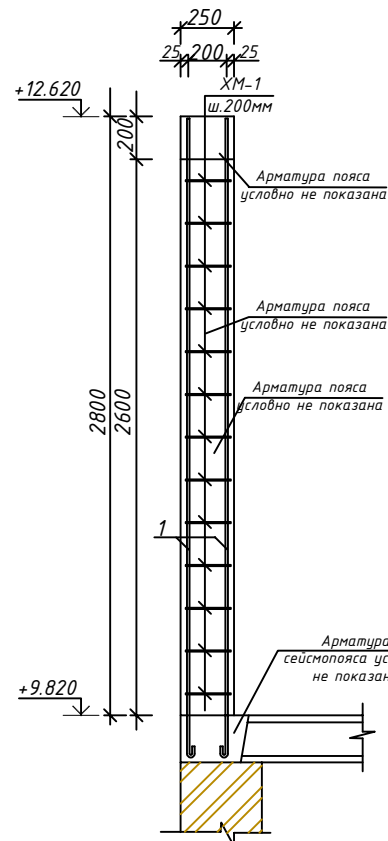
Закладная деталь Зд-1

 $\delta - \delta \text{ CM4}$ 

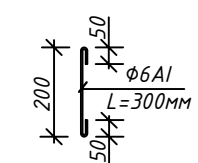
Сердечник монокитный
См3, См4



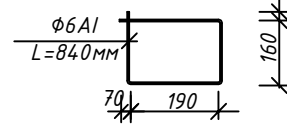
$a - a \text{ [м]}$



Хомут ХМ-1



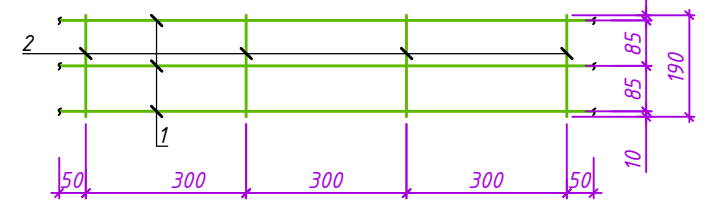
Хомут XM-2



Спецификация на монолитные ж/б изделия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол -во.	Масса кг.	Примечан.
СМЗ		Монолитный сердечник СМЗ	7		Расход дан на 1 шт.
1	ГОСТ 5781-82*	Φ12AIII L=3000 мм	2	2.66	5.32 кг.
ХМ-1		Φ6AII L=300 мм	13	0.07	0.91 кг.
	Материал	Бетон кл.В12.5			0.09 м ³
СМ4		Монолитный сердечник СМ4			12.80 п.м
2	ГОСТ 5781-82*	Φ12AIII L=13.8 п.м	2	12.30	24.60 кг.
ХМ-1		Φ6AII L=300 мм	64	0.07	4.48 кг.
	Материал	Бетон кл.В12.5			0.42 м ³
Оп1		Обвязочный пояс Оп1		24.60 п.м.	Расход дан на 1 п.м.
3	ГОСТ 5781-82*	Φ12AIII L=1000 мм	4	0.888	3.55 кг.
ХМ-2		Φ6AII L=840 мм	3	0.19	0.57 кг.
4	над продухами	2Φ12AIII L=1600 мм	4	2.84	11.40 кг.
5	над продухами	2Φ12AIII L=1200 мм	2	2.20	4.40 кг.
	Материал	Бетон кл.В12.5			0.05 м ³
		Закладная деталь Зд1	8		Расход дан на 1шт.
6	ГОСТ 19904-90	Лист 150х6.0мм L=150 мм	1	1.10	1.10 кг.
7	ГОСТ 5781-82*	Φ12AIII L=180 мм	4	0.16	0.64 кг.

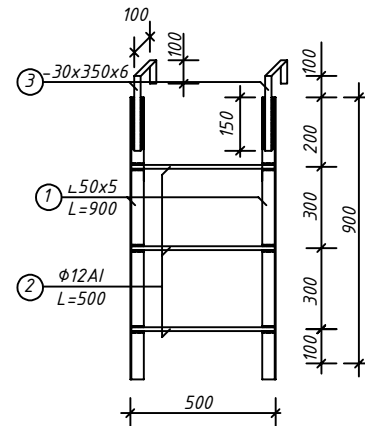
Сетка СТ-1



Спецификация расхода материала на сетку СГ-1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примеч.
		<u>Сетка СГ-1 стены</u>	124.50 п.м		Расход дан на 1 п. м
1	ГОСТ 31938-2012	Φ4 АБК L=1000 мм	3		3.0 п.м
2	ГОСТ 31938-2012	Φ4 АБК L=190 мм	4		0.76 п.м.
	Материал	Кладка стен наружных из кирпича М75			15.31 м³

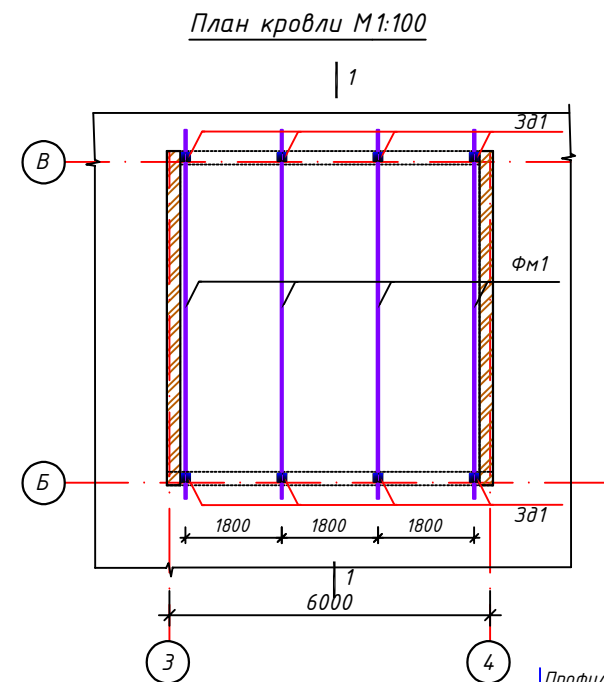
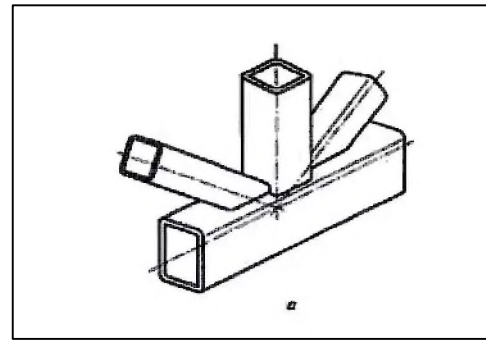
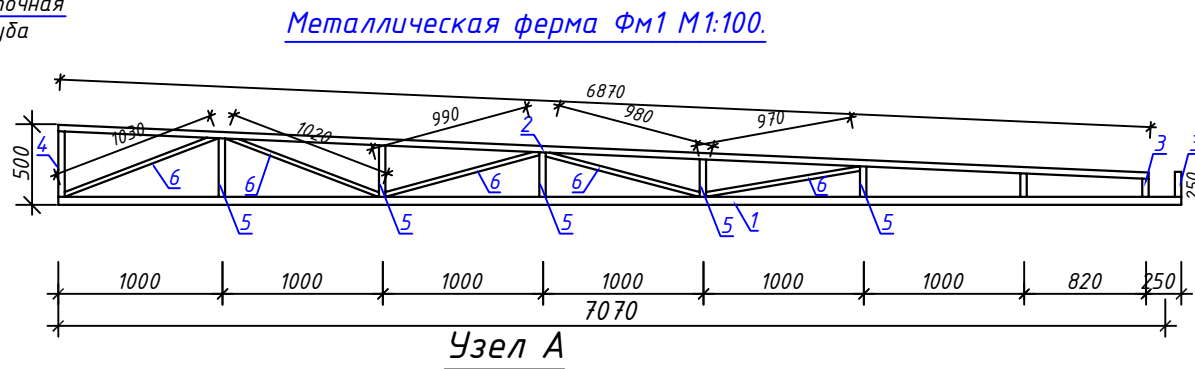
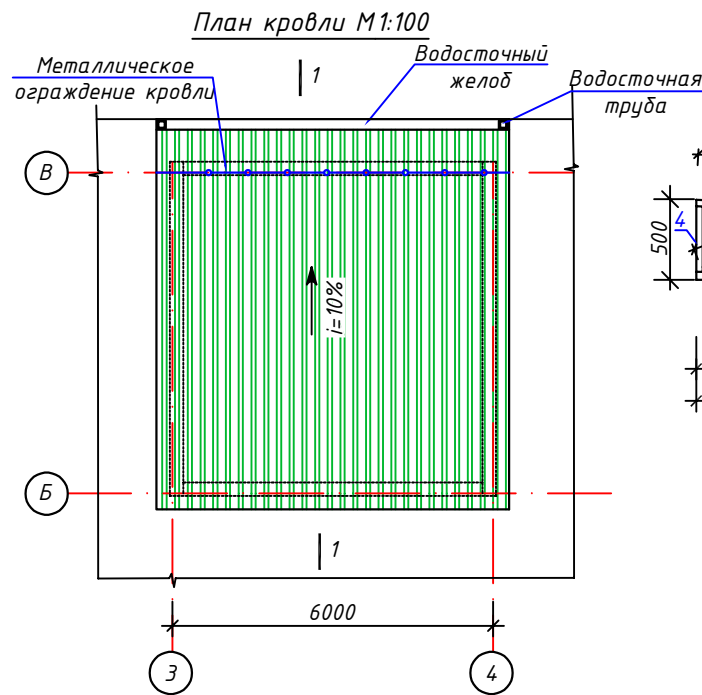
Стремянка МС2



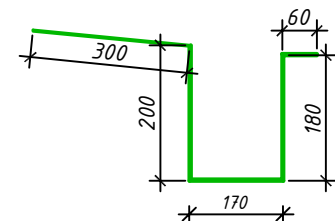
Расход материалов на металлическую стремянку МС2

1. Уголок $\angle 50 \times 5$ $L=900$ - 2 шт. - 3.77 кг - 7.54 кг.
2. Арматура $\Phi 12A$ $L=500$ - 3 шт. - 0.444 кг - 1.33 кг.
3. Полосовая сталь - 30×6 $L=350$ - 2 шт. - 0.50 кг - 1.0 кг.
4. Общий вес металлической стремянки - 9.87 кг.
5. Масляная окраска - 0.60 м^2

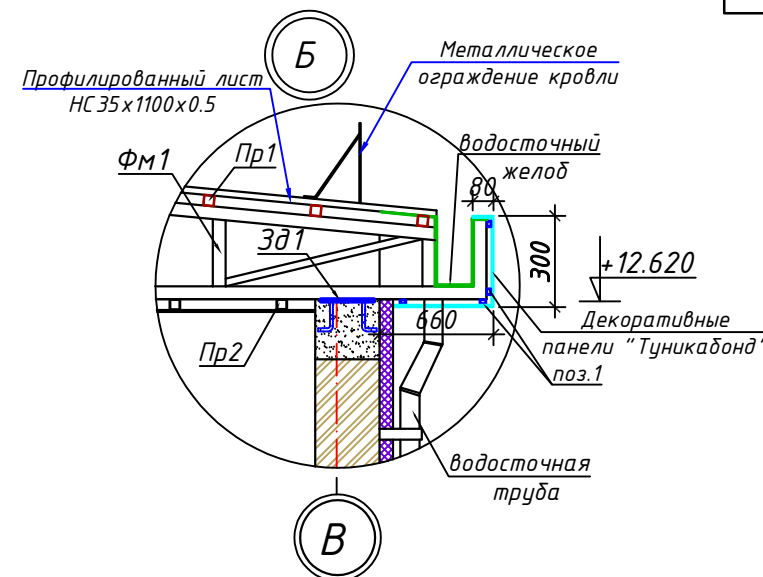
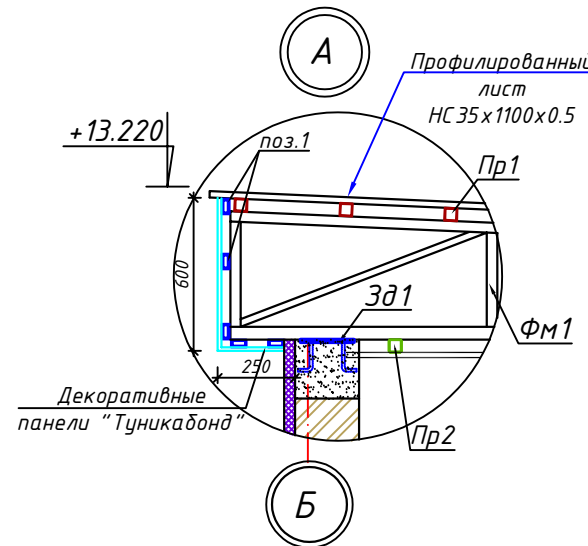
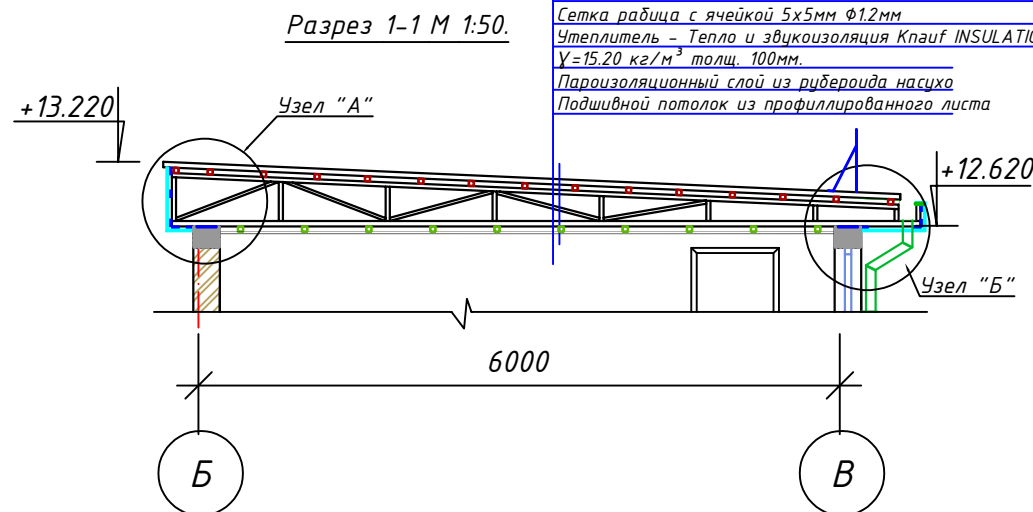
							KЖ
							Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда “инсон” ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Кол.ч.	Лист	N° док.	Подпись	Дата		
Директор	Б.Мадаминов					Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия
Гл. инж	Х.Чориев						РП
Исполн.							55
							62
						Развёртки стен машинного помещения Сердечник СМЗ, СМ4. Пояс обвязки По-2 Сечения. Спецификация.	000 “ILMIY TADQIQOT LOYIHA”



Водосточный желоб



Профилированный лист НС35х1000х0.5 с полимерным покрытием
Прогоны верхние из стальных профильных труб 50х50х2 с шагом 600мм
Металлическая ферма с шагом 2000 мм
Прогоны нижние из стальных профильных труб 50х50х2 с шагом 500мм
Сетка рабица с ячейкой 5х5мм $\Phi 1.2$ мм
Утеплитель - Тепло и звукоизоляция Knauf INSULATION $\gamma=15.20$ кг/м³ толщ. 100мм.
Пароизоляционный слой из рубероида насухо
Подшивной потолок из профилированного листа



Спецификация на металлические элементы покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
ФМ1		Металлическая ферма ФМ1	4		
1		Нижний пояс $\square 50 \times 50 \times 3.0$ L=7070 мм	1	30.50	30.50 кг.
2		Верхний пояс $\square 50 \times 50 \times 3.0$ L=6870 мм	1	29.60	29.60 кг.
3	ГОСТ 8639-82	Стойка $\square 50 \times 50 \times 3.0$ L=250 мм	2	1.10	2.10 кг.
4		Стойка $\square 50 \times 50 \times 3.0$ L=500 мм	1	2.16	2.16 кг.
5		Стойка $\square 40 \times 40 \times 2.0$ L=1.56 п.м.	-	2.33	3.63 кг.
6		Связи $\square 40 \times 40 \times 2.0$ L=4.99 п.м.	-	2.33	11.63 кг.
ИТОГО:					
		труба $\square 50 \times 50 \times 3.0$ L=14.94 п.м.			64.40 кг.
		труба $\square 40 \times 40 \times 2.0$ L=6.55 п.м.			15.26 кг.
		Общий вес фермы ФМ1:			79.66 кг.
		Масляная окраска			4.0 м ²
Металлические прогоны по верхнему поясу ферм					
Пр1	ГОСТ 8639-82	Прогон $\square 50 \times 50 \times 2.0$ L=99.0 п.м.	-	2.96	293.0 кг.
Металлические прогоны по нижнему поясу ферм					
Пр2	ГОСТ 8639-82	Прогон $\square 50 \times 50 \times 2.0$ L=56.0 п.м.	-	2.96	166.0 кг.
		Масляная окраска			31.0 м ²
		Желоб водосточный	6.60 п.м.		
	Кровельная сталь т.0.5мм с полимерным покрытием	Желоб водосточный шир.910мм			6.0 м ²
		Водосточная труба 120х70 L=2300 мм	2		4.60 п.м.
Мо-1	см лист КЖ	Металлическое ограждение			6.60 п.м.
		Профилированный лист с полимерным покрытием толщ.0.5мм			
	РстУз 24045-94	марки Нс35-1000-0.5			46.20 м ²
		Утеплитель - тепло и звукоизоляция			
		Кнауф INSULATION толщ. 100мм			32.20 м ²
		Пароизоляционный слой из рубероида			32.20 м ²
		Сетка рабица ячейкой 5х5мм $\Phi 1.2$ мм			32.20 м ²
		Обшивка фасада декоративными панелями "Туникабонд"			
		Декоративные панели "Туникабонд"			13.0 м ²
1		Профиль оцинкованный			60.0 п.м

Изготовление и монтаж

- Все заводские соединения сварные. Монтажные соединения на болтах класса точности "В" (класс прочности 5,8) и монтажной сварке.
- При ручной сварке применять электроды типа Э46А по ГОСТ 9467-75.
- Минимальные угловые швы назначать в зависимости от толщины свариваемых элементов по табл. 14.1 КМК 2.03.05-97.
- При изготовлении болтов класса прочности 5,8 применение автоматной стали не допускается.
- Монтаж и приемку металлоконструкций производить в соответствии с КМК 3.09.02-98 и утвержденным проектом производства работ.

						КЖ		
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш		
Изм.	Кол.уч.	Лист №	доку	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист
Директор	Б.Мадаминов						РП	56
Гл.инж	Х.Чориев							62
Исполн.						План кровли М1:100. Схема расположения металлических элементов кровли. Металлические фермы ФМ1. Узел "А", "Б". Спецификация расхода материалов.	000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"	

Technical drawing of a bridge structure, showing a plan view and a cross-section.

Plan View (Top):

- Span lengths: 6000 (central span), 6400 (left side span), and 5625 (right side span).
- Reference points: A (left end), 3 (left pier), 4 (right pier), and 1 (center of bridge).
- Dimensions: 3000 (width of the bridge deck at the piers), 2500 (height of the bridge deck at the piers), and 1200 (width of the bridge deck at the ends).
- Labels: O_{2-1} and O_{2-2} indicate specific points or axes.

Cross-section (Bottom):

- Span length: 5625.
- Reference points: 3 (left pier), 4 (right pier), and 1 (center of bridge).
- Dimensions: 1200 (width of the bridge deck at the ends), 2500 (height of the bridge deck at the piers), and 3000 (width of the bridge deck at the piers).
- Labels: O_{2-1} and O_{2-2} indicate specific points or axes.

Technical drawing of a building floor plan. The plan shows a main rectangular area with two internal vertical walls, creating three bays. A horizontal corridor or extension is attached to the right side. Dimensions are provided in meters (m) and millimeters (mm). Grid lines are labeled with circled numbers 1, 2, 3, and 4.

Dimensions:

- Overall width (horizontal): 6000 mm
- Overall height (vertical): 22200 mm
- Bay widths (horizontal): 2750 mm, 2750 mm, 300 mm
- Corridor width (horizontal): 5025 mm
- Internal wall thickness: 300 mm
- Corridor wall thickness: 300 mm
- Room height (vertical): 20000 mm
- Room width (horizontal): 2750 mm
- Corridor height (vertical): 2220 mm
- Corridor width (horizontal): 5025 mm

Grid Lines:

- Vertical grid lines: 1, 2, 3, 4
- Horizontal grid lines: 1, 2

Technical drawing showing a cross-section of a concrete curb and ramp assembly, labeled "2 - 2". The drawing includes dimensions and labels for various components:

- Labels:** C1 (curb), C2 (ramp), 1 (top concrete layer), 2 (base concrete layer), 3 (dimpled reinforcement), 4 (ramp slope), 5 (handrail), 6 (handrail post), 7 (handrail cap).
- Dimensions:**
 - Horizontal dimensions: 300, 2750, 300, 2750, 300, 300, 5025, 300.
 - Vertical dimensions: 300, 430, 300, 450, 750.
 - Other dimensions: 5900 (total length), 120 (height), 0.020 (curb height), 0.450 (ramp height), -0.750 (ramp slope).
- Notes:**
 - Handrail material: "Handrail" (labeled at the top right).
 - Reinforcement: "Reinforcement" (labeled near the base).

План крыльца Кр.2

Б

1

4

1500

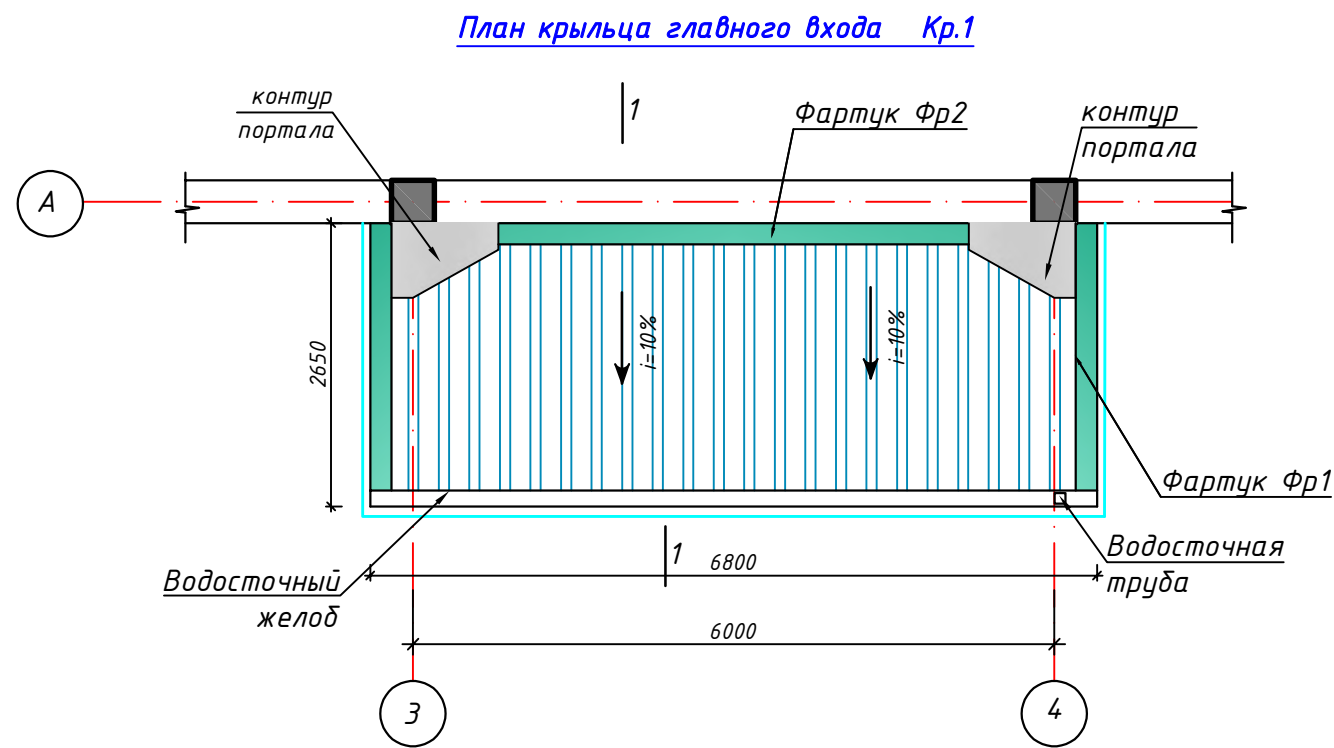
2400

300x2

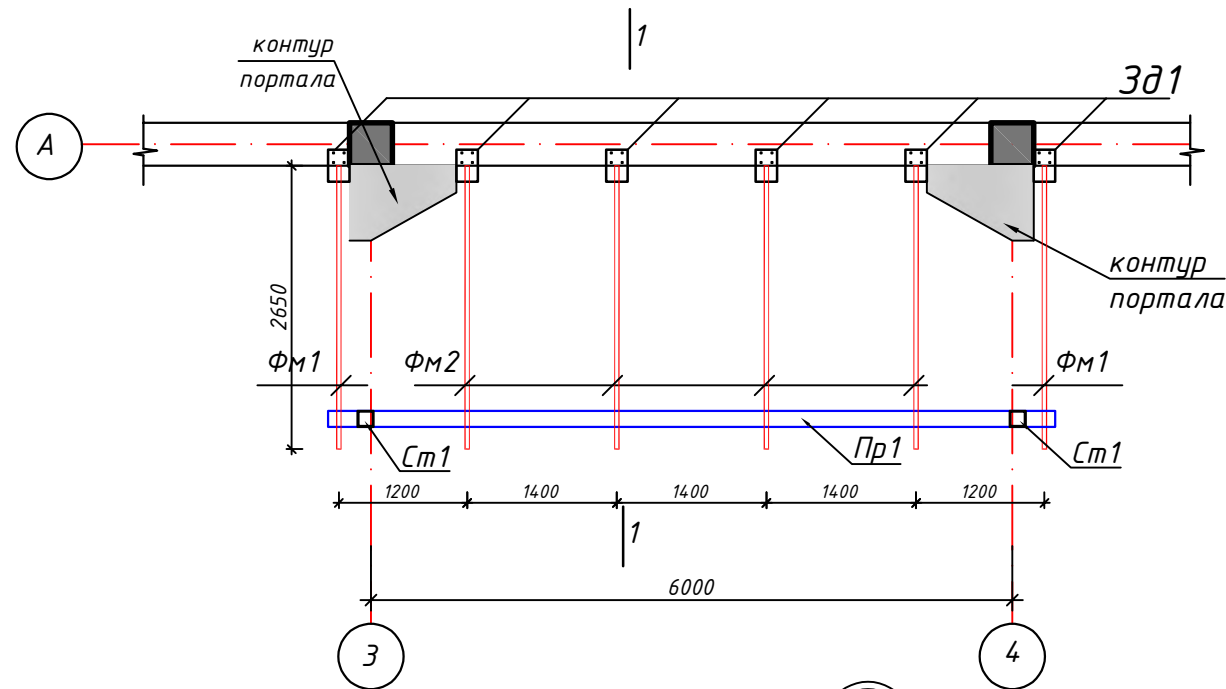
[illegible]

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.	Примеч.
		<u>Крыльцо главного входа Кр.1</u>			
С1	ГОСТ 31938-2022	Сетка С $\frac{\phi 6 \text{ АБК-200}}{\phi 6 \text{ АБК-200}}$ S=23.0 м ²	-	на 1м ² 0.59 кг.	13.60 кг.
	Материал	Бетон кл.В 12.5			6.40 м ³
	Материал	Гравийная подготовка			2.20 м ³
		<u>Ограждение крыльца</u>			
1	ГОСТ 10704-97	Труба ст.φ45х3.0 L=1000	9	3.11	28.00 кг.
2		Труба ст.φ45х3.0 L=5.60 п.м.	-	3.11	17.42 кг.
3		Труба ст.φ45х3.0 L=11.20 п.м.	-	3.11	34.80 кг.
	ГОСТ 10704-97	Отвод из Труба ст.φ45.0х3.0		4	
		Масляная окраска ограждения			3.3 м ²
		<u>Пандус</u>			
С2	ГОСТ 31938-2022	Сетка С $\frac{\phi 6 \text{ АБК-200}}{\phi 6 \text{ АБК-200}}$ S=6.50 м ²	-	на 1м ² 0.59 кг.	3.80 кг.
	Материал	Бетон кл.В 12.5			2.30 м ³
	Материал	Гравийная подготовка			0.70 м ³
		<u>Ограждение пандуса</u>			
4	ГОСТ 10704-97	Труба ст.φ45х3.0 L=1000	14	3.11	43.54 кг.
5		Труба ст.φ45х3.0 L=5900	4	18.35	73.40 кг.
6		Труба ст.φ20х2.0 L=5600	2	5.0	10.0 кг.
7		Труба ст.φ30х2.5 L=150	28	0.255	7.14 кг.
	ГОСТ 10704-97	Отвод из Труба ст.φ45.0х3.0		4	
		Масляная окраска ограждения			7.0 м ²
		<u>Крыльцо Кр.2</u>	2		Расход дан на 1 шт
С3	ГОСТ 31938-2022	Сетка С $\frac{\phi 6 \text{ АБК-200}}{\phi 6 \text{ АБК-200}}$ S=4.60 м ²	-	на 1м ² 0.59 кг.	2.71 кг.
	Материал	Бетон кл.В 12.5			2.20 м ³
	Материал	Гравийная подготовка			0.40 м ³
		<u>Ограждение крыльца</u>			
8	ГОСТ 10704-97	Труба ст.φ45х3.0 L=1000	7	3.11	21.80кг.
9		Труба ст.φ45х3.0 L=4.70 п.м.	-	3.11	14.62 кг.
10		Труба ст.φ45х3.0 L=9.40 п.м.	-	3.11	29.23 кг.
	ГОСТ 10704-97	Отвод из Труба ст.φ45.0х3.0		2	
		Масляная окраска ограждения			2.70 м ²

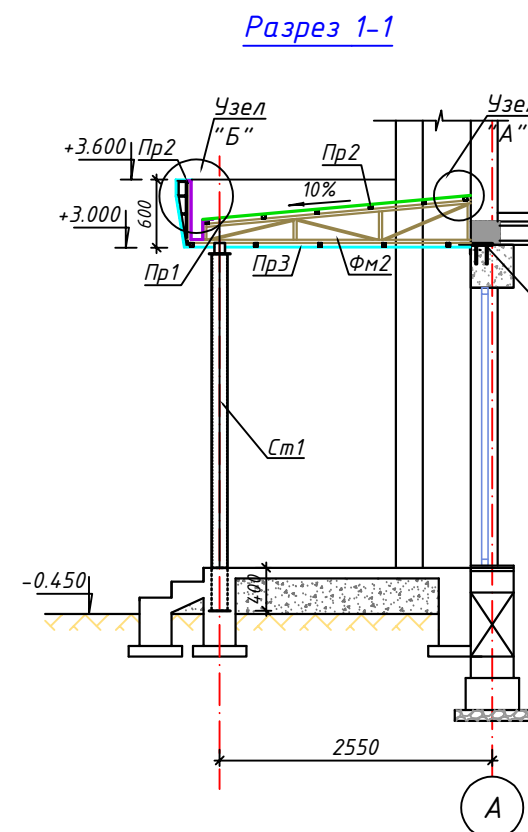
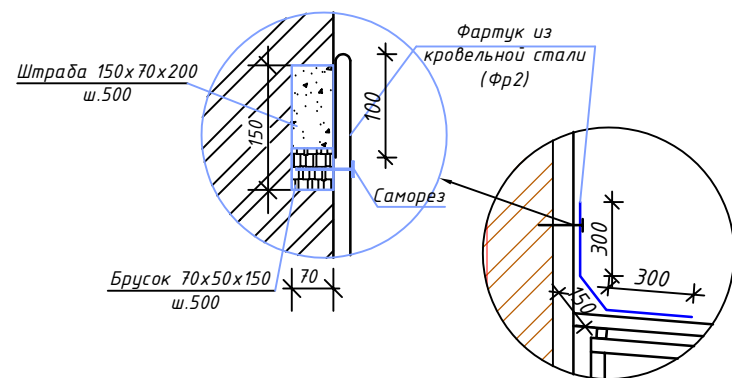
- | | | | | | | | |
|----------|-------------|------|--------|---|--------------------------------|---|--------|
| | | | | | | KЖ | |
| | | | | | | Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда
“инсон” ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи
динири реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча дина куриш | |
| Изм. | Қол.ч. | Лист | N² док | Подпись | Дата | | |
| Директор | Б.Мадаминов | | | Инсон ижтимиой хизматлар
маркази | Стадия | Лист | Листов |
| Гл. инж | Х. Чориев | | | | РП | 57 | 62 |
| Исполн. | | | | Крыльцо главного входа Кр.1,
крыльцо Кр.2
Спецификация материалов | 000
“ILMIY TADQIQOT LOYIHA” | | |
| | | | | | | | |



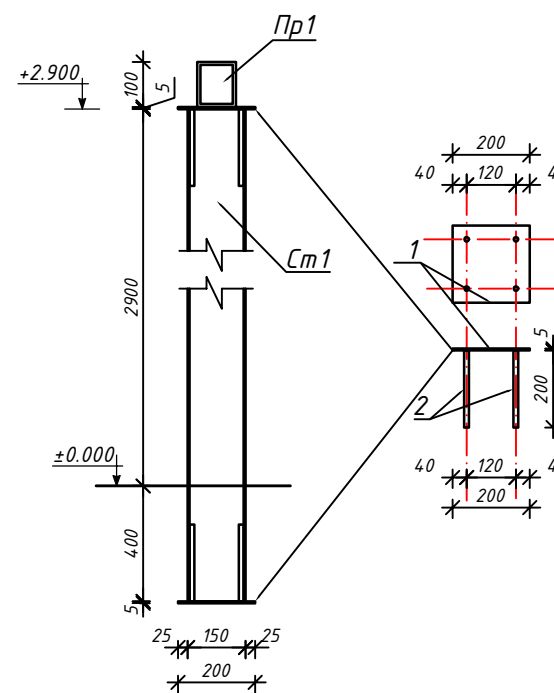
План расположения металлических элементов козырька главного входа



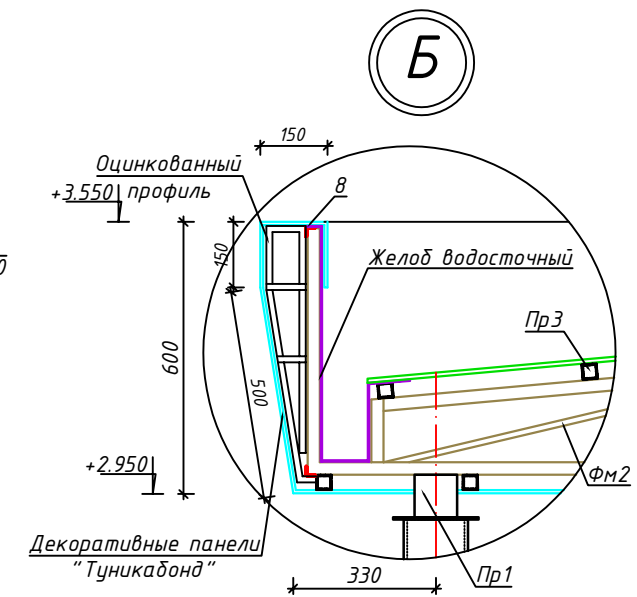
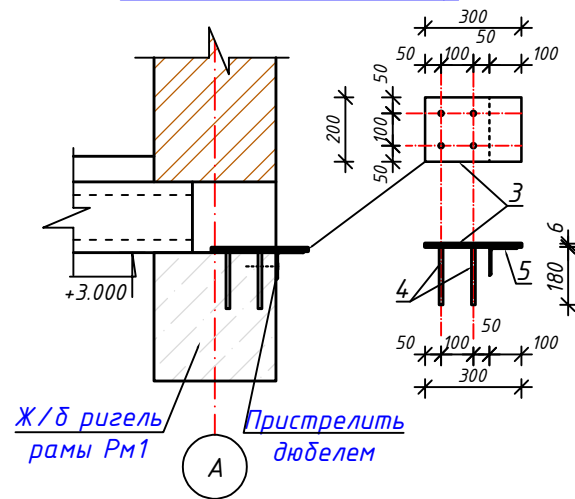
Узел крепления фартука



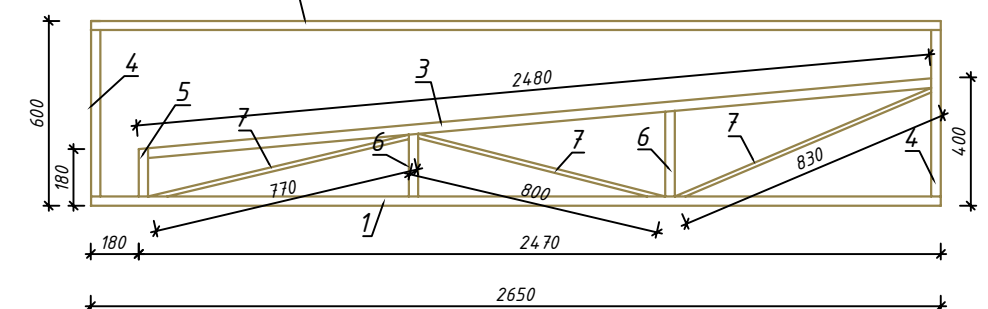
Стойка опорная См1



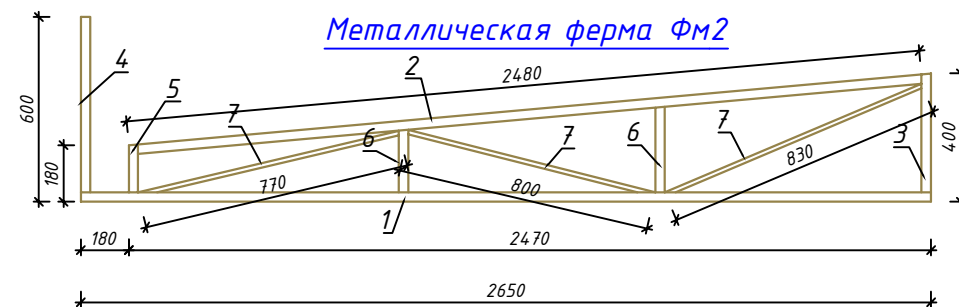
Закладная деталь Зд1



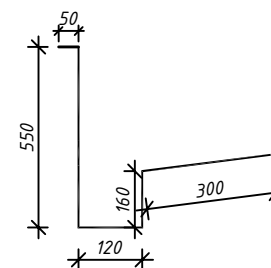
Металлическая ферма ФМ1



Металлическая ферма ФМ2



Водосточный желоб



				КЖ		
				Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш		
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Студия
Директор	Б.Мадаминов				РП	Лист
Гл.инж	Х.Чориев				58	Листов
Исполн.					62	
				Козырёк главного входа Кз1. Разрез 1-1, Узел "А", "Б", стойка опорная См1.		
				000 "ILMIY TADqiqOT LOYIHA"		

Спецификация расхода материалов на козырёк (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
		Металлические стойки	2		
Ст1	ГОСТ 30245-2003	Стойка □150х150х8.0 L=3300 мм	1	112.20	112.20 кг.
1	ГОСТ 19904-90	-200х5 L=200 мм	2	1.57	3.14 кг.
2	ГОСТ 5781-82*	Φ12AIII L=200 мм	8	0.18	1.44 кг.
		Масляная окраска			2.0 м ²
Зд.1		Закладная деталь Зд.1	6	5.14	30,84 кг.
3	ГОСТ 19904-90	-200х6 L=300 мм	1	2.83	2.83 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Φ12AIII L=180 мм	4	0.16	0.64 кг.
5	ГОСТ 8509-93*	└ 90х90х6мм L=200 мм	1	1.67	1.67 кг.
		Прогоны опорные Пр1			
Пр1	ГОСТ 30245-2003	Прогон □100х100х6.0 L=6.80 п.м.	-	17.22	117.10 кг.
		Металлические прогоны по верхнему поясу ферм			
Пр2	ГОСТ 8639-82	Прогон □30х30х2.0 L=6800 мм	6	11.56	69.40 кг.
		Металлические прогоны по нижнему поясу ферм			
Пр3	ГОСТ 8639-82	Прогон □30х30х2.0 L=6800 мм	5	11.56	57.80 кг.
		Масляная окраска прогонов			13.0 м ²
Фм1		Металлическая ферма Фм1	2		расход дан на 1 шт.
1	ГОСТ 8639-82	Нижний пояс □40х40х2.0 L=2650мм	1	6.20	6.20 кг.
2		Верхний пояс □40х40х2.0 L=2650мм	1	6.20	6.20 кг.
3		Верхний пояс □40х40х2.0 L=2480мм	1	5.80	5.80 кг.
4		Стойка □40х40х2.0 L=600 мм	2	1.40	2.80 кг.
5		Стойка □40х40х2.0 L=180мм	1	0.42	0.42 кг.
6		Стойка □40х40х2.0 L=0.50 п.м.	-	2.33	1.20 кг.
7	ГОСТ 8645-68	Связи □30х20х1.5 L=2.40 п.м.	-	1.08	2.60 кг.
		ИТОГО:			
		Труба □40х40х2.0 L=9.66 п.м.			22.62 кг.
		Труба □30х20х1.5 L=2.40 п.м.			2.60 кг.
		Общий вес фермы Фм1:			25.22 кг.
		Масляная окраска			1.84 м ²
Фм2		Металлическая ферма Фм2	4		расход дан на 1 шт.
1	ГОСТ 8639-82	Нижний пояс □40х40х2.0 L=2650мм	1	6.20	6.20 кг.
2		Верхний пояс □40х40х2.0 L=2480мм	1	5.80	5.80 кг.
3		Стойка □40х40х2.0 L=400 мм	1	0.93	0.93 кг.
4		Стойка □40х40х2.0 L=600 мм	1	1.40	1.40 кг.
5		Стойка □40х40х2.0 L=180мм	1	0.42	0.42 кг.
6		Стойка □40х40х2.0 L=0.50 п.м.	-	2.33	1.20 кг.
7	ГОСТ 8645-68	Связи □30х20х1.5 L=2.40 п.м.	-	1.08	2.60 кг.
		ИТОГО:			
		Труба □40х40х2.0 L=6.81 п.м.			16.0 кг.
		Труба □30х20х1.5 L=2.40 п.м.			2.60 кг.
		Общий вес фермы Фм2:			18.40 кг.
		Масляная окраска			1.34 м ²
	РстУз 24045-94	Профилированный лист с полимерным покрытием толщ.0.5мм			
		марки СН35-1000-0.5			17.0 м ²

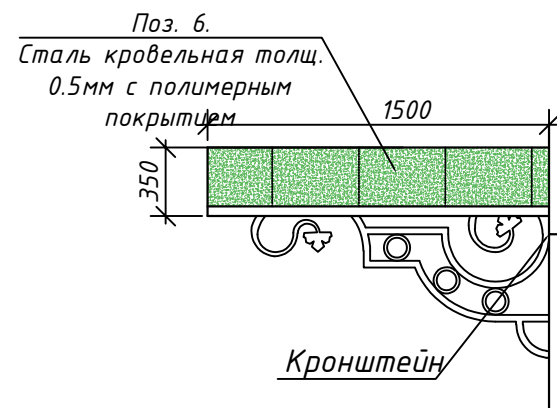
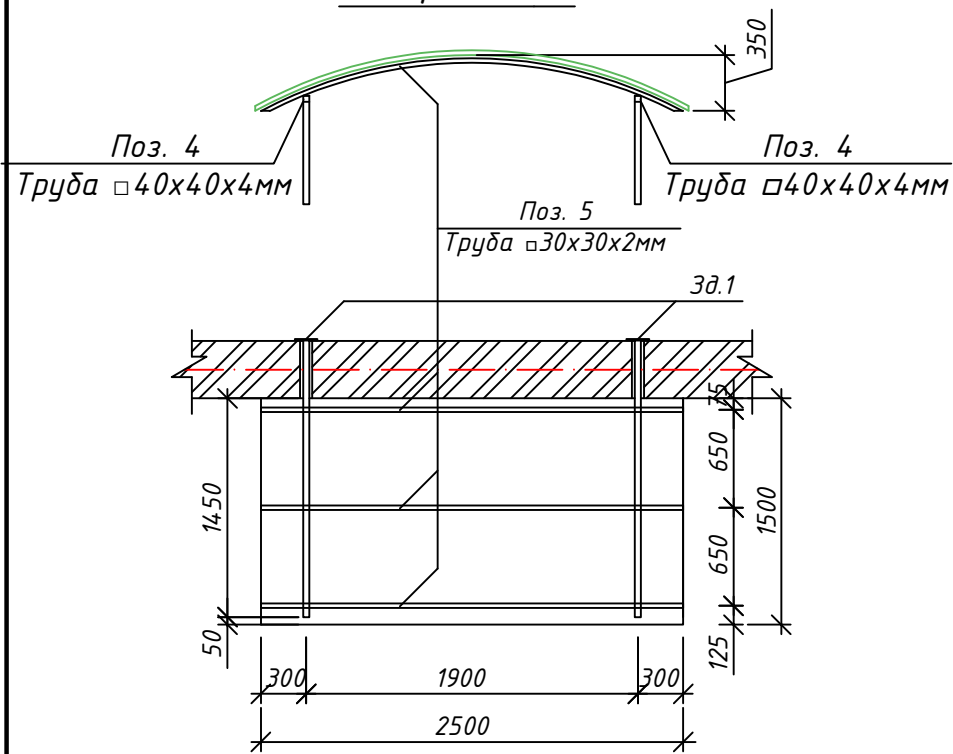
Спецификация расхода материалов на козырёк (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
		Желоб водосточный	6.80 п.м.		
	Кровельная сталь т.0.5мм с полимерным покрытием	Желоб водосточный шир.1180 мм			8.0 м ²
		Фартук			
	Кровельная сталь т.0.5мм с полимерным покрытием	Фартук Фр1			3.0 м ²
		Фартук Фр2 шириной 600 мм	6.20 п.м.		3.72 м ²
		Водосточная труба 120х70			
		L=3600 мм	1		3.60 п.м.
8	ГОСТ 8509-93*	└ 40х40х3мм L=13.60 п.м.	-	1.85	25.20 кг.
		Масляная окраска уголка			2.20 м ²
		Облицовка фасада козырька декора-			
		тивными панелями "Туникабонд"			
		S=11.50 м ² +10% на раскрой			12.65 м ²
		Облицовка потолка козырька деко-			
		ративными панелями "Туникабонд"			
		S=18.0 м ² +10% на раскрой			19.80 м ²
		Облицовка стоек козырька декора-			
		тивными панелями "Туникабонд"			
		S=6.00 м ² +10% на раскрой			6.60 м ²
		Профиль оцинкованный			140.0 п.м.

