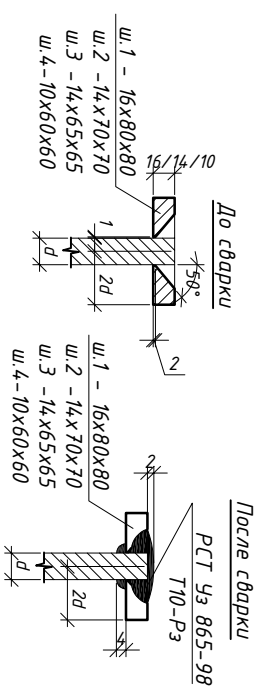
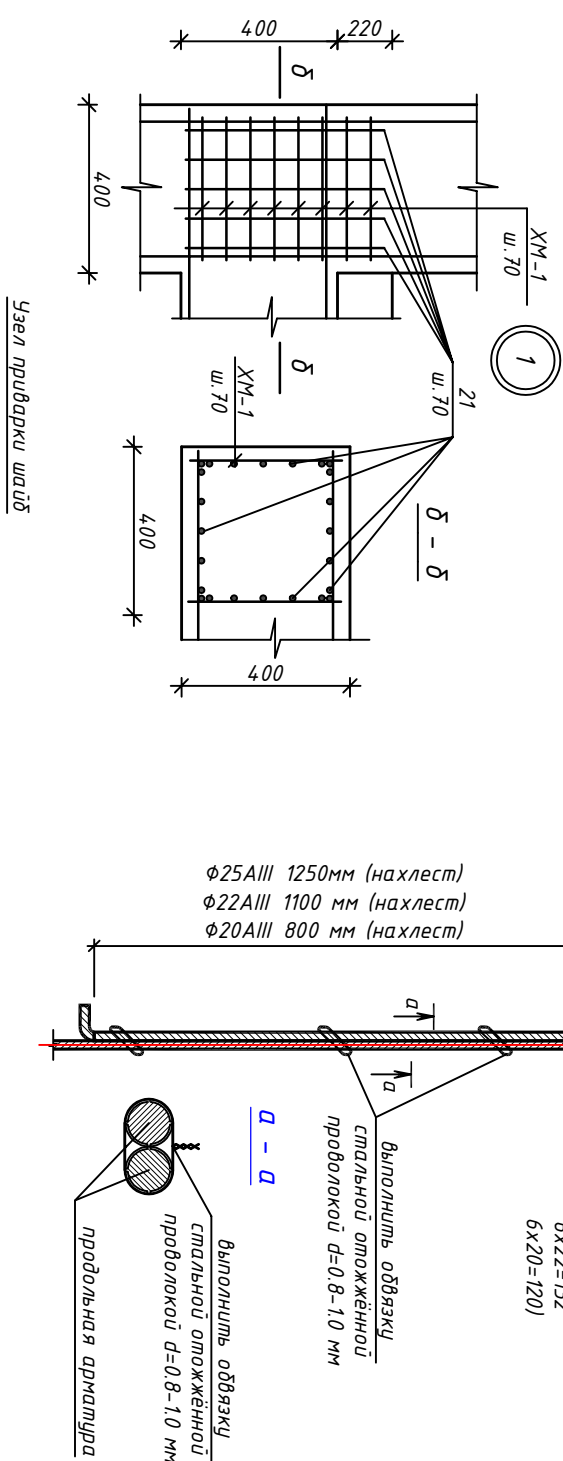
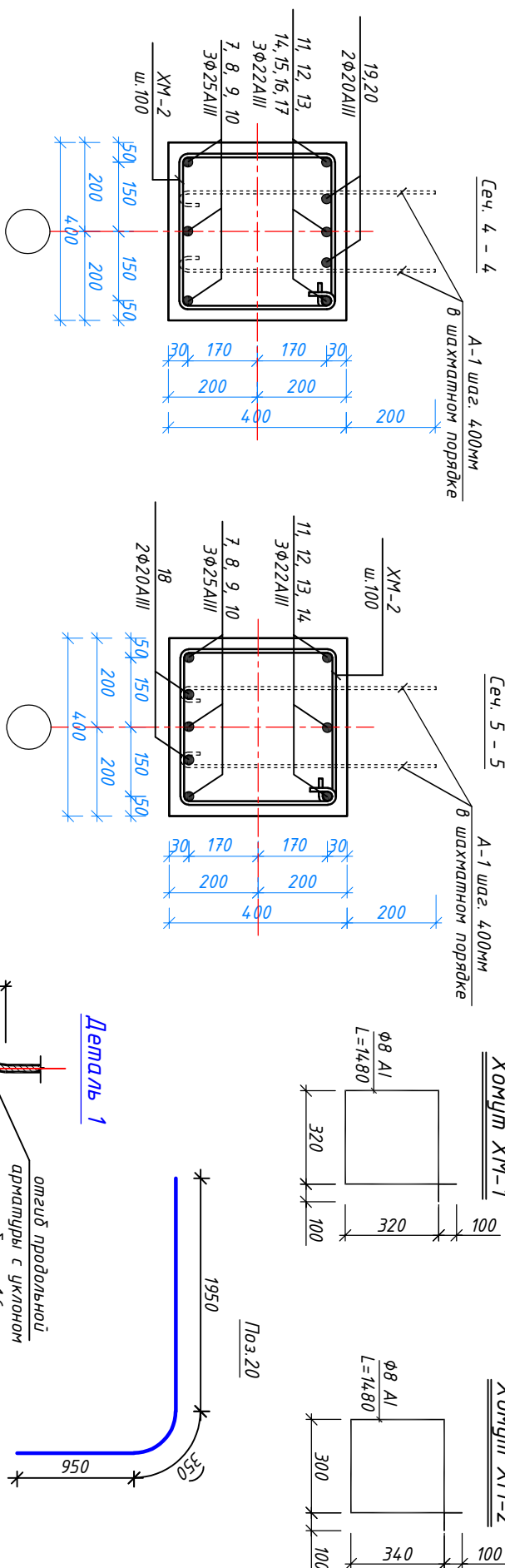