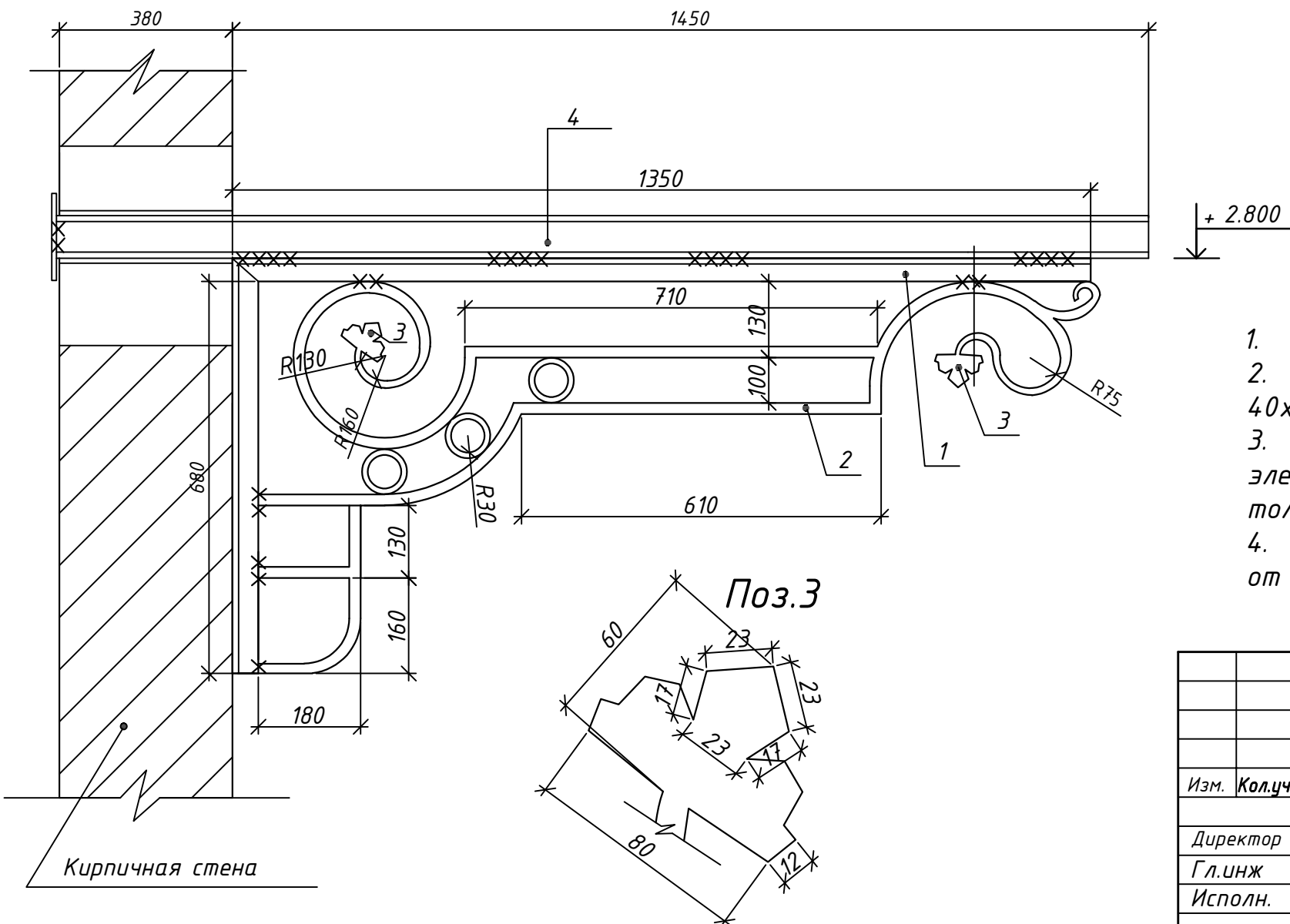
1. Закладные детали Зд1 заложить при устройстве монолитных ж/бетонных ригелей рам.
2. Все соединения на сварке. Сварку вести электродами Э42А (ГОСТ 9467-75*).
3. Высота сварных швов не менее толщины свариваемых элементов.
4. Готовое изделие покрыть грунтовкой и окрасить масляной краской.
5. Потолок козырька, подшить декоративными панелями "Алюкабонд" по прогонам из профильных труб □50х50х2.0;
6. Фасад козырька облицевать декоративными панелями "Алюкабонд" по оцинкованному профилю.
7. Опорные стойки козырька облицевать декоративными панелями "Алюкабонд" по оцинкованному профилю.
8. Данный лист см. совместно с листами АР- .

									КЖ
									Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфёда "инсон"ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Кол.уч.	Лист	№2док	Подпись	Дата				
Директор	Б.Мадаминов								Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Гл.инж	Х.Чориев								РП
Исполн.									59
									62
									Козырёк главного входа Кз1. Спецификация расхода материалов.
									000 "ILMIY TADAIQOT LOYIHA"

Козырёк Кз-2



Элемент козырька

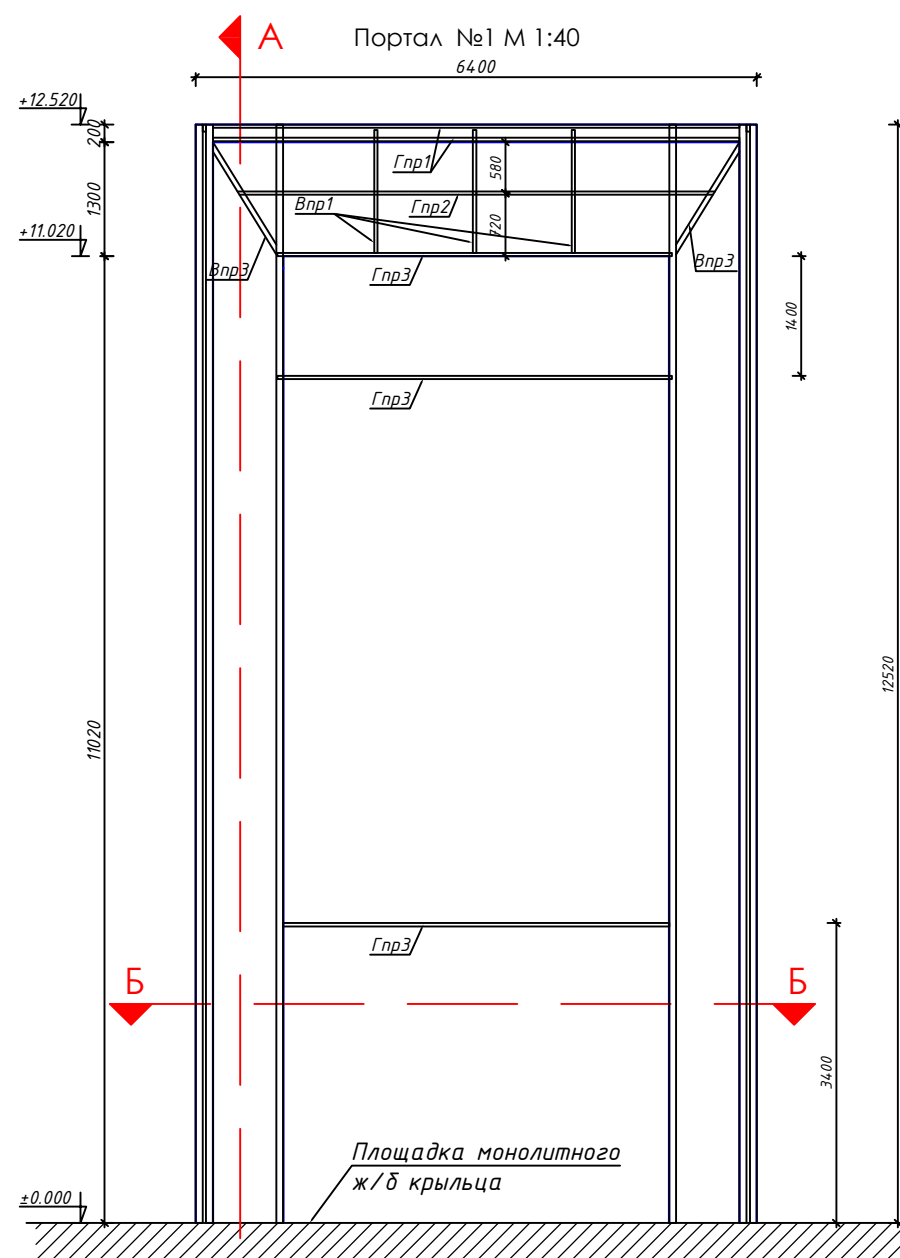


Расход материалов на козырёк Кз-2

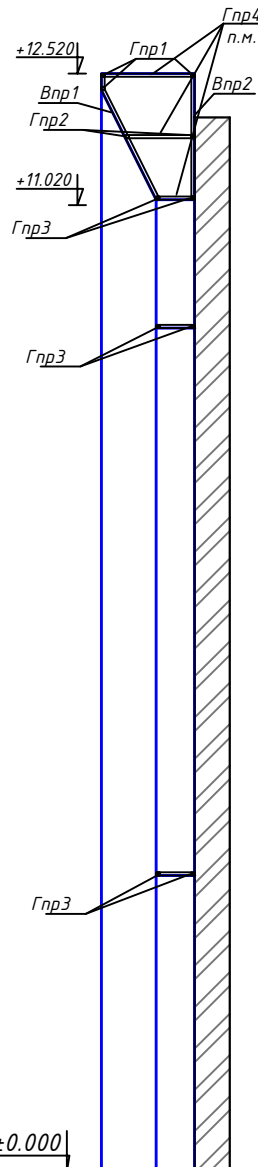
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примеч.
		Козырёк Кз-2.	2		Расход дан на 1 шт
1	ГОСТ 8509-86	Л 40 х 4 L=2.03 п.м.	2	4.91	9.82 кг
2	ГОСТ 5781-82*	φ 14 А I Lобщ.= 5.50 п.м.	2	6.66	13.32 кг
3	ГОСТ 103-76*	δ = 4мм S=0.003 м2	4	0.15	0.60 кг
4	ГОСТ 8639-82	□ 40х40х4 L=1900 мм	2	8.17	16.34 кг
Зд.1	ГОСТ 103-76*	-8х150 L=150 мм	2	1.41	2.82 кг
5	ГОСТ 8639-82	□ 30х30х2 L=2500 мм	3	4.25	12.75 кг
6	-----	Сталь кровельная толщ. 0.5мм с полимерным покрытием 2.6х1.50	-	-	3.90 м2
		Масляная окраска			1.90 м2

1. Данный лист читать с листом АС-1 .
2. Прогоны из стальной профильной квадратной трубы 40х40х4мм заложить в монолитную перемычку при её устройстве.
3. Сварку металлических элементов козырька выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75*, высота шва не менее толщины свариваемых элементов по длине касания.
4. Все металлические элементы козырька зачистить щетками от ржавчины и окрасить масляной краской за два раза.

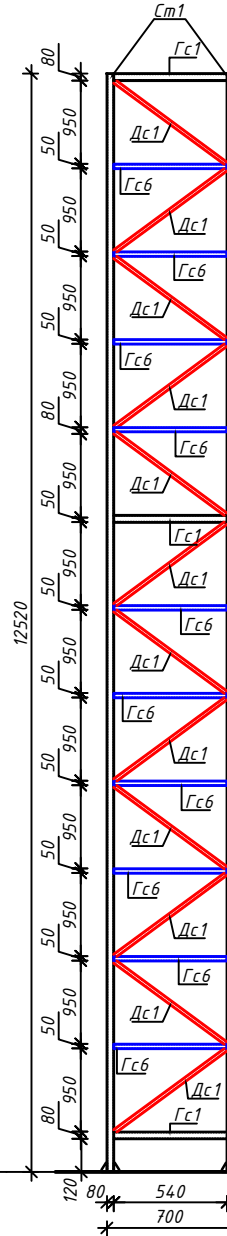
						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	60	62
Гл.инж	Х.Чориев								
Исполн.						Козырёк Кз-2 Спецификация материалов.	000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"		



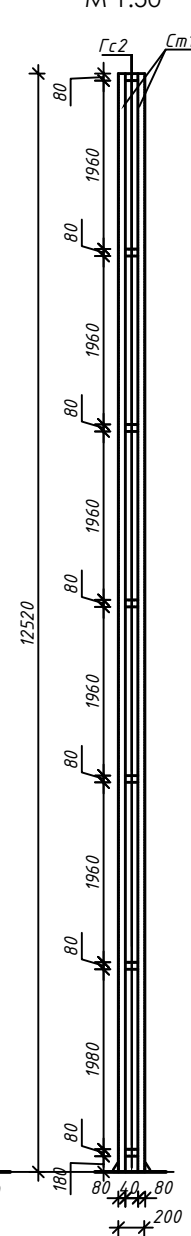
А - А М 1:50



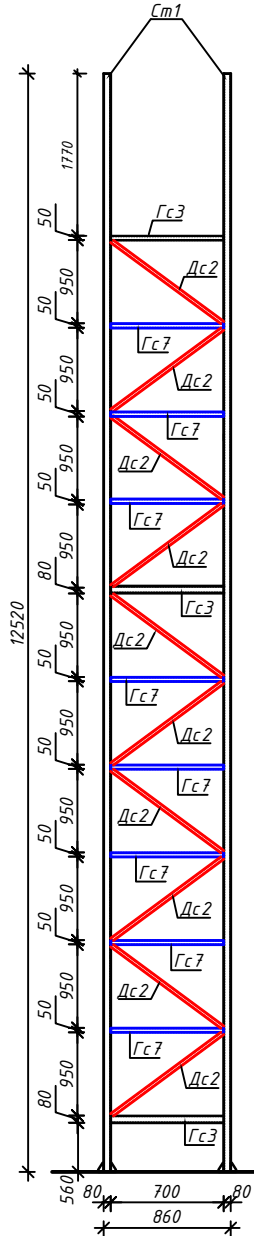
В - В М 1:50



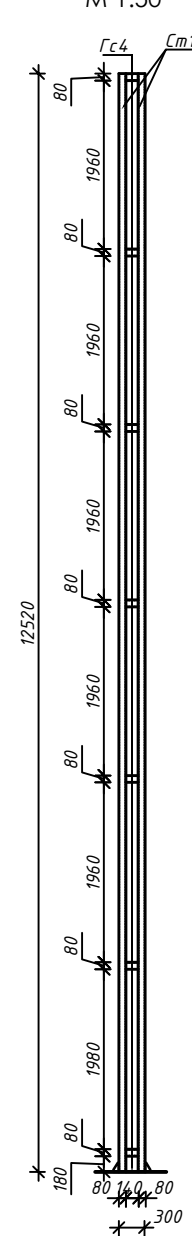
Г - Г М 1:50



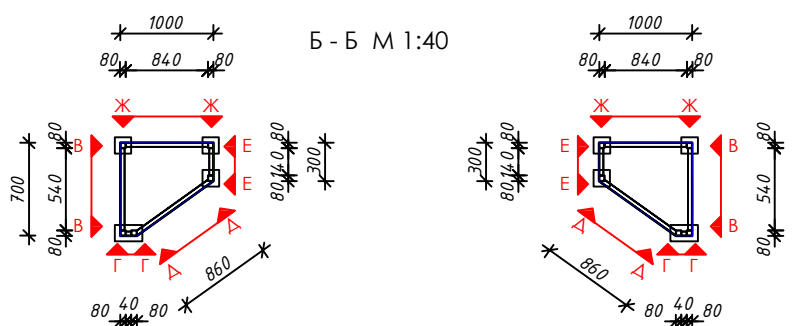
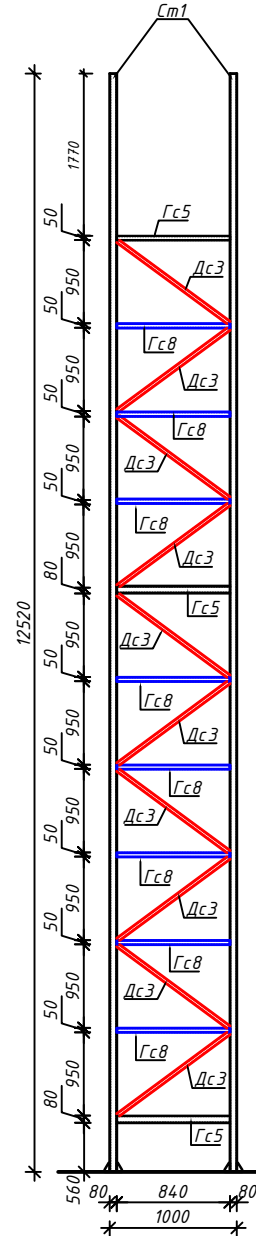
А - А М 1:50



Е - Е М 1:50



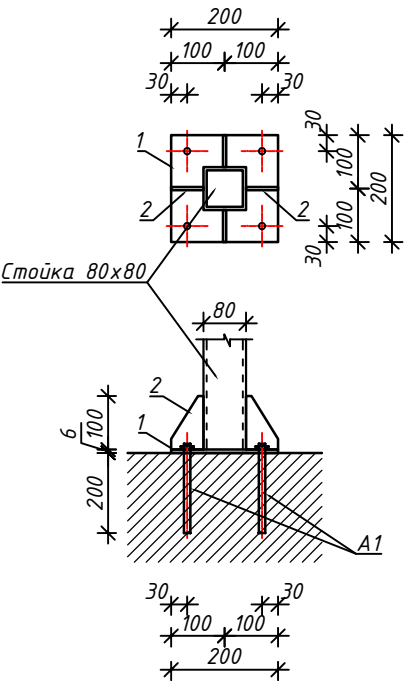
Ж - Ж М 1:50



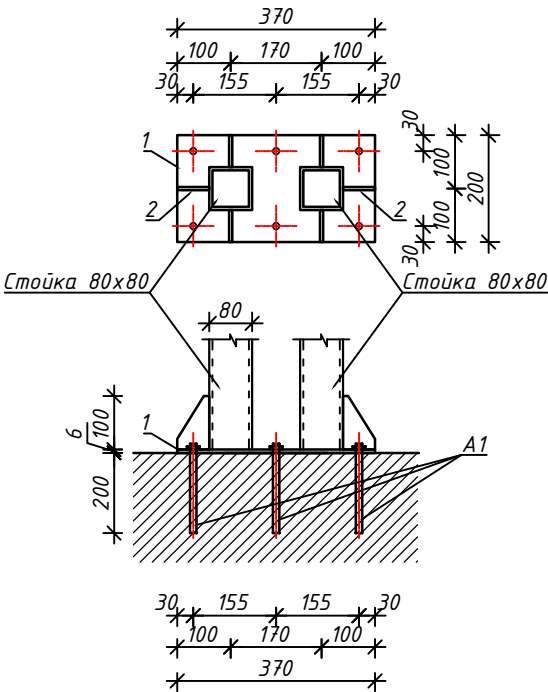
Решения по устройству порталов из металлоконструкций, облицованных декоративными панелями "Туникабонд" не окончательные. После консультации со специалистом, возможно изменение проекта.

						КЖ		
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрданчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча дино қуриш		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Директор	Б.Мадаминов					Инсон ижтимоий хизматлар маркази		
Гл.инж.	Х.Чориев					РП		
Исполн.						Лист 61		
						Листов 62		
						Портал №1. Спецификация расхода материалов.		
						ООО "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"		

Закладная деталь
Зд1 М 1:10



Закладная деталь
Зд2 М 1:10



Спецификация расхода материалов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
		Портал №1	10		расход дан на 1 шт.
Ст1	ГОСТ 8639-82	стойка □80х80х3.0 L=12520 мм	10	88.50	885.0 кг.
Гс1	Горизонтальные связи в стойках ГОСТ 8639-82	горизонтальные связи в стойках □80х80х3.0 L=540 мм	6	3.82	22.92 кг.
Гс2		горизонтальные связи в стойках □80х80х3.0 L=40 мм	14	0.283	4.0 кг.
Гс3		горизонтальные связи в стойках □80х80х3.0 L=700 мм	6	5.0	30.0 кг.
Гс4		горизонтальные связи в стойках □80х80х3.0 L=140 мм	14	1.0	14.0 кг.
Гс5		горизонтальные связи в стойках □80х80х3.0 L=840 мм	6	5.94	35.64 кг.
Гс6		горизонтальные связи в стойках □50х50х2.0 L=540мм	20	1.58	31.60 кг.
Гс7		горизонтальные связи в стойках □50х50х2.0 L=700 мм	16	2.10	33.60 кг.
Гс8		горизонтальные связи в стойках □50х50х2.0 L=840 мм	16	2.46	39.40 кг.
Дс1	Диагональные связи в стойках ГОСТ 8639-82	диагональные связи в стойках □40х40х2.0 L=1100 мм	24	2.54	61.0 кг.
Дс2		диагональные связи в стойках □40х40х2.0 L=1180 мм	20	2.73	54.60 кг.
Дс3		диагональные связи в стойках □40х40х2.0 L=1270 мм	20	2.93	58.60 кг.
Гпр1	Горизонтальные прогоны ГОСТ 8639-82	горизонтальные прогоны □50х50х2.0 L=6400 мм	3	18.80	56.4 кг.
Гпр2		горизонтальные прогоны □50х50х2.0 L=5440 мм	2	16.0	32.0 кг.
Гпр3		горизонтальные прогоны □50х50х2.0 L=4400 мм	6	13.0	78.0 кг.
Гпр4		горизонтальные прогоны □50х50х2.0 L=14.0 п.м.	-	2.93	41.02 кг.
Впр1	Вертикальные прогоны ГОСТ 8639-82	вертикальные прогоны □50х50х2.0 L=1550 мм	5	4.54	22.70 кг.
Впр2		вертикальные прогоны □50х50х2.0 L=1500 мм	5	4.40	22.0 кг.
Впр3		вертикальные прогоны □50х50х2.0 L=1850 мм	2	5.42	10.84 кг.
		Фасадная панель из Туникабонда			
		S=98,1 м²+10% на раскрой	108.1		м²
Зд1		Закладные детали для крепления стоек	6		расход дан на 1 шт.
1	ГОСТ 19904-90	лист 200х6.0 L=200 мм	1	1.90	1.90 кг.
2		косынка 100х4.0 L=60 мм	4	0.19	0.76 кг.
A1	ГОСТ 5781-82	анкерный болт M12 L=230 мм	4	0.204	0.82 кг.
Зд2		Закладные детали для крепления стоек	2		расход дан на 1 шт.
3	ГОСТ 19904-90	лист 200х6.0 L=370 мм	1	3.49	3.49 кг.
4		косынка 100х4.0 L=60 мм	6	0.19	1.14 кг.
A1	ГОСТ 5781-82	анкерный болт M12 L=230 мм	6	0.204	1.224 кг.

							КЖ
							Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда “инсон”ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Кол.уч.	Лист	№	доку.	Подпись	Дата	
Директор	Б.Мадаминов						Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Гл.инж	Х.Чориев						РП
Исполн.							62
							62
							Портал №1. Спецификация расхода материалов.
							000 “ILMIY TADAIQOT LOYIHA”

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
ПЗ-1	Общие данные (начало).	
ПЗ-2	Общие данные (окончание).	
КЖ-1	План котлована М1:100.	
КЖ-2	Разрез 1-1. Пояснение к проекту.	
КЖ-3	План фундаментов М1:100. Сечения 1-1...2-2.	
КЖ-4	План фундаментов под перегородки М 1:100.Сечение 1-1.	
КЖ-5	Развёртки фундаментных стен по цифровым и буквенным осям.	
КЖ-6	Монолитные столбчатые фундаменты Фм.1÷Фм.4. Сечения.	
КЖ-7	Монолитные столбчатые фундаменты Фм.5,Фм.6. Сечения. Спецификация материалов.	
КЖ-8	Монолитная ж/б рама Рм1.	
КЖ-9	Монолитная ж/б рама Рм1. Сечение 1-1... 5-5. Спецификация расхода материалов.	
КЖ-10	Монолитная ж/б рама Рм2.	
КЖ-11	Монолитная ж/б рама Рм2. Сечение 1-1... 7-7. Спецификация расхода материалов.	
КЖ-12	Монолитная ж/б рама Рм3.	
КЖ-13	Монолитная ж/б рама Рм3. Сечение 1-1... 7-7. Спецификация расхода материалов.	
КЖ-14	Монолитная ж/б рама Рм4. Сечение 1-1. Спецификация расхода материалов.	
КЖ-15	Монолитная ж/б рама Рм5. Сечение 1-1. Спецификация расхода материалов.	
КЖ-16	Монолитная ж/б рама Рм6. Сечение 1-1, 2-2 Спецификация расхода материалов.	
КЖ-17	Монтажный план стен 1-го этажа М1:100. Спецификация к схеме расположения 1-го...3-го этажей.	
КЖ-18	Монтажный план стен 2-го этажа М1:100.Спецификация к схеме расположения 1-го...3-го этажей.	
КЖ-19	Монтажный план стен 3-го этажа М1:100. Металлическая перемычка Пм1...Пм4.	
КЖ-20	Развертки стен по оси "А", "1", "7".	
КЖ-21	Развертки стен по оси "В", "3", "4". Сетка СГ-1	
КЖ-22	Узлы "1", "2", "3", "3а", "4", "4а", "5", "10" Спецификация элементов крепления стен и перегородок из газоблоков к калоннам и плитам перекрытия.	
КЖ-23	Узел "6", "7".Стойка Ст1...Ст8. Спецификация элементов стоек фахверка.	
КЖ-24	Узел "8", "9".Стойка Ст9...Ст15. Спецификация элементов стоек фахверка.	
КЖ-25	Узлы крепления верхней и нижней части стоек Ст1...Ст15	
КЖ-26	План расположения плит перекрытия на отметке +3.220,+6.520. Сечения 1-1...6-6.	
	Спецификация к схеме расположения. Спецификация антисейсмического пояса.	
КЖ-27	План расположения плит перекрытия на отметке +9.820. Сечения 1-1...6-6.	
	Спецификация к схеме расположения. Спецификация антисейсмического пояса.	
КЖ-28	Монолитные участки Му.1÷Му.4. Спецификация расхода материалов	
КЖ-29	Монолитные участки Му.5 Му.6. Спецификация расхода материалов	
КЖ-30	План расположения лестничных клеток с отм. ±0.000 до отм. +9.870 Разрез 1-1;	
	Фрагмент ограждения лестничной клетки Ог1; Настенные перилла Пр1;	
	Спецификация расхода материалов.	
КЖ-31	План расположения лестничных клеток с отм. -0.050 до отм. +9.820	
	Спецификация к схеме расположения.	
КЖ-32	Лестничный марш Лм1 (сечение 2-2); Сечение 3-3; Сетки лестницы Сл1	
	и площадки Сп1; Спецификация расхода материалов.	
КЖ-33	Лестничный марш Лм2 (сечение 4-4); Сечение 5-5; Сетки лестницы Сл2 и	
	площадки Сп2; Спецификация расхода материалов.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную взрывопожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта:

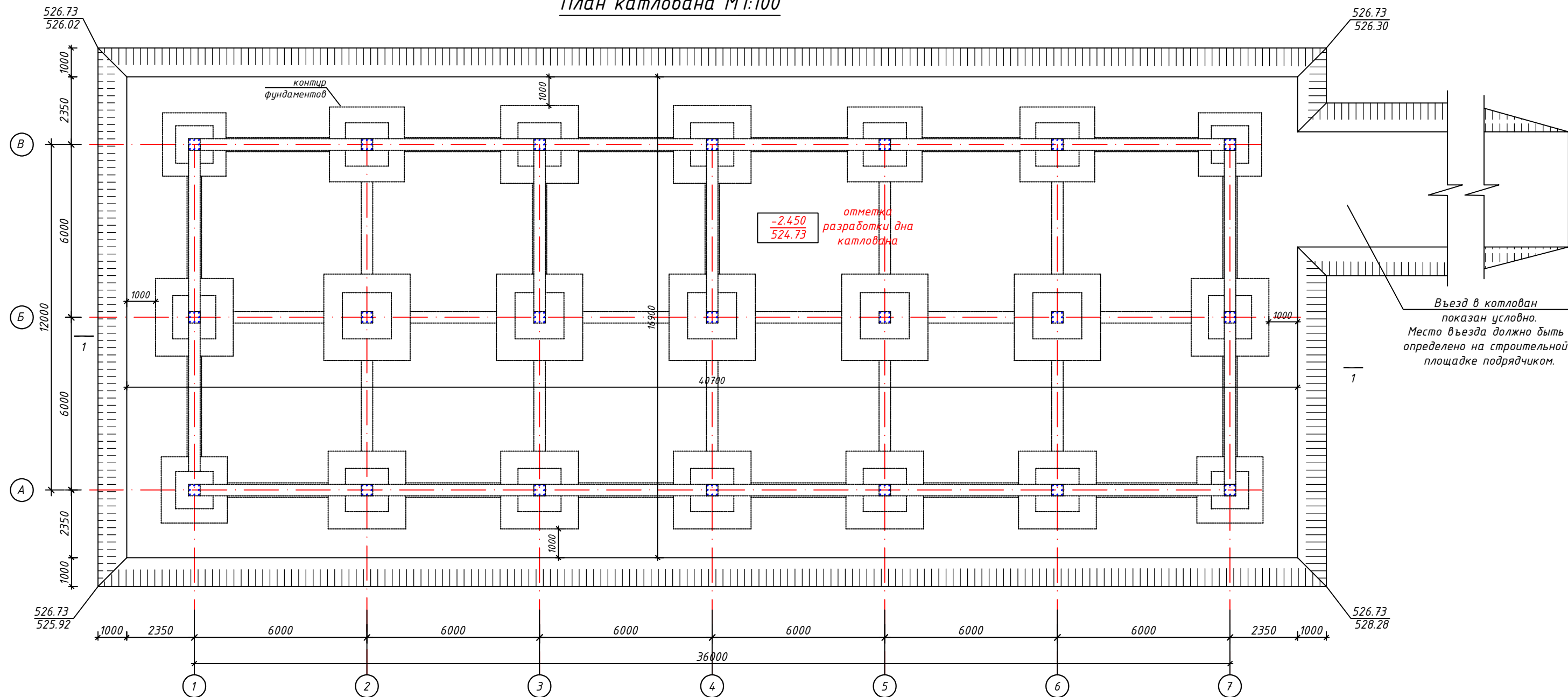
④ $\psi_{\text{Höf}}$

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-34	Лестничный марш Лм3 (сечение 6-6); Сечение 7-7; Сетки лестницы Сл3	
	Спецификация расхода материалов.	
КЖ-35	Лестничный марш Лм4 (сечение 9-9); Сечение 8-8; Сетки лестницы Сл4	
	Спецификация расхода материалов.	
КЖ-36	Лестничный марш Лм5 (сечение 10-10); Сетки лестницы Сл5	
	Спецификация расхода материалов.	
КЖ-37	План расположения лестничных клеток с отм. ± 0.000 до отм. +6.600. Разрез 1-1;	
	Фрагмент ограждения лестничной клетки Ог1; Настенные перилла Пр1;	
КЖ-38	Лестничный марш Лм1 (сечение 2-2); Сечение 2а-2а; Сетки лестницы Сл1.	
	Спецификация расхода материалов.	
КЖ-39	Лестничный марш Лм2 (сечение 3-3); Сечение 3а-3а; Сетки лестницы Сл2 .	
КЖ-40	Лестничный марш Лм3 (сечение 4-4); Сечение 4а-4а; Сетки лестницы Сл3	
КЖ-41	Лестничный марш Лм4 (сечение 5-5); Сечение 5а-5а; Сетки лестницы Сл4	
КЖ-42	Лифтовая шахта. Планы лифтовой шахты,прямка. Сечение А-А, Б-Б элементов (сеч. 1-1... 4-4).	
КЖ-43	Лифтовая шахта. План покрытия шахты на отметке +11.200 Сечения элементов (сеч. 1-1... 4-4).	
КЖ-44	Развёртки стен лифтовой шахты с расположением горизонтальных	
КЖ-45	Развёртки стен лифтовой шахты с расположением вертикальных	
КЖ-46	Узел Б. Закладная деталь Зд1. Спецификация элементов лифтовой шахты	
КЖ-47	Монтажный план парапета. Спецификация к схеме расположения.	
	Сетка СГ-3 Спецификация расхода материалов.	
КЖ-48	Монолитные ж/б сердечники парапета См1, См2; Пояс обвязки Оп1;	
	Спецификация расхода материалов.	
КЖ-49	Вентиляционные шахты Вш.2. Спецификация расхода материалов.	
КЖ-50	План кровли. Спецификация к схеме расположения. Слуховое окно;	
	Спецификация расхода материалов.	
КЖ-51	Схема расположения элементов кровли М1:100. Разрез 1-1, 2-2	
КЖ-52	Узлы кровли Спецификации расхода элементов кровли.	
КЖ-53	Металлическое ограждение кровли Мо1; Спецификации расхода	
	материалов.Схема монтажа профилированного настила	
КЖ-54	План стен машинного помещение, разрез 1-1 Спецификация элементов	
	заполнения проёмов, ведомость отделки помещения.	
КЖ-55	Развёртки стен машинного помещения Сердечник См3,См4. Пояс обвязки По-2	
КЖ-56	План кровли М1:100. Схема расположения металлических элементов	
	кровли. Металлические фермы Фм1. Узел "А", "Б". Спецификация расхода материалов.	
КЖ-57	Крыльцо главного входа Кр.1, крыльцо Кр.2 Спецификация материалов	
КЖ-58	Козырёк главного входа Кз1. Разрез 1-1, Узел "А", "Б", стойка опорная Ст1	
КЖ-59	Козырёк главного входа Кз1. Спецификация расхода материалов.	
КЖ-60	Козырёк Кз-2 Спецификация материалов.	
КЖ-61	Портал №1. Спецификация расхода материалов.	
КЖ-62	Портал №1. Спецификация расхода материалов.	

						ПЗ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда “инсон” ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Қол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	1	2
Г л. инж	Х. Чориев								
Исполн.						Общие данные (начало).	ООО “ILMIY TADQIQOT LOYIHA”		

План котлована М1:100



ПРОТИВОПРОСАДОЧНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

Учитывая грунтовые условия участка строительства, проектом предусмотрено устройство искусственного основания – подушки из ГПС толщ.1.20 м. Перед устройством подушки из ГПС предусмотреть укатку дна котлована дорожными катками 16.0 т. Искусственное основание – подушку из ГПС толщ.1.20 м выполнять путем послойной укатки дорожными катками 16.0 т с проходом по одному следу 5-6 раз при оптимальной влажности грунта $W=0,174$. Толщина укатываемого слоя не должна превышать 30 см.

После устройства подушки вызвать представителей ООО «SURXON GEALOGIYALABARATORIY» для освидетельствования котлована.

После устройства подушки из ГПС немедленно приступить к устройству фундаментов во избежание разуплотнения грунта. Обратную засыпку грунта выполнять привозным грунтом суглинками $\gamma=1.65\text{т/м}^3$.

Принимаются мероприятия по противопросадочности для грунтов I типа согласно КМК 2.01.09-97; КМК 2.02.01-98.

Вокруг здания устраивается бетонная отмостка шириной 1.5 м.

Отметка разработки дна котлована -524.73

Отметка вверх подушки из ГПС, отметка низа бетонной подготовки фундаментов - 525.73

Отметке ноль соответствует отметка чистого пола ± 527.18

Внимание:

- До начала работ выполнить перенос инженерных коммуникации, согласовав с представителями эксплуатирующих служб и разработать ППР.
- При рытье котлована под фундаменты могут встречаться различные строительные и хозяйственные остатки: ж/б изделия, кирпичи, фундаменты, различные виды подземных коммуникаций (трубы, лотки, кабели), а также выгребные ямы, погреба и прокопы. Ввиду этого необходимо своевременно произвести очистку дна котлована до естественного грунта.
- Работы по устройству котлована должны быть освидетельствованы в установленном порядке (в том числе геотехнадзором).
- По периметру здания устраивается бетонная отмостка шириной 1.5 м-типа согласно КМК 2.01.09-97; КМК 2.02.01-98.

						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	1	62
Гл.инж	Х.Чориев								
Исполн.									
						План котлована М 1:100.	ООО "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"		

Technical drawing showing a cross-section of a drainage system layout. The drawing includes dimensions, elevations, and labels for various components.

Dimensions and Layout:

- Overall length: 36000
- Segment lengths: 1000, 2350, 6000, 6000, 6000, 6000, 6000, 6000, 2350, 1000
- Gravel pad thickness: 1000 mm
- Concrete slab thickness: 1000 mm

Elevations and Levels:

- средняя существующая отметка земли: -1.180 (526.0)
- отметка верха подушки из ГПС: -1.450 (525.73)
- отметка чистого пола: ±0.000 (527.18)
- проектная отметка земли: -0.450 (526.73)
- отметка дна котлована: -2.450 (524.73)

Labels and Notes:

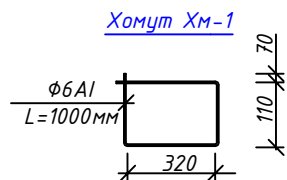
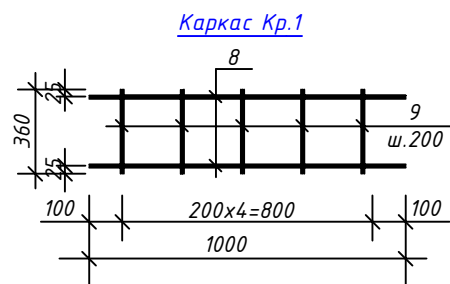
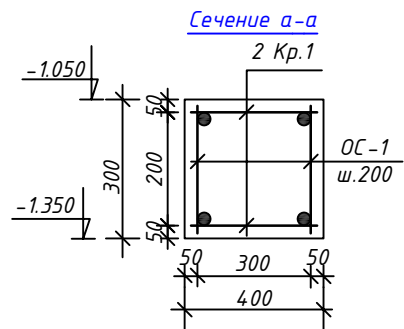
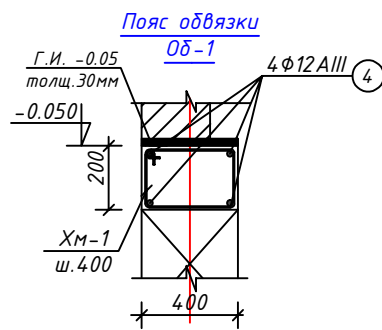
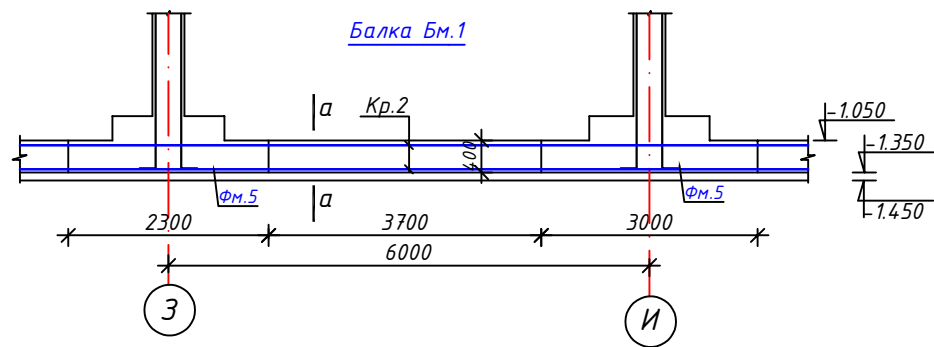
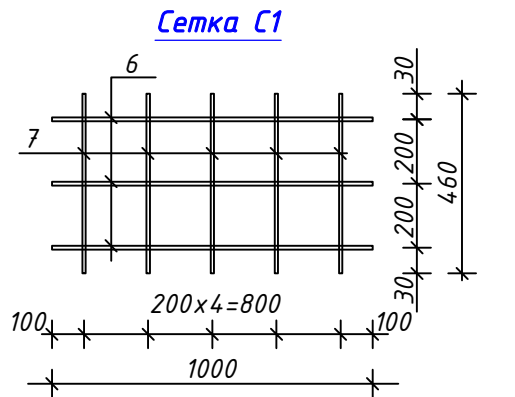
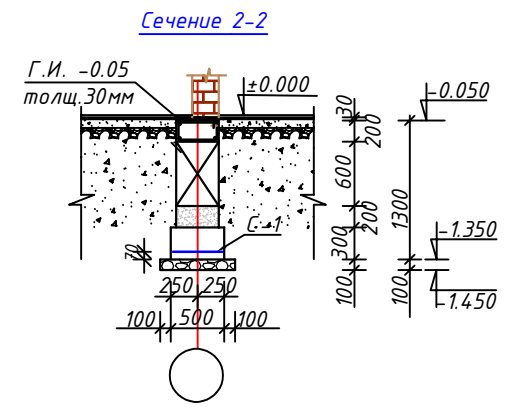
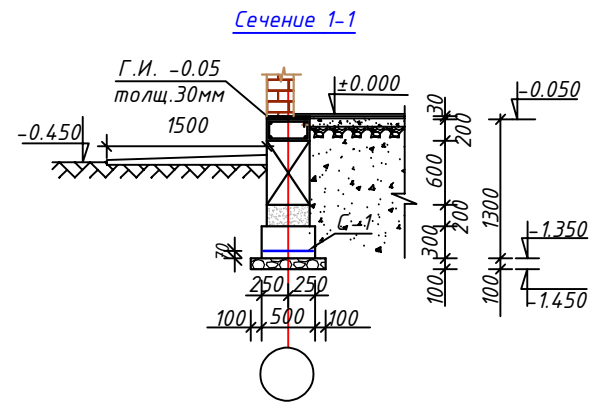
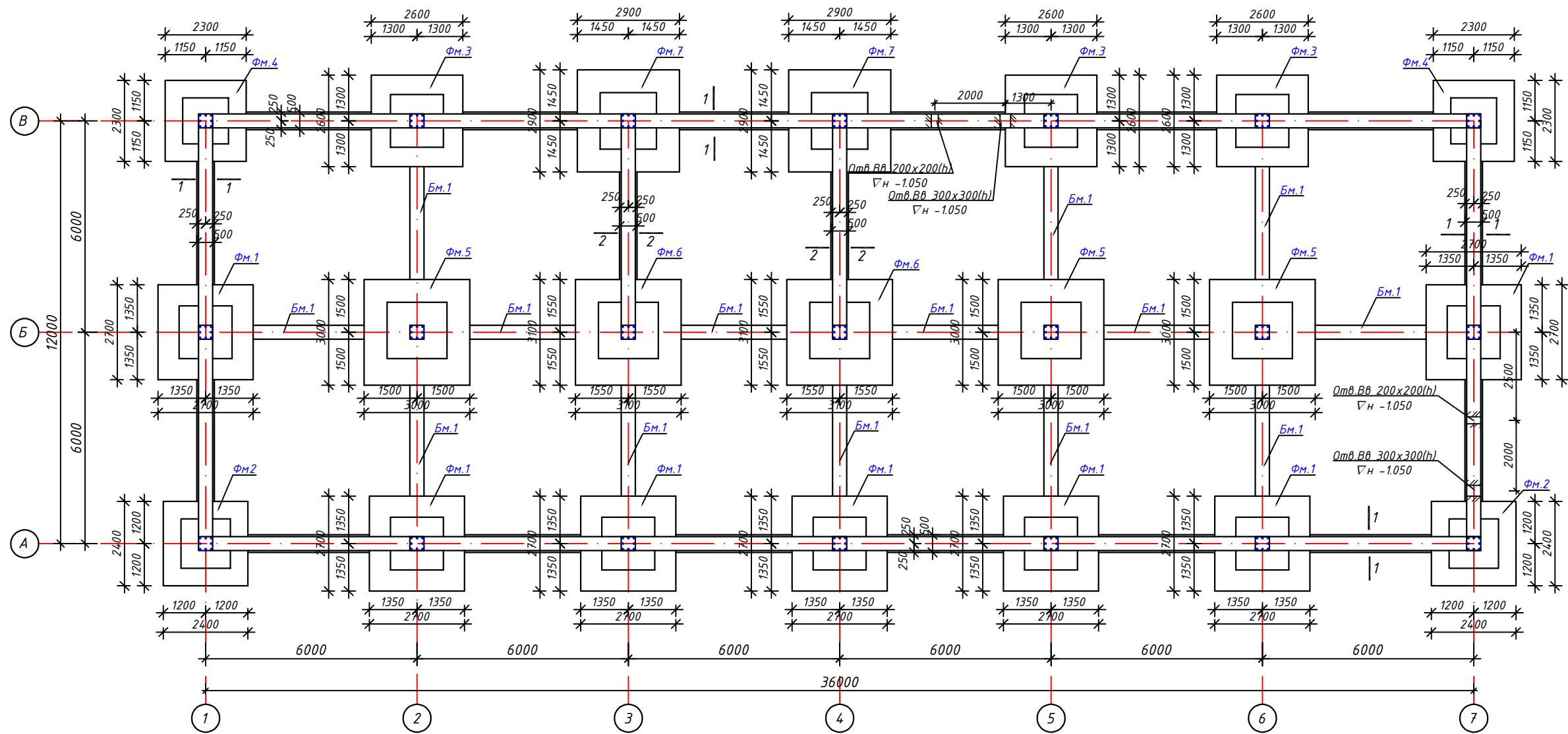
- Подушка из ГПС толщ. 1000 мм
- отметка чистого пола
- проектная отметка земли
- отметка дна котлована

1. До начала работ выполнить перенос инженерных коммуникации, согласовав с представителями эксплуатирующих служб и разработать ППР.
2. При рытье котлована под фундаменты могут встречаться различные строительные и хозяйственные остатки: ж/б изделия, кирпичи, фундаменты, различные виды подземных коммуникаций (трубы, лотки, кабели), а также выгребные ямы, погреба и прокопы. Ввиду этого необходимо своевременно произвести очистку дна котлована до естественного грунта.
3. Работы по устройству котлована должны быть освидетельствованы в установленном порядке (в том числе геотехнадзором).
4. По периметру здания устраивается бетонная отмостка шириной 1.5 м-типа согласно КМК 2.01.09-97; КМК 2.02.01-98.

На расчетный максимум подземные воды следует ожидать на 0,5 м, выше замеренных, т.е. на глубине 4,0 м от поверхности земли.

							KЖ
							Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда “инсон” ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динои реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча дино қуриш
Изм.	Кол.уч.	Лист	N°док.	Подпись	Дата		
Директор	Б.Мадаминов					Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия
Гл. инж	Х. Чориев						РП
Исполн.							2
						Разрез 1-1 М 1:100.	62
							000 “ILMIY TADQIQOT LOYIHA”

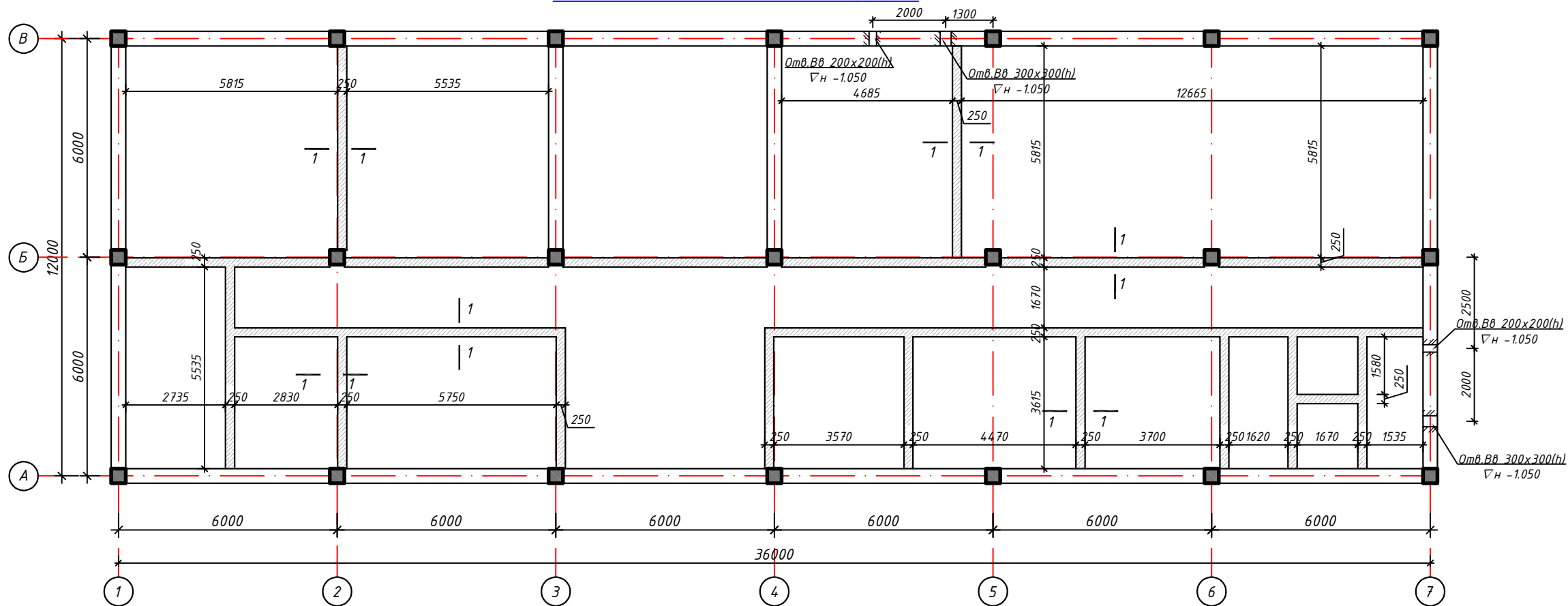
План фундаментов М 1:100.



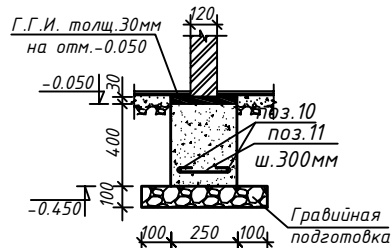
- Общие указания см. лист КЖ -1, 2
- Данный лист смотри совместно с листами КЖ-16...22
- Монолитную ленту и пояс обвязки выполнить из бетона кл. В12,5
- Фундаментные блоки укладывать на слой цементного раствора М100 толщиной 30мм с полным заполнением вертикальных швов, иметь в виду перевязку швов не менее 200мм.
- Под подошвой фундамента устроить бетонную подготовку кл. В 7,5 толщ. 100 мм и 1 слой фольгоизола толщ. 4.0 мм на битумной мастике.
- Боковые поверхности фундаментов, соприкасающихся с грунтом, обмазать горячим битумом за два раза.
- Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из цементного раствора с добавлением жидкого стекла толщ. 30мм.
- Сварку каркасов производить электродами типа Э50А по РСТУз 865-98.
- За отм. ±0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отм. ±527.18

				КЖ		
				Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш		
Изм.	Кол.уч.	Лист N	Зодик	Подпись	Дата	
Директор	Б.Мадаминов					Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Гл.инж	Х.Чориев					РП
Исполн.						3
				План фундаментов М 1:100. Сечение 1-1, 2-2.		
				000 "ILMIY TADqiqOT LOYIHA"		
				62		

План фундаментов под перегородки. М1:100



Фундамент под перегородки
Сечение 1-1



Спецификация элементов монолитной конструкции.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол- во	Масса ед.кг.	Примеч.
	<u>Монолитные ленточные ж/б фундаменты до 1.0 м</u>				
	Материал	Бетон кл. В 12.5			9.20 м ³
	Материал	бетонная подготовка толщ.100 мм			24.0 м ³
	<u>Фундаментные блоки</u>				
1	см. лист АС-	ФБС 24.4.6 - Т	18	1300	
2	РСТ Уз 778-97	ФБС 12.4.6 - Т	14	640	
3		ФБС 9.4.6 - Т	20	470	
ОБ-1	<u>Пояс обвязки</u>				108.0 п.м.
4	ГОСТ 5781-82*	Ø12 AIII L=432.0 п.м.	-	0.888	383.60 кг.
ХМ-1		Ø6 AI L=1100	276	0.244	67.34 кг.
	Материал	Бетон кл.В 12.5			8.00 м ³
5	Арматура над отверстиями	Ø12 AIII L=11.20 п.м.	-	0.888	10.00кг.
С-1	<u>Сетка С-1-на 1 п.м. (66.60 п.м.)</u>				расход дан на 1.0 п.м.
6	ГОСТ 5781-82*	Ø10 AIII L=1000мм	3	0.617	1.85 кг.
7		Ø10 AIII L=460мм	5	0.284	1.42 кг.
	<u>Монолитные участки фундаментов</u>				
	Материал	Бетон В 7.5			19.0 м ³
Бм.1	<u>Монолитная балка Бм.1</u>				расход дан на 1.0 п.м.
Кр.1	Каркас Кр.1				
8		Ø18AIII L=1000 мм	2	2.0	4.94 кг
9	ГОСТ 5781-82*	φ 8AI L=360 мм	5	0.142	0.71 кг
ОС-1		Ø 8AI L=260 мм	10	0.10	1.00 кг
	Материал	Бетон кл.В20	расход дан на все		5.30 м ³
	<u>Ленточные фундаменты под перегородки толщ. 100мм (108.40 п.м.)</u>				расход дан на все
10	ГОСТ 5781-82*	φ10 AIII L=216.80 п.м	0.617		133.80кг.
11		φ6 AI L=300 мм	362	0.07	25.34 кг.
	Материал	Бетон кл.В 12.5			10.84 м ³
	Материал	Гравийная подготовка			4.90 м ³

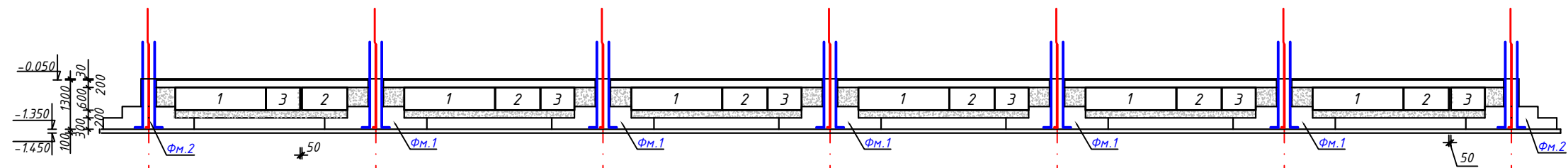
Ведомость расхода стали и бетона.

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход кг.	Общий расход бетона
	Арматура класса							
	A-I		A-III					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*					
	Φ6	итого	Φ10	Φ12	Φ18	итого		
Балки монолитные Бм.1	203.30	203.30			830.0	830.0	1033.30	Бетон кл.В20-5.30 м³
Монолитный пояс обвязки Об-1	67.30	67.30		384.0		384.0	451.30	Бетон кл.В12.5 8.0 м³
Сетка С 1			218.0			218.0	218.0	

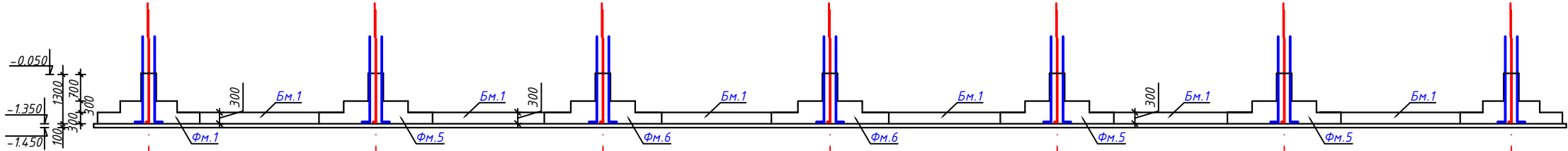
- Общие указания см.лист КЖ -1, 2
- Данный лист смотри совместно с листами КЖ-16...22
- Монолитную ленту и пояс обвязки выполнить из бетона кл. В12,5
- Фундаментные блоки укладывать на слой цементного раствора М100 толщиной 30мм с полным заполнением вертикальных швов, иметь в виду перевязку швов не менее 200мм.
- Под подошвой фундамента устроить бетонную подготовку кл. В 7.5 толщ.100 мм и 1 слой фольгоизола толщ. 4.0 мм на битумной мастике.
- Боковые поверхности фундаментов, соприкасающихся с грунтом, обмазать горячим битумом за два раза.
- Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из цементного раствора с добавлением жидкого стекла толщ.30мм.
- Сварку каркасов производить электродами типа Э50А по РСТУз 865-98.
- За отм.±0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отм. ± 527.18

						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда “инсон”ишжиmioй хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ишжиmioй хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	4	62
Гл.инж	Х.Чориев								
Исполн.									
						План фундаментов под перегородки М 1:100.Сечение 1-1.	000 “ILMIY TADQIQOT LOYIHA”		

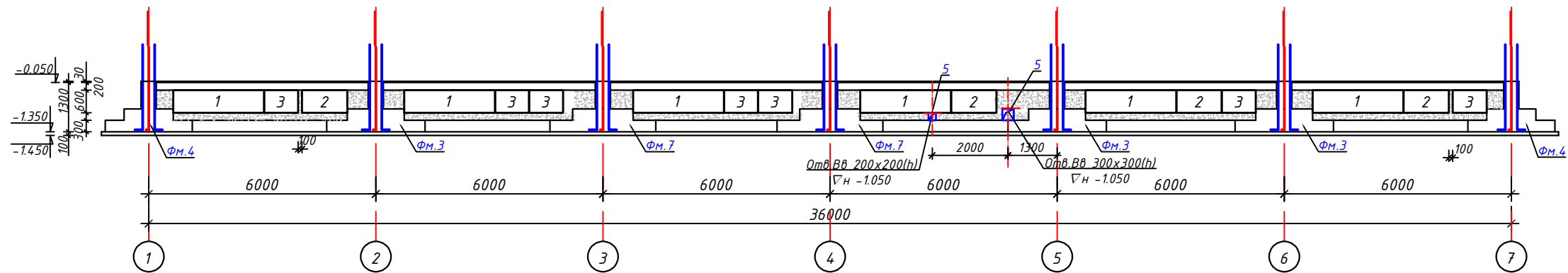
Развертка фундаментных стен по оси "А".



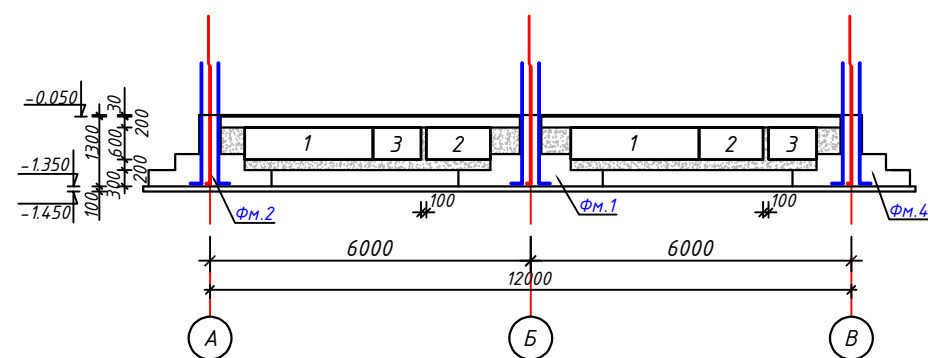
Развертка фундаментных стен по оси Б".



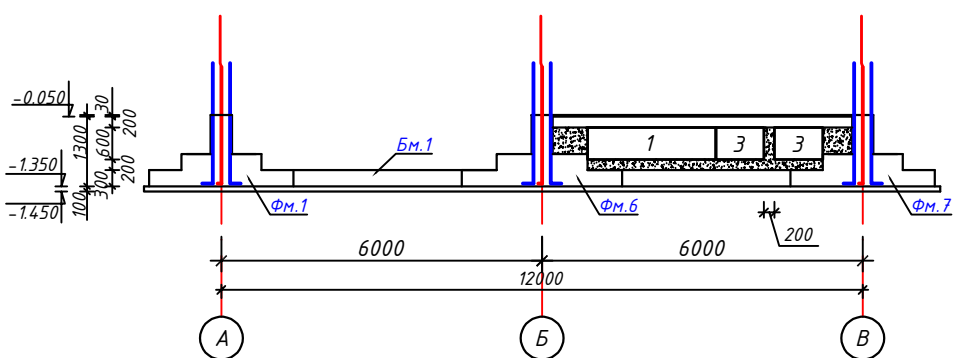
Развертка фундаментных стен по оси В".



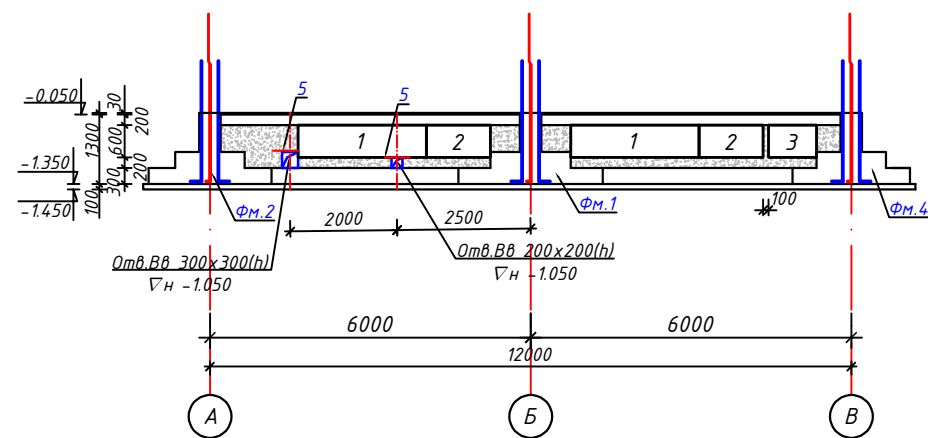
Развертка фундаментных стен по оси "1".



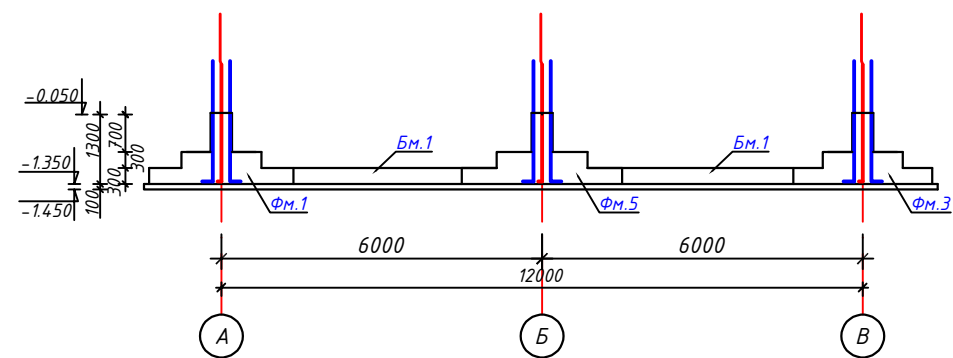
Развертка фундаментных стен по оси "3" и "4".



Развертка фундаментных стен по оси "7".

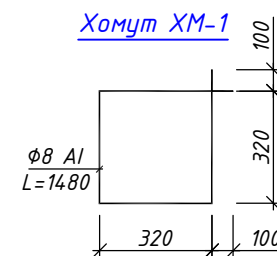
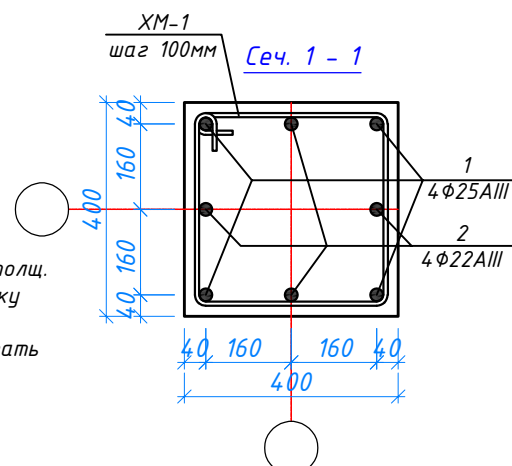
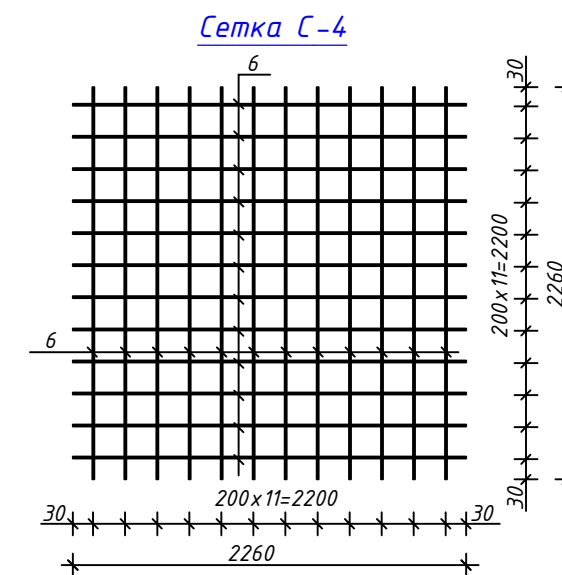
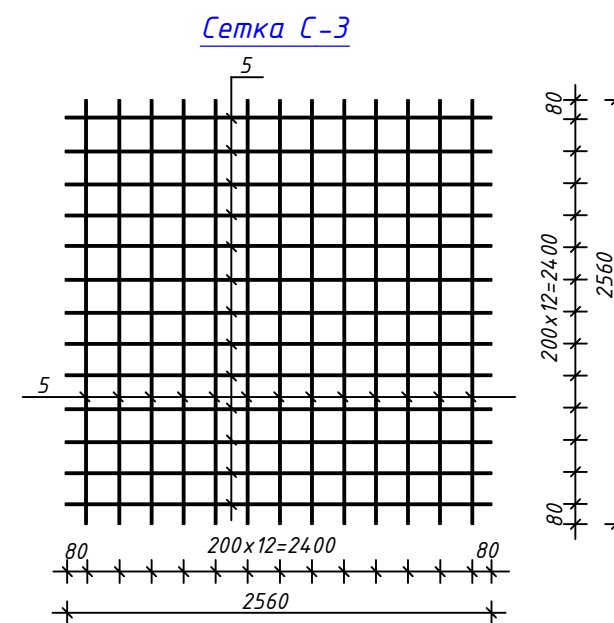
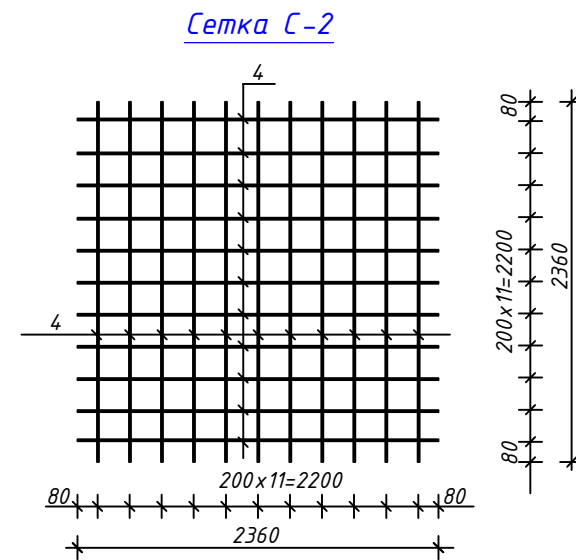
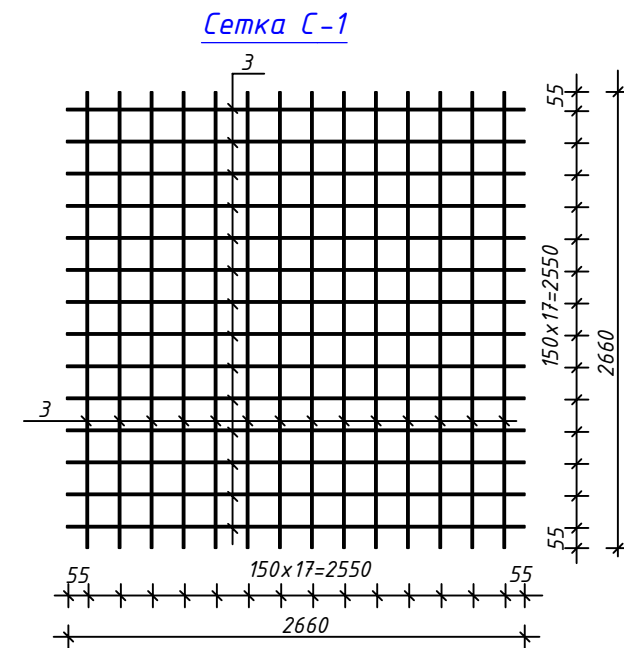
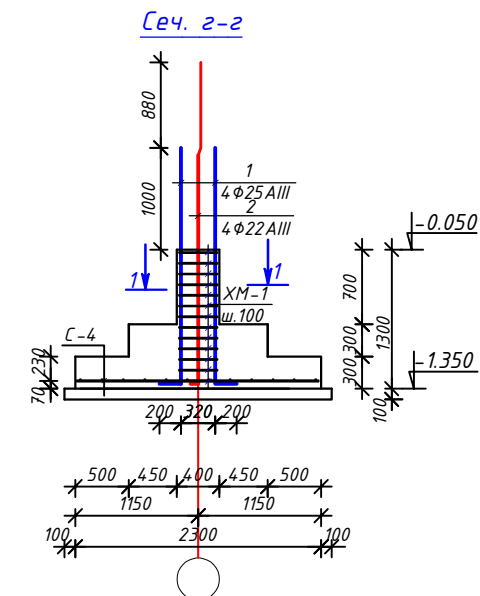
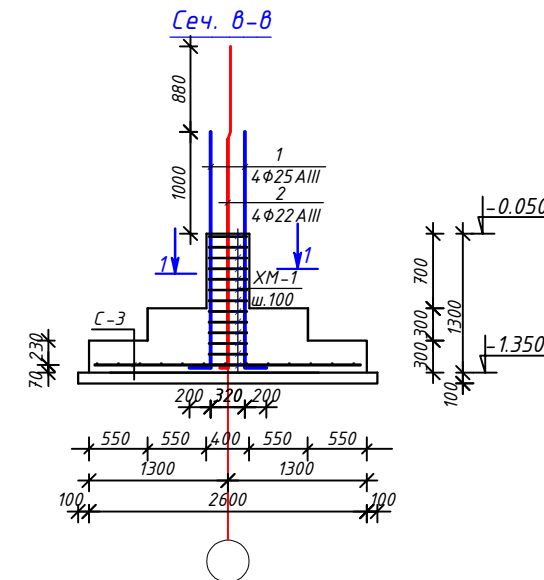
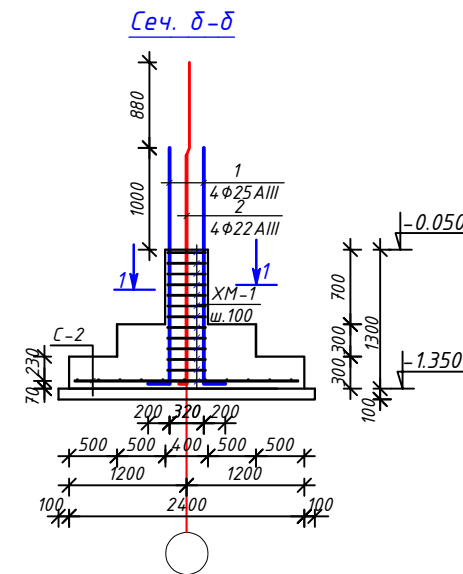
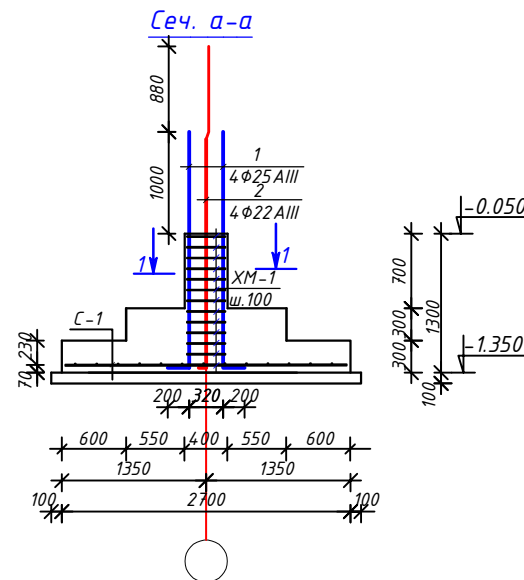
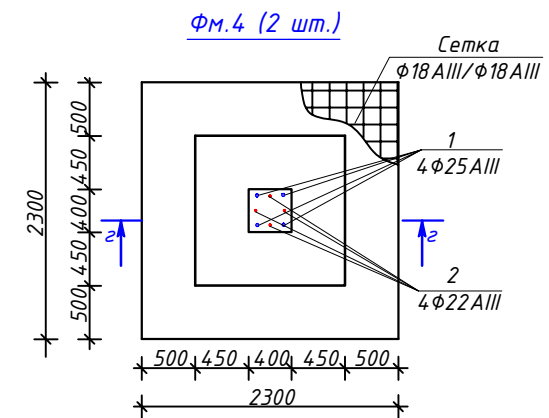
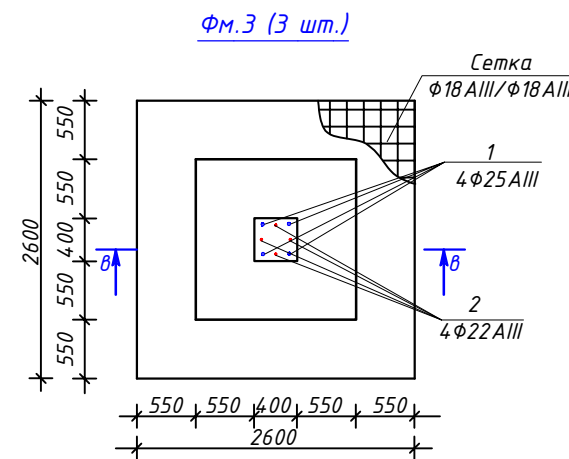
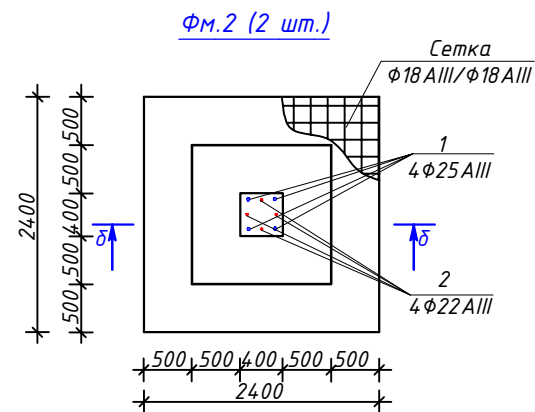
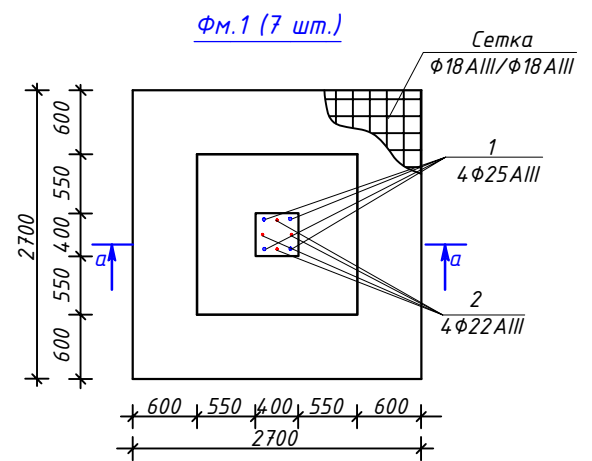


Развертка фундаментных стен по оси "2", "5", "6".



1. Общие указания см. лист КЖ -1, 2
2. Данный лист смотри совместно с листами КЖ -16...22
3. Монолитную ленту и пояс обвязки выполнить из бетона кл. В12,5
4. Фундаментные блоки укладывать на слой цементного раствора М100 толщиной 30мм с полным заполнением вертикальных швов, иметь в виду перевязку швов не менее 200мм.
5. Под подошвой фундамента устроить бетонную подготовку кл. В 7.5 толщ.100 мм и 1 слой фольгоизола толщ. 4.0 мм на битумной мастике.
6. Боковые поверхности фундаментов, соприкасающихся с грунтом, обмазать горячим битумом за два раза.
7. Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из цементного раствора с добавлением жидкого стекла толщ.30мм.
8. Сварку каркасов производить электродами типа Э50А по РСТУз 865-98.
9. За отм.±0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отм. ±527.18

						КЖ				
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон"иштимойи хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№	Зодик	Подпись	Дата	Инсон иштимойи хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов							РП	5	62
Гл.инж	Х.Чориев									
Исполн.										
							Развёртки фундаментных стен по цифровым и буквенным осям.	000 "ILMIY TADAIQOT LOYIHA"		



- За отм.±0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отм. ± 527.18
- Монолитные столбчатые фундаменты выполнить из бетона кл. В25.
- Под подошвой фундамента устроить бетонную подготовку кл. В 7.5 толщ. 100 мм и 1 слой гидроизоляции толщ. 4.0 мм на битумной мастике. Сварку каркасов производить электродами типа Э50А по РСТ Уз865-98
- Боковые поверхности фундаментов соприкасающихся с грунтом обмазать горячим битумом за два раза.
- Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-15...18

					КЖ		
					Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия
Директор	Б.Мадаминов					РП	Лист
Гл.инж	Х.Чориев					6	Листов
Исполн.						Монолитные столбчатые фундаменты Фм.1÷Фм.4. Сечения.	62
					000 "ILMIY TADqiqOT LOYIHA"		

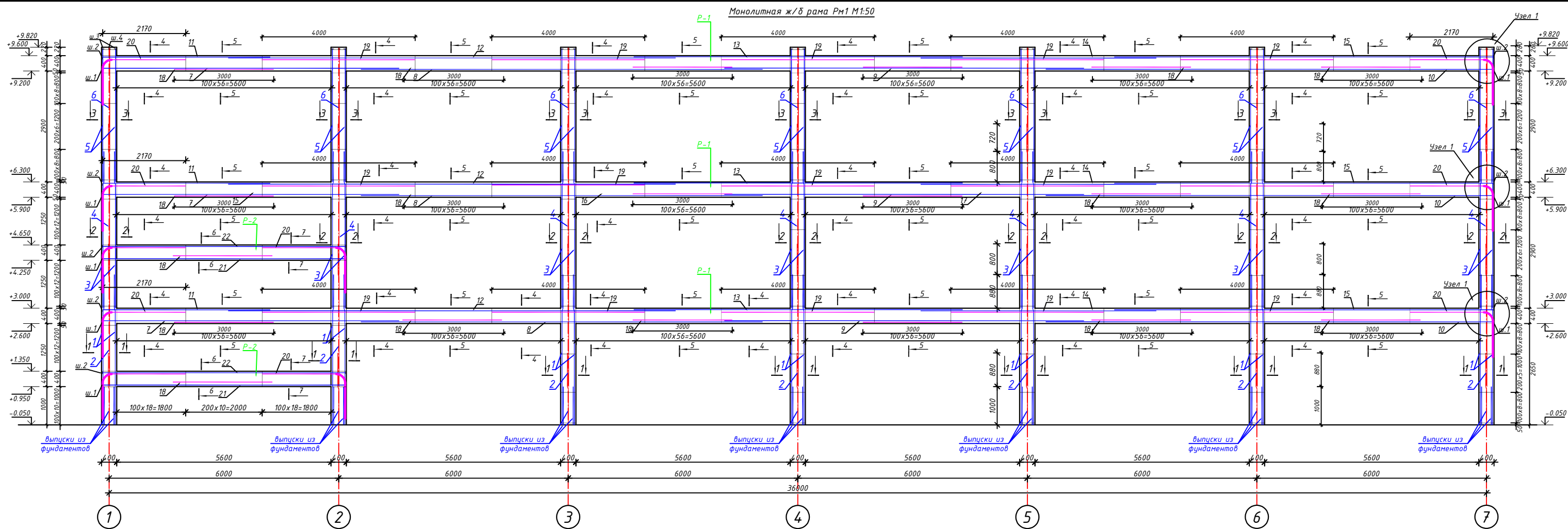


Схема расположения продольной арматуры нижней зоны ригеля.

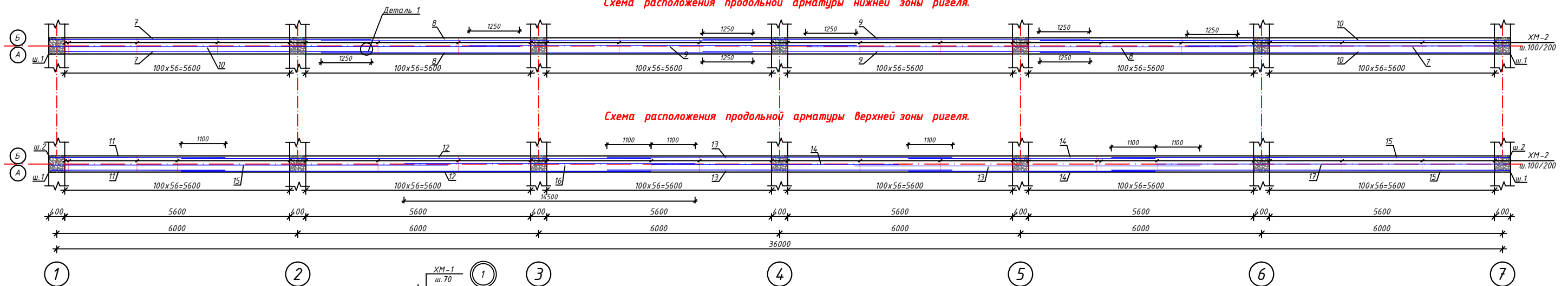


Схема расположения продольной арматуры верхней зоны ригеля.

Верхняя и нижняя арматура работает по-разному. Стыки растянутой арматуры нужно выносить из зон максимальных напряжений. Верхнюю арматуру (которая максимально растянута на опорах) правильно стыковать в средней трети пролета ($\frac{1}{3}L$ - $\frac{2}{3}L$), где изгибающий момент от основной нагрузки близок к нулю или положителен (сжимает верхнюю грань). Стыковать верхнюю арматуру внахлест следует исключительно в средней части пролета (в пределах средних двух четвертей). Нижнюю арматуру (которая максимально растянута в середине пролета) стыкуют на опирочных участках (в пределах $\frac{1}{4}L$ от колонн), так как там нижняя зона балки сжата. Стыковку нижней рабочей арматуры ригеля (балки) внахлест следует выполнять в опирочной зоне (близко колонн или стен), где нижняя зона испытывает наименьшие растягивающие нагрузки. Стыки должны находиться на расстоянии от опор, равном приблизительно $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{3}$ пролета, и ни в коем случае не в середине пролета, где нижняя арматура испытывает максимальное растяжение.

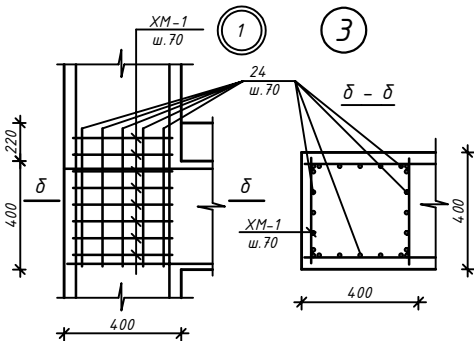
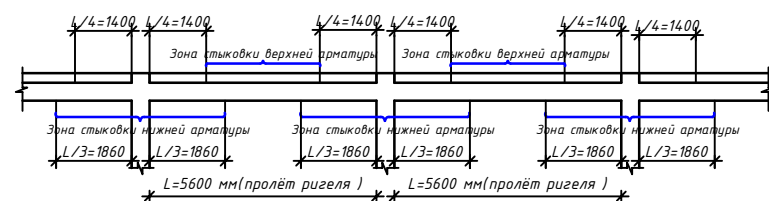


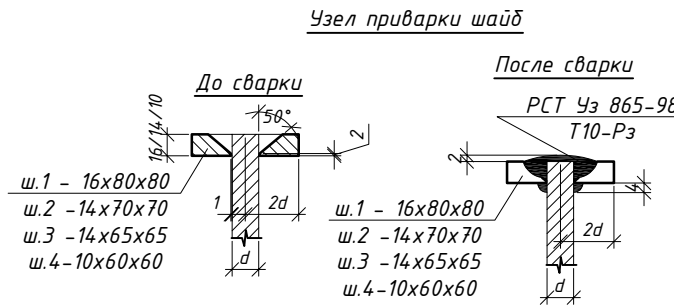
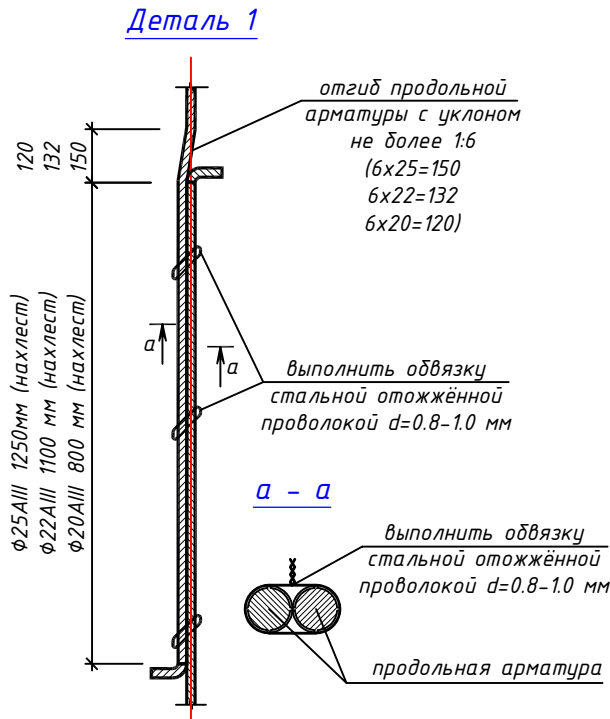
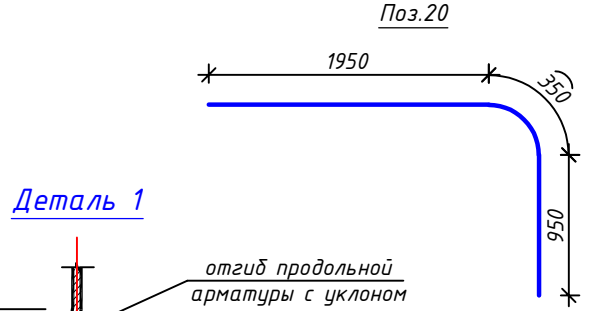
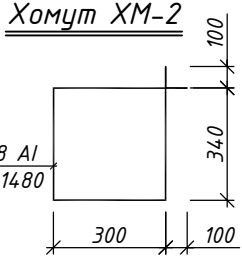
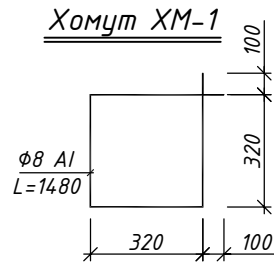
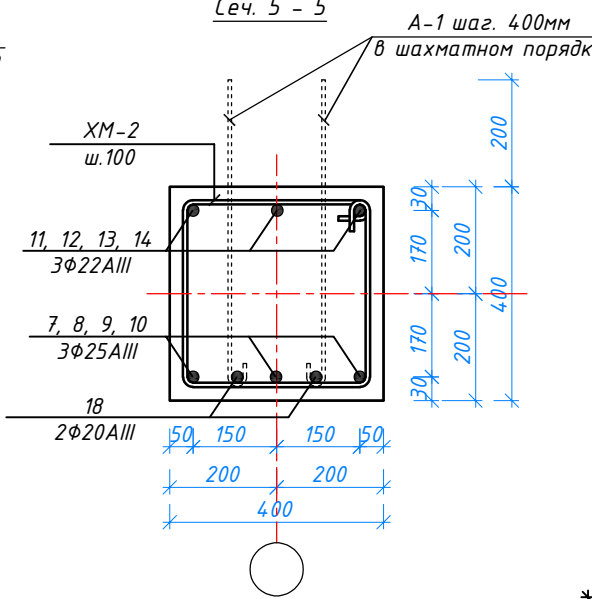
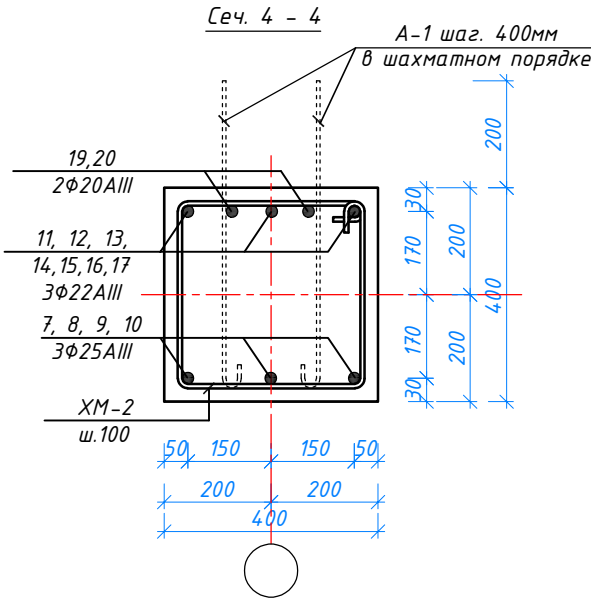
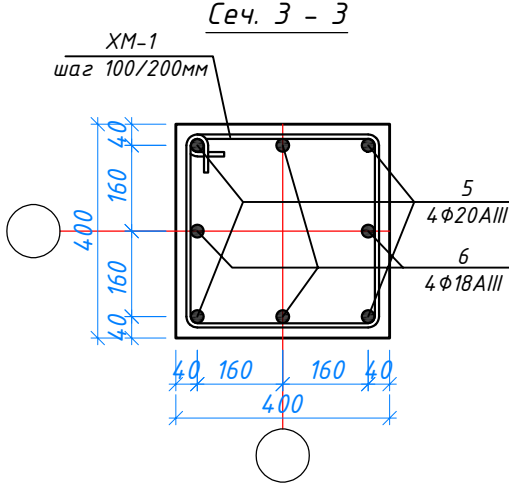
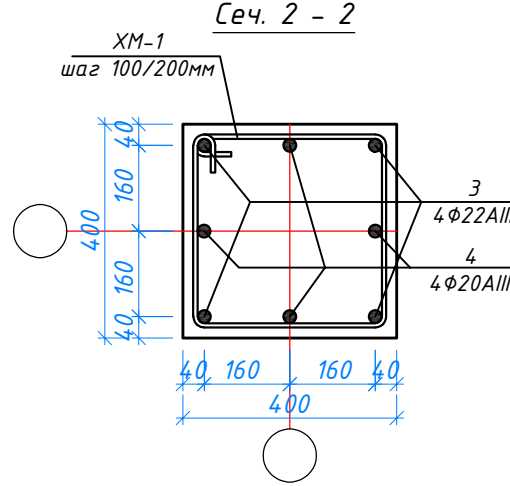
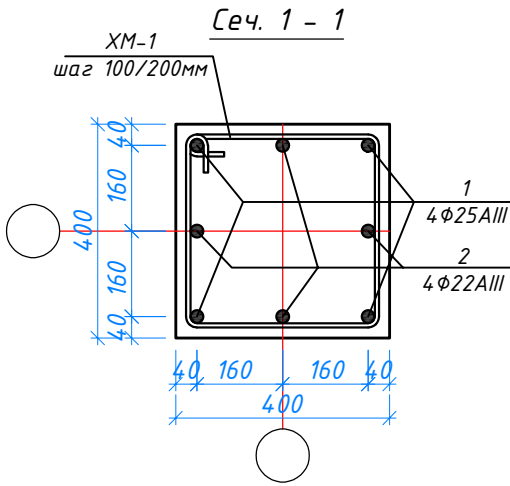
Схема стыковки арматуры внахлестку



					КЖ		
					Сурхондарё вилояти денов тумани "нури манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшмича дино қуриш		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Лист
Директор	Б.Мадаминов	8	10/03			РП	62
Гл.инж.	Х.Чориев						
Исполн.							
					Монолитная ж/б рама Рм1. 000 "ILMY TADQIQOT LOYIHA"		

Спецификация элементов монолитной ж/б рамы Рм1

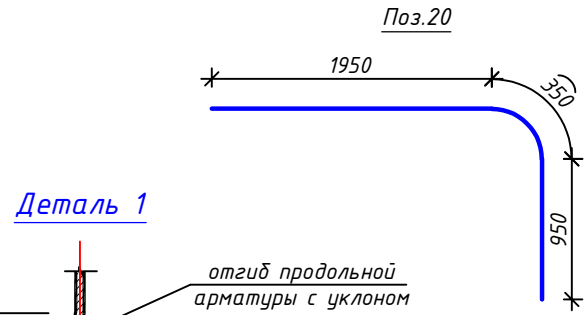
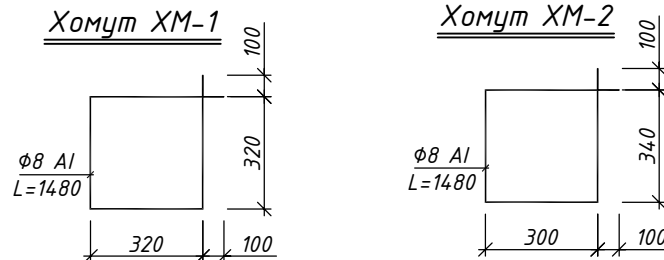
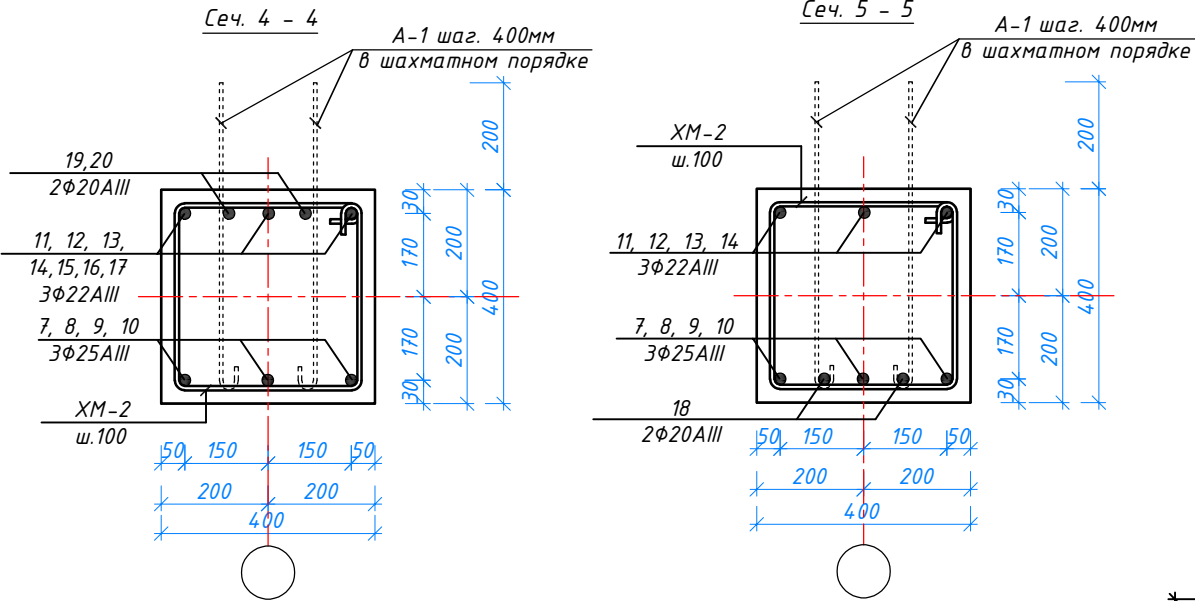
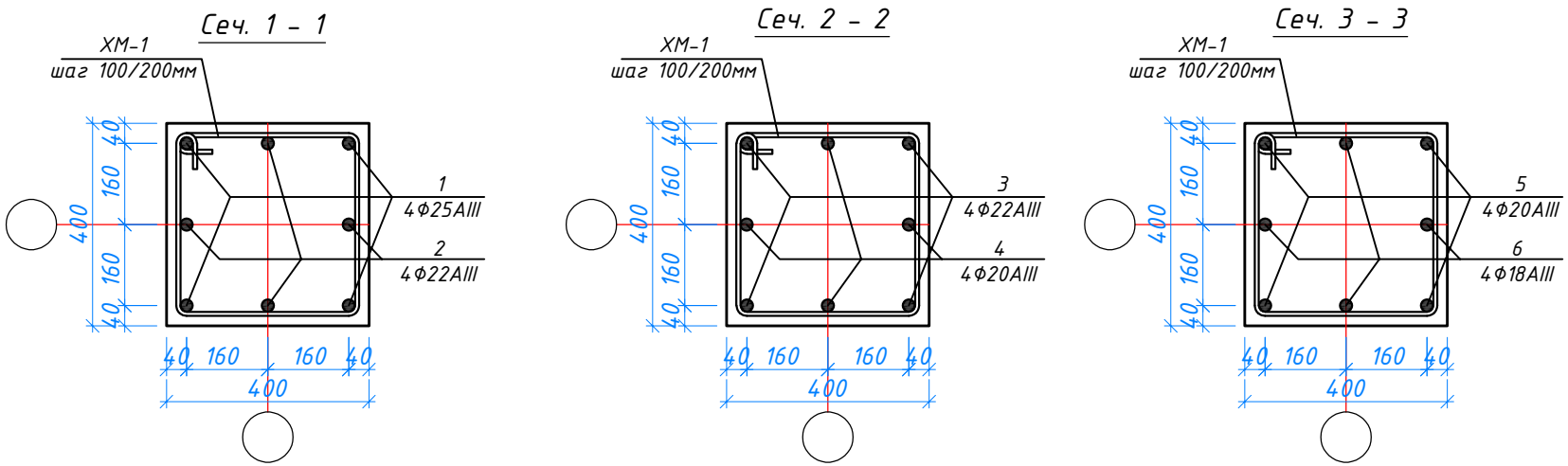
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
Рм1		Рама Рм1	1		рас.1шт
Ст-1		Стойка	5		рас.1шт
1	ГОСТ 5781-82*	φ25 AIII L=3930 мм	4	15.10	60.40 кг
2		φ22 AIII L=3730 мм	4	11.12	44.50 кг
3		φ22 AIII L=4100 мм	4	12.22	49.0 кг
4		φ20 AIII L=3940 мм	4	9.73	39.0 кг
5		φ20 AIII L=3540 мм	4	8.74	34.96 кг
6		φ18 AIII L=2740 мм	4	5.48	21.92 кг
ХМ-1		φ8 AI L=1480 мм	70	0.585	41.0 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			1.58 м ³
Ст-2		Стойка	2		рас.1шт
1	ГОСТ 5781-82*	φ25 AIII L=3930 мм	4	15.10	60.40 кг
2		φ22 AIII L=3730 мм	4	11.12	44.50 кг
3		φ22 AIII L=4100 мм	4	12.22	49.0 кг
4		φ20 AIII L=3940 мм	4	9.73	39.0 кг
5		φ20 AIII L=3540 мм	4	8.74	34.96 кг
6		φ18 AIII L=2740 мм	4	5.48	21.92 кг
ХМ-1		φ8 AI L=1480 мм	73	0.585	42.70 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			1.58 м ³
Р-1		Ригель	3		рас.1шт
7	ГОСТ 5781-82*	φ25 AIII L=8000 мм	3	30.72	92.16 кг
8		φ25 AIII L=10750 мм	3	41.30	123.90 кг
9		φ25 AIII L=9650 мм	3	37.10	111.30 кг
10		φ25 AIII L=11700 мм	3	45.0	135.0 кг
11		φ22 AIII L=4370 мм	2	13.0	39.0 кг
12		φ22 AIII L=11700 мм	2	34.90	104.70 кг
13		φ22 AIII L=8600 мм	3	25.62	76.86 кг
14		φ22 AIII L=6160 мм	3	18.40	55.20 кг
15		φ22 AIII L=9920 мм	3	29.60	88.80 кг
16		φ22 AIII L=7250 мм	1	21.60	21.60 кг
17		φ22 AIII L=8800 мм	1	26.22	26.22 кг
18		φ20 AIII L=3000 мм	12	9.88	118.56 кг
19		φ20 AIII L=4000 мм	10	9.88	98.80 кг
20		φ20 AIII L=3250 мм	4	8.03	32.12 кг
ХМ-2		φ8 AI L=1480 мм	342	0.585	200.0 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			5.38 м ³
Р-2		Ригель	2		рас.1шт
21	ГОСТ 5781-82*	φ25 AIII L=6340 мм	3	24.35	73.10 кг
22		φ22 AIII L=6340 мм	3	18.90	56.70 кг
18		φ20 AIII L=3000 мм	2	7.41	14.82 кг
20		φ20 AIII L=3250 мм	4	8.03	32.12 кг
ХМ-2		φ8 AI L=1480 мм	47	0.585	27.50 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			0.90 м ³
		Узел 1	21		рас.1шт
23	ГОСТ 5781-82*	φ10 AI L=620 мм	22	0.383	8.43 кг
ХМ-1		φ8 AI L=1480 мм	9	0.585	5.27 кг
					расход дан на всю раму
А-1	ГОСТ 5781-82*	φ16 AIII L=650 мм	280	1.03	288.40 кг
ш.1	ГОСТ 19903-91	-80x16 L=80 мм	30	0.804	24.12 кг
ш.2		-70x14 L=70 мм	30	0.54	16.20 кг
ш.3		-65x14 L=65 мм	28	0.464	13.0 кг
ш.4		-60x10 L=60 мм	28	0.283	7.92 кг



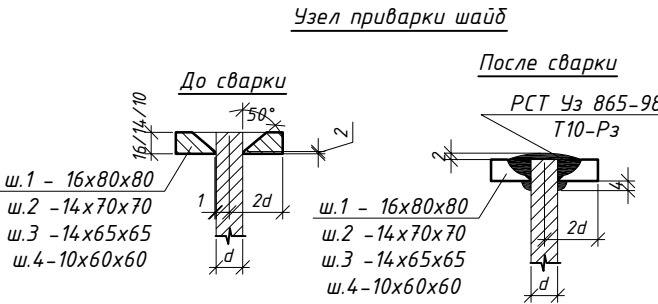
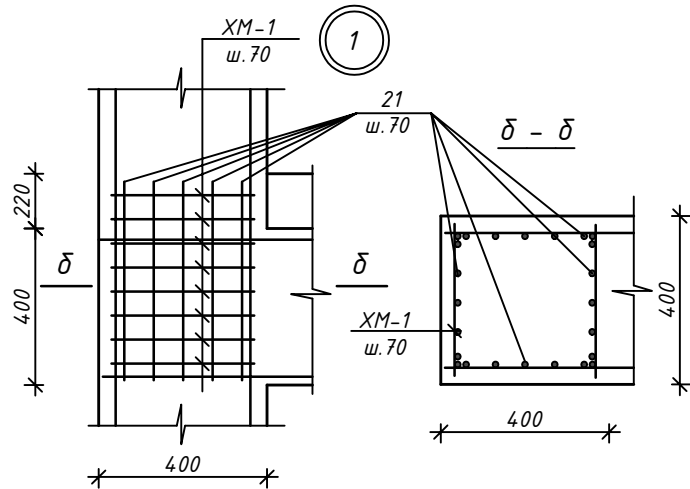
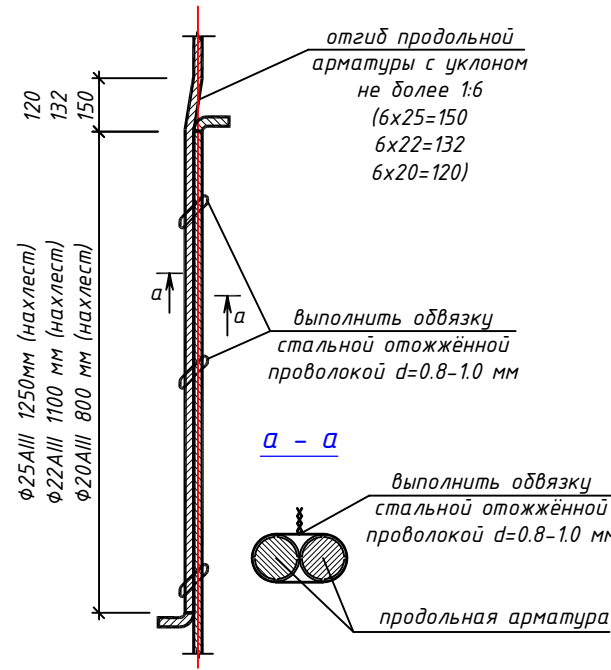
					КЖ		
					Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш		
Изм.	Кол.уч.	Лист №2 док	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист
Директор	Б.Мадаминов					РП	9
Гл.инж	Х.Чориев				Монолитная ж/б рама Рм1. Сечение 1-1... 5-5. Спецификация расхода материалов.	000 "ILMIY TADAIQOT LOYIHA"	
Исполн.							

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
Рм2		Рама Рм2	1		рас.1шт
Ст-1		Стойка	7		рас.1шт
1	ГОСТ 5781-82*	φ25 AIII L=3930 мм	4	15.10	60.40 кг
2		φ22 AIII L=3730 мм	4	11.12	44.50 кг
3		φ22 AIII L=4100 мм	4	12.22	49.0 кг
4		φ20 AIII L=3940 мм	4	9.73	39.0 кг
5		φ20 AIII L=3540 мм	4	8.74	34.96 кг
6		φ18 AIII L=2740 мм	4	5.48	21.92 кг
XM-1		φ8 AI L=1480 мм	70	0.585	41.0 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			1.58 м ³
Р-1		Ригель	3		рас.1шт
7	ГОСТ 5781-82*	φ25 AIII L=8000 мм	3	30.72	92.16 кг
8		φ25 AIII L=10750 мм	3	41.30	123.90 кг
9		φ25 AIII L=9650 мм	3	37.10	111.30 кг
10		φ25 AIII L=11700 мм	3	45.0	135.0 кг
11		φ22 AIII L=4370 мм	2	13.0	39.0 кг
12		φ22 AIII L=11700 мм	2	34.90	104.70 кг
13		φ22 AIII L=8600 мм	3	25.62	76.86 кг
14		φ22 AIII L=6160 мм	3	18.40	55.20 кг
15		φ22 AIII L=9920 мм	3	29.60	88.80 кг
16		φ22 AIII L=7250 мм	1	21.60	21.60 кг
17		φ22 AIII L=8800 мм	1	26.22	26.22 кг
18		φ20 AIII L=3000 мм	12	9.88	118.56 кг
19		φ20 AIII L=4000 мм	10	9.88	98.80 кг
20		φ20 AIII L=3250 мм	4	8.03	32.12 кг
XM-2		φ8 AI L=1480 мм	342	0.585	200.0 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			5.38 м ³
		Узел 1	21		рас.1шт
21	ГОСТ 5781-82*	φ10 AI L=620 мм	22	0.383	8.43 кг
XM-1		φ8 AI L=1480 мм	9	0.585	5.27 кг
					расход дан на всю раму
A-1	ГОСТ 5781-82*	φ16 AIII L=650 мм	252	1.03	260.0 кг
ш.1	ГОСТ 19903-91	-80x16 L=80 мм	18	0.804	14.47 кг
ш.2		-70x14 L=70 мм	18	0.54	9.72 кг
ш.3		-65x14 L=65 мм	28	0.464	13.0 кг
ш.4		-60x10 L=60 мм	28	0.283	7.92 кг

1. Данный лист см. совместно с л. АР, КЖ -
2. Монолитные конструкции выполнить согласно КМК 2.03.01-96 "Бетонные и железобетонные конструкции", КМК 3.03.01-98 "Несущие и ограждающие конструкции"
3. Арматурные стержни крепить между собой отожженной стальной проволокой диаметром 0.8-1.2мм.
4. Снятие опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.
5. Размерные линии указаны до центра рабочей арматуры.
6. Сварку арматуры производить по РСТ Уз 865-98 электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-85
7. Концы хомутов заводить в тело бетона на длину не менее 50мм.
8. К бетонированию колонн приступить только после приемки арматурного каркаса колонна техническим надзором заказчика и автором проекта, что должно быть подтверждено актом на скрытые работы до бетонирования колонн.
9. При производстве бетонных работ в условиях сухого и жаркого климата при температуре воздуха выше 25°С и относительной влажности менее 50% должны применяться цементы, марочная прочность которых превышает проектную прочность бетона не менее, чем на 20 %. Уход за свежесуложенным бетоном следует осуществлять до достижения им не менее 70 % проектной прочности. п. 6.8 КМК 2.01.03-96 "Строительство в сейсмических районах".
10. Нахлест арматуры в каркасах принять при марке бетона В25 не менее 50 диаметров.



Деталь 1



					КЖ		
					Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Студия
Директор	Б.Мадаминов						Лист
Гл.инж	Х.Чориев						Листов
Исполн.						Монолитная ж/б рама Рм2. Сечение 1-1... 5-5. Спецификация расхода материалов.	РП
						000	11
						"ILMIY TADAIQOT LOYIHA"	62

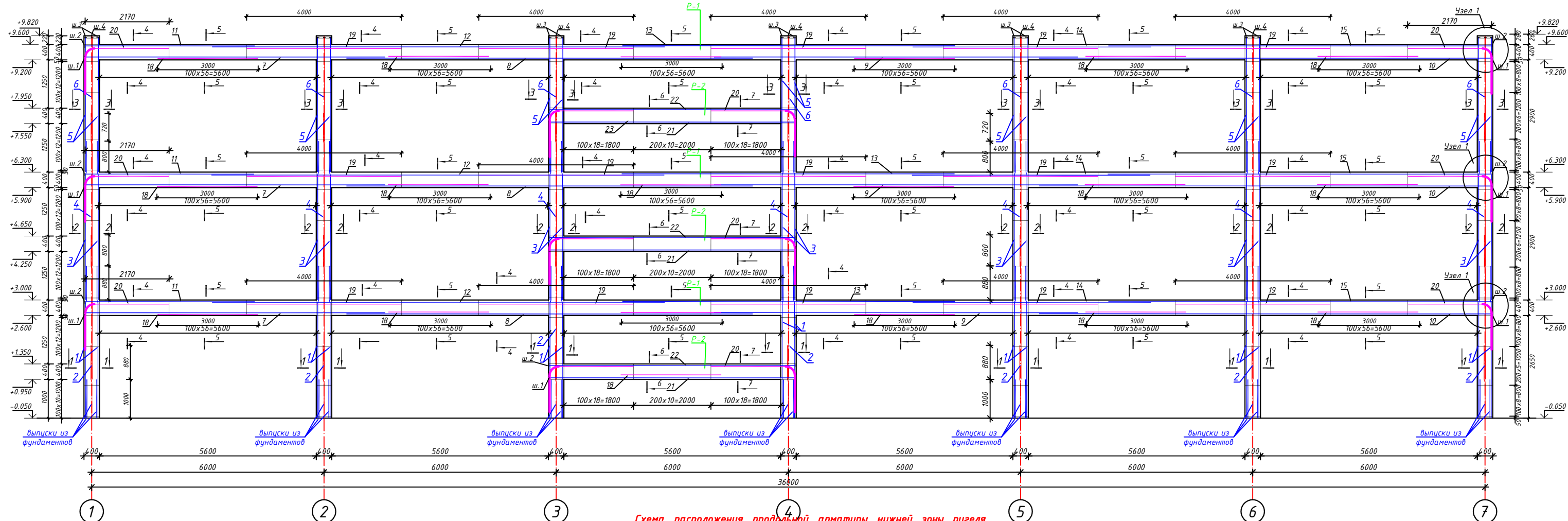


Схема расположения продольной арматуры нижней зоны ригеля.

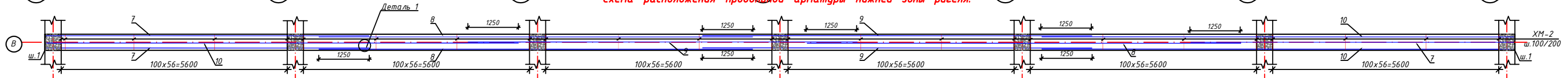
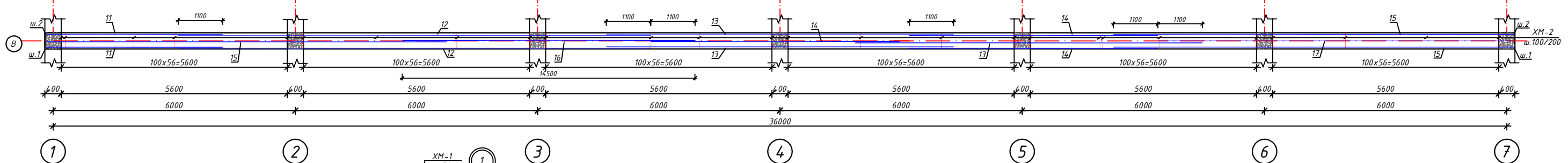


Схема расположения продольной арматуры верхней зоны ригеля.



Верхняя и нижняя арматура работают по-разному. Стыки растянутой арматуры нужно выносить из зон максимальных напряжений. Верхнюю арматуру (которая максимально растянута на опорах) правильно стыковать в средней трети пролета ($\frac{1}{3}L$ - $\frac{2}{3}L$), где изгибающий момент от основной нагрузки близок к нулю или положителен (сжимает верхнюю грань). Стыковать верхнюю арматуру внахлест следует исключительно в средней части пролета (в пределах средних двух четвертей). Нижнюю арматуру (которая максимально растянута в середине пролета) стыкуют на опорах (в пределах $\frac{1}{4}L$ от колонны), так как там нижняя зона балки сжата. Стыковку нижней рабочей арматуры ригеля (балки) внахлест следует выполнять в пропорной зоне (вблизи колонн или стен), где нижняя зона испытывает наименьшие растягивающие нагрузки. Стыки должны находиться на расстоянии от опоры, равном приблизительно $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{3}$ пролета, и ни в коем случае не в середине пролета, где нижняя арматура испытывает максимальное растяжение.

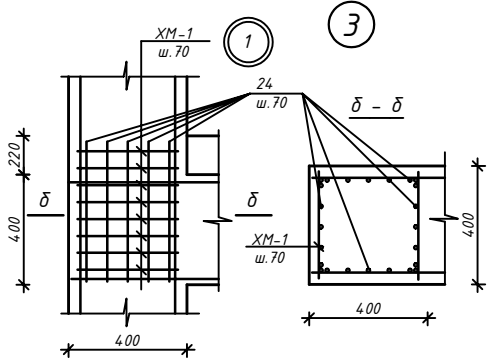
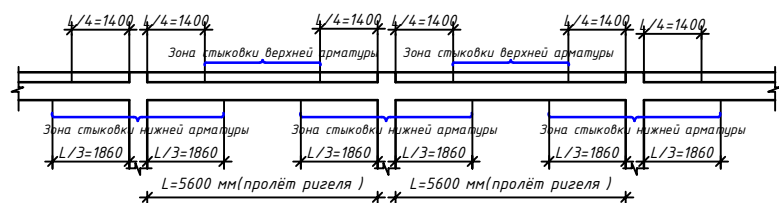


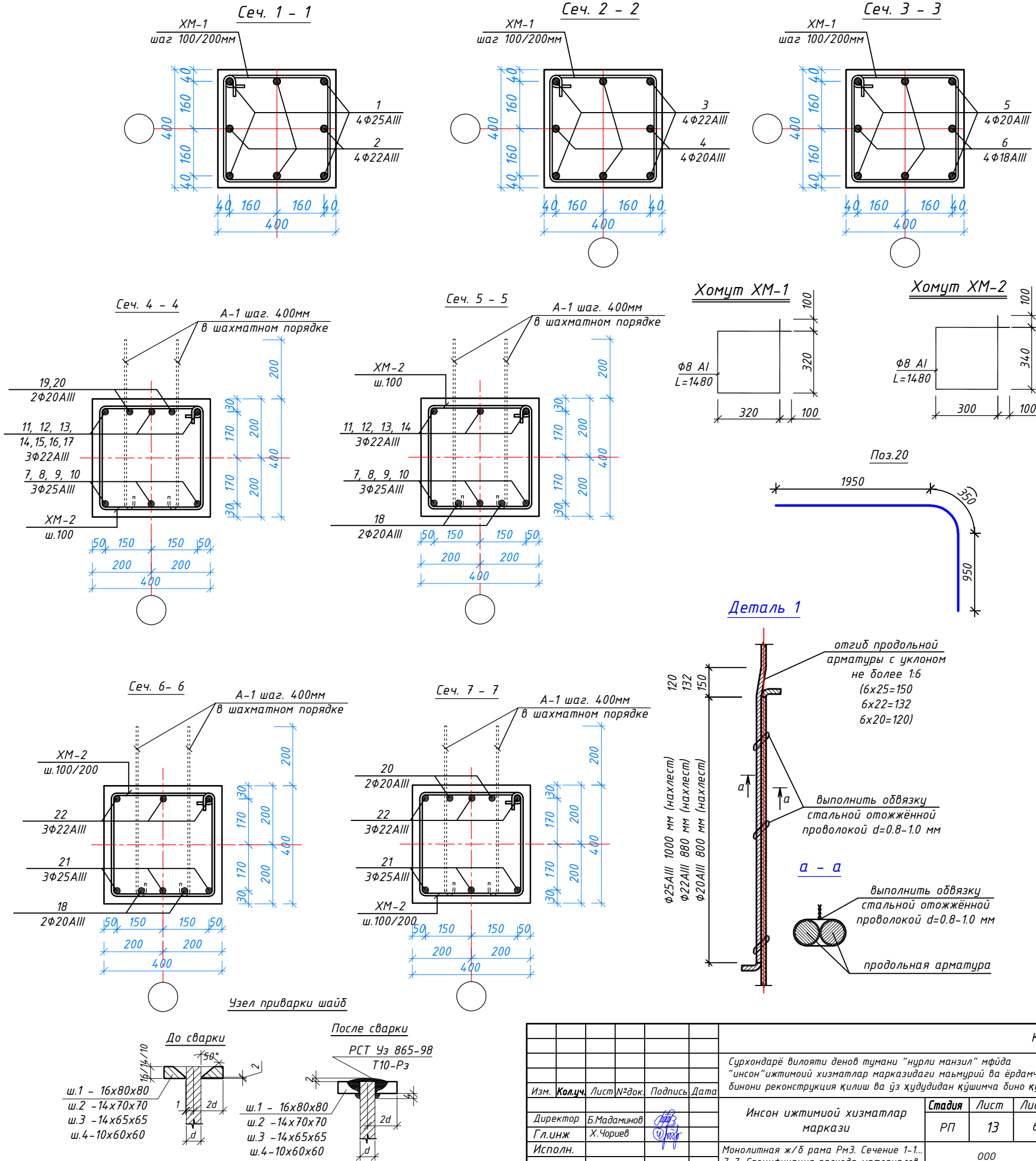
Схема стыковки арматуры внахлестку



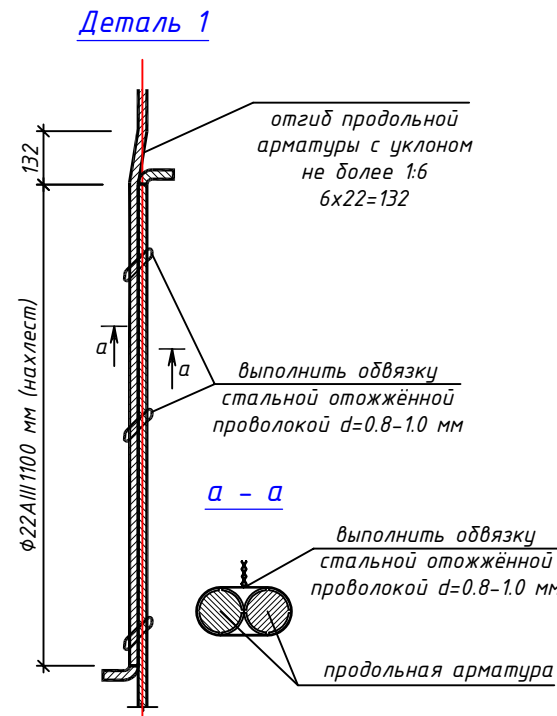
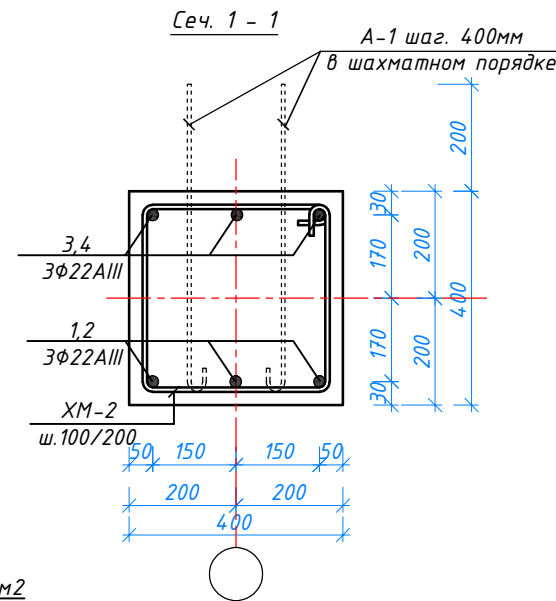
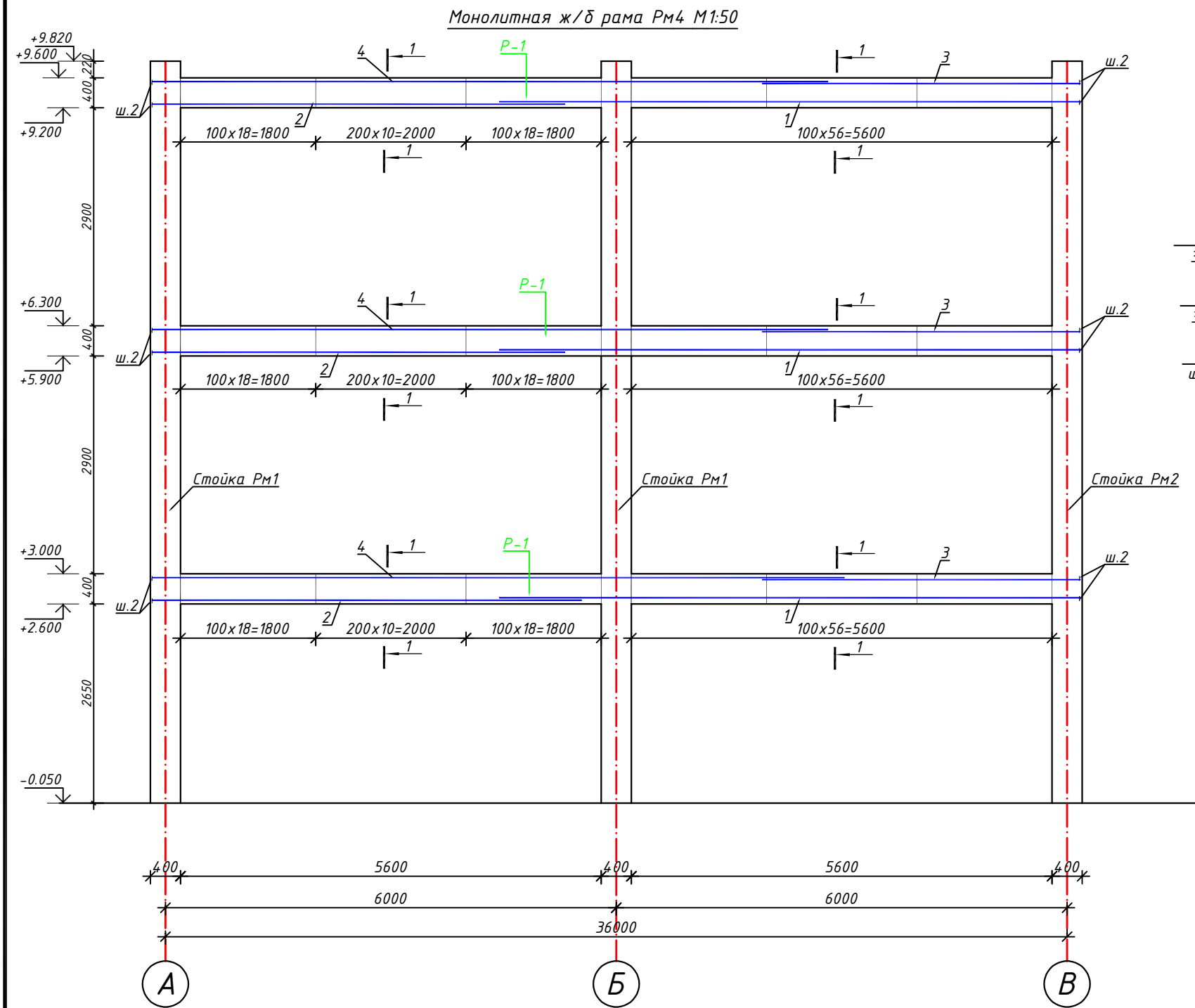
				КЖ		
				Сурхондарё вилояти депои тумани "мурли манзил" мфйда "инсон ҳаётига ишқатлар нақариздали маъмурий ва асраданчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш		
Изм.	Коллаж	Лист	№2020	Подпись	Дата	
Директор	Б.Мадамчинов					
Гл.инж	Х.Чориев					
Исполн.						
				Инсон ижтимоий хизматлар маркази		
				Монолитная ж/б рама РМЗ.		
				ООО "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"		
				Страница	Лист	Листов
				РП	12	62

Спецификация элементов монолитной ж/б рамы РмЗ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
РмЗ		Рама РмЗ	1		рас.1шт
Ст-1		Стойка	5		рас.1шт
1	ГОСТ 5781-82*	φ25 AIII L=3930 мм	4	15.10	60.40 кг
2		φ22 AIII L=3730 мм	4	11.12	44.50 кг
3		φ22 AIII L=4100 мм	4	12.22	49.0 кг
4		φ20 AIII L=3940 мм	4	9.73	39.0 кг
5		φ20AIII L=3540 мм	4	8.74	34.96 кг
6		φ18 AIII L=2740 мм	4	5.48	21.92 кг
ХМ-1		φ8 AI L=1480 мм	70	0.585	41.0 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			1.58 м ³
Ст-2		Стойка	2		рас.1шт
1	ГОСТ 5781-82*	φ25 AIII L=3930 мм	4	15.10	60.40 кг
2		φ22 AIII L=3730 мм	4	11.12	44.50 кг
3		φ22 AIII L=4100 мм	4	12.22	49.0 кг
4		φ20 AIII L=3940 мм	4	9.73	39.0 кг
5		φ20AIII L=3540 мм	4	8.74	34.96 кг
6		φ18 AIII L=2740 мм	4	5.48	21.92 кг
ХМ-1		φ8 AI L=1480 мм	73	0.585	42.70 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			1.58 м ³
Р-1		Ригель	3		рас.1шт
7	ГОСТ 5781-82*	φ25 AIII L=8000 мм	3	30.72	92.16 кг
8		φ25 AIII L=10750 мм	3	41.30	123.90 кг
9		φ25 AIII L=9650 мм	3	37.10	111.30 кг
10		φ25 AIII L=11700 мм	3	45.0	135.0 кг
11		φ22 AIII L=4370 мм	2	13.0	39.0 кг
12		φ22 AIII L=11700 мм	2	34.90	104.70 кг
13		φ22 AIII L=8600 мм	3	25.62	76.86 кг
14		φ22 AIII L=6160 мм	3	18.40	55.20 кг
15		φ22 AIII L=9920 мм	3	29.60	88.80 кг
16		φ22 AIII L=7250 мм	1	21.60	21.60 кг
17		φ22 AIII L=8800 мм	1	26.22	26.22 кг
18		φ20 AIII L=3000 мм	12	9.88	118.56 кг
19		φ20 AIII L=4000 мм	10	9.88	98.80 кг
20		φ20 AIII L=3250 мм	4	8.03	32.12 кг
ХМ-2		φ8 AI L=1480 мм	342	0.585	200.0 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			5.38 м ³
Р-2		Ригель	3		рас.1шт
21	ГОСТ 5781-82*	φ25 AIII L=6340 мм	3	24.35	73.10 кг
22		φ22 AIII L=6340 мм	3	18.90	56.70 кг
18		φ20 AIII L=3000 мм	2	7.41	14.82 кг
20		φ20 AIII L=3250 мм	4	8.03	32.12 кг
ХМ-2		φ8 AI L=1480 мм	47	0.585	27.50 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			0.90 м ³
		Узел 1	25		рас.1шт
23	ГОСТ 5781-82*	φ10 AI L=620 мм	22	0.383	8.43 кг
ХМ-1		φ8 AI L=1480 мм	9	0.585	5.27 кг
					расход дан на всю раму
А-1	ГОСТ 5781-82*	φ16 AIII L=650 мм	294	1.03	302.82 кг
ш.1		-80x16 L=80 мм	36	0.804	24.12 кг
ш.2		-70x14 L=70 мм	36	0.54	16.20 кг
ш.3		-65x14 L=65 мм	28	0.464	13.0 кг
ш.4		-60x10 L=60 мм	28	0.283	7.92 кг
	ГОСТ 19903-91				



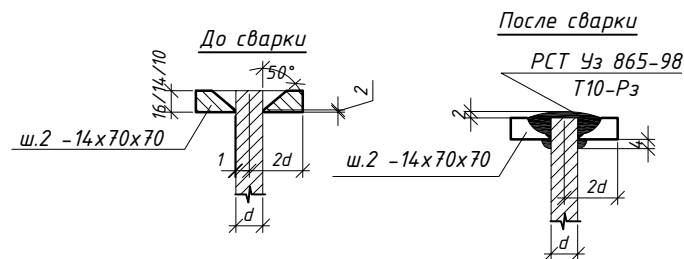
					КЖ		
					Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Студия
Директор	Б.Мадаминов						Лист
Гл.инж	Х.Чориев						Листов
Исполн.						Монолитная ж/б рама РмЗ. Сечение 1-1... 7-7. Спецификация расхода материалов.	РП
						000 "ILMIY TADDIQOT LOYIHA"	13
							62



Спецификация элементов монолитной ж/б рамы Рм4

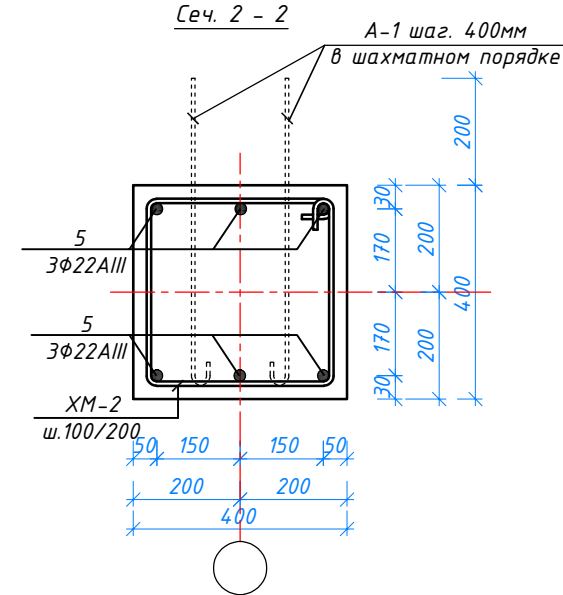
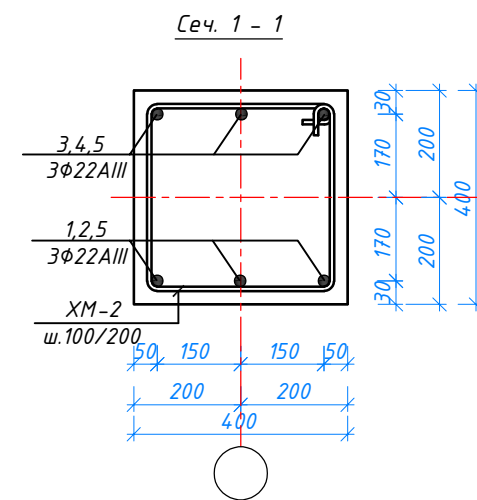
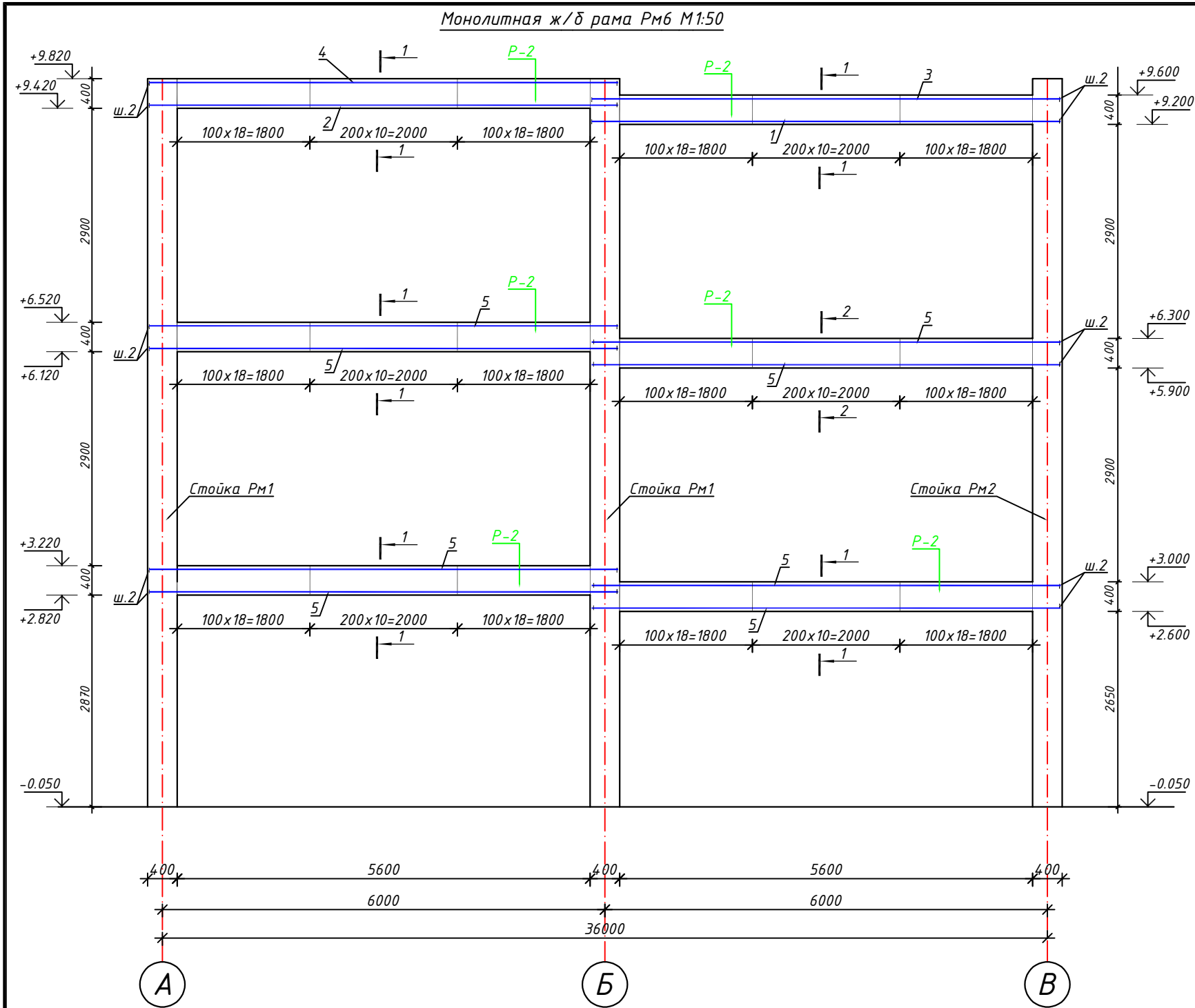
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
Рм4		Рама Рм4	2		рас.1шт
Р-1		Ригель	3		рас.1шт
1		Ф22 AIII L=7740 мм	3	23.10	69.30 кг
2		Ф22 AIII L=5720 мм	3	17.10	51.30 кг
3		Ф22 AIII L=4240 мм	3	12.64	38.0 кг
4		Ф22 AIII L=9220 мм	3	27.50	82.50 кг
XM-2		Ф8 AI L=1480 мм	104	0.585	61.0 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			1.80 м³
					расход дан на всю раму
А-1	ГОСТ 5781-82*	Ф16 AIII L=650 мм	84	1.03	86.52 кг
ш.2	ГОСТ 19903-91	-70x14 L=70 мм	36	0.54	19.44 кг

Узел приварки шайб



Верхняя и нижняя арматура работают по-разному.
Стыки растянутой арматуры нужно выносить из зон максимальных напряжений.
Верхнюю арматуру (которая максимально растянута на опорах) правильно стыковать в средней трети пролета ($\frac{1}{3}L$ - $\frac{2}{3}L$), где изгибающий момент от основной нагрузки близок к нулю или положителен (сжимает верхнюю грань). Стыковать верхнюю арматуру внахлест следует исключительно в средней части пролета (в пределах средних двух четвертей).
Нижнюю арматуру (которая максимально растянута в середине пролета) стыкуют на опорных участках (в пределах $\frac{1}{4}L$ от колонн), так как там нижняя зона балки сжата. Стыковку нижней рабочей арматуры ригеля (балки) внахлест следует выполнять в оппорной зоне (вблизи колонн или стен), где нижняя зона испытывает наименьшие растягивающие нагрузки. Стыки должны находиться на расстоянии от опоры, равном приблизительно $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{3}$ пролета, и ни в коем случае не в середине пролета, где нижняя арматура испытывает максимальное растяжение.

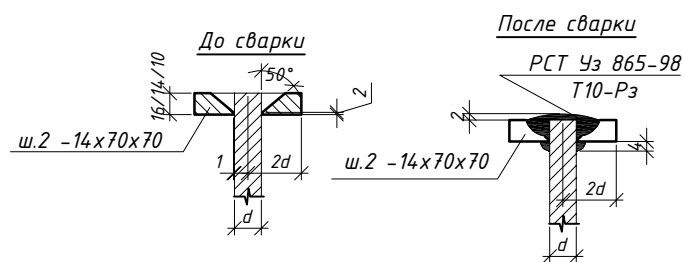
										КЖ
										Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Кол.уч.	Лист №	док.	Подпись	Дата					
Директор	Б.Мадаминов									Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Гл.инж.	Х.Чориев									
Исполн.										
										Монолитная ж/б рама Рм4. Сечение 1-1. Спецификация расхода материалов.
										000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"



Спецификация элементов монолитной ж/б рамы Рмб

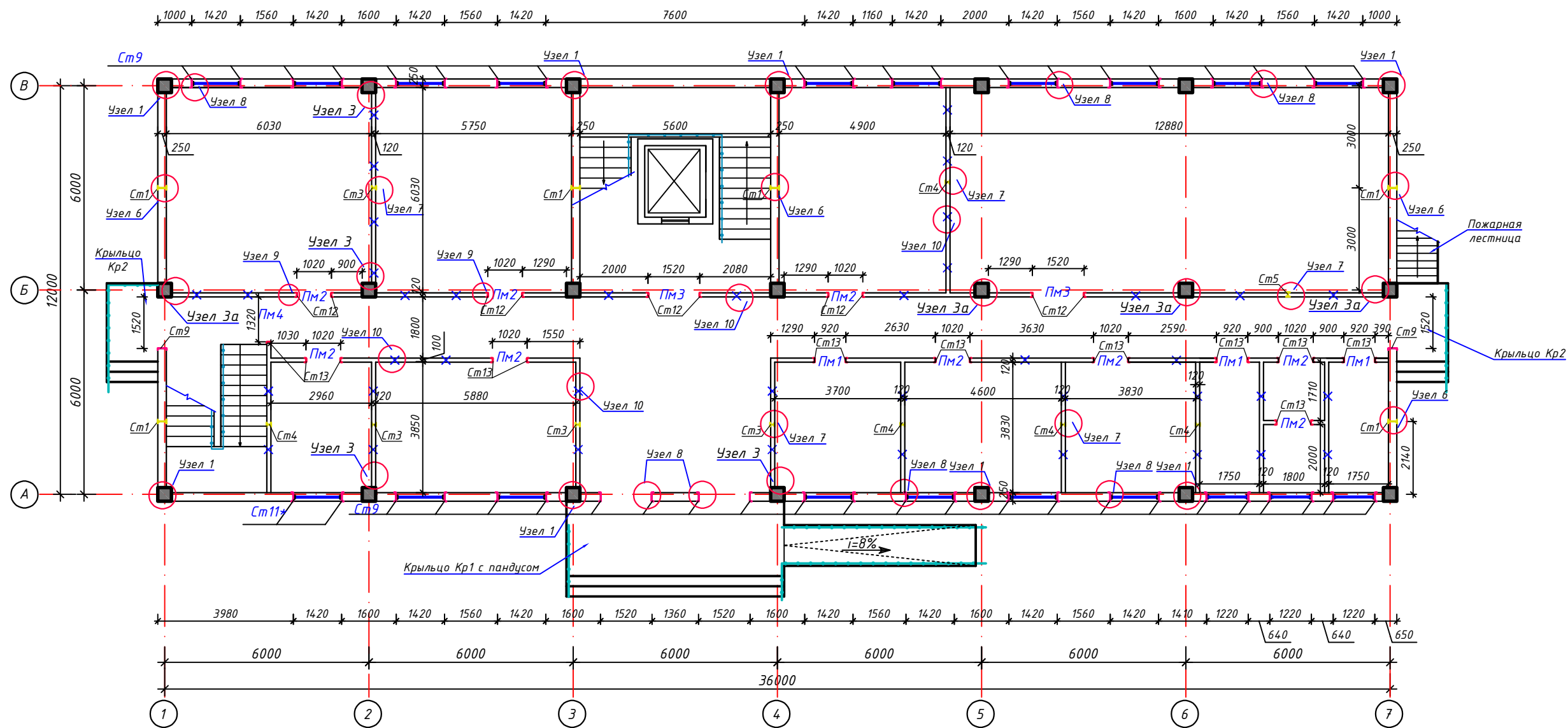
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
Рмб		Рама Рмб	2		рас.1шт
Р-2		Ригель	6		рас.1шт
5		φ22 AIII L=6360 мм	6	19.0	114.0 кг
ХМ-2		φ8 A I L=1480 мм	47	0.585	27.50 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			0.9 м ³
					расход дан на всю раму
А-1	ГОСТ 5781-82*	φ16 AIII L=650 мм	42	1.03	43.30 кг
ш.2	ГОСТ 19903-91	-70x14 L=70 мм	72	0.54	38.90 кг

Узел приварки шайб



									КЖ
									Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Директор	Б.Мадаминав								Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Гл.инж	Х.Чориев								РП
Исполн.									16
									62
									Монолитная ж/б рама Рмб. Сечение 1-1, 2-2 Спецификация расхода материалов.
									000 "ILMIY TADqiqOT LOYIHA"

Монтажный план стен 1-го этажа М1:100



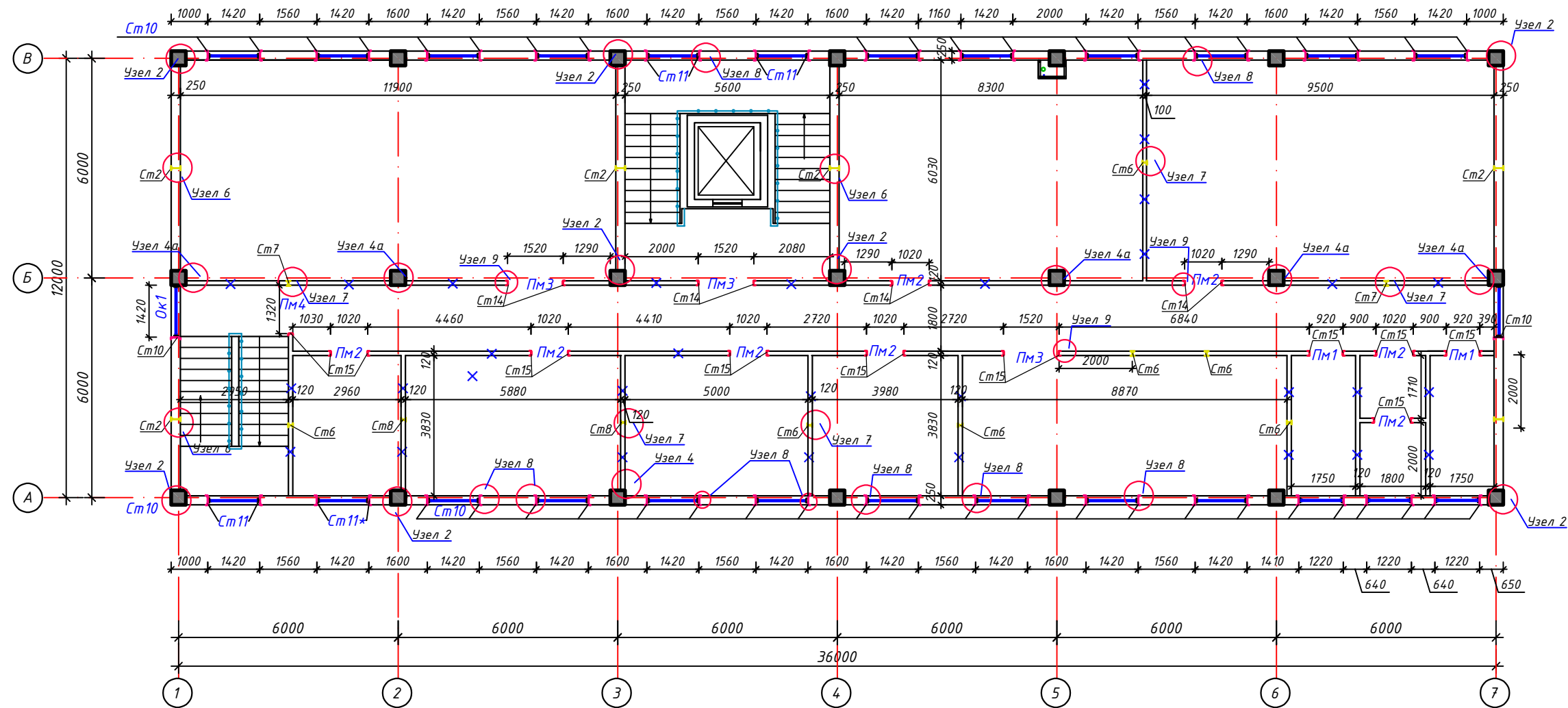
Спецификация узлов 1-го...3-го этажей.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество			Всего	Масса ед.кг.	Примеч.
			1 этаж	2 этаж	3 этаж			
		Узлы крепления стен и перегородок						
1		Узел 1	35			35		
2		Узел 2		35	35	70		
3		Узел 3	5			5		
3а		Узел 3а	12			12		
4		Узел 4		2	6	8		
4а		Узел 4а		12	12	24		
5		Узел 5			2	2		
6		Узел 6	6	6	6	18		
7		Узел 7	10	11	10	31		
8		Узел 8	46	52	52	150		
9		Узел 9	29	27	35	91		
10		Узел 10	40	31	41	112		

- Здание с самонесущими стенами из кирпича М75 толщиной 250 мм – категория кладки II. Временное сопротивление осевому растяжению по неперевязанным швам (нормальное сцепление) $1,8 \text{ кг/см}^2 > R \geq 1,2 \text{ кг/см}^2$. Проектом предусматривается усиление стен из кирпича М 75 устройством фахверковых стоек из уголка а также горизонтальным армированием кладки.
- Армирование стен из кирпича выполнять на всю длину стен в горизонтальных швах кладки арматурной сеткой СГ-1 через 500 мм (через 2 ряда) по высоте кладки.
- При возведении кладки в местах проемов заложить антисептированные деревянные пробки не менее двух штук по высоте проема с каждой стороны, для крепления оконных и дверных блоков.
- Между поверхностями самонесущих стен и несущими элементами каркаса (балки и колонны) должен предусматриваться зазор не менее 30мм. Зазор заполняется эластичным материалом (п.п. мин.ваты) и оштукатуривается

						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	17	62
Гл.инж	Х.Чориев					Монтажный план стен 1-го этажа М1:100. Спецификация к схеме расположения 1-го...3-го этажей.	000 "ILMIY TADAIQOT LOYIHA"		
Исполн.									

Монтажный план стен 2-го этажа М1:100

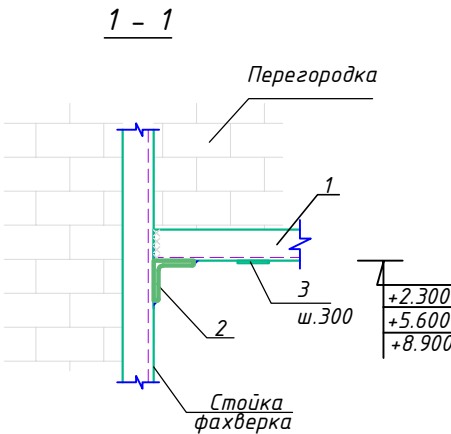
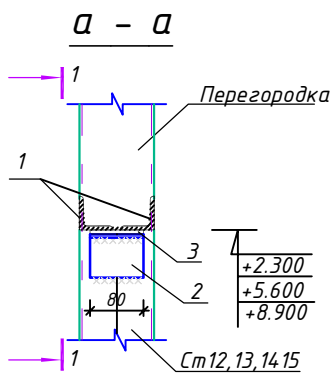
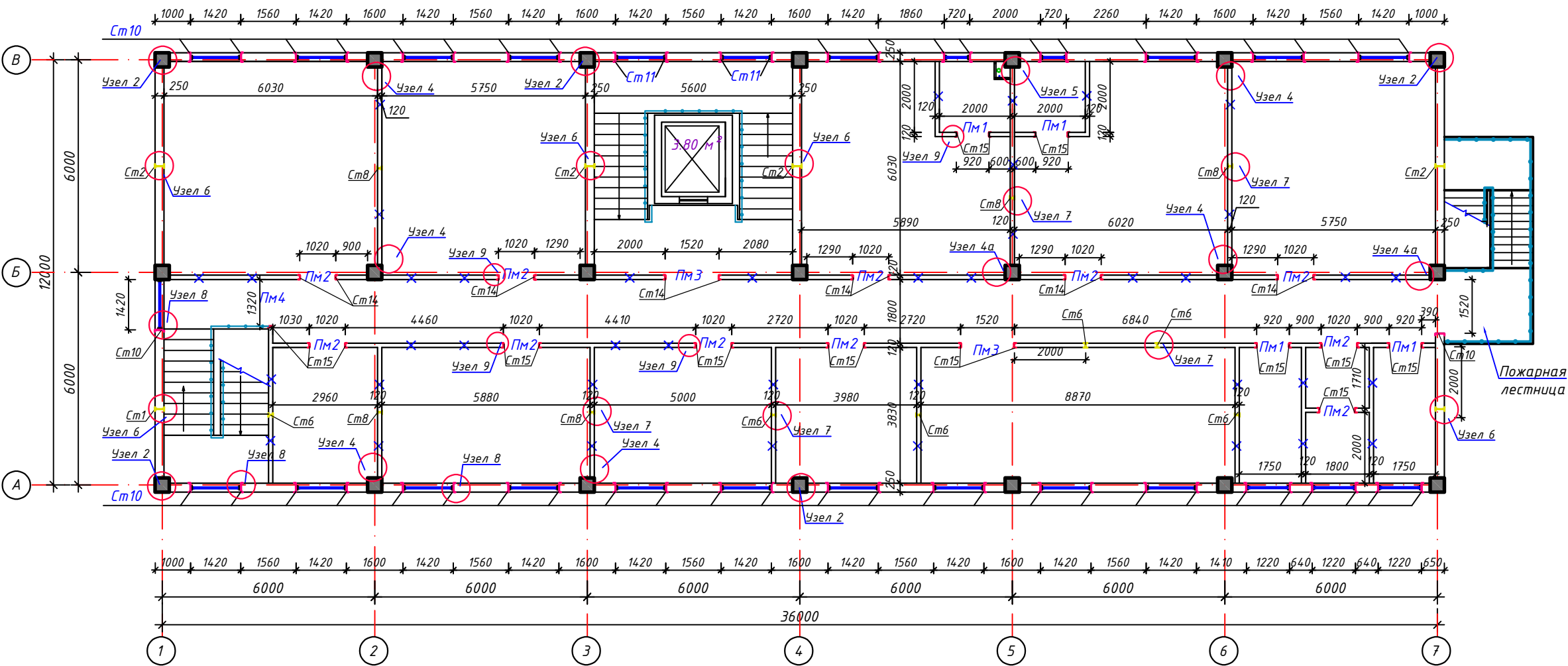


Спецификация к схеме расположения 1-го...3-го этажей.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество			Всего	Масса ед.кг.	Примеч.
			1 этаж	2 этаж	3 этаж			
		Металлические фахверковые стойки						
Cm1	см.лист Кж-	Стойка фахверка Cm1	6			6		шт
Cm2		Стойка фахверка Cm2		6	6	12		шт
Cm3		Стойка фахверка Cm3	4			4		шт
Cm4		Стойка фахверка Cm4	5			5		
Cm5		Стойка фахверка Cm5	1			1		шт
Cm6		Стойка фахверка Cm6		7	5	12		шт
Cm7		Стойка фахверка Cm7		2		2		шт
Cm8		Стойка фахверка Cm8		2	5	7		шт
Cm9		Стойка фахверка Cm9	44			44		шт
Cm10		Стойка фахверка Cm10		44	48	92		шт
Cm11		Стойка фахверка Cm11		6	4	10		шт
Cm11*		Стойка фахверка Cm11*	2	2		4		шт
Cm12		Стойка фахверка Cm12	10			10		шт
Cm13		Стойка фахверка Cm13	19			19		шт
Cm14		Стойка фахверка Cm14		8	12	20		шт
Cm15		Стойка фахверка Cm15		19	23	42		шт
		Металлические перемычки						шт
Пм1		Металлическая перемычка Пм1	3	2	4	9		шт
Пм2		Металлическая перемычка Пм2	9	8	11	28		шт
Пм3		Металлическая перемычка Пм3	2	3	2	7		шт
Пм4		Металлическая перемычка Пм4	1	1	1	3		шт

						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон"ишжимой хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ишжимой хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	18	62
Гл.инж	Х.Чориев								
Исполн.									
						Монтажный план стен 2-го этажа М1:100. Спецификация к схеме расположения 1-го...3-го этажей.	000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"		

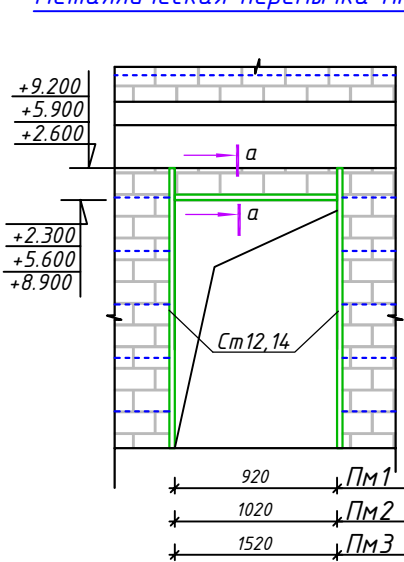
Монтажный план стен 3-го этажа М1:100



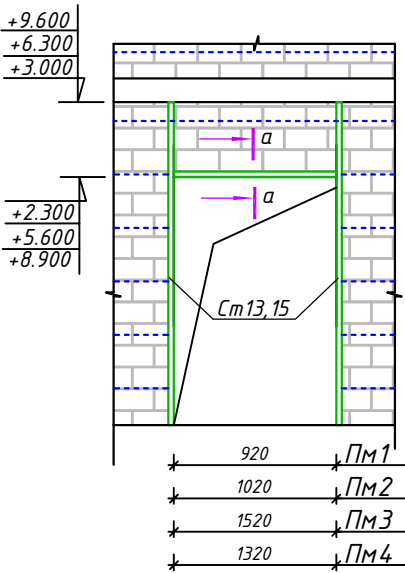
Спецификация металлических перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примечан.
ПМ1		Металлическая перемычка ПМ1	9		расход дан на 1 перемычку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5 L=920 мм	2	3.50	7.0 кг.
2	ГОСТ 103-88	└ 75x5 L=80 мм	2	0.464	0.93 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x60 L=80 мм	3	0.304	0.912 кг.
ПМ2		Металлическая перемычка ПМ2	28		расход дан на 1 перемычку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5 L=1020 мм	2	3.85	7.70 кг.
2	ГОСТ 103-88	└ 75x5 L=80 мм	2	0.464	0.93 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x60 L=80 мм	3	0.304	0.912 кг.
ПМ3		Металлическая перемычка ПМ3	7		расход дан на 1 перемычку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5 L=1520 мм	2	5.73	11.46 кг.
2	ГОСТ 103-88	└ 75x5 L=80 мм	2	0.464	0.93 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x60 L=80 мм	5	0.304	1.52 кг.
ПМ4		Металлическая перемычка ПМ4	3		расход дан на 1 перемычку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5 L=1320 мм	2	4.98	9.96 кг.
2	ГОСТ 103-88	└ 75x5 L=80 мм	2	0.464	0.93 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x60 L=80 мм	5	0.304	1.52 кг.

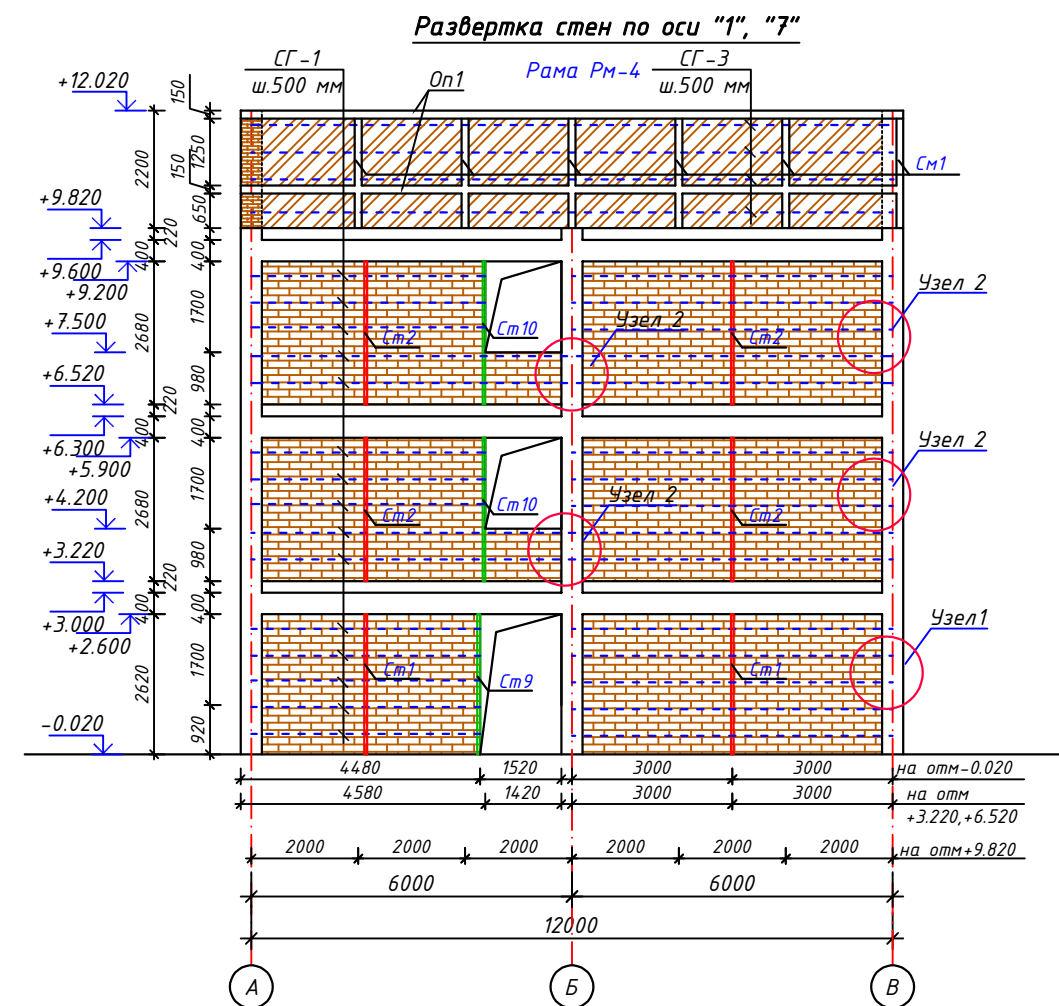
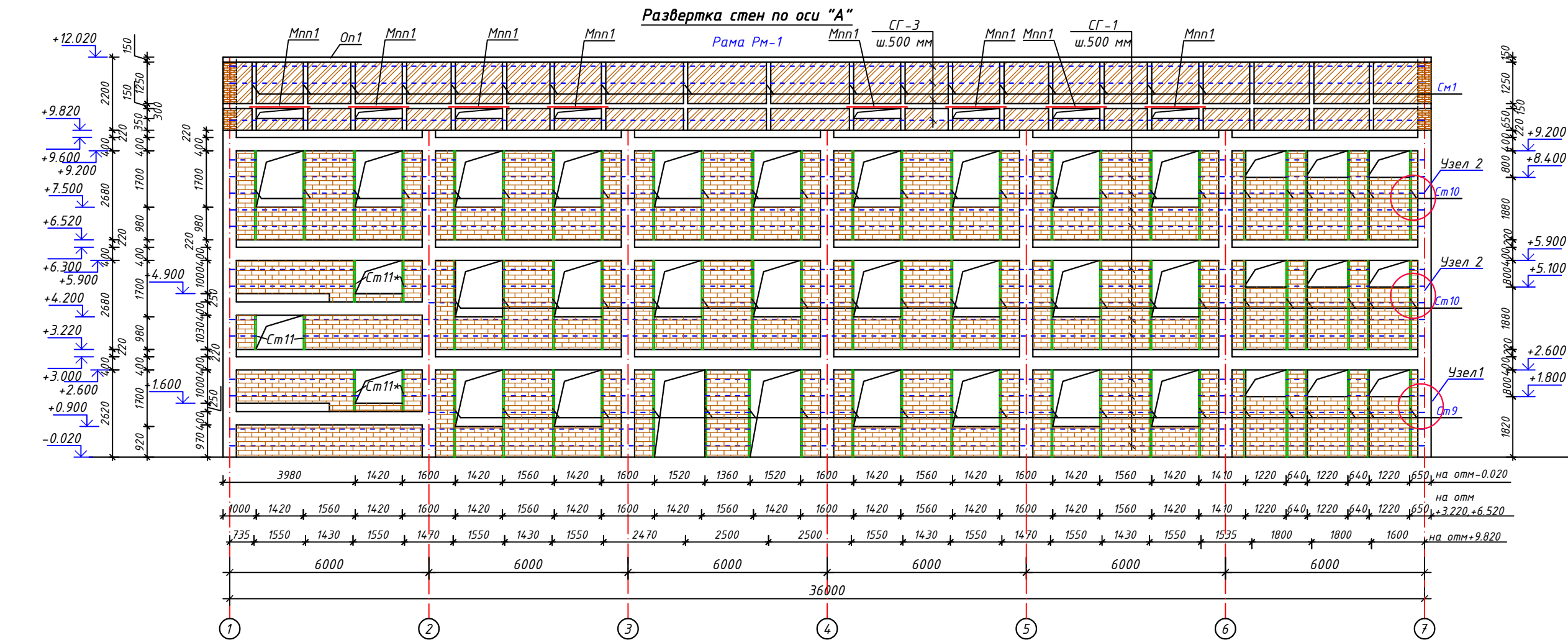
Металлическая перемычка ПМ1, ПМ2, ПМ3.



Металлическая перемычка ПМ1, ПМ2, ПМ3.



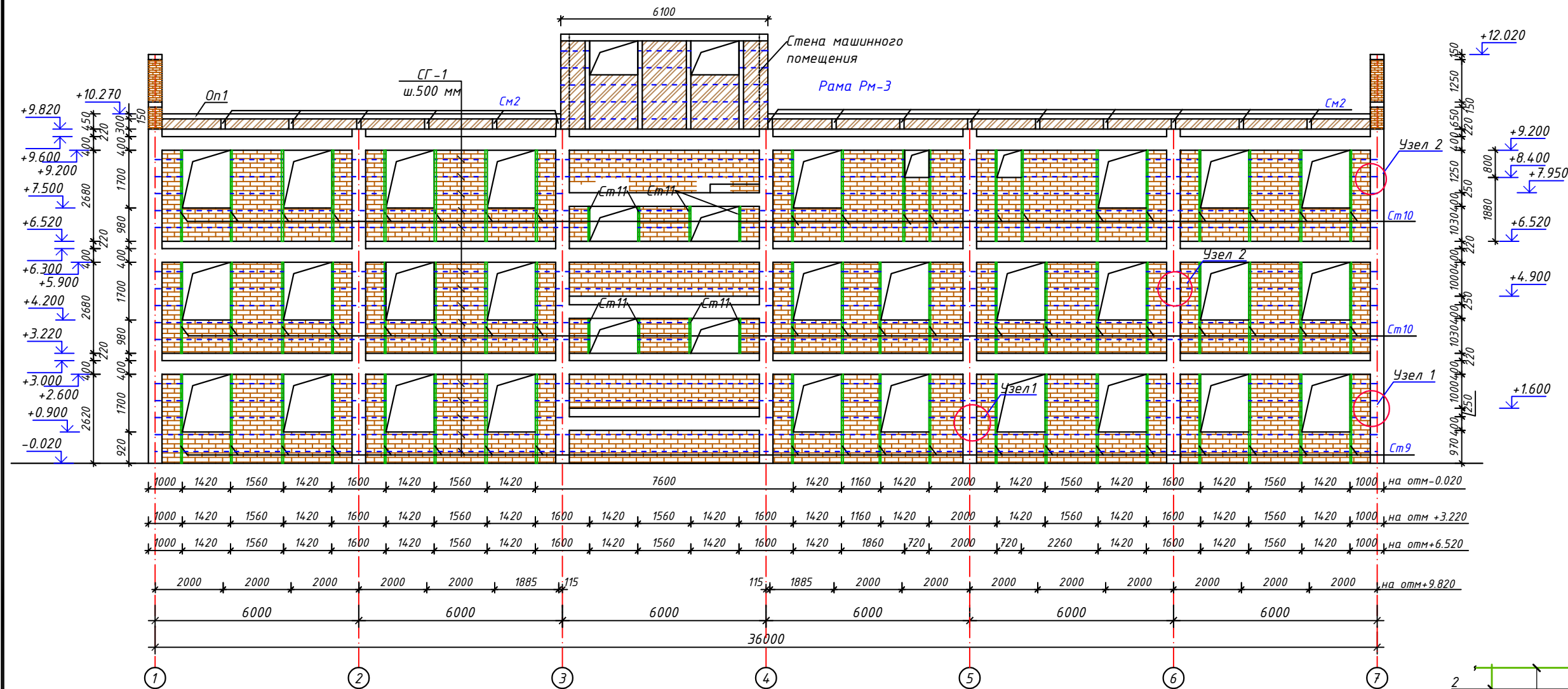
						КЖ		
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш		
Изм.	Кол.уч.	Лист №	док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист
Директор	Б.Мадаинов						РП	19
Гл.инж	Х.Чориев							62
Исполн.								
						Монтажный план стен 3-го этажа М1:100 Металлическая перемычка ПМ1, ПМ2, ПМ3	000 "ILMIY TADAIQOT LOYIHA"	



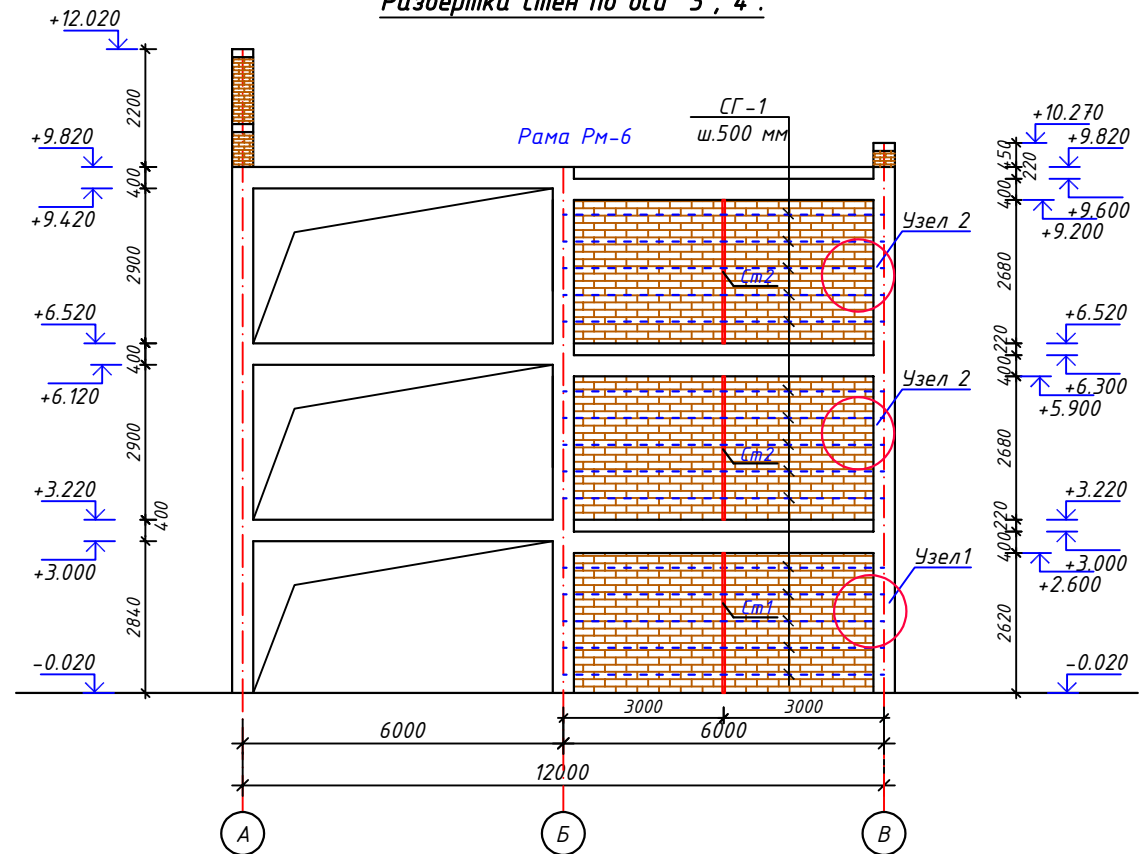
- Здание с самонесущими стенами из кирпича М75 на цементно-песчаном растворе М50.
- Кладка второй категории.. толщиной 250 мм – категория кладки II. Временное сопротивление осевому растяжению по неперевязанным швам (нормальное сцепление) $1,8 \text{ кг/см}^2 > R \geq 1,2 \text{ кг/см}^2$.
- Проектом предусматривается усиление стен из кирпича М75 устройством фахверковых стоек из уголка а также горизонтальным армированием кладки.
- Армирование стен из кирпича М75 выполнять на всю длину стен в горизонтальных швах кладки арматурной сеткой СГ-1 через 500 мм по высоте кладки.
- При возведении кладки в местах проемов заложить антисептированные деревянные пробки не менее двух штук по высоте проема с каждой стороны, для крепления оконных и дверных блоков.
- Между поверхностями самонесущих стен и несущими элементами каркаса (балки и колонны) должен предусматриваться зазор не менее 30мм. Зазор заполняется эластичным материалом (п.т. мин.ваты) и оштукатуривается
- Снятие опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.
- Отверстия размером менее 150 мм см. разделы ОВ, ВК.
- Все швы кладки заполнять раствором полностью с подрезкой его на наружных сторонах кладки; простенки шириной в 2,5 кирпича и менее выкладывать из целого кирпича за исключением случаев, когда неполномерный кирпич нужен для перевязки швов кладки. п. 6.7 КМК 2.01.03–96 "Строительство в сейсмических районах"
- Кирпич и камни керамические из лессовых суглинков с водопоглощением 15 % и более в сухую погоду с устойчивой температурой более 25°C следует перед укладкой погружать в воду не менее, чем на 1 мин. При этом кладку стен следует поливать водой в течение трех суток. п. 6.8 КМК 2.01.03–96 "Строительство в сейсмических районах".

						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	20	62
Гл.инж	Х.Чориев								
Исполн.							Развертки стен по оси "А", "1", "7".	000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"	

Развертка стен по оси "В"

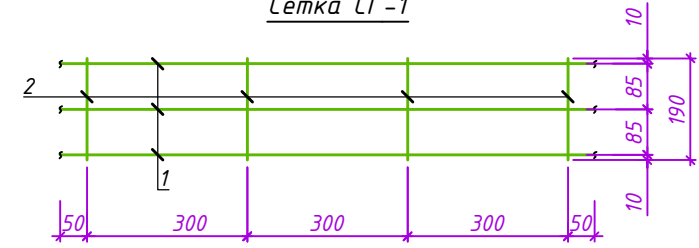


Развертка стен по оси "3","4".



- Здание с самонесущими стенами из кирпича М75 на цементно-песчаном растворе М50.
- Кладка второй категории.. толщиной 250 мм – категория кладки II. Временное сопротивление осевому растяжению по непрерываным швам (нормальное сцепление) $1,8 \text{ кг/см}^2 > R \geq 1,2 \text{ кг/см}^2$.
- Проектом предусматривается усиление стен из кирпича М75 устройством фахверковых стоек из уголка а также горизонтальным армированием кладки.
- Армирование стен из кирпича М75 выполнять на всю длину стен в горизонтальных швах кладки арматурной сеткой СГ-1 через 500 мм по высоте кладки.
- При возведении кладки в местах проемов заложить антисептированные деревянные пробки не менее двух штук по высоте проема с каждой стороны, для крепления оконных и дверных блоков.
- Между поверхностями самонесущих стен и несущими элементами каркаса (балки и колонны) должен предусматриваться зазор не менее 30мм. Зазор заполняется эластичным материалом (п.т. мин.ваты) и оштукатуривается
- Снятие опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.
- Отверстия размером менее 150 мм см. разделы ОВ, ВК.
- Все швы кладки заполнять раствором полностью с подрезкой его на наружных сторонах кладки; простенки шириной в 2,5 кирпича и менее выкладывать из целого кирпича за исключением случаев, когда неполномерный кирпич нужен для перевязки швов кладки. п. 6.7 КМК 2.01.03-96 "Строительство в сейсмических районах"
- Кирпич и камни керамические из лессовых суглинков с водопоглощением 15 % и более в сухую погоду с устойчивой температурой более 25°C следует перед укладкой погружать в воду не менее, чем на 1 мин. При этом кладку стен следует поливать водой в течение трех суток. п. 6.8 КМК 2.01.03-96 "Строительство в сейсмических районах".

Сетка СГ-1

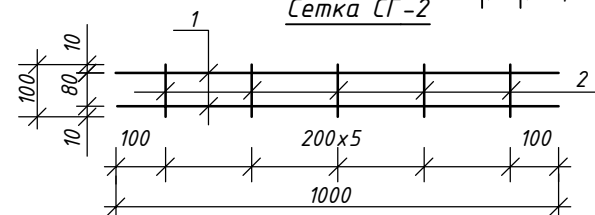
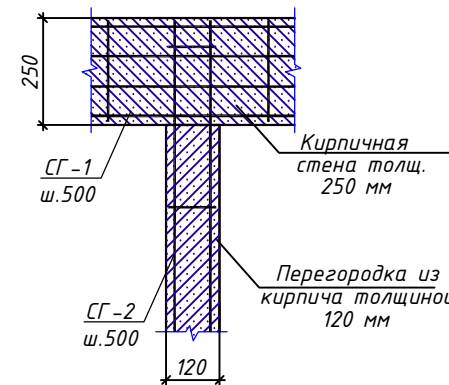
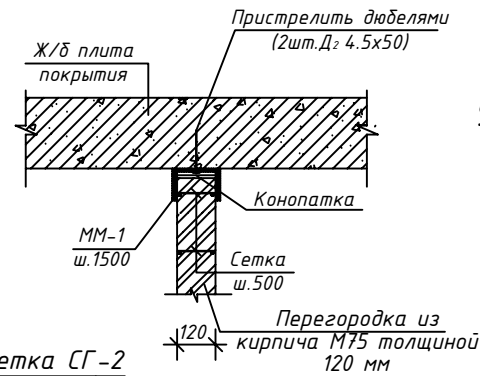
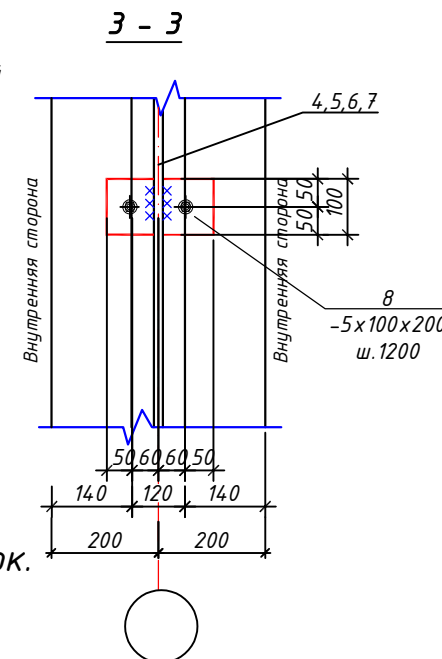
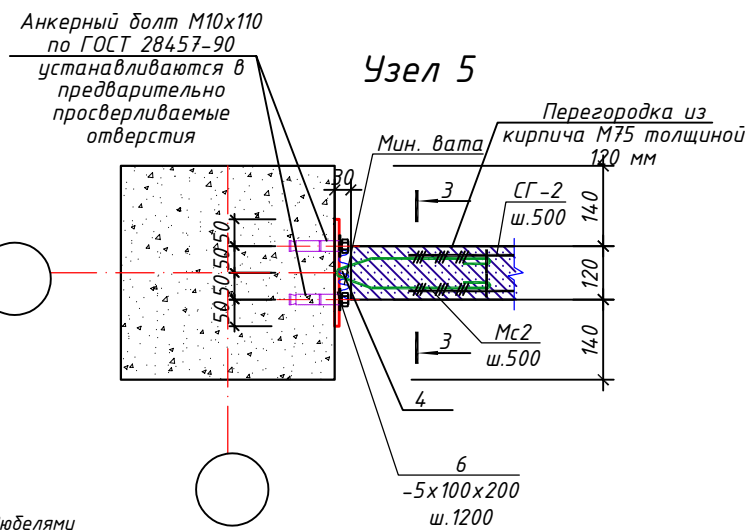
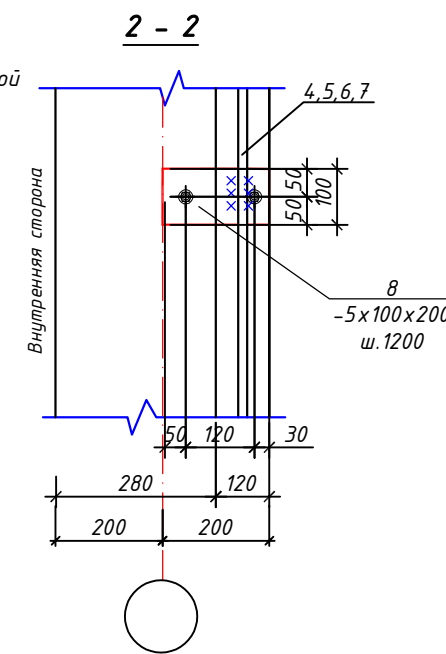
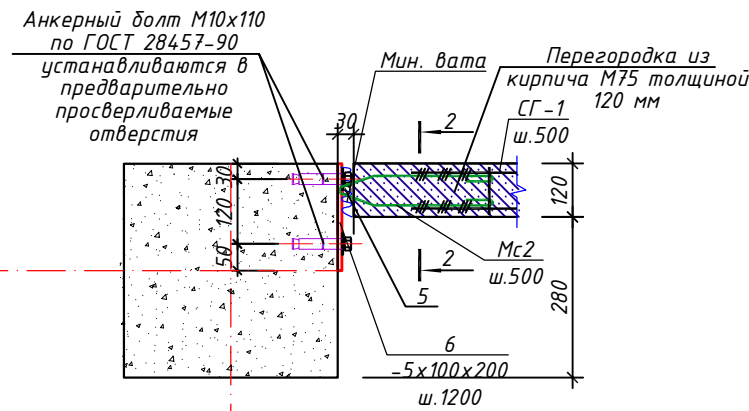


Спецификация расхода материала на сетку СГ-1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примеч.
		Сетка СГ-1 стены	1289.0 п.м		Расход дан на 1 п. м
1	ГОСТ 31938-2012	φ4 АБК L=1000 мм	3		3.0 п.м
2		φ4 АБК L=190 мм	4		0.76 п.м.
	Материал	Кладка наружных стен из кирпича М75 толщ. 250 мм			132.40 м³
	Материал	Кладка внутренних стен из кирпича М75 толщ. 250 мм			22.40 м³

КЖ					
Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Директор	Б.Мадаминов				
Гл.инж	Х.Чориев				
Исполн.					
Инсон ижтимоий хизматлар маркази				Стадия	Лист
Развертки стен по оси "В","3","4". Сетка СГ-1				РП	21
					62
				000 "ILMIY TADAIQOT LOYIHA"	

Узел 3, 3а, 4, 4а



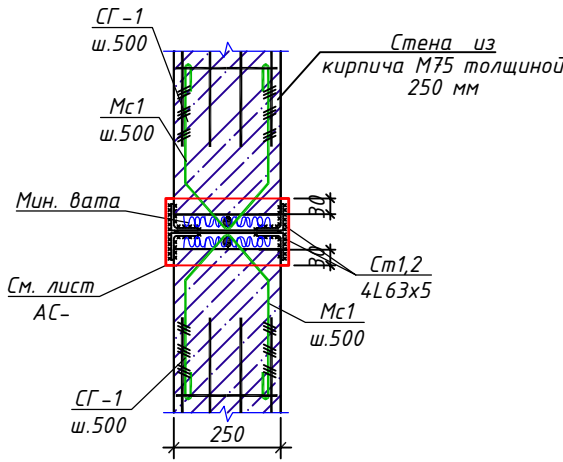
Узел пересечения стен и перегородок.

Ведомость деталей

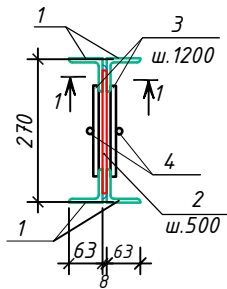
Поз.	Эскиз
Мс1	
Мс2	
ММ-1	

- | | | | | | | | | | |
|----------|-------------|------|--------|---|------|---|--------|--------------------------------|--|
| | | | | | | | | | KЖ |
| | | | | | | | | | Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда
"инсон"ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи
динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш |
| Изм. | Кол.ч. | Лист | N²док. | Подпись | Дата | | | | |
| | | | | | | Инсон ижтимоий хизматлар
маркази | Стадия | Лист | Листов |
| Директор | Б.Мадаминов | | |  | | | РП | 22 | 62 |
| Гл.инж | Х.Чориев | | |  | | | | | |
| Исполн. | | | | | | Узлы "1","2","3","За""4","4а","5","10"
Спецификация элементов крепления стен
и перегородок из газоблоков в калоннам и
плитам перекрытия. | | ООО
"ILMIY TADQIQOT LOYIHA" | |

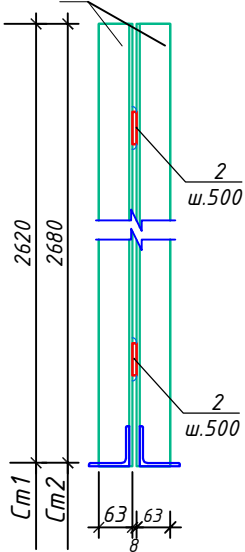
Узел 6



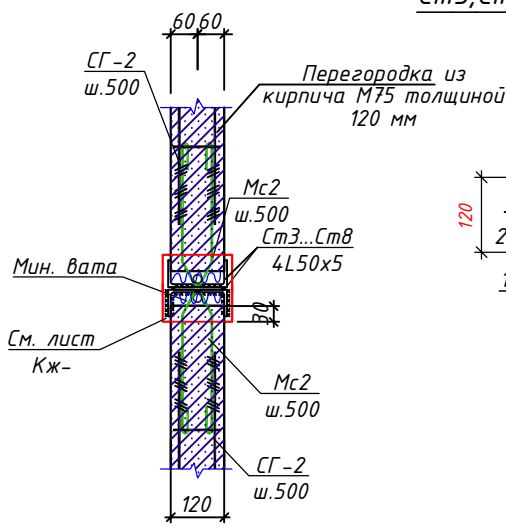
Стойка Ст1,2



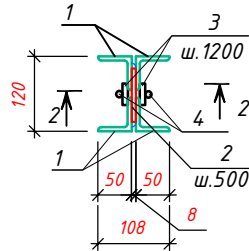
1 - 1



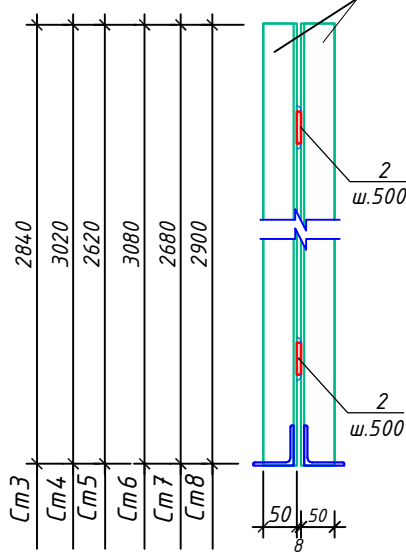
Узел 7



Стойка Ст3, Ст4, Ст5, Ст6, Ст7, Ст8



2 - 2



Спецификация элементов стоек фахверка

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примечан.
Ст1		Стойка фахверка Ст1	6		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 63x5 L=2620 мм	4	12.60	50.40 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=230 мм	6	0.90	5.40 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=180 мм	6	0.67	4.02 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII L=2620 мм	2	4.14	8.30 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	Ф8AI L=900 мм	10	0.36	3.60 кг.
Ст2		Стойка фахверка Ст2	12		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 63x5 L=2680 мм	4	12.90	51.60 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=230 мм	6	0.90	5.40 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=180 мм	6	0.67	4.02 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII L=2680 мм	2	4.23	8.50 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	Ф8AI L=900 мм	10	0.36	3.60 кг.
Ст3		Стойка фахверка Ст3	4		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5 L=2840 мм	4	10.71	42.84 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=50 мм	6	0.19	1.14 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII L=2840 мм	2	4.50	9.0 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	Ф8AI L=840 мм	12	0.33	4.00 кг.
Ст4		Стойка фахверка Ст4	5		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5 L=3020 мм	4	11.40	45.60 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=50 мм	6	0.19	1.14 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII L=3020 мм	2	4.80	9.60 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	Ф8AI L=840 мм	12	0.33	4.0 кг.

Спецификация элементов стоек фахверка

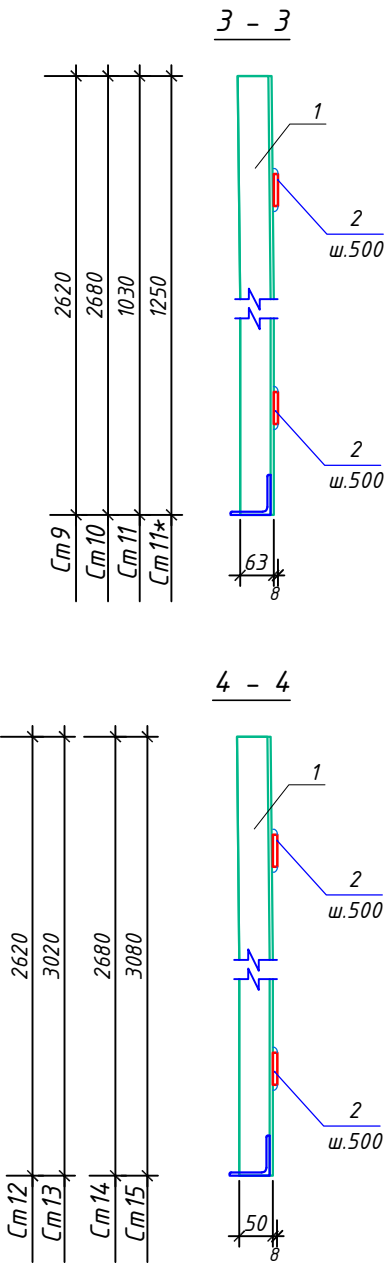
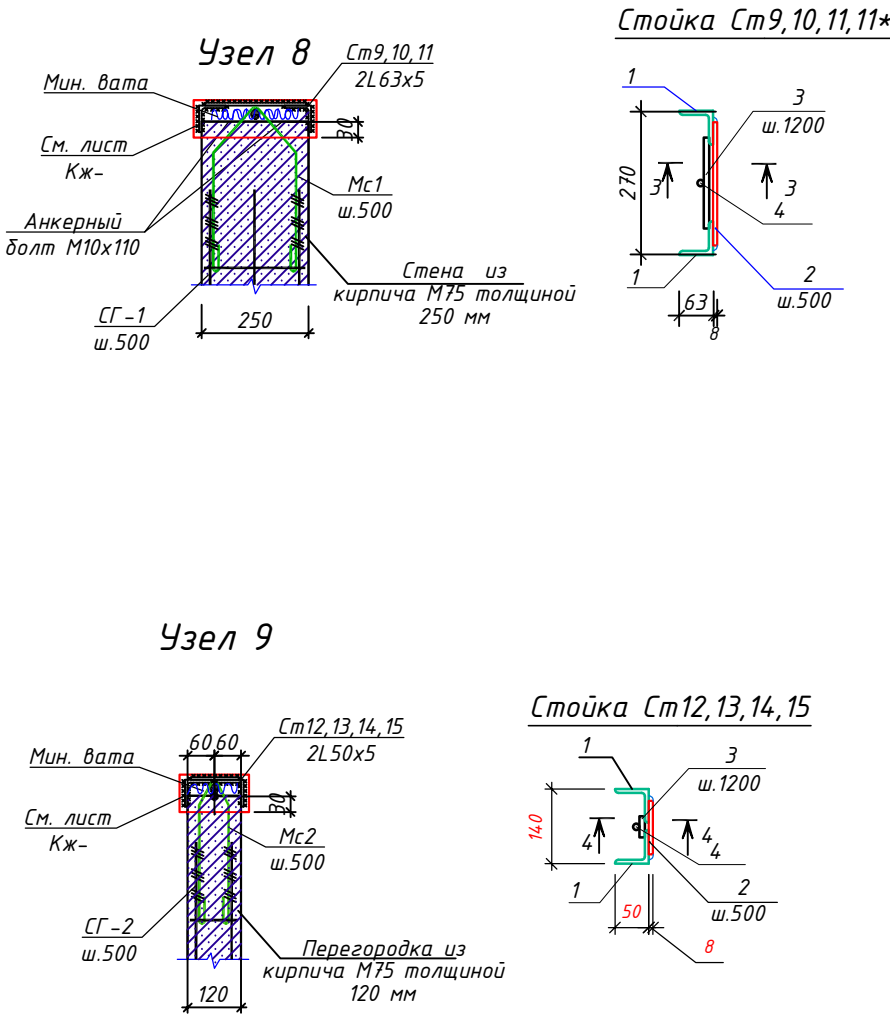
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примечан.
Ст5		Стойка фахверка Ст5	1		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5 L=2620 мм	4	9.90	39.60 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=50 мм	6	0.19	1.14 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII L=2620 мм	2	4.14	8.30 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	Ф8AI L=840 мм	10	0.33	3.30 кг.
Ст6		Стойка фахверка Ст6	12		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5 L=3080 мм	4	11.61	46.44 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=50 мм	6	0.19	1.14 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII L=3080 мм	2	4.87	9.74 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	Ф8AI L=840 мм	12	0.33	4.0 кг.
Ст7		Стойка фахверка Ст7	2		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5 L=2680 мм	4	10.10	40.40 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=50 мм	6	0.19	1.14 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII L=2680 мм	2	4.23	8.46 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	Ф8AI L=840 мм	10	0.33	3.30 кг.
Ст8		Стойка фахверка Ст8	7		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5 L=2900 мм	4	10.93	43.72 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=50 мм	6	0.19	1.14 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII L=2900 мм	2	4.58	9.16 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	Ф8AI L=840 мм	12	0.33	4.0 кг.

- Данный лист смотреть совместно с листами АС-10,11
- Металлические изделия после изготовления ошпунтовать.
- Сварку вести электродами Э42А (ГОСТ 9467-75*).
- Высота сварных швов не менее толщины свариваемых элементов.

									КЖ
									Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Директор	Б.Мадаминов								Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Гл.инж	Х.Чориев								РП
Исполн.									23
									62
									Узел "6", "7". Стойка Ст1...Ст8. Спецификация элементов стоек фахверка.
									000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"

Спецификация элементов стоек фахверка						
Марка поз.	Обозначение	Наименование		Кол-во	Масса кг	Примечан.
Ст9		Стойка фахверка Ст9		44		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 63x5	L=2620 мм	2	12.60	25.20 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60	L=230 мм	6	0.90	5.40 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50	L=180 мм	3	0.67	2.01 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII	L=2620 мм	1	4.14	4.14 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	Ф8AII	L=960 мм	5	0.38	1.90 кг.
Ст10		Стойка фахверка Ст10		92		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 63x5	L=2680 мм	2	12.90	25.80 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60	L=230 мм	6	0.90	5.40 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50	L=180 мм	3	0.67	2.01 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII	L=2680 мм	1	4.23	4.23 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	Ф8AII	L=960 мм	5	0.38	1.90 кг.
Ст11		Стойка фахверка Ст11		10		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 63x5	L=1030 мм	2	4.95	9.90 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60	L=230 мм	3	0.90	2.70 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50	L=180 мм	2	0.67	1.34 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII	L=1030 мм	1	1.63	1.63 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	Ф8AII	L=960 мм	3	0.38	1.14 кг.
Ст11*		Стойка фахверка Ст11*		4		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 63x5	L=1250 мм	2	6.0	12.0 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60	L=230 мм	3	0.90	2.70 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50	L=180 мм	2	0.67	1.34 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII	L=1250 мм	1	2.0	2.0 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	Ф8AII	L=960 мм	3	0.38	1.14 кг.
Ст12		Стойка фахверка Ст12		10		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5	L=2620 мм	2	9.90	19.80 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60	L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50	L=50 мм	3	0.19	0.57 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII	L=2620 мм	1	4.14	4.14 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	Ф8AII	L=840 мм	5	0.33	1.65 кг.
Ст13		Стойка фахверка Ст13		19		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5	L=3020 мм	2	11.40	22.80 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60	L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50	L=50 мм	3	0.19	0.57 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII	L=3020 мм	1	4.80	4.80 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	Ф8AII	L=840 мм	6	0.33	2.0 кг.

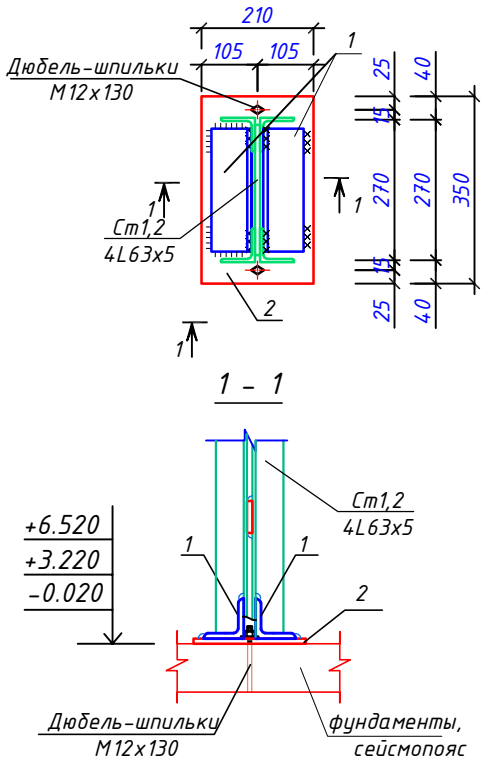
Спецификация элементов стоек фахверка						
Марка поз.	Обозначение	Наименование		Кол-во	Масса кг	Примечан.
Ст14		Стойка фахверка Ст14		20		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5	L=2680 мм	2	10.10	20.20 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60	L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50	L=50 мм	3	0.19	0.57 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII	L=2680 мм	1	4.23	4.23 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	Ф8AII	L=840 мм	5	0.33	1.65 кг.
Ст15		Стойка фахверка Ст15		42		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	└ 50x5	L=3080 мм	2	11.61	23.22 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60	L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50	L=50 мм	3	0.19	0.57 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	Ф16AIII	L=3080 мм	1	4.87	4.87 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	Ф8AII	L=840 мм	6	0.33	2.0 кг.



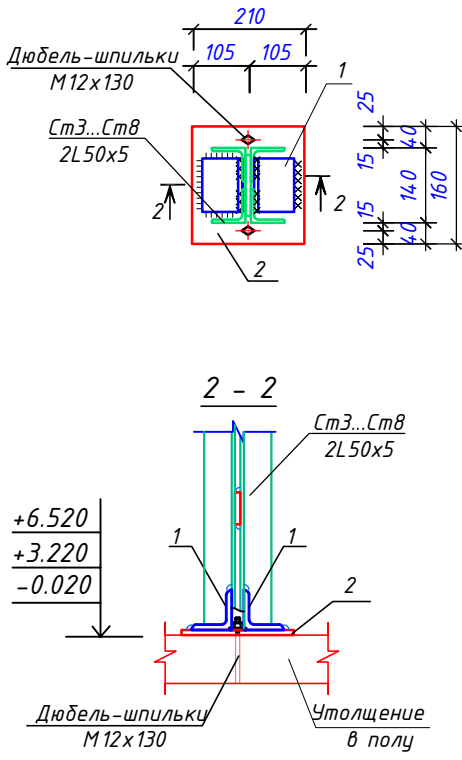
1. Данный лист смотреть совместно с листами АС-10,11
2. Металлические изделия после изготовления огрунтовать.
3. Сварку вести электродами Э42А (ГОСТ 9467-75*).
4. Высота сварных швов не менее толщины свариваемых элементов.

						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон"ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№доқ.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	24	62
Гл.инж	Х.Чориев								
Исполн.									
						Узел "8","9".Стойка Ст9...Ст15. Спецификация элементов стоек фахверка.	000 "ILMIY TADAIQOT LOYIHA"		

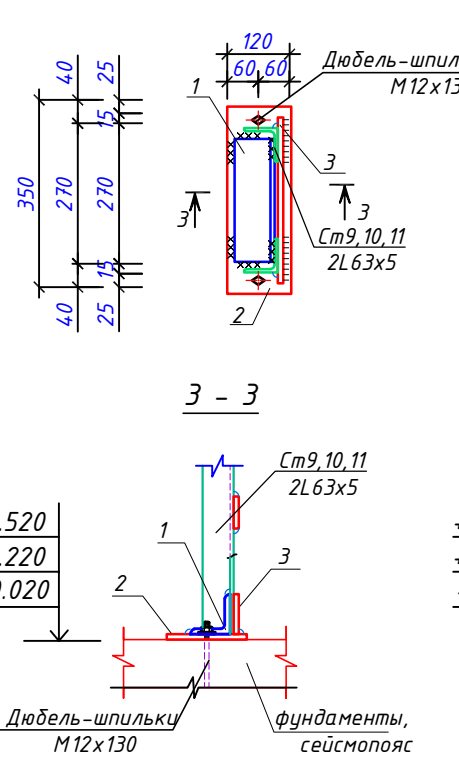
Узел крепления нижней части стойки Ст1,Ст2



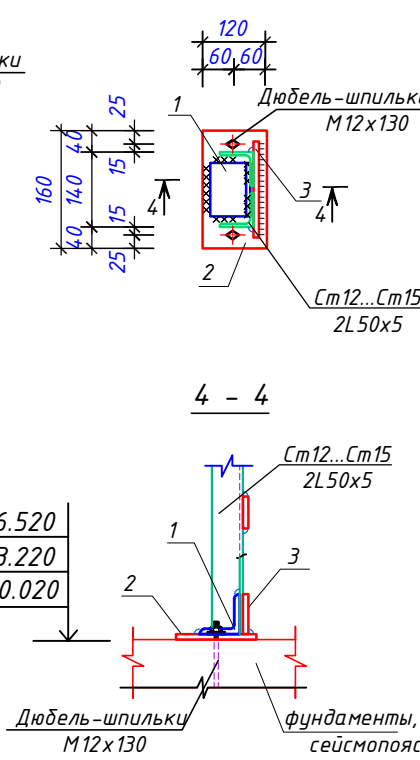
Узел крепления нижней части стойки Ст3,Ст4,Ст5,Ст6,Ст7,Ст8



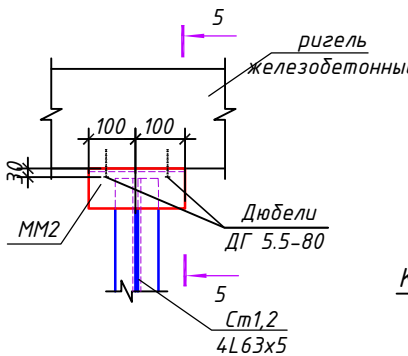
Узел крепления нижней части стойки Ст9,Ст10,Ст11,Ст11*



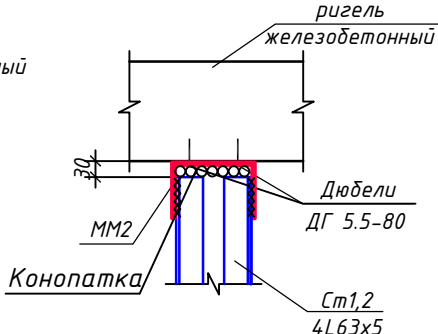
Узел крепления нижней части стойки Ст12,Ст13,Ст14,Ст15



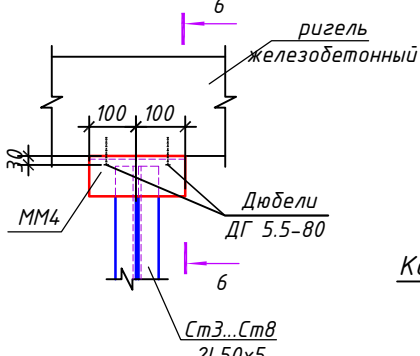
Узел крепления верхней части стойка Ст1,Ст2



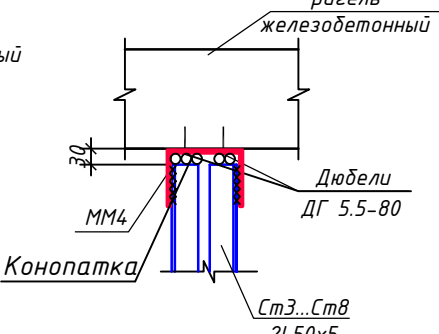
5 - 5



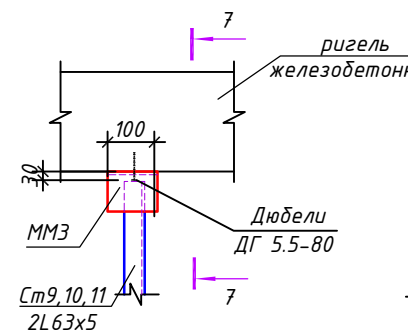
Узел крепления верхней части стойки Ст3,Ст4,Ст5,Ст6,Ст7,Ст8



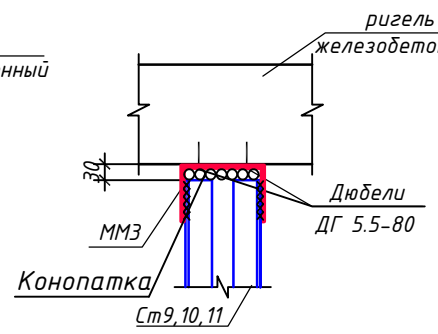
6 - 6



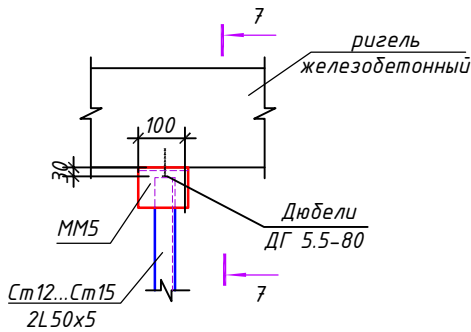
Узел крепления верхней части стойки Ст9,Ст10,Ст11



7 - 7



Узел крепления верхней части стойки Ст12,Ст13,Ст14,Ст15



Спецификация элементов крепления стоек фахверка

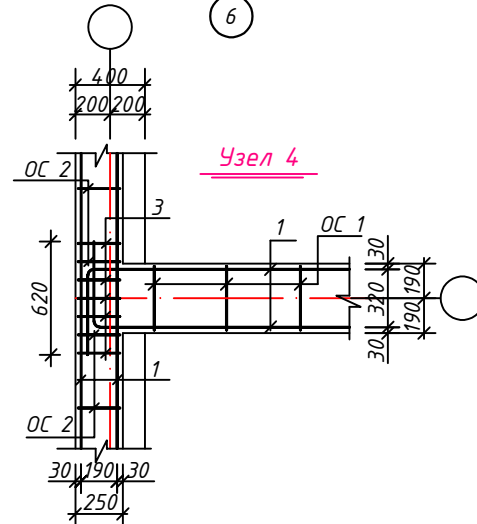
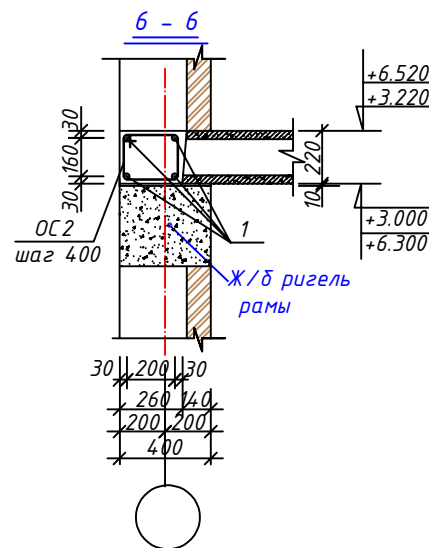
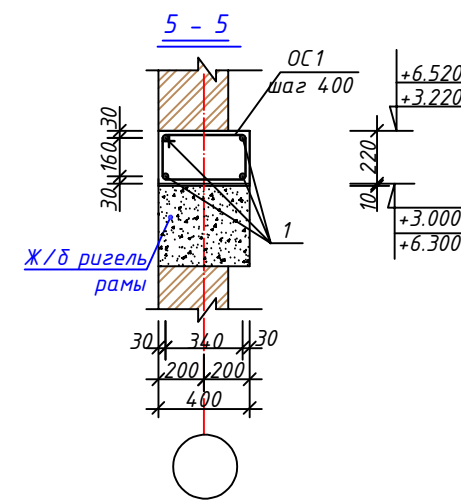
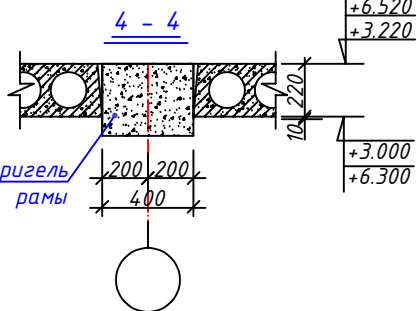
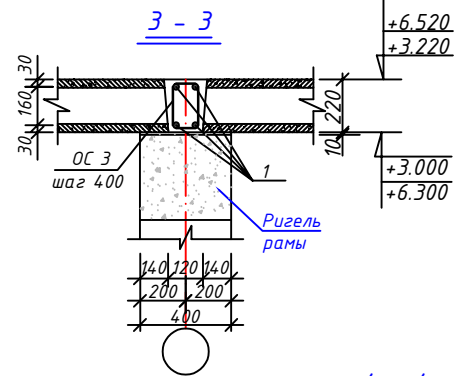
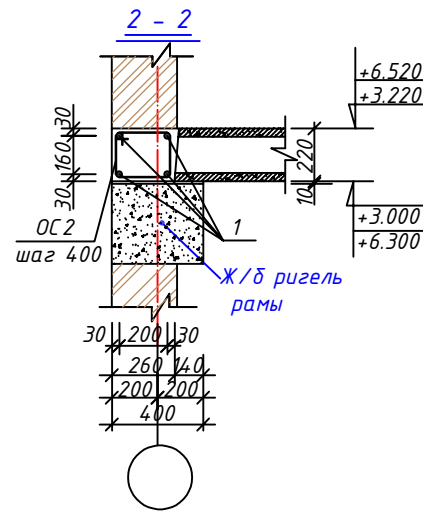
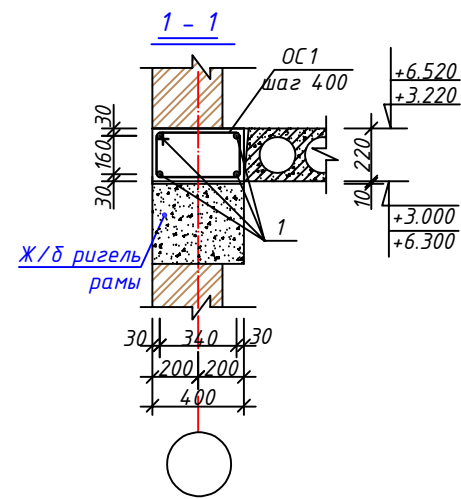
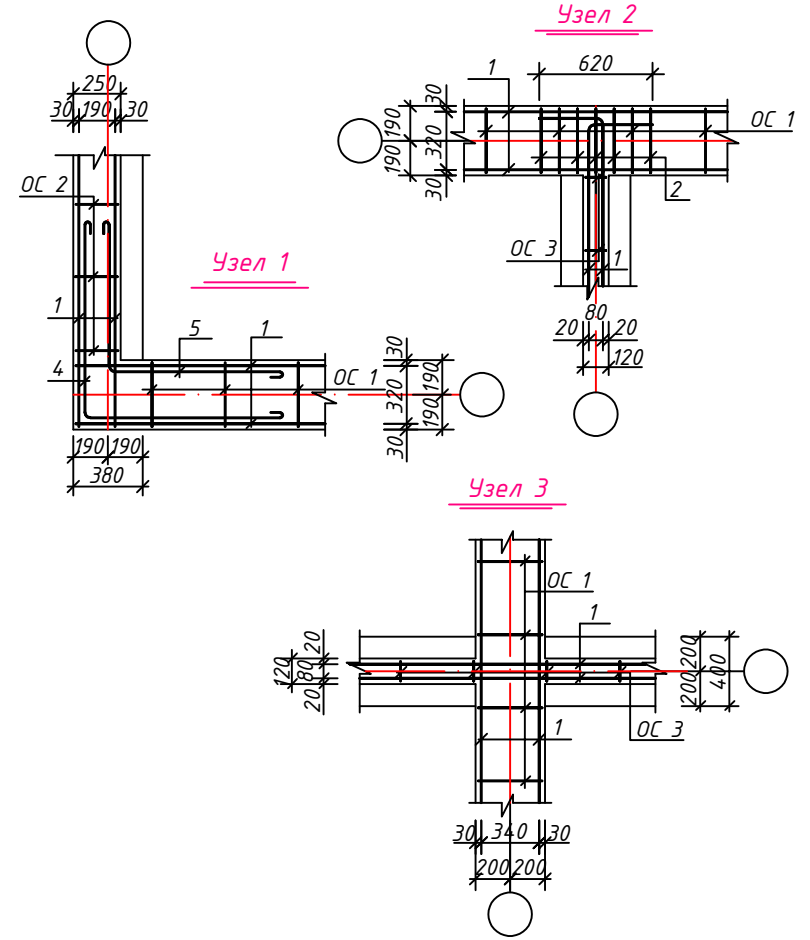
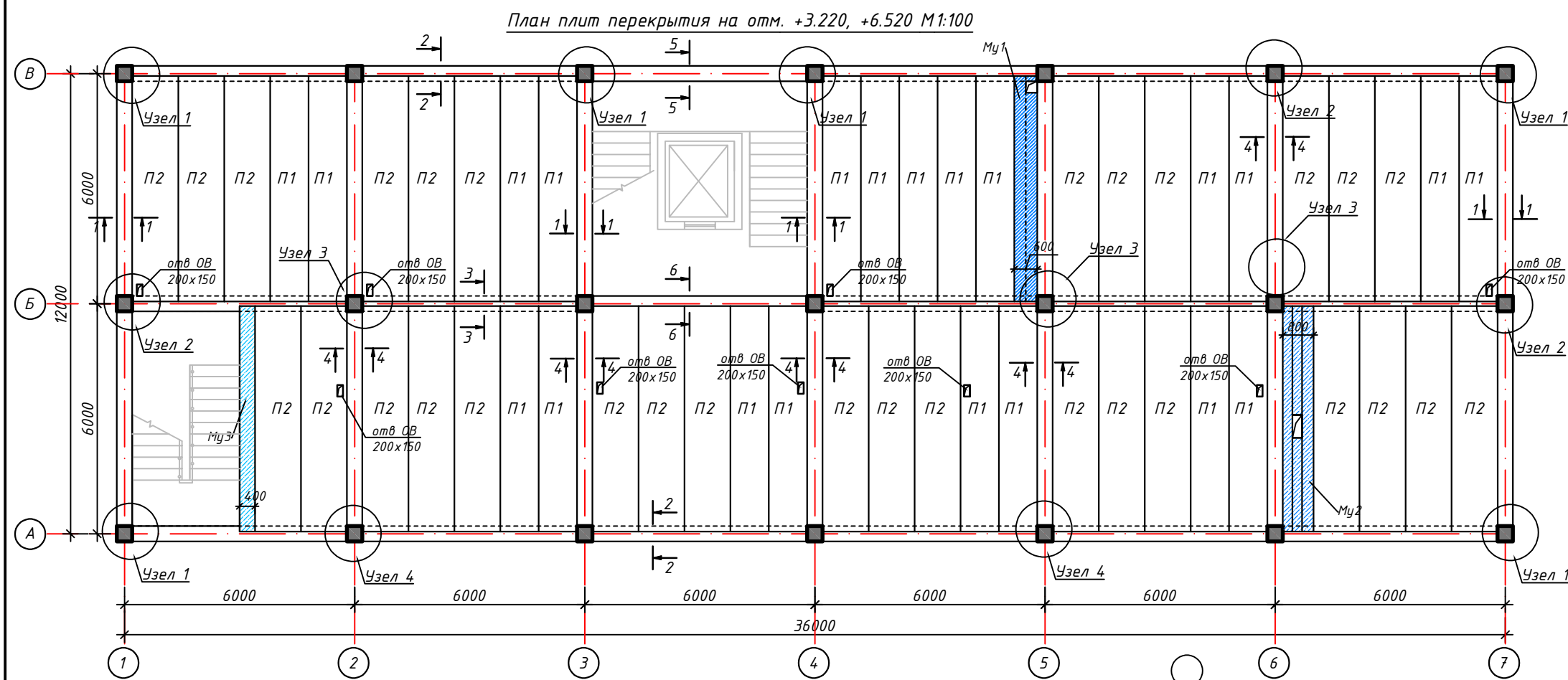
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примечан.
		Крепления Ст1, Ст2	18		расход дан на всё
1	ГОСТ 8509-93*	75x5 L=230 мм	36	1.33	48.0 кг.
2	ГОСТ 19904-90	-5x210 L=350 мм	18	2.90	52.20 кг.
ММ2	ГОСТ 19904-90	-5x200 L=480 мм	18	3.80	68.40 кг.
		Дюбель-шпильки M12x130	36		
		Дюбели ДГ 5.5-80	72		
		Крепления Ст9, Ст10, Ст11, Ст11*	150		расход дан на всё
1	ГОСТ 8509-93*	75x5 L=230 мм	150	1.33	199.50 кг.
2	ГОСТ 19904-90	-5x120 L=350 мм	150	1.65	247.50 кг.
3	ГОСТ 19904-90	-5x75 L=300 мм	150	0.883	132.50 кг.
ММ3	ГОСТ 19904-90	- 5x100 L=480 мм	150	1.90	285.0 кг.
		Дюбель-шпильки M12x130	300		
		Дюбели ДГ 5.5-80	300		
		Крепления Ст3, Ст4, Ст5, Ст6, Ст7, Ст8	31		расход дан на всё
1	ГОСТ 8509-93*	75x5 L=80 мм	62	0.464	28.77 кг.
2	ГОСТ 19904-90	-5x210 L=160 мм	31	1.32	41.0 кг.
ММ4	ГОСТ 19904-90	- 5x200 L=350 мм	31	2.80	86.80 кг.
		Дюбель-шпильки M12x130	62		
		Дюбели ДГ 5.5-80	124		
		Крепления Ст12, Ст13, Ст14, Ст15	91		расход дан на всё
1	ГОСТ 8509-93*	75x5 L=80 мм	91	0.464	42.22 кг.
2	ГОСТ 19904-90	-5x120 L=160 мм	91	0.754	68.61 кг.
3	ГОСТ 19904-90	-5x75 L=150 мм	91	0.44	40.04 кг.
ММ5	ГОСТ 19904-90	- 5x100 L=350 мм	91	1.40	127.40 кг.
		Дюбель-шпильки M12x130	182		
		Дюбели ДГ 5.5-80	182		

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
ММ2	
ММ3	
ММ4	
ММ5	

1. Данный лист смотреть совместно с листами АС-10,11
2. Металлические изделия после изготовления ошкурить.
3. Сварку вести электродами Э42А (ГОСТ 9467-75*).
4. Высота сварных швов не менее толщины свариваемых элементов.

										КЖ
										Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Директор	Б.Мадаминов									РП
Гл.инж	Х.Чориев									25
Исполн.										62
										Узлы крепления верхней и нижней части стоек Ст1...Ст15
										000 "ILMIY TADAIQOT LOYUNA"



Спецификация элементов антисейсмического пояса (расход дан на 1 этаж)

Поз.	Обозначение	Наименование	Всего	Масса ед.кг.	Примеч.
1		Ф 12AI L=п.м. общ.	666.0	0.888	591.41 кг.
ОС 1		Ф 6AI L=1190 мм	105	0.264	28.0 кг.
ОС 2		Ф 6AI L=910 мм	182	0.20	36.40 кг.
		Ф 6AI L=750 мм	76	0.17	13.0 кг.
2		Ф 6AI L=360 мм	20	0.08	1.60 кг.
3		Ф 6AI L=260 мм	100	0.06	6.0 кг.
4		Ф 12AI L=2010 мм	8	1.78	14.24 кг.
5		Ф 12AI L=1350 мм	8	1.20	9.60 кг.
	Материал	Бетон кл. В12.5			
		В опалубке	6.80		м³
		без опалубки	0.90		м³

Спецификация к схеме расположения (расход дан на 1 этаж)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг.	Примеч.
П-1	серия 1.14.1.1-32с В2.	1ПК59.10-8AIУт-С9	21	1700	шт.
П-2	серия 1.14.1.1-32с В2.	1ПК59.12-8AIУт-С9	30	2070	шт.
Му1		Монолитный участок Му1	1		шт.
Му2		Монолитный участок Му2	1		шт.
Му3		Монолитный участок Му3	1		шт.

- Плиты перекрытия укладывать на слой цементного раствора М 100 толщиной 10 мм.
- Все швы между плитами перекрытия тщательно замонолитить цементным раствором М 200.
- Отверстия в плитах перекрытия пробить по месту в пустотах плит, не нарушая ребер жесткости.
- В местах где ригель рамы расположен на уровне сеймопояса арматуру сеймопояса завести в ригель Рама на длину 1.5 м.

КЖ					
Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Директор	Б.Мадаминов				
Гл.инж	Х.Чориев				
Исполн.					
Инсон ижтимоий хизматлар маркази				Стадия	Лист
				РП	26
План расположения плит перекрытия на отметке +3.220, +6.520 Сечения 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6. Спецификация к схеме расположения. Спецификация антисейсмического пояса.				000	62
				"ILMIY TADQIQOT LOYIHA"	

[illegible]

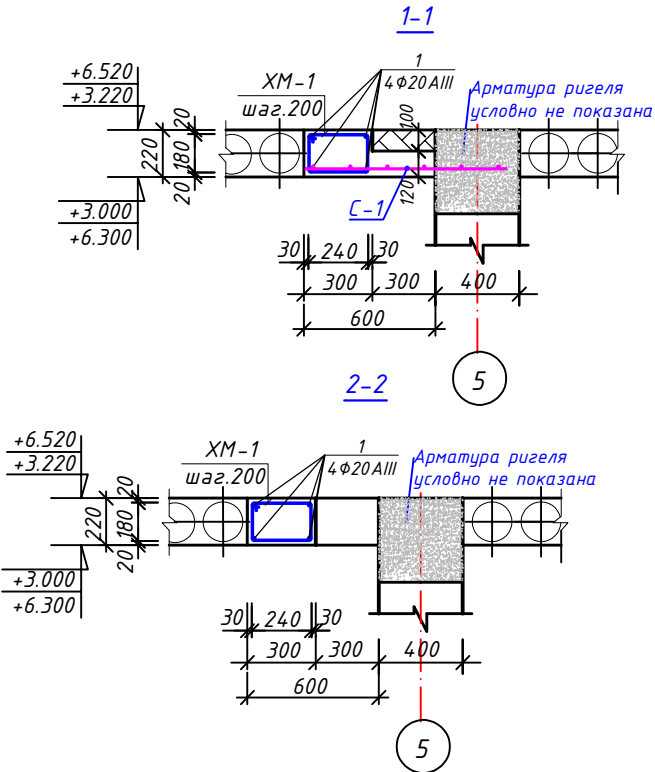
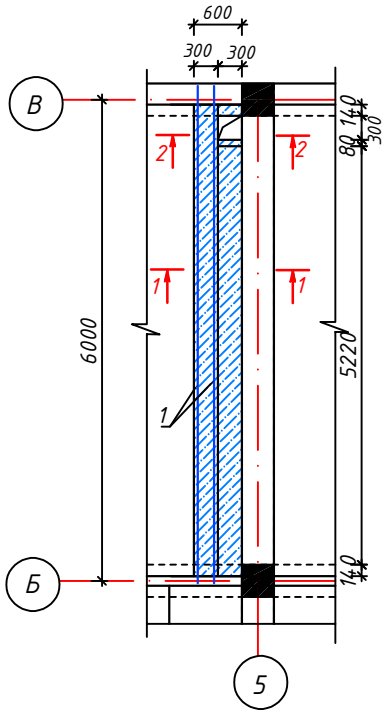
№	Эскиз
ОС 1	
ОС 2	
ОС 3	

Поз.	Обозначение	Наименование	Всего	Масса ед.кг.	Примеч.
1	серия 2.140-5с в.1	φ 12А/ L=п.м. общ.	666.0	0.888	591.41 кг
ОС 1		φ 6А/ L=1190 мм	90	0.264	24.0 кг.
ОС 2		φ 6А/ L=910 мм	192	0.20	38.40 кг.
		φ 6А/ L=750 мм	81	0.17	13.8 кг.
2		φ 6А/ L=360 мм	20	0.08	1.60 кг.
3		φ 6А/ L=260 мм	100	0.06	6.0 кг.
4		φ 12А/ L=2010 мм	8	1.78	14.24 кг.
5		φ 12А/ L=1350 мм	8	1.20	9.60 кг.
	Материал	Бетон кл. В12.5			
		В опалубке	6.50		м ³
		без опалубки	1.22		м ³

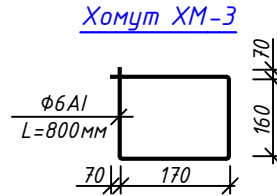
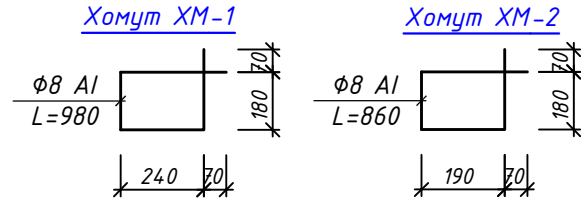
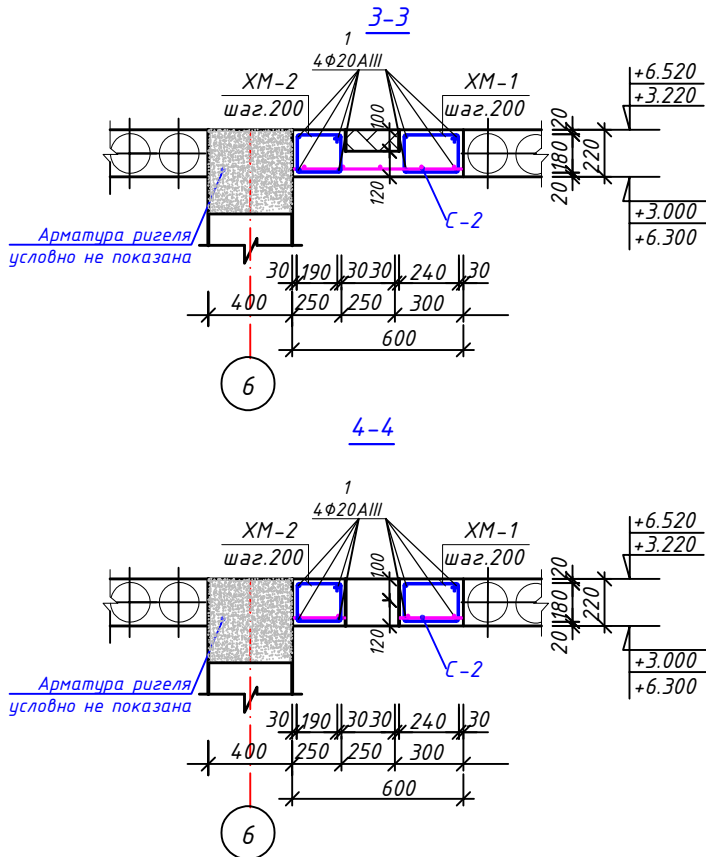
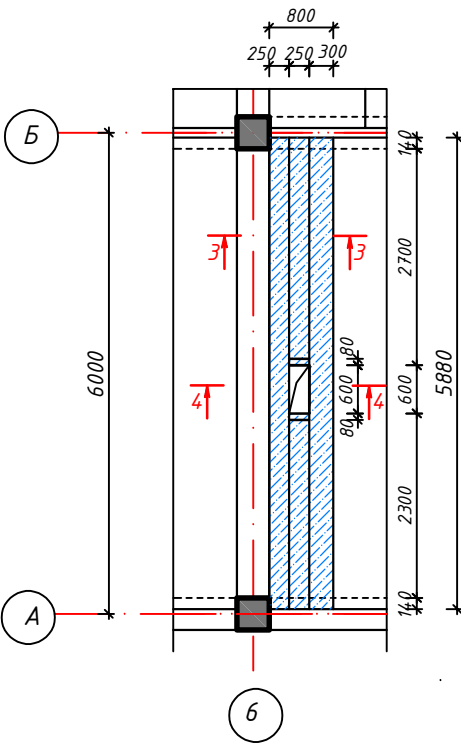
- | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса
ед.кг. | Примеч. |
|------|------------------------|------------------------|--------|-----------------|---------|
| П-3 | серия 1.14.1.1-32с В2. | 1ПК59.10-6АІУт-С9 | 24 | 1700 | шт. |
| П-4 | серия 1.14.1.1-32с В2. | 1ПК59.12-6АІУт-С9 | 29 | 2070 | шт. |
| | | | | | |
| Му2 | | Монолитный участок Му2 | 1 | | шт. |
| Му4 | | Монолитный участок Му3 | 1 | | шт. |
| Му5 | | Монолитный участок Му4 | 1 | | шт. |
| Му6 | | Монолитный участок Му5 | 1 | | шт. |

					KЖ
					Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон ужтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Қолуч	Лист № док.	Подпись	Дата	
					Инсон ужтимиой хизматлар маркази
Директор	Б.Мадаминов	[Signature]	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж	X.Чориев	[Signature]	РП	27	62
Исполн.			План расположения плит перекрытия на отметке +9820 Сечения 1-1.6-6. Спецификация к схеме расположения. Спецификация антисейсмического пояса.		
			000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHА"		

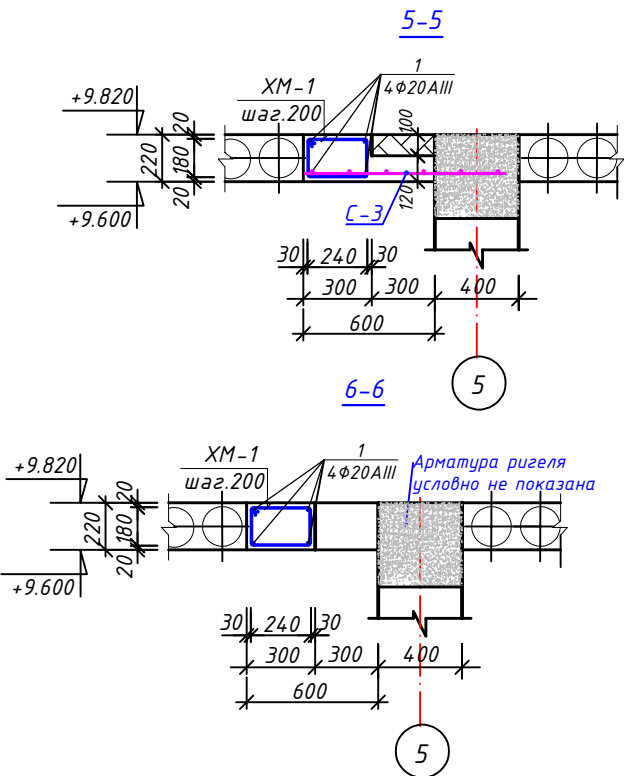
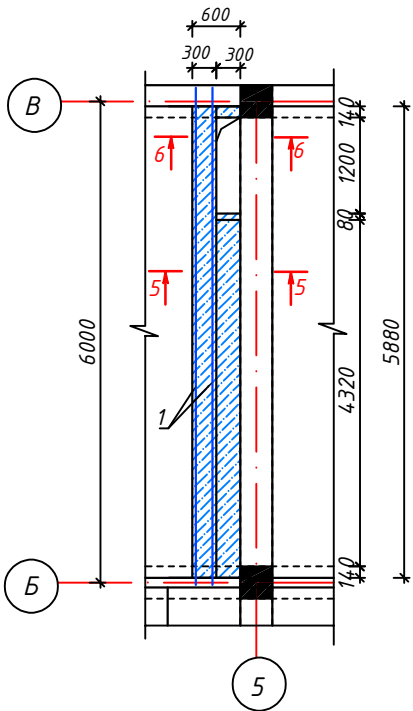
Монолитный участок Му.1



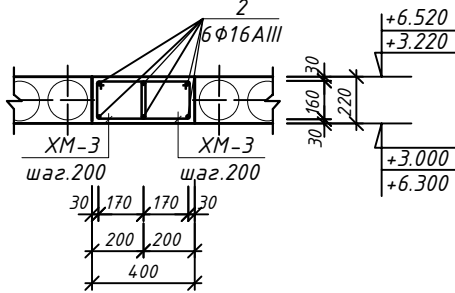
Монолитный участок Му.2



Монолитный участок Му.4



Монолитный участок Му.3



Спецификация расхода материалов на монолитные участки.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт	Масса кг.	Всего.
Му.1		Монолитный участок Му.1	2		расход дан на 1 шт
1	ГОСТ 5781-82*	φ20 AIII L=6200 мм	4	15.30	61.20 кг.
XM-1		φ8 AI L=980 мм	31	0.39	12.10 кг.
C-1		Сетка C-1 φ8AIII-150мм φ8AIII-150мм Сообщ=5.2 м²	1	5.53	28.80 кг.
	Материал	Бетон кл. В15			0.60 м³
	Материал	Керамзит			0.17 м³
Му.2		Монолитный участок Му.2	3		расход дан на 1 шт
1	ГОСТ 5781-82*	φ20 AIII L=6200 мм	8	15.30	122.4 кг.
XM-1		φ8 AI L=980 мм	31	0.39	12.10 кг.
XM-2		φ8 AI L=880 мм	31	0.35	10.90 кг.
C-2		Сетка C-2 φ8AIII-150мм φ8AIII-150мм Сообщ=4.60 м²	1	5.53	25.44 кг.
	Материал	Бетон кл. В15			0.90 м³
	Материал	Керамзит			0.13 м³
Му.3		Монолитный участок Му.3	2		расход дан на 1 шт
2		φ16 AIII L=6200 мм	6	9.80	58.80 кг.
XM-3		φ6 AI L=800 мм	62	0.18	11.20 кг.
	Материал	Бетон кл. В15			0.53 м³
Му.4		Монолитный участок Му.4	1		расход дан на 1 шт
1	ГОСТ 5781-82*	φ20 AIII L=6200 мм	4	15.30	61.20 кг.
XM-1		φ8 AI L=980 мм	31	0.39	12.10 кг.
C-3		Сетка C-3 φ8AIII-150мм φ8AIII-150мм Сообщ=5.0 м²	1	5.53	27.70 кг.
	Материал	Бетон кл. В15			0.56 м³
	Материал	Керамзит			0.14 м³

КЖ					
Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Директор	Б.Мадаминав				
Гл.инж	Х.Чориев				
Исполн.					
Инсон ижтимоий хизматлар маркази				Стадия	Лист
				РП	28
Монолитные участки Му.1+Му.4. Спецификация расхода материалов				000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"	
				62	

[illegible]

Technical drawing of a reinforced concrete slab cross-section and plan view.

Cross-section details:

- Top elevation: +9.820
- Bottom elevation: +9.600
- Slab width: 220 mm
- Top layer thickness: 20 mm
- Bottom layer thickness: 20 mm
- Reinforcement: 4Φ22 AIII XM-1, шаг. 200

Plan view details:

- Slab length: 1600 mm
- Slab width: 1000 mm
- Reinforcement: 4Φ22 AIII XM-1, шаг. 200
- Dimensions: 30, 240, 30, 300, 1000, 300, 30, 240, 30

Notes:

- Арматура ригеля условно не показана (Reinforcement of the beam is conditionally not shown)

[illegible]

Technical drawing showing the plan and elevation of a reinforced concrete slab (C-5) and beams (C-7). The drawing includes dimensions and elevations.

Dimensions:

- Slab width: 4540
- Slab length: 5880
- Beam width: 80
- Beam length: 900
- Slab thickness: 220
- Beam height: 200
- Slab edge offset: 140
- Slab edge offset: 140
- Slab edge offset: 140

Elevations:

- Top elevation: +9.820
- Bottom elevation: +9.600

Labels:

- Slab: C-5
- Beams: C-7
- Supports: B

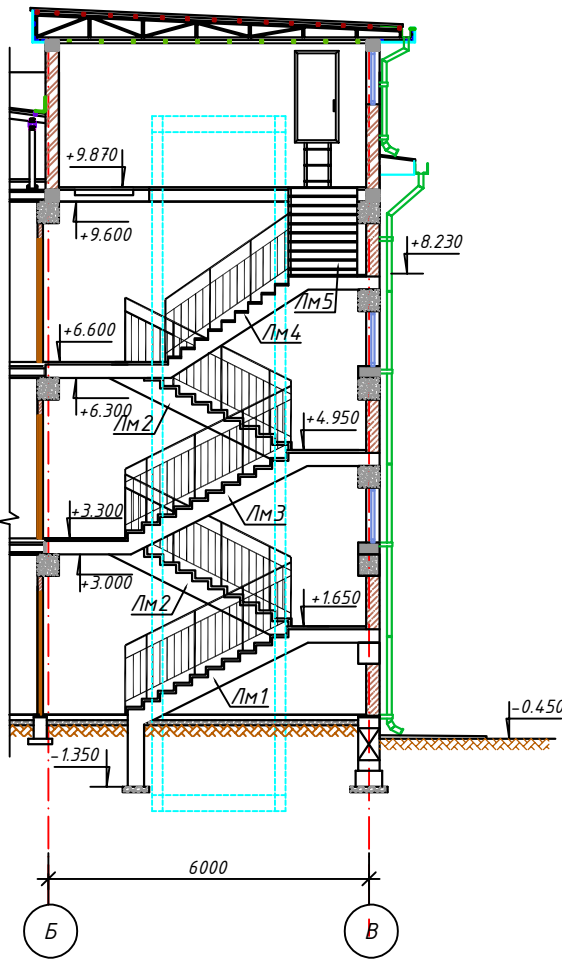
Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт	Масса кг.	Всего.
Му.5		Монолитный участок Му.5	1		расход дан на 1 шт
1	ГОСТ 5781-82 *	Φ20 AIII L=6200 мм	8	15.30	122.40 кг.
2		Φ22 AIII L=6200 мм	8	18.50	148.0 кг.
ХМ-1		Φ8 AI L=980 мм	124	0.39	48.40 кг.
С-4		Сетка С-1 $\frac{\Phi 8 AIII-150mm}{\Phi 8 AIII-150mm}$ Соощ=20.0 м ²	1	5.53	111.0 кг.
	Материал	Бетон кл. В15			2.70 м ³
	Материал	Керамзит			1.10 м ³
Му.6		Монолитный участок Му.6	1		расход дан на 1 шт
1	ГОСТ 5781-82 *	Φ20 AIII L=6200 мм	8	15.30	122.40 кг.
ХМ-1		Φ8 AI L=980 мм	62	0.39	24.20 кг.
С-5		Сетка С-5 $\frac{\Phi 8 AIII-150mm}{\Phi 8 AIII-150mm}$ Соощ=7.51 м ²	1	5.53	41.53 кг.
С-6		Сетка С-6 $\frac{\Phi 8 AIII-150mm}{\Phi 8 AIII-150mm}$ Соощ=0.42 м ²	2	2.32	4.64 кг.
С-7		Сетка С-7 $\frac{\Phi 8 AIII-150mm}{\Phi 8 AIII-150mm}$ Соощ=0.35 м ²	2	1.94	3.90 кг.
	Материал	Бетон кл. В15			1.80 м ³
	Материал	Керамзит			0.40 м ³

Technical drawing of a reinforced concrete slab (XM-1) with dimensions and reinforcement details. The drawing shows a cross-section of the slab with a width of 800 mm and a height of 200 mm. The slab is supported by two walls, each 240 mm wide. The total width of the slab including the walls is 1280 mm. The slab is reinforced with 4Ф20AIII bars. The reinforcement is shown in a cross-section with a 120 mm spacing. The drawing also shows the slab's position relative to the ground level, with elevations of +9.820 and +9.600. The slab is labeled XM-1 and has a width of 200 mm. The drawing includes a scale bar of 1:200 and a note 'C-5'.

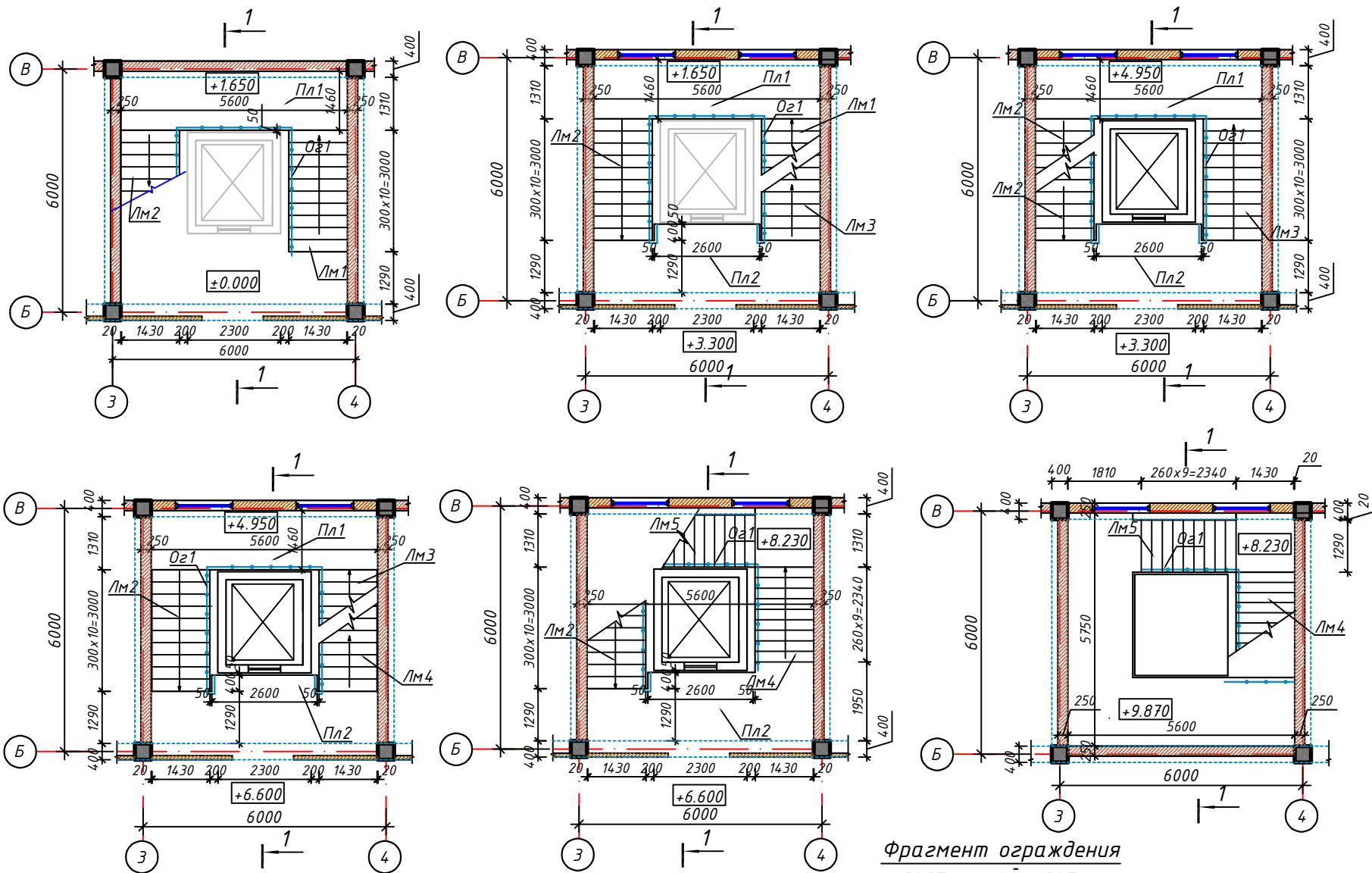
1. Уголок $\angle 63 \times 5$ $L=1700 - 2 \text{ шт.} - 8.20 \text{ кг} - 16.40 \text{ кг.}$
2. Арматура $\Phi 8 \text{ AI}$ $L=500 - 4 \text{ шт.} - 1.0 \text{ кг} - 4.00 \text{ кг.}$
3. Полосовая сталь -30×6 $L=550 - 2 \text{ шт.} - 0.78 \text{ кг} - 1.56 \text{ кг.}$
4. Общий вес металлической стремянки - 21.96 кг.
5. Масляная окраска - 1.13 м^2 .

						KЖ
						Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда “инсон” ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динио реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча дина куриш
Изм.	Коллч.	Лист	N²доқ.	Подпись	Дата	
						Инсон ижтимиой хизматлар маркази
Директор	Б.Мадаминов	[Signature]				Стадия
Гл. инж	Х.Чориев	[Signature]				РП
Исполн.						29
						62
						Монолитные участки Му.5, Му.6 Спецификация расхода материалов
						000 “ILMIY TADQIQOT LOYIHA”

Разрез 1-1 М1:100



Планы расположения монолитных ж/бетонных лестничных маршей на
отм. ±0.000, +1.650, +3.300, +4.950, +6.600, +7.250, +8.230, +9.870



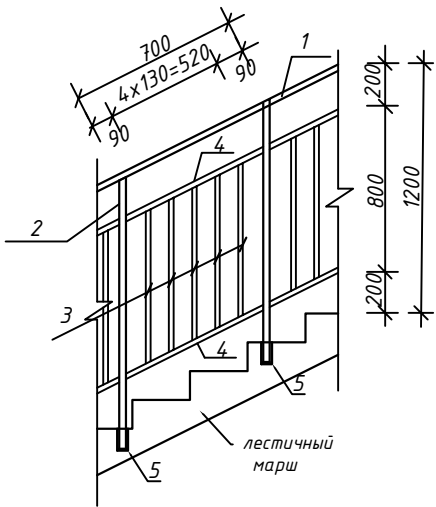
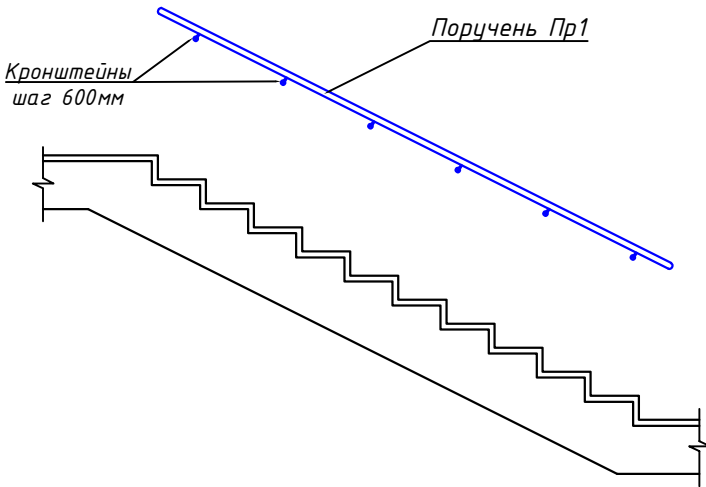
Фрагмент ограждения
лестничной клетки.

Спецификация расхода материалов
ограждения на лестничные клетки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг.	Примеч.
ОГ-1		Ограждение лестницы ОГ-1			
1	ГОСТ 3262-75	Труба ст.φ40х3.5 L=25.40 п.м.	-	3.84	97.53 кг.
2		Труба ст.φ40х3.5 L=1300 мм	31	5.0	155.0 кг.
3	ГОСТ 8639-82	Профиль □ 20х20х1.7 L=800 мм	140	0.752	105.28 кг.
4		Профиль □ 20х20х1.7 L=25.40 п.м	2	24.0	48.0 кг.
5	ГОСТ 3262-75	Гильза ст.φ50х3.5 L=100 мм	31	0.49	15.20 кг.
		отвод из трубы ст. φ40х3.5	12		
		грунтовка и масляная окраска ограждения			18.0 м ²
		Настенный поручень из хромированных труб			
1	ГОСТ 3262-75	труба φ40х3.5 мм L=30.50 п.м	-	3.84	117.12 кг.
		кронштейны для крепления	60		шт.

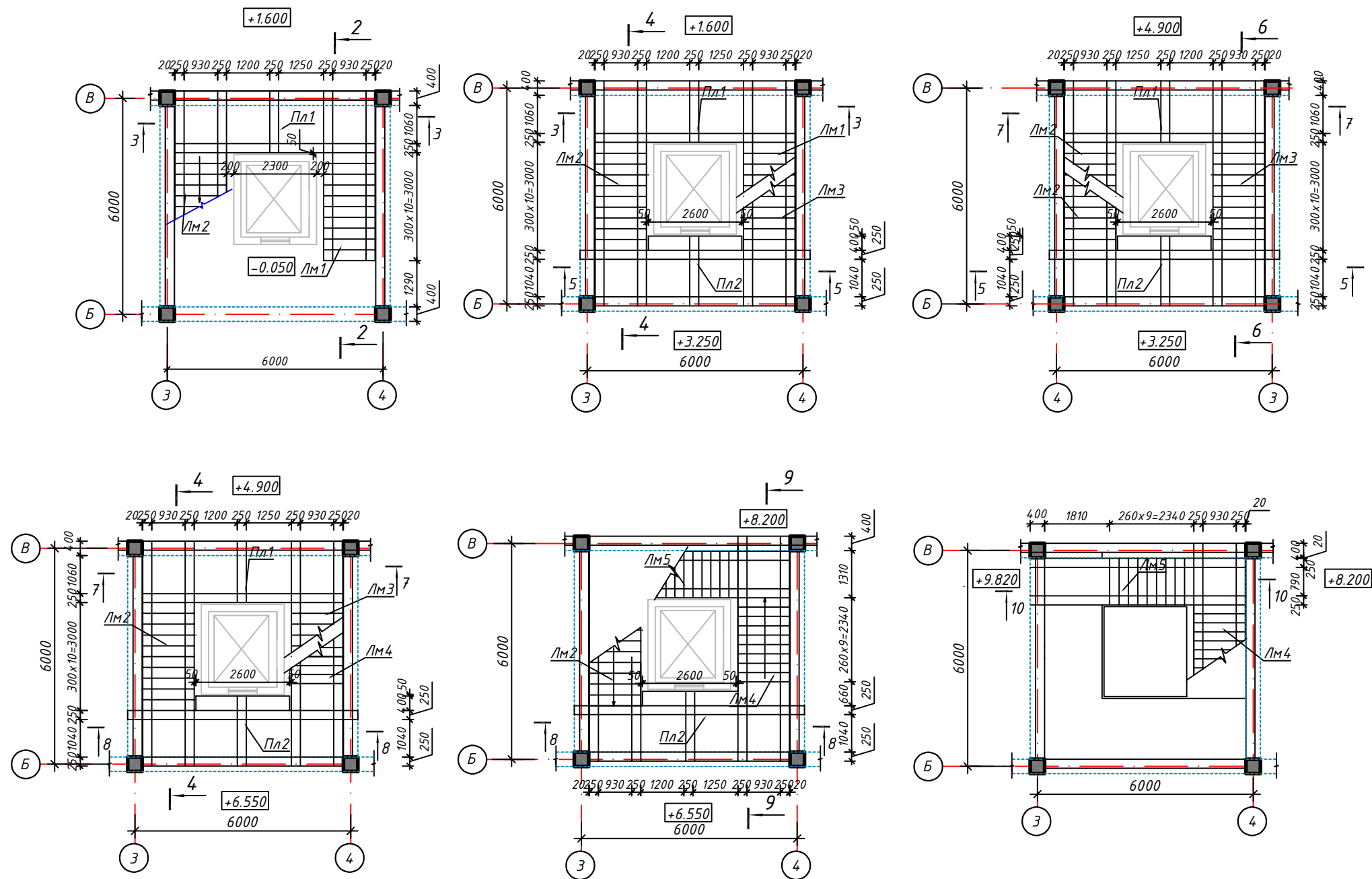
- Данный лист читать с листом КЖ -
- Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75*, высота шва не менее толщины свариваемых элементов.

Настенные поручень Пр1



						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда “инсон” ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стация	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	30	62
Гл.инж	Х.Чориев								
Исполн.									
						План расположения лестничных клеток с отм. ±0.000 до отм. +9.870 Разрез 1-1; Фрагмент ограждения лестничной клетки Ог1; Настенные перила Пр1; Спецификация расхода материалов.	000 “ILMIY TADQIQOT LOYIHA”		

Планы расположения монолитных ж/бетонных лестничных маршей на
отм. -0.050, +1.650, +3.250, +4.900, +6.550, +7.200, +8.200, +9.820



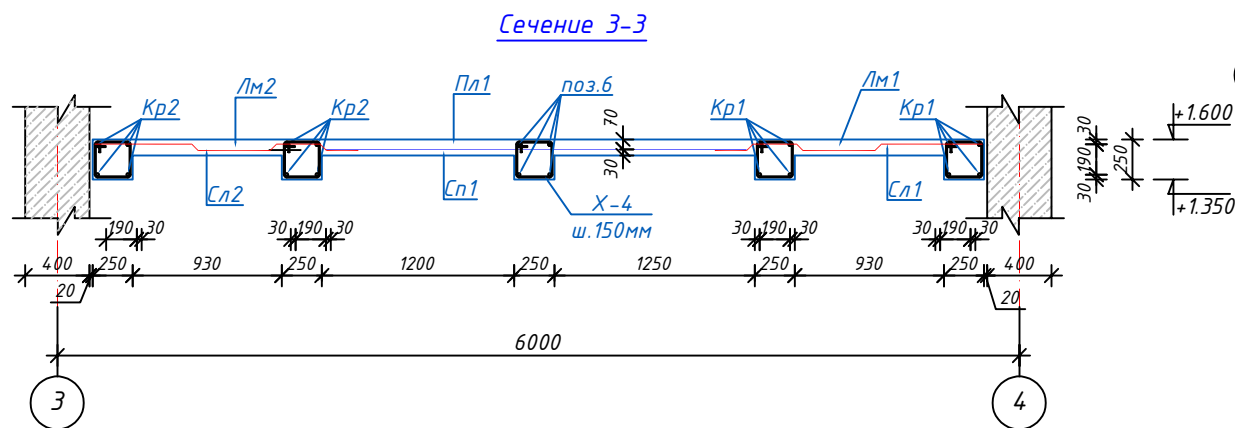
Спецификация к схеме расположения

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
		Монолитная лестница Л1	1		
Лм1	См. лист КЖ-	Монолитный лестничный марш Лм1	1		
Лм2		Монолитный лестничный марш Лм2	2		
Лм3	См. лист КЖ-	Монолитный лестничный марш Лм3	1		
Лм4		Монолитный лестничный марш Лм4	1		
Лм5		Монолитный лестничный марш Лм5	1		
Пл1		Монолитная лестничная площадка Пл1	2		
Пл2		Монолитная лестничная площадка Пл2	2		

						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфўда “инсон” ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	31	62
Гл.инж	Х.Чориев								
Исполн.									
						План расположения лестничных клеток с отм. -0.050 до отм. +9.820 Спецификация к схеме расположения.	000 “ILMIY TADQIQOT LOYIHA”		

300 $\times$ 10 = 3000 250 400

1060



Technical drawing of a square cross-section of a column. The square has a side length of 210 mm. The center of gravity is marked with a dot. Dimensions are given in mm: the width is 210, the height is 210, the distance from the left edge to the center is 75, and the distance from the bottom edge to the center is 75. The section is labeled with a diameter symbol and the number 8, and a length $L=990\text{ mm}$.

Technical drawing of a rectangular plate. The plate has a total width of 450 mm and a total height of 210 mm. A central rectangular hole is shown with a width of 370 mm and a height of 130 mm. The hole is positioned such that there is a 75 mm gap from the left edge of the plate to the left edge of the hole, and a 210 mm gap from the bottom edge of the plate to the bottom edge of the hole. The hole is labeled with a diameter of $\phi 8A1$ and a length of $L=1310\text{MM}$.

Technical drawing of a rectangular plate. The plate has a width of 340 mm and a height of 190 mm. The left edge is labeled with the diameter $\phi 6A1$ and the length $L=1210\text{MM}$. The bottom edge is divided into two segments: 75 mm on the left and 340 mm on the right.

Technical drawing of a square plate. The plate is labeled with material specification $\Phi 6Al$ and length $L=910MM$. The plate has a width of 190 and a height of 190. The drawing shows the plate with dimension lines indicating these measurements.

Technical drawing of a reinforced concrete slab (L=580mm) showing dimensions and reinforcement details.

Dimensions:

- Overall width: 2600
- Overall depth: 1500
- Reinforcement spacing: 150 x 16 = 2400
- Reinforcement spacing: 50 x 10 = 500

Reinforcement Details:

- Reinforcement bars are labeled with circled numbers 1 and 2.
- Reinforcement bars are shown with cross-sections and dimensions (30, 30, 175, 30).
- Reinforcement bars are shown with a 30mm concrete cover.

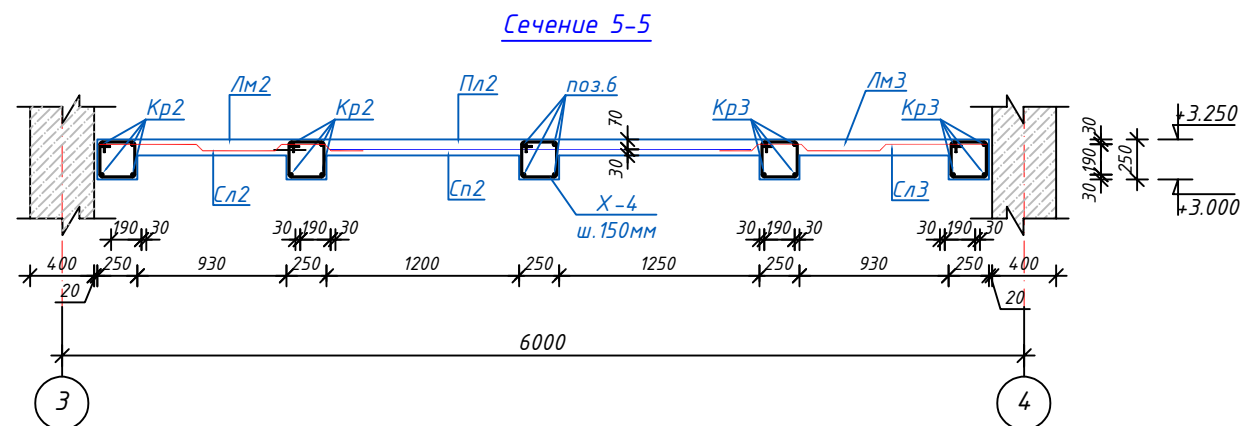
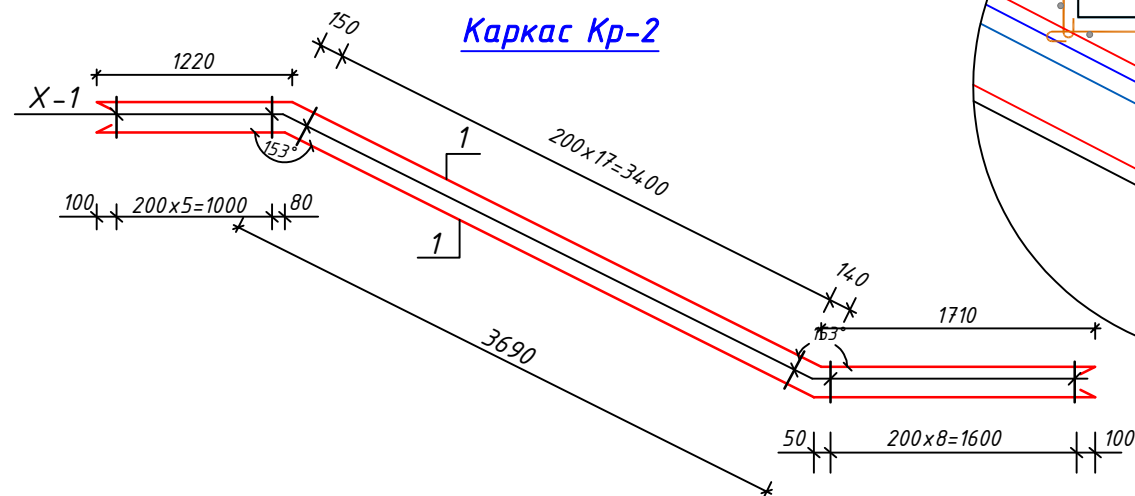
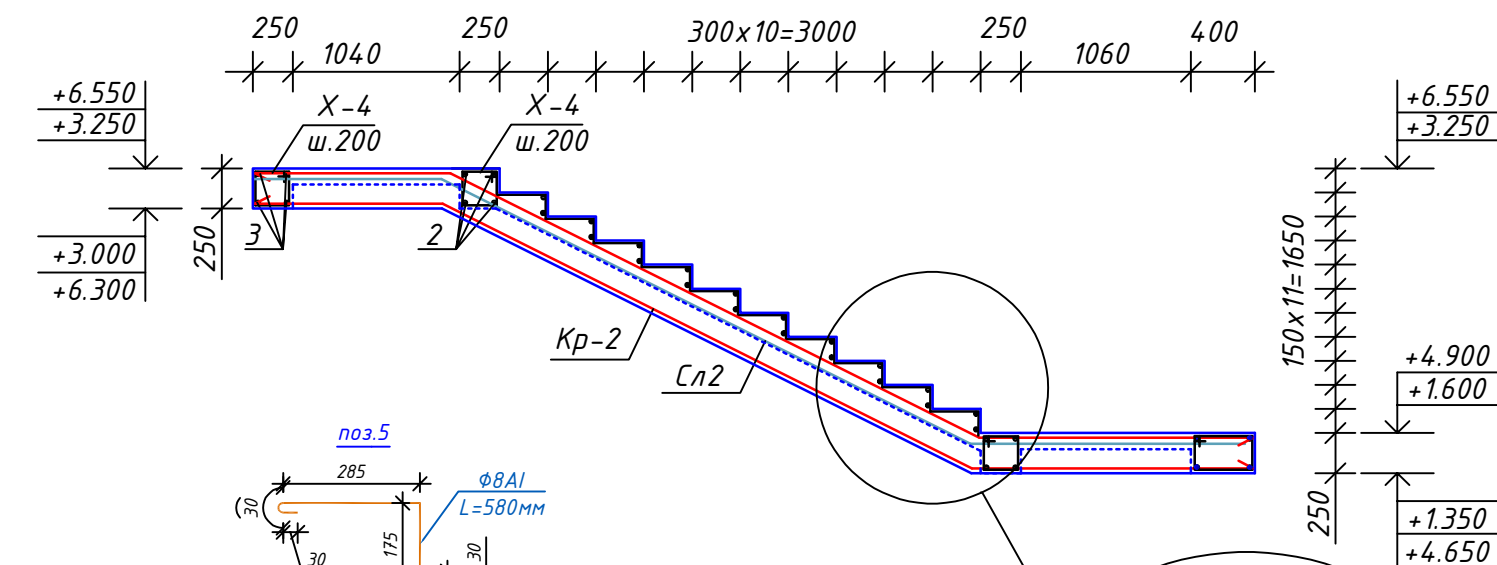
Technical drawing of a rectangular area with a grid. The drawing includes a grid of blue lines. Dimensions are given in millimeters. Labels include 'а' and 'б' in circles, 'линия сгуа' (line of concentration), and 'линия сгуа' (line of concentration). Dimensions include 360, 1410, 150x9=1350, 30, 50, 150x8=1200, 1340, 3620, 5960, 150x31=4650, 1000, 60, 1410, 150x9=1350, 30, 1.600, and 1.350.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Лм1		Монолитный лестничный марш Лм1	1		расход дан на 1 шт.
		Каркас Кр1	2		расход дан на 1 шт.
1	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 20AIII$ L=6350 мм	2	15.70	31.40 кг
2		арматура $\Phi 20AIII$ L=6000 мм	2	14.82	29.64 кг
X-1		арматура $\Phi 8AI$ L=990 мм	24	0.391	9.40 кг
X-2		арматура $\Phi 8AI$ L=1310 мм	6	0.52	3.12 кг
3	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 12AIII$ L=5600 мм	8	5.0	40.0 кг
X-3		арматура $\Phi 6AI$ L=1210 мм	28	0.27	7.60 кг
X-4		арматура $\Phi 6AI$ L=910 мм	28	0.202	5.66 кг
		Сетка лестницы Сл1	1	47.50	
a	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8AI$ L=5960 мм	10	2.35	23.50 кг
б		арматура $\Phi 8AI$ L=1770 мм	9	0.70	6.30 кг
в		арматура $\Phi 8AI$ L=1410 мм	31	0.56	17.40 кг
4	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 10AI$ L=1400 мм	30	0.864	26.0 кг
5		арматура $\Phi 8AI$ L=580 мм	90	0.23	20.70 кг
	материал	бетон кл.В20	2.00		м3
Пл1		Монолитная лестничная площадка Пл1	2		расход дан на 1 шт.
6	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 18AIII$ L=1610 мм	4	3.22	12.88 кг
X-4		арматура $\Phi 6AI$ L=910 мм	11	0.202	2.22 кг
		Сетка площадки Сп1	1	22.10	
з	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8AI$ L=1600 мм	17	0.632	10.74 кг
д		арматура $\Phi 8AI$ L=2600 мм	11	1.03	11.33 кг
	материал	бетон кл.В20	0.50		м3

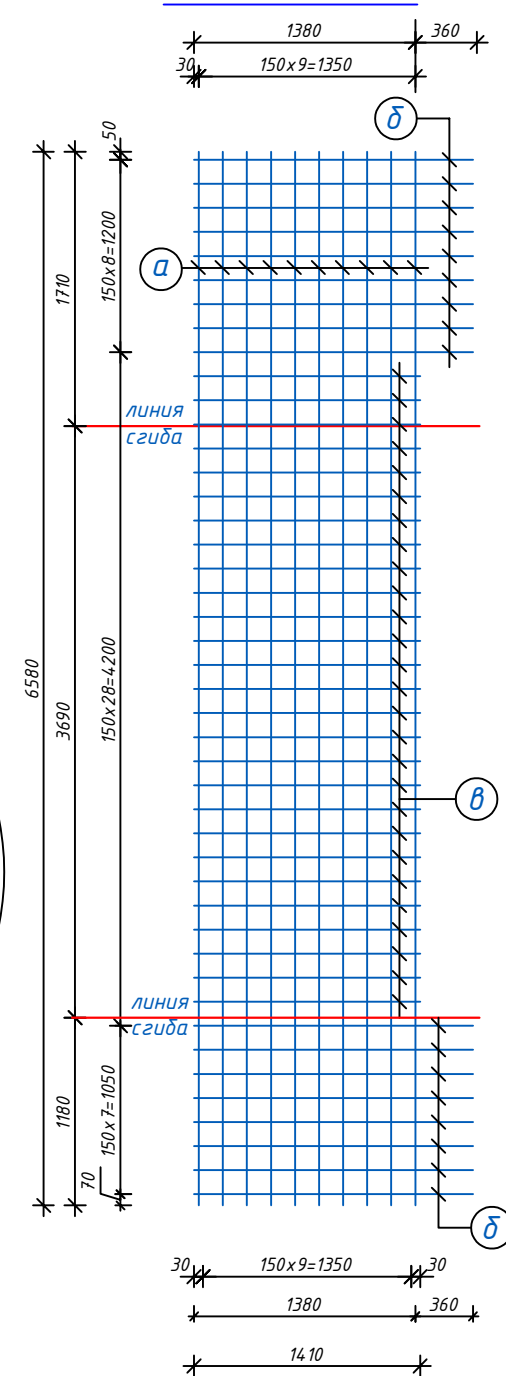
1. Данный лист читать совместно с листами КЖ- .
2. Сварку производить электродом Э 42А, ГОСТ 9467-75 для ручной дуговой сварки.
3. Катет сварных швов принять - 6 мм, а длину - по всей длине сопрягаемых между собой элементов.
4. После сварочных работ во всех узлах выдуть шлак, покрасить масляной краской два раза.
5. Допускается изготовление металлических конструкций в заводских условиях.

						КЖ				
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча дено қуриш				
Изм.	Кол.чч.	Лист	N²доқ.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов	
Директор	Б.Мадаминов						РП	32	62	
Гл.инж	Х.Чориев									
Исполн.										
						Лестничный марш Лм1 (сечение 2-2); Сечение 3-3; Сетки лестницы Сл1 и площадки Сп1; Спецификация расхода материалов.	000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"			

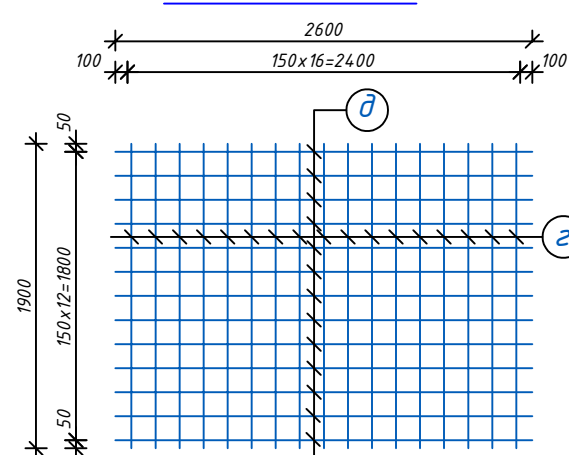
Лестничный марш Лм2 (сечение 4-4)



Сетка лестницы Сл2



Сетка площадки Сп1



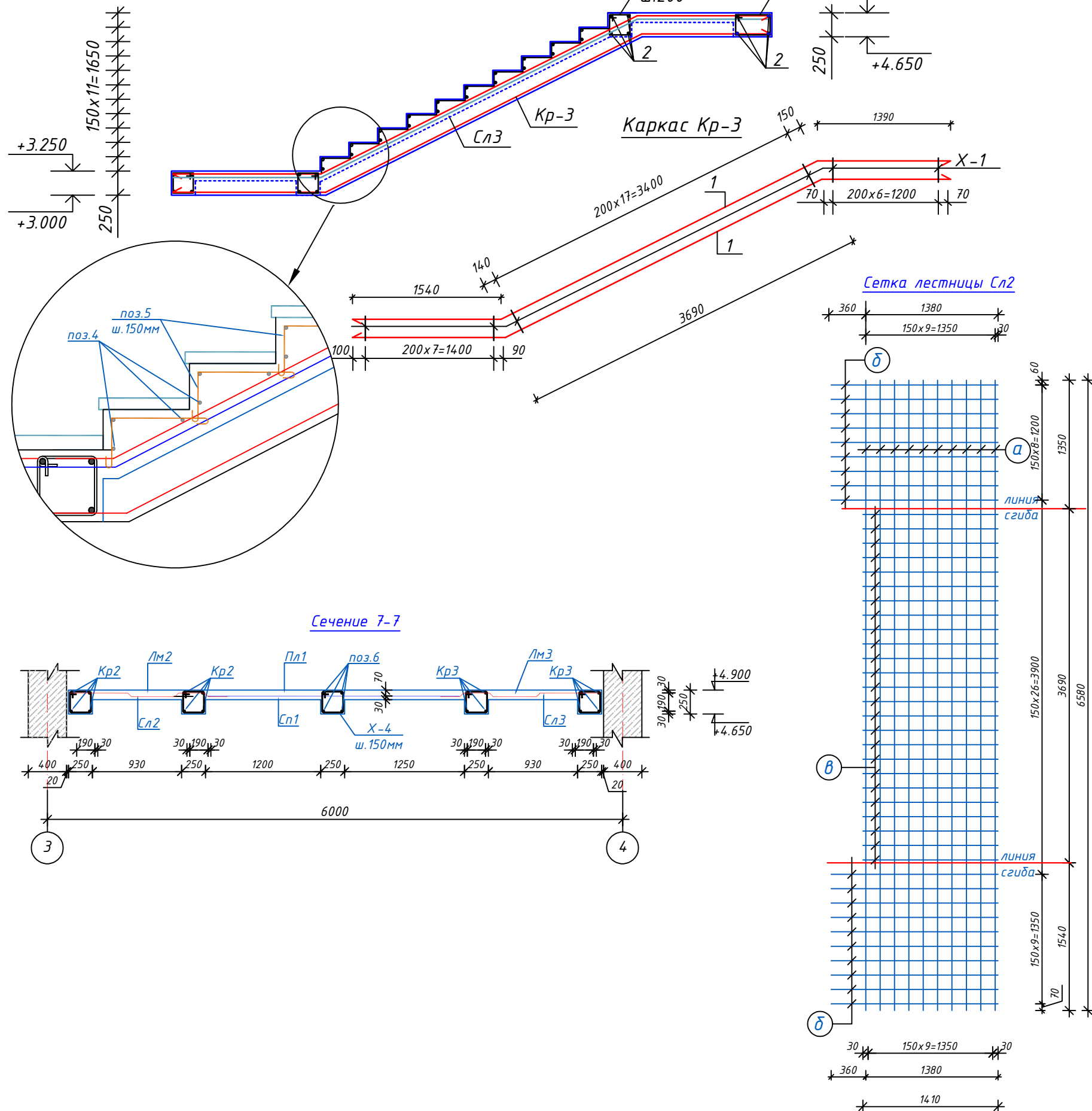
Спецификация расхода материалов на лестницу Л1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Лм2		Монолитный лестничный марш Лм2	2		расход дан- на 1 шт.
		Каркас Кр2	2		расход дан- на 1 шт.
1	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 20AIII$ L=6720 мм	4	16.60	66.40 кг
X-1		арматура $\Phi 8AI$ L=990 мм	33	0.391	12.90 кг
2	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 12AIII$ L=6350 мм	4	5.64	22.60 кг
3		арматура $\Phi 12AIII$ L=5600 мм	4	5.0	20.0 кг
X-4		арматура $\Phi 6AI$ L=910 мм	56	0.202	5.66 кг
		Сетка лестницы Сл2	1	53.0	
a	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8AI$ L=6580 мм	10	2.60	26.0 кг
б		арматура $\Phi 8AI$ L=1770 мм	17	0.70	11.90 кг
в		арматура $\Phi 8AI$ L=1410 мм	27	0.56	15.12 кг
4	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 10AI$ L=1400 мм	30	0.864	26.0 кг
5		арматура $\Phi 8AI$ L=580 мм	90	0.23	20.70 кг
	материал	бетон кл.В20	1.80		м3
Пл2		Монолитная лестничная площадка Пл2	2		расход дан- на 1 шт.
6	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 18AIII$ L=1900 мм	4	3.80	15.20 кг
X-4		арматура $\Phi 6AI$ L=910 мм	13	0.202	2.62 кг
		Сетка площадки Сп2	1	26.15	
г	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8AI$ L=1900 мм	17	0.75	12.75 кг
д		арматура $\Phi 8AI$ L=2600 мм	13	1.03	13.40 кг
	материал	бетон кл.В20	0.60		м3

Примечания

1. Данный лист читать совместно с листами КЖ- .
2. Сварку производить электродом Э 42А, ГОСТ 9467-75 для ручной дуговой сварки.
3. Катет сварных швов принять - 6 мм, а длину - по всей длине сопрягаемых между собой элементов.
4. После сварочных работ во всех узлах выдуть шлак, покрасить масляной краской два раза.
5. Допускается изготовление металлических конструкций в заводских условиях.

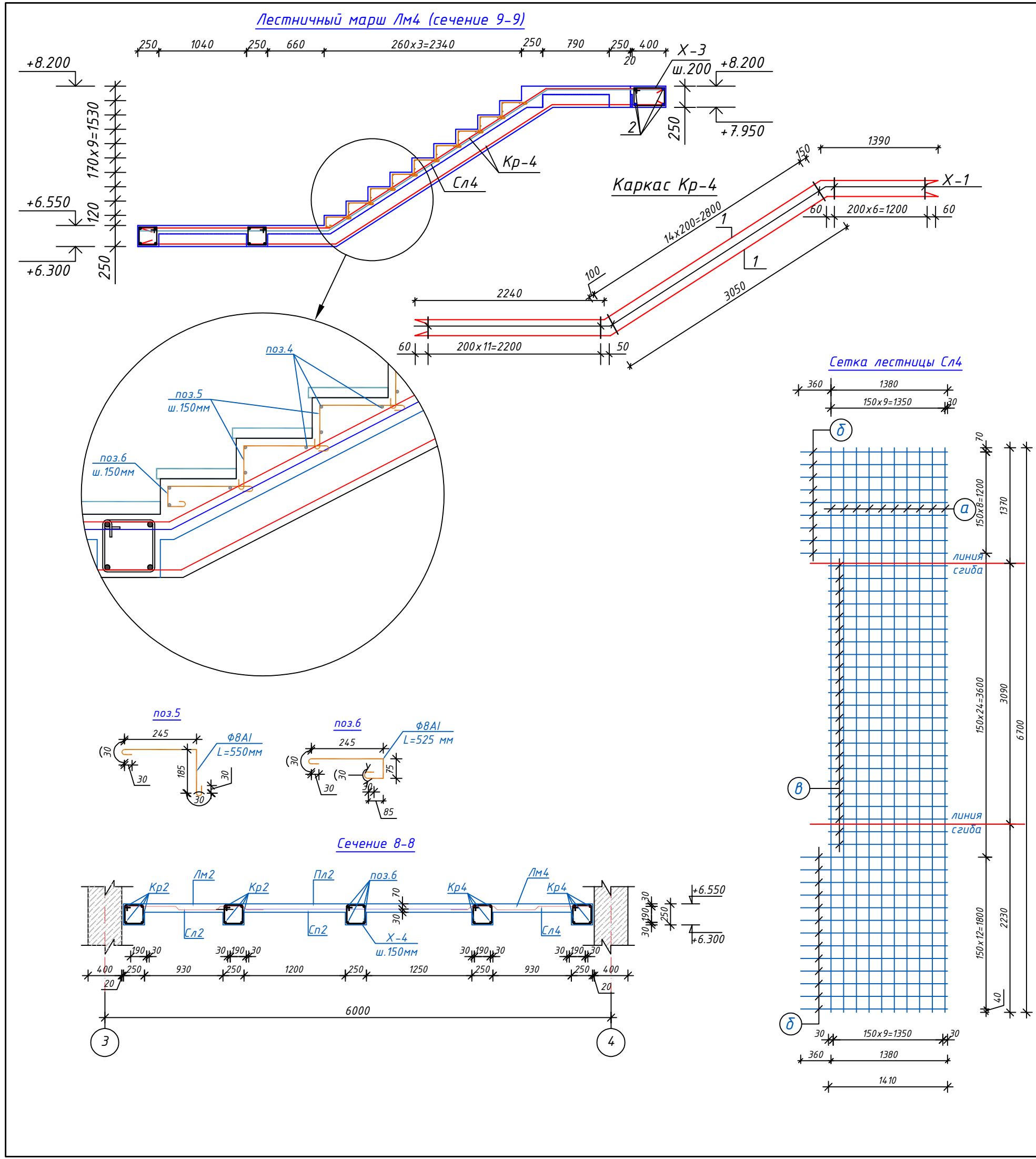
							КЖ		
							Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда “инсон” ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча дино қуриш		
Изм.	Қол.уч.	Лист	N° док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Страниця	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	33	62
Гл. инж	Х.Чариев								
Исполн.									
						Лестничный марш Лм2 (сечение 4-4); Сечение 5-5; Сетки лестницы Сл2 и площадки Сп2; Спецификация расхода материалов.	000 “ILMIY TADQIQOT LOYIHA”		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
ЛМЗ		Монолитный лестничный марш ЛМЗ	1		расход дан на 1 шт.
		Каркас КрЗ	2		расход дан на 1 шт.
1	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 20AIII$ L=6720 мм	4	16.60	66.40 кг
X-1		арматура $\Phi 8AI$ L=990 мм	33	0.391	12.90 кг
2	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 12AIII$ L=5600 мм	8	5.0	40.0 кг
X-3		арматура $\Phi 6AI$ L=1210 мм	28	0.27	7.60 кг
X-4		арматура $\Phi 6AI$ L=910 мм	28	0.202	5.66 кг
		Сетка лестницы СЛЗ	1	54.0	
a	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8AI$ L=6580 мм	10	2.60	26.0 кг
б		арматура $\Phi 8AI$ L=1770 мм	20	0.70	14.0 кг
в		арматура $\Phi 8AI$ L=1410 мм	25	0.56	14.00 кг
4	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 10AI$ L=1400 мм	30	0.864	26.0 кг
5		арматура $\Phi 8AI$ L=580 мм	90	0.23	20.70 кг
	материал	бетон кл.В20	1.80		мЗ

1. Данный лист читать совместно с листами КЖ- .
2. Спецификацию материалов на площадку П11 смотреть на листе Кж- .
3. Сварку производить электродом Э 42А, ГОСТ 9467-75 для ручной дуговой сварки.
4. Катет сварных швов принять - 6 мм, а длину - по всей длине сопрягаемых между собой элементов.
5. После сварочных работ во всех узлах выдуть шлак, покрасить масляной краской два раза.
6. Допускается изготовление металлических конструкций в заводских условиях.

								KЖ
								Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда “инсон” ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча дило қуриш
Изм.	Колуч.	Лист	N=док.	Подпись	Дата			
Директор	Б.Мадаминов					Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист
Гл. инж	X. Чориев						РП	34
Исполн.						Лестничный марш ЛмЗ (сечение 6-6); Сечение 7-7; Сетки лестницы СлЗ Спецификация расхода материалов.		000 “ILMIY TADqiqOT LOyiNA”

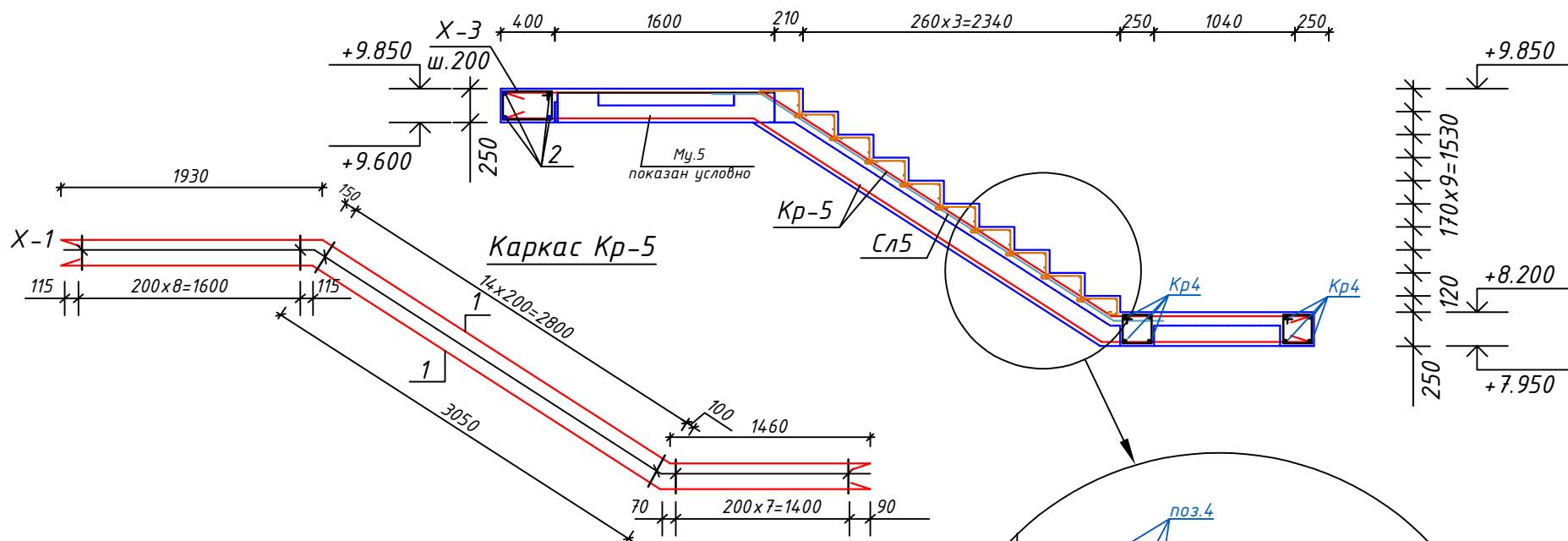


Спецификация расхода материалов на лестницу Л1					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Лм4		Монолитный лестничный марш Лм4	1		расход дан на 1 шт.
		Каркас Кр4	2		расход дан на 1 шт.
1	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 22AIII$ L=6780 мм	4	20.20	80.80 кг
X-1		арматура $\Phi 8AI$ L=990 мм	34	0.391	13.30 кг
2	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 12AIII$ L=1400 мм	4	1.24	5.0 кг
X-3		арматура $\Phi 6AI$ L=1210 мм	8	0.27	2.20 кг
		Сетка лестницы Cl4	1	55.50	
a	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8AI$ L=6700 мм	10	2.65	26.50 кг
b		арматура $\Phi 8AI$ L=1770 мм	23	0.70	16.10 кг
в		арматура $\Phi 8AI$ L=1410 мм	23	0.56	12.90 кг
4	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 10AI$ L=1400 мм	27	0.864	23.33 кг
5		арматура $\Phi 8AI$ L=550 мм	72	0.22	15.84 кг
6		арматура $\Phi 8AI$ L= 525 мм	9	0.21	1.90 кг
	материал	бетон кл.В20	1.80		м3

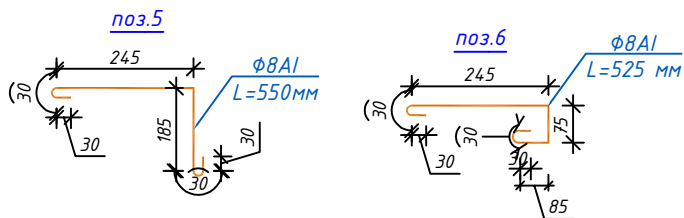
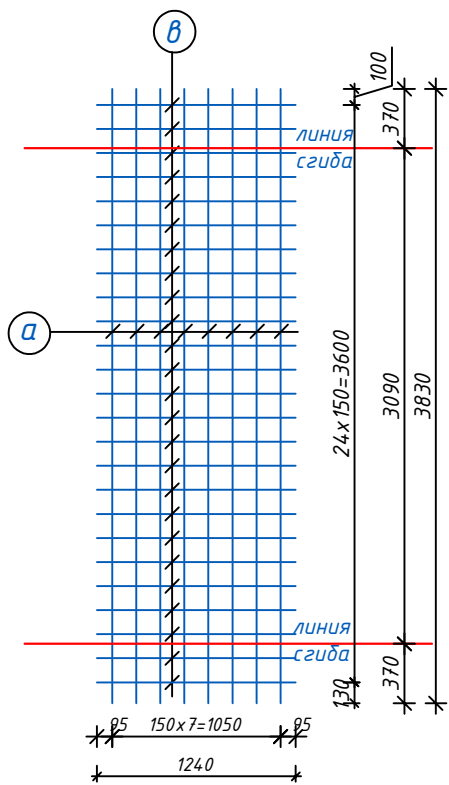
- Примечания
- Данный лист читать совместно с листами КЖ- .
 - Спецификация материалов на площадку Пл2 смотреть на листе Кж- .
 - Сварку производить электродом Э 42А, ГОСТ 9467-75 для ручной дуговой сварки.
 - Катет сварных швов принять - 6 мм, а длину - по всей длине сопрягаемых между собой элементов.
 - После сварочных работ во всех узлах выбить шлак, покрасить масляной краской два раза.
 - Допускается изготовление металлических конструкций в заводских условиях.

						КЖ		
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист
Директор	Б.Мадаминов						РП	35
Гл.инж	Х.Чориев							62
Исполн.								
						Лестничный марш Лм4 (сечение 9-9); Сечение 8-8; Сетки лестницы Cl4; Спецификация расхода материалов.	000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"	

Лестничный марш Лм5 (сечение 10-10)



Сетка лестницы Сл5



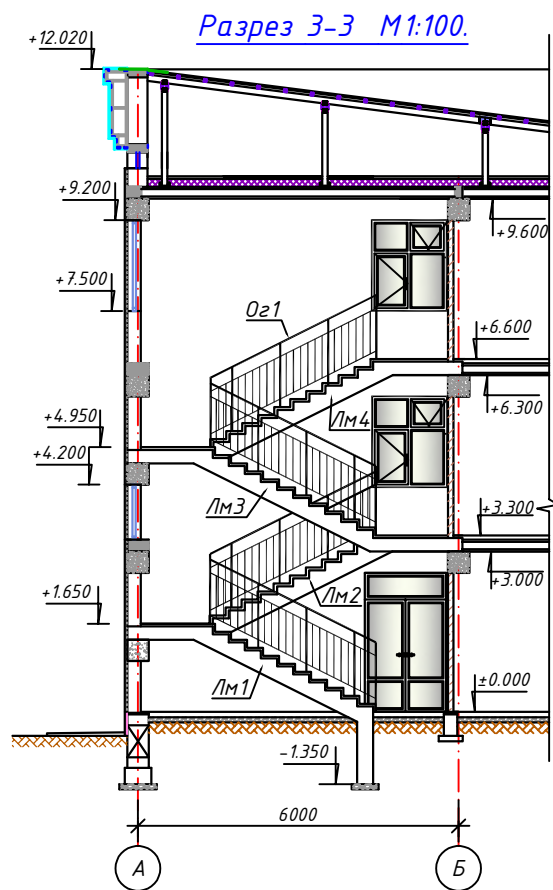
Спецификация расхода материалов на лестницу Л1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Лм5		Монолитный лестничный марш Лм5	1		расход дан на 1 шт.
		Каркас Кр5	2		расход дан на 1 шт.
1	ГОСТ 5781-82*	арматура Ф20АIII L=6540 мм	4	16.15	64.60 кг
X-1		арматура Ф8АІ L=990 мм	32	0.391	12.51 кг
2	ГОСТ 5781-82*	арматура Ф12АIII L=1290 мм	4	1.15	4.60 кг
X-3		арматура Ф6АІ L=1210 мм	7	0.27	1.90 кг
		Сетка лестницы Сл5	1	24.35	
а	ГОСТ 5781-82*	арматура Ф8АІ L=3830 мм	8	1.51	12.10 кг
б		арматура Ф8АІ L=1240 мм	25	0.49	12.25 кг
4	ГОСТ 5781-82*	арматура Ф10АІ L=1260 мм	30	0.78	23.40 кг
5		арматура Ф8АІ L=550 мм	63	0.22	13.90 кг
6		арматура Ф8АІ L= 525 мм	7	0.21	1.50 кг
	материал	бетон кл.В20	1.20		м3

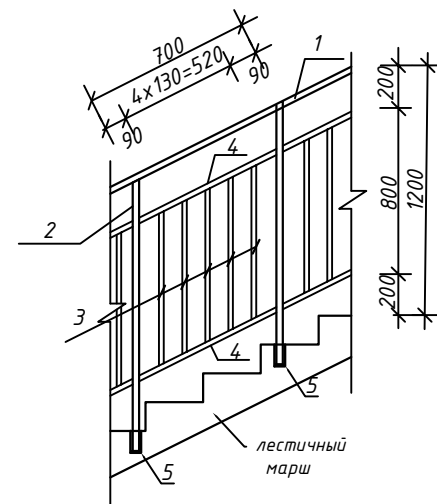
Примечания

- Данный лист читать совместно с листами КЖ - .
- Спецификацию материалов на площадку Пл1 смотреть на листе Кж -
- Сварку производить электродом Э 42А, ГОСТ 9467-75 для ручной дуговой сварки.
- Катет сварных швов принять - 6 мм, а длину - по всей длине сопрягаемых между собой элементов.
- После сварочных работ во всех узлах выбить шлак, покрасить масляной краской два раза.
- Допускается изготовление металлических конструкций в заводских условиях.

								КЖ
								Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Директор	Б.Мадаминов							Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Гл.инж	Х.Чориев							РП
Исполн.								36
								62
								Лестничный марш Лм5 (сечение 10-10); Сетки лестницы Сл5 Спецификация расхода материалов.
								000 "ILMIY TADAIQOT LOYIHA"



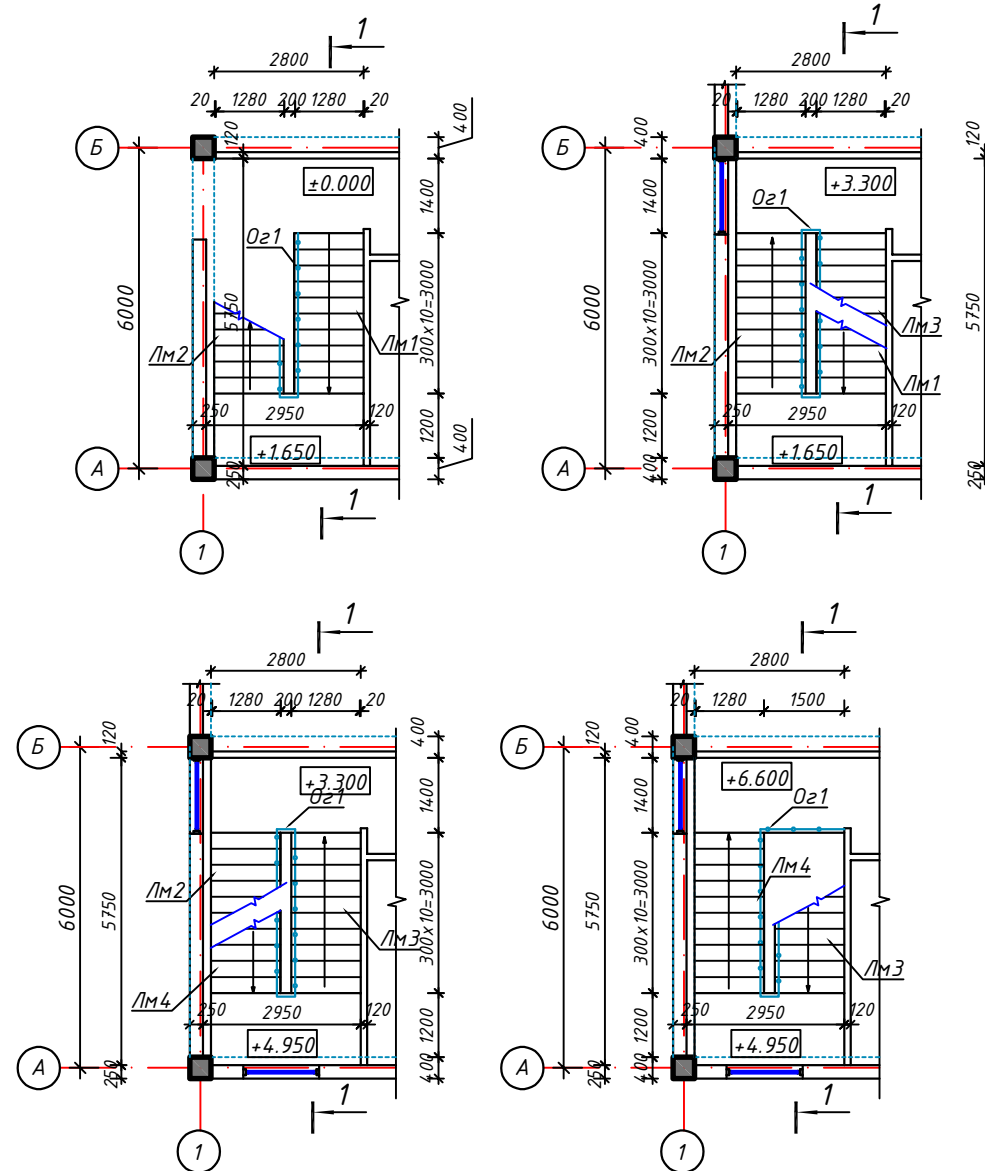
Фрагмент ограждения
лестничной клетки.



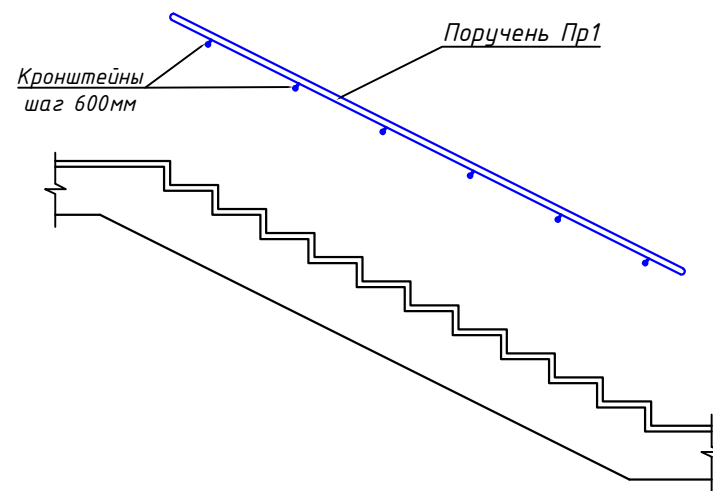
Спецификация расхода материалов
ограждения на лестничные клетки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг.	Примеч.
ОГ-1		Ограждение лестницы ОГ-1			
1	ГОСТ 3262-75	Труба ст. $\Phi 40 \times 3.5$ L=15.70 п.м.	-	3.84	60.30 кг.
2		Труба ст. $\Phi 40 \times 3.5$ L=1300 мм	19	5.0	95.0 кг.
3	ГОСТ 8639-82	Профиль $\square 20 \times 20 \times 1.7$ L=800 мм	100	0.752	75.20 кг.
4		Профиль $\square 20 \times 20 \times 1.7$ L=15.70 п.м	2	14.80	29.60 кг.
5	ГОСТ 3262-75	Гильза ст. $\Phi 50 \times 3.5$ L=100 мм	19	0.49	9.31 кг.
		отвод из трубы ст. $\Phi 40 \times 3.5$	10		
		грунтовка и масляная окраска ограждения			14.0 м ²
		Настенный поручень из хромированных труб			
1	ГОСТ 3262-75	труба $\Phi 40 \times 3.5$ мм L=34.50 п.м	-	3.84	38.34 кг.
		кронштейны для крепления	58		шт.

Планы расположения монолитных ж/бетонных лестничных маршей
на отм. ± 0.000 , +1.650, +3.300, +4.950, +6.600.

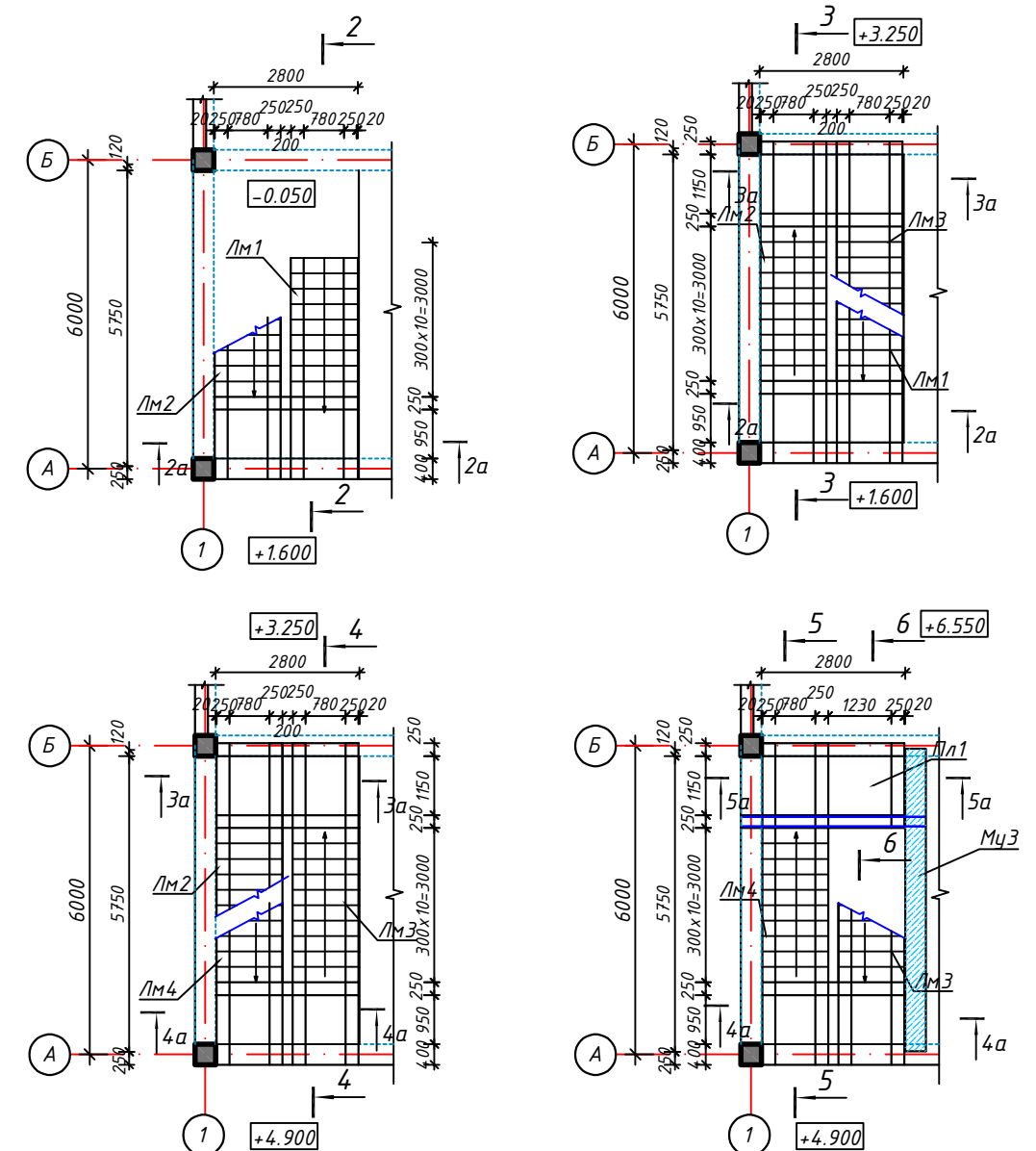


Настенные поручень Пр1



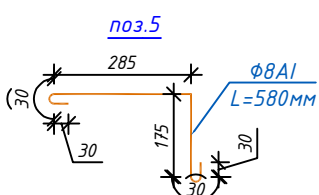
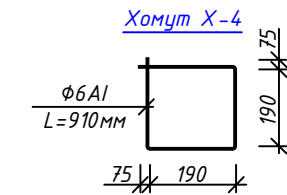
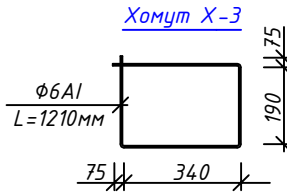
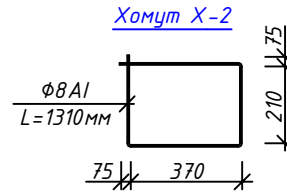
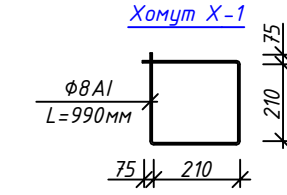
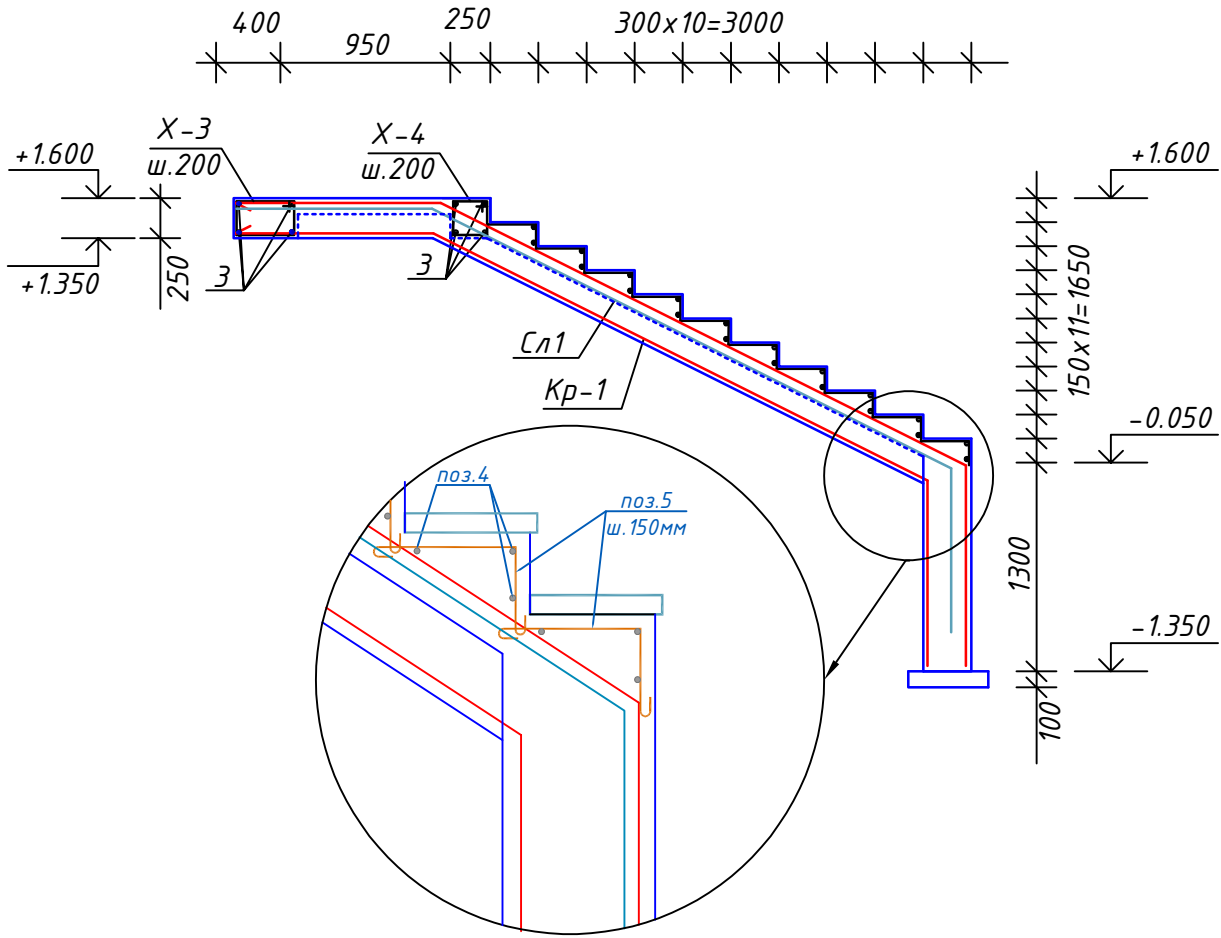
- Данный лист читать с листом КЖ -
- Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75*, высота шва не менее толщины свариваемых элементов.

Планы расположения монолитных ж/бетонных лестничных маршей на
отм. -0.050, +1.650, +3.250, +4.900, +6.550.

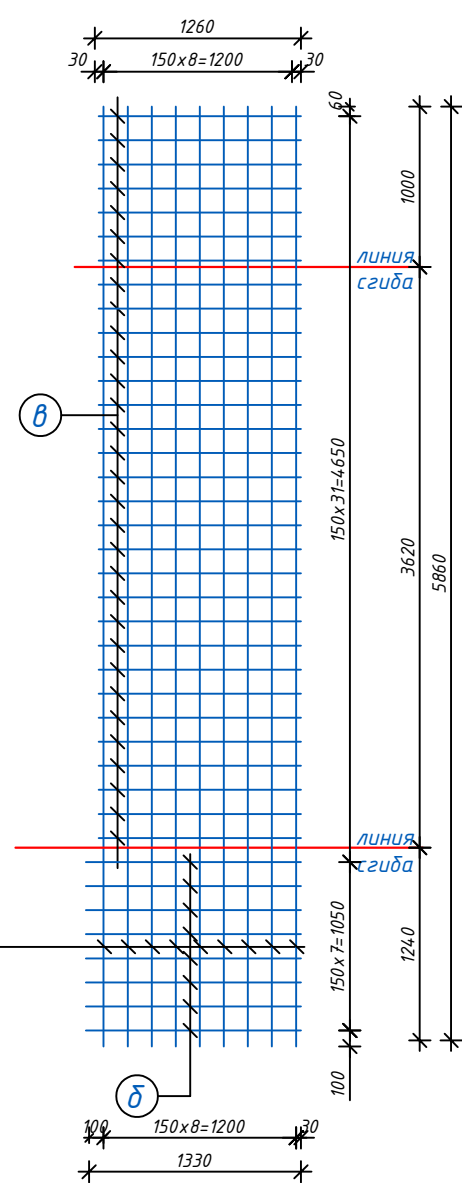


						КЖ		
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист
Директор	Б.Мадаминов						РП	37
Гл.инж	Х.Чориев							62
Исполн.								
						План расположения лестничных клеток с отм. ± 0.000 до отм. +6.600. Разрез 1-1; Фрагмент ограждения лестничной клетки Ог1; Настенные перила Пр1; Спецификация расхода материалов.		
						000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"		

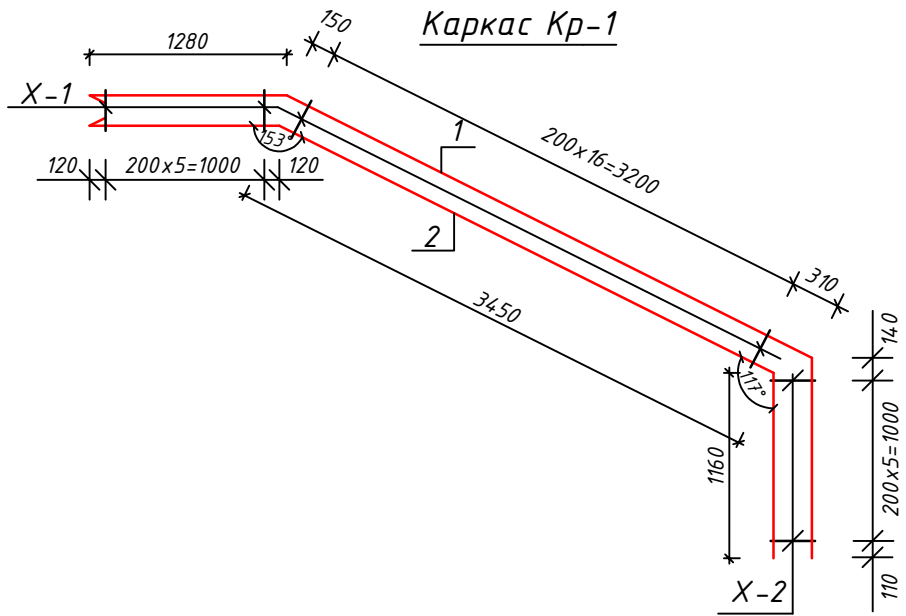
Лестничный марш Лм1 (сечение 2-2)



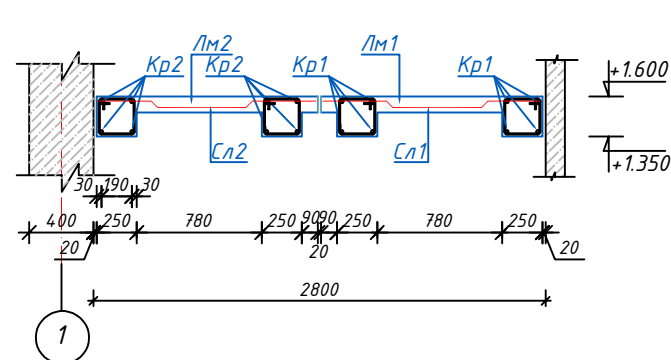
Сетка лестницы Сл1



Каркас Кр-1



Сечение 2а-2а



Спецификация расхода материалов на лестницу Л2

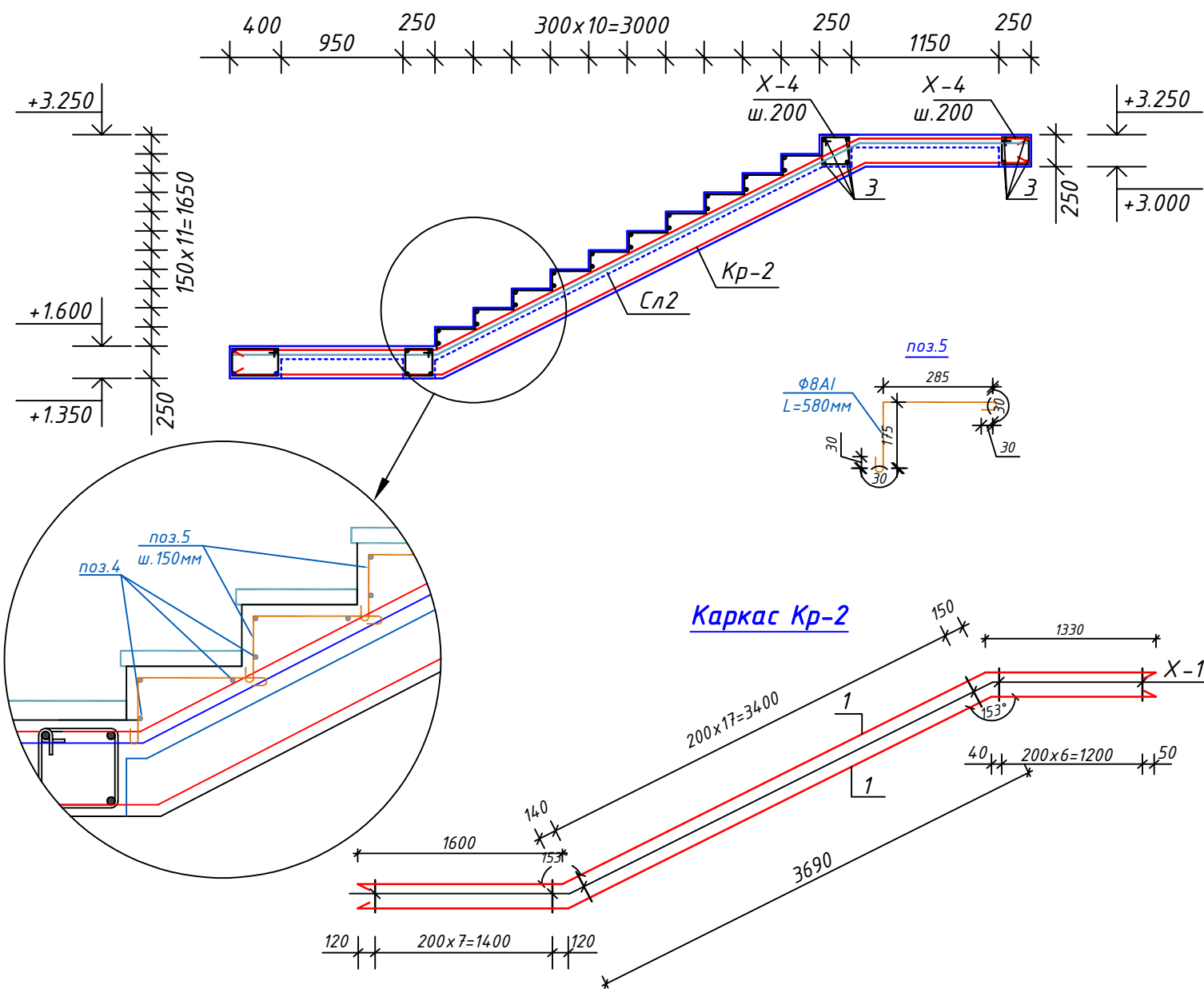
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Лм1		Монолитный лестничный марш Лм1	1		
		Каркас Кр1	2		расход дан на 1 шт.
1	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 20AIII$ L=6240 мм	2	15.41	30.82 кг
2		арматура $\Phi 20AIII$ L=5900 мм	2	14.60	29.20 кг
X-1		арматура $\Phi 8A I$ L=990 мм	23	0.391	9.0 кг
X-2		арматура $\Phi 8A I$ L=1310 мм	6	0.52	3.12 кг
3	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 12AIII$ L=2800 мм	8	2.50	20.0 кг
X-3		арматура $\Phi 6A I$ L=1210 мм	15	0.27	4.10 кг
X-4		арматура $\Phi 6A I$ L=910 мм	15	0.202	3.03 кг
		Сетка лестницы Сл1	1	4.14	
а	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8A I$ L=5860 мм	9	2.31	20.80 кг
б		арматура $\Phi 8A I$ L=1330 мм	8	0.53	4.24 кг
в		арматура $\Phi 8A I$ L=1260 мм	31	0.50	15.50 кг
4	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 10A I$ L=1260 мм	30	0.78	23.40 кг
5		арматура $\Phi 8A I$ L=580 мм	90	0.23	20.70 кг
	материал	бетон кл.В20	1.80		м3

Примечания

- Данный лист читать совместно с листами КЖ-.
- Сварку производить электродом Э 42А, ГОСТ 9467-75 для ручной дуговой сварки.
- Катет сварных швов принять - 6 мм, а длину - по всей длине сопрягаемых между собой элементов.
- После сварочных работ во всех узлах выбить шлак, покрасить масляной краской два раза.
- Допускается изготовление металлических конструкций в заводских условиях.

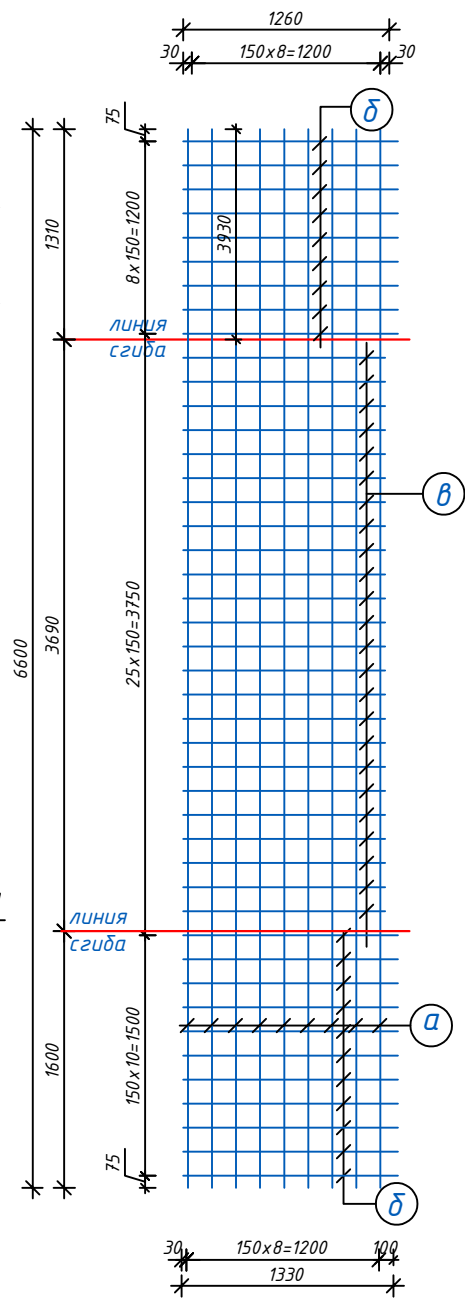
						КЖ				
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфўда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази		Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов					Лестничный марш Лм1 (сечение 2-2); Сечение 2а-2а; Сетки лестницы Сл1. Спецификация расхода материалов.		РП	38	62
Гл.инж	Х.Чориев									
Исполн.								000 "ILMIY TADAIQOT LOYIHA"		

Лестничный марш Лм2 (сечение 3-3)



Каркас Кр-2

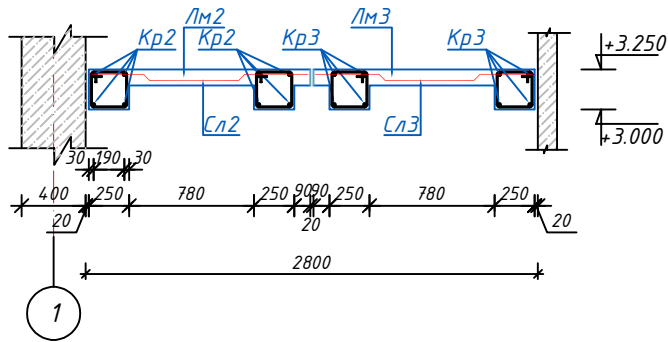
Сетка лестницы Сл2



Спецификация расхода материалов на лестницу Л2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Лм2		Монолитный лестничный марш Лм2	1		
		Каркас Кр2	2		расход дан на 1 шт.
1	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 20AIII$ L=6720 мм	4	16.60	66.40 кг
X-1		арматура $\Phi 8AI$ L=990 мм	33	0.391	12.90 кг
3	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 12AIII$ L=2800 мм	8	2.50	20.0 кг
X-4		арматура $\Phi 6AI$ L=910 мм	30	0.202	6.10 кг
		Сетка лестницы Сл2	1	46.10	
a	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8AI$ L=6600 мм	9	2.61	23.50 кг
б		арматура $\Phi 8AI$ L=1330 мм	20	0.53	10.60 кг
в		арматура $\Phi 8AI$ L=1260 мм	24	0.50	12.0 кг
4	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 10AI$ L=1260 мм	30	0.78	23.40 кг
5		арматура $\Phi 8AI$ L=580 мм	90	0.23	20.70 кг
	материал	бетон кл.В20	1.80		м3

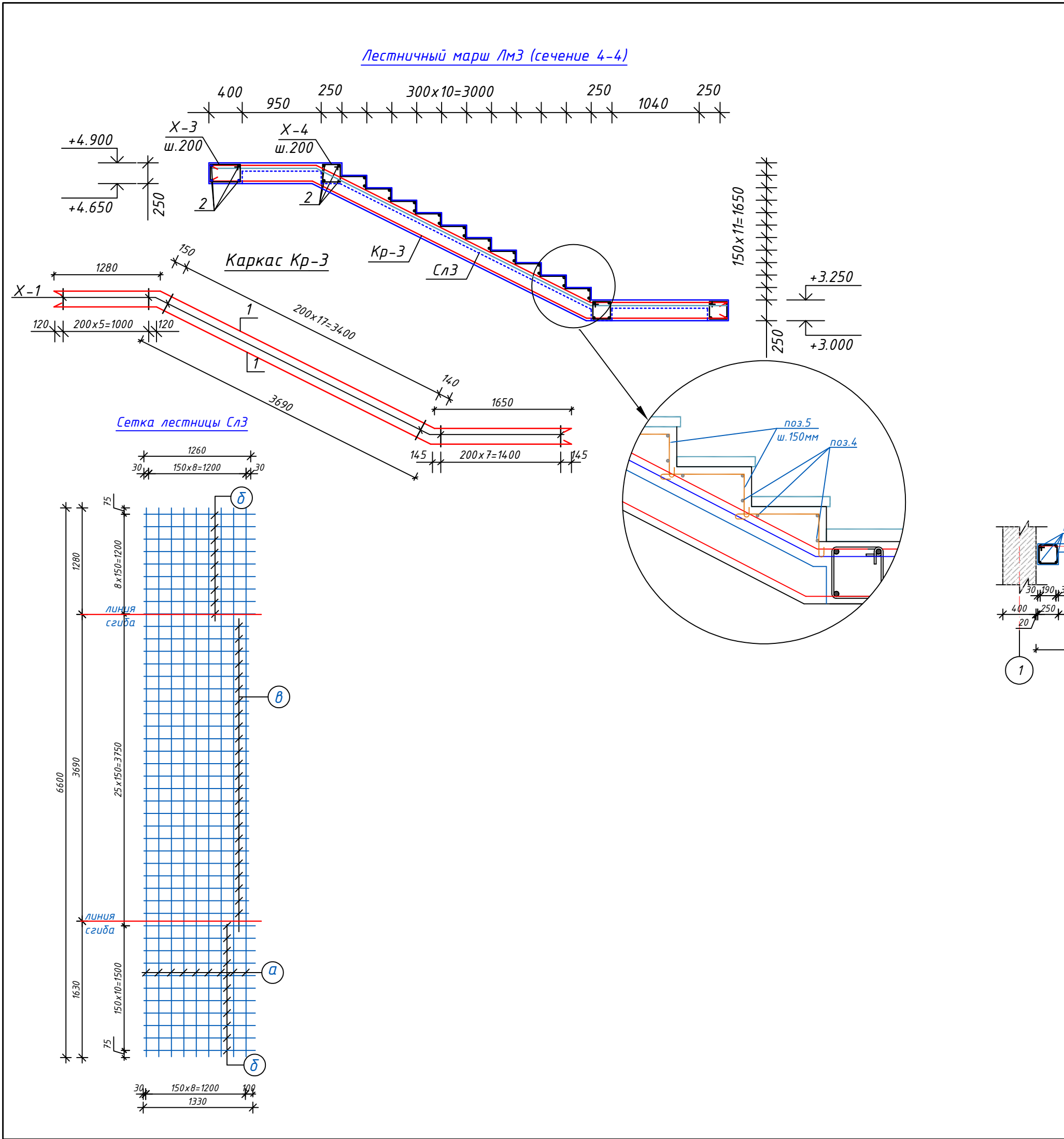
Сечение 3а-3а



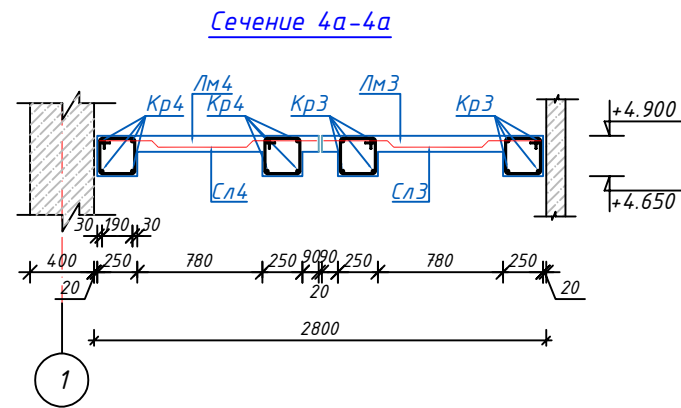
Примечания

- Данный лист читать совместно с листами КЖ- .
- Сварку производить электродом Э 42А, ГОСТ 9467-75 для ручной дуговой сварки.
- Катет сварных швов принять - 6 мм, а длину - по всей длине сопрягаемых между собой элементов.
- После сварочных работ во всех узлах выдуть шлак, покрасить масляной краской два раза.
- Допускается изготовление металлических конструкций в заводских условиях.

										КЖ
										Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Кол.уч.	Лист №	докум.	Подпись	Дата					
Директор	Б.Мадаминов									Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Гл.инж	Х.Чориев									РП
Исполн.										39
										62
										Лестничный марш Лм2 (сечение 3-3); Сечение 3а-3а; Сетки лестницы Сл2 .Спецификация расхода материалов.
										000 "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"



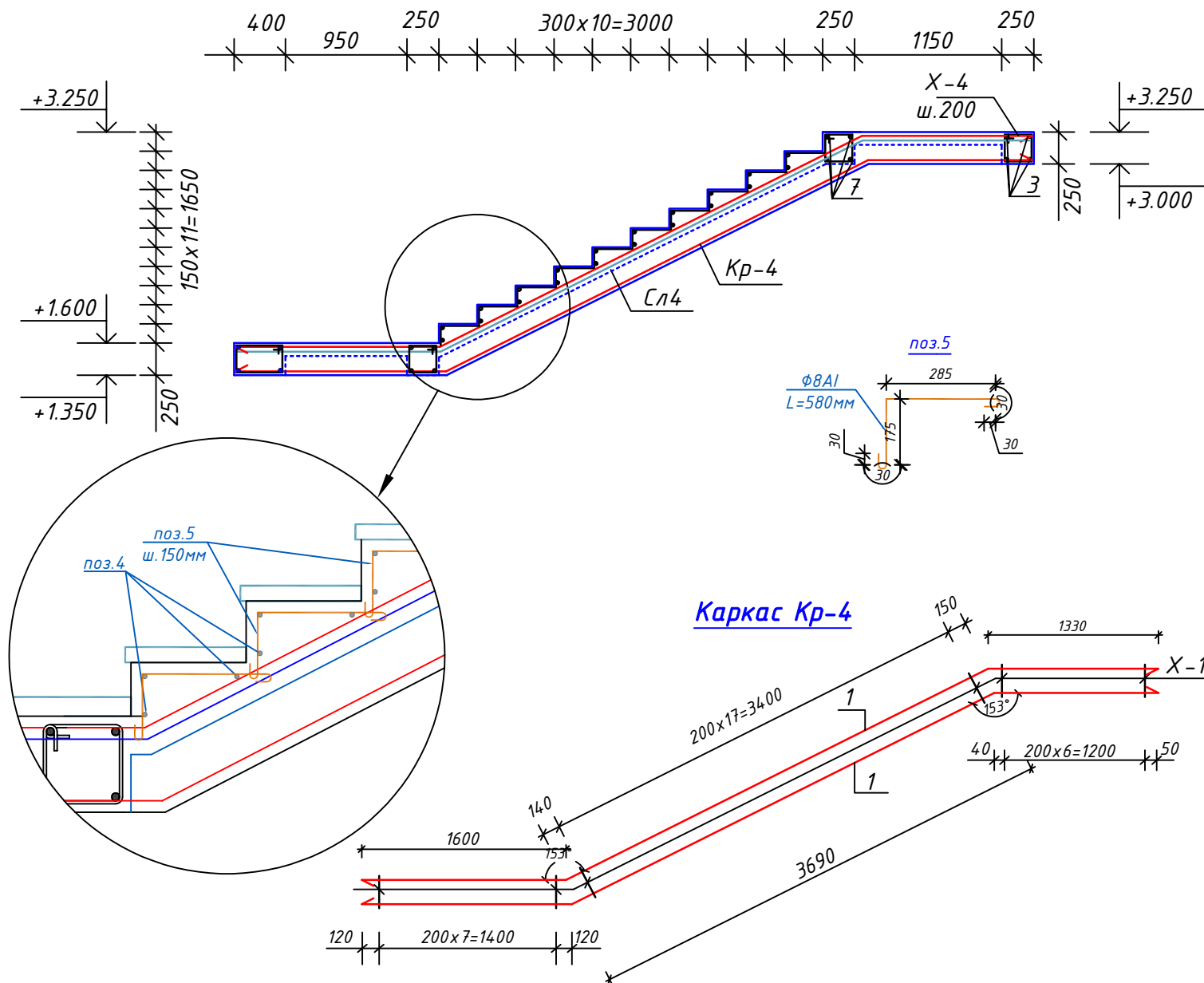
Спецификация расхода материалов на лестницу Л2					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Лм3		Монолитный лестничный марш Лм3	1		
		Каркас Кр2	2		расход дан на 1 шт.
1	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 20AIII$ L=6720 мм	4	16.60	66.40 кг
X-1		арматура $\Phi 8A I$ L=990 мм	32	0.391	12.51 кг
3	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 12AIII$ L=2800 мм	8	2.50	20.0 кг
X-3		арматура $\Phi 6A I$ L=1210 мм	15	0.27	4.10 кг
X-4		арматура $\Phi 6A I$ L=910 мм	15	0.202	3.03 кг
		Сетка лестницы Сл3	1	46.10	
a	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8A I$ L=6600 мм	9	2.61	23.50 кг
б		арматура $\Phi 8A I$ L=1330 мм	20	0.53	10.60 кг
в		арматура $\Phi 8A I$ L=1260 мм	24	0.50	12.0 кг
4	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 10A I$ L=1260 мм	30	0.78	23.40 кг
5		арматура $\Phi 8A I$ L=580 мм	90	0.23	20.70 кг
	материал	бетон кл.В20	1.80		м3



- Примечания
- Данный лист читать совместно с листами КЖ- .
 - Сварку производить электродом Э 42А, ГОСТ 9467-75 для ручной дуговой сварки.
 - Катет сварных швов принять - 6 мм, а длину - по всей длине сопрягаемых между собой элементов.
 - После сварочных работ во всех узлах выдуть шлак, покрасить масляной краской два раза.
 - Допускается изготовление металлических конструкций в заводских условиях.

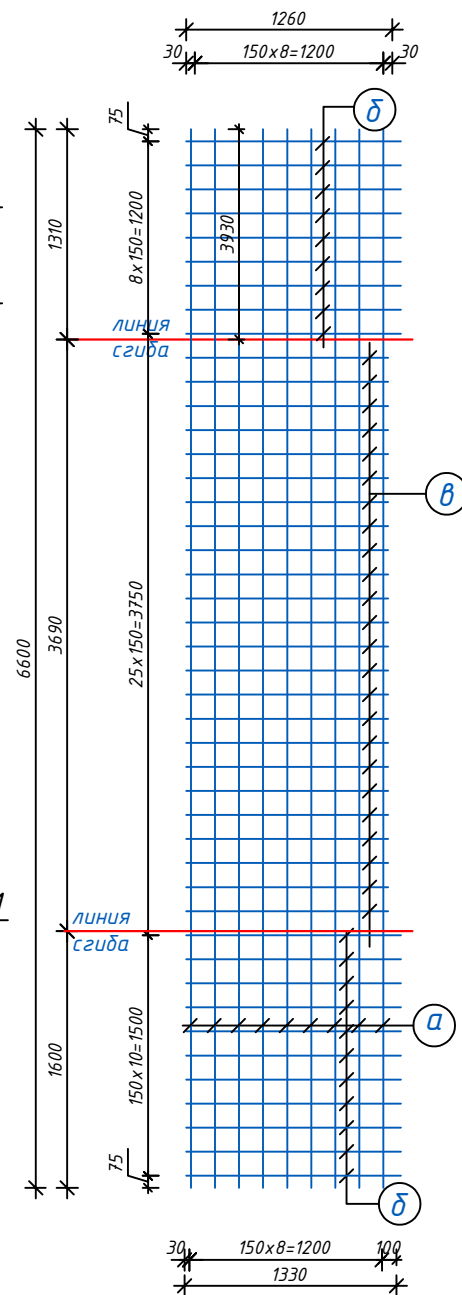
						КЖ			
						Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда “инсон” ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия	Лист	Листов
Директор	Б.Мадаминов						РП	40	62
Гл.инж	Х.Чориев								
Исполн.							Лестничный марш Лм3 (сечение 4-4); Сечение 4а-4а; Сетки лестницы Сл3. Спецификация расхода материалов.		
							000 “ILMIY TADQIQOT LOYIHA”		

Лестничный марш Лм4 (сечение 5-5)

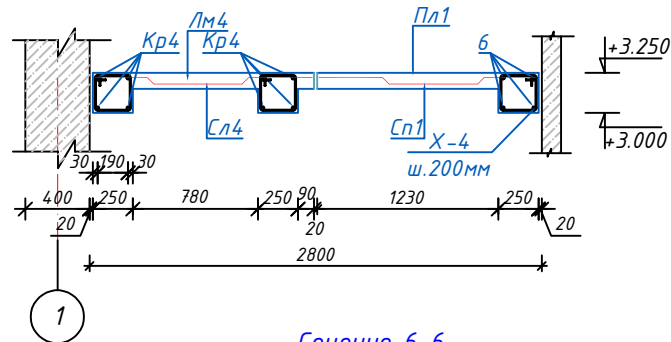


Каркас Кр-4

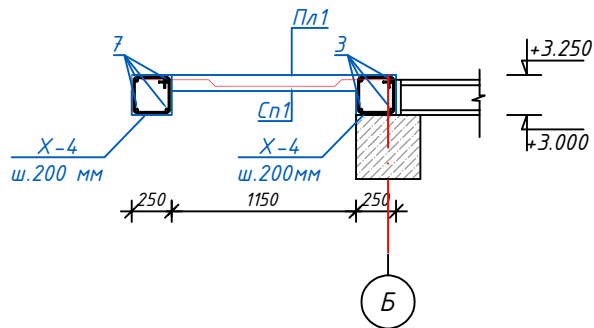
Сетка лестницы Сл4



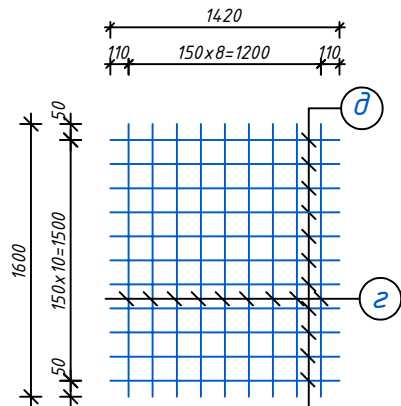
Сечение 5а-5а



Сечение 6-6



Сетка площадки Сп1



Спецификация расхода материалов на лестницу Л2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Лм4		Монолитный лестничный марш Лм4	1		
		Каркас Кр2	2		расход дан на 1 шт.
1	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 20 A III$ L=6720 мм	4	16.60	66.40 кг
X-1		арматура $\Phi 8 A I$ L=990 мм	33	0.391	12.90 кг
3	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 12 A III$ L=2800 мм	4	2.50	20.0 кг
X-4		арматура $\Phi 6 A I$ L=910 мм	15	0.202	3.03 кг
		Сетка лестницы Сл4	1	46.10	
a	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8 A I$ L=6600 мм	9	2.61	23.50 кг
б		арматура $\Phi 8 A I$ L=1330 мм	20	0.53	10.60 кг
в		арматура $\Phi 8 A I$ L=1260 мм	24	0.50	12.0 кг
4	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 10 A I$ L=1260 мм	30	0.78	23.40 кг
5		арматура $\Phi 8 A I$ L=580 мм	90	0.23	20.70 кг
	материал	бетон кл.В20	1.80		м3
Пл1		Монолитная лестничная площадка Пл1	1		расход дан на 1 шт.
6	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 12 A III$ L=1600 мм	4	1.42	5.70 кг
7		арматура $\Phi 16 A III$ L=3540 мм	4	5.60	22.40 кг
X-4		арматура $\Phi 6 A I$ L=910 мм	26	0.202	5.30 кг
		Сетка площадки Сп1	1	11.90	
г	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8 A I$ L=1600 мм	9	0.63	5.70 кг
д		арматура $\Phi 8 A I$ L=1420 мм	11	0.56	6.20 кг
	материал	бетон кл.В20	0.40		м3

Примечания

1. Данный лист читать совместно с листами КЖ- .
2. Сварку производить электродом Э 42А, ГОСТ 9467-75 для ручной дуговой сварки.
3. Катет сварных швов принять - 6 мм, а длину - по всей длине сопрягаемых между собой элементов.
4. После сварочных работ во всех узлах выдуть шлак, покрасить масляной краской два раза.
5. Допускается изготовление металлических конструкций в заводских условиях.

									КЖ
									Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон" ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча дино қуриш
Изм.	Кол.уч.	Лист №	докум.	Подпись	Дата				
Директор	Б.Мадаминов								Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Гл.инж	Х.Чориев								РП
Исполн.									41
									62
									Лестничный марш Лм4 (сечение 5-5); Сечение 5а-5а; Сетки лестницы Сл4. Спецификация расхода материалов.
									000 "ILMIY TADqiqOT LOYIHA"

Technical drawing of a chessboard (шахматный порядок) showing dimensions and reinforcement details. The drawing includes a plan view of the board with a grid of squares, a section line A-A, and a detail view of a corner. Dimensions are given in millimeters. The board is 1800 mm wide and 1800 mm high. The grid consists of 9 squares by 9 squares. The board is reinforced with steel bars (Хм2 ш. 200 мм) in a chessboard pattern. The drawing also shows the connection to a wall (B) and a column (A).

Technical drawing of a rectangular plate with dimensions and reinforcement details:

- Overall width: 2240
- Overall height: 2440
- Reinforcement spacing (horizontal): $200 \times 11 = 2000$
- Reinforcement spacing (vertical): $200 \times 12 = 2400$
- Reinforcement diameter: $\varnothing 12$
- Reinforcement type: A-III
- Reinforcement layout: $\text{A-III} \varnothing 12$ (horizontal) and $\text{A-III} \varnothing 12$ (vertical)
- Reinforcement details: $\text{A-III} \varnothing 12$ (horizontal) and $\text{A-III} \varnothing 12$ (vertical)

При возведении здания лифтовые шахты монтируются с опережением на один этаж. Закладные детали для монтажа лифта показаны условно. Установка закладных деталей, монорельса производить после поставки оборудования и в соответствии рекомендаций производителя.

Technical drawing of a window assembly (A-A) showing dimensions and components. The drawing includes a cross-section of the window frame and the glass unit. Key dimensions and labels are as follows:

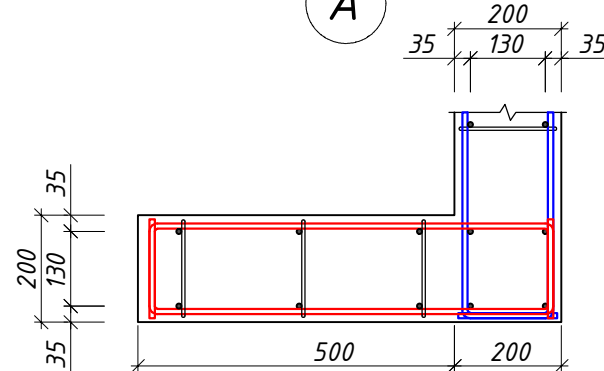
- Window Frame Dimensions:**
 - Top width: 1650
 - Top width (excluding side muntins): 1900
 - Side muntin width: 200
 - Bottom width: 2300
 - Bottom width (excluding side muntins): 11 x 200 = 2200
 - Side muntin width (bottom): 50
- Window Unit Dimensions:**
 - Height: 1800
 - Height (excluding top and bottom muntins): 1500
 - Top muntin height: 35
 - Bottom muntin height: 35
 - Side muntin height: 300
- Labels and Notes:**
 - A - A**: Section line label.
 - Xm1**: Label for the window unit.
 - ш. 200 мм**: Note indicating a width of 200 mm.
 - С-1**: Label for the window unit.
 - 3**: Label for the window unit.

Technical drawing of a bridge structure. The drawing shows a cross-section of the bridge deck and its support. Key dimensions and components are labeled:

- Deck Width:** 1360 mm (total width of the deck).
- Deck Thickness:** 200 mm (thickness of the top deck).
- Span Length:** 2100 mm (length of the main span).
- Support Width:** 200 mm (width of the support structure).
- Bridge Deck:** Labeled $Xm1$ and $w. 200 \text{ mm}$.
- Bridge Deck:** Labeled $C-1$.
- Bridge Deck:** Labeled $12 \times 200 = 2400$.
- Bridge Deck:** Labeled 50 .
- Bridge Deck:** Labeled 1560 .
- Bridge Deck:** Labeled 2500 .
- Bridge Deck:** Labeled 35 , 230 , 35 .
- Bridge Deck:** Labeled 300 .
- Bridge Deck:** Labeled $- 1.500$.
- Bridge Deck:** Labeled $- 1.800$.
- Bridge Deck:** Labeled B .

Diagram of a cantilever beam fixed to a wall. The beam has a length $L = 400 \text{ mm}$. A horizontal force of 250 N is applied at the free end. A vertical force of 75 N is applied at the fixed end. The beam is labeled with a diameter of $\phi 6A1$.

A



						KЖ
						Сурхондарё вилояти денов тумани “нурли манзил” мфйда “инсон” ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи динони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча дино қуриш
Изм.	Коллч.	Лист	N²доқ.	Подпись	Дата	
						Инсон ижтимиой хизматлар маркази
Директор	Б.Мадаминов					Стадия
Гл. инж	Х. Чориев					РП
Исполн.						42
						62
						Лифтовая шахта. Планы лифтовой шахты, прямка . Сечение А-А, Б-Б
						000 “ILMIY TADQIQOT LOYIHA”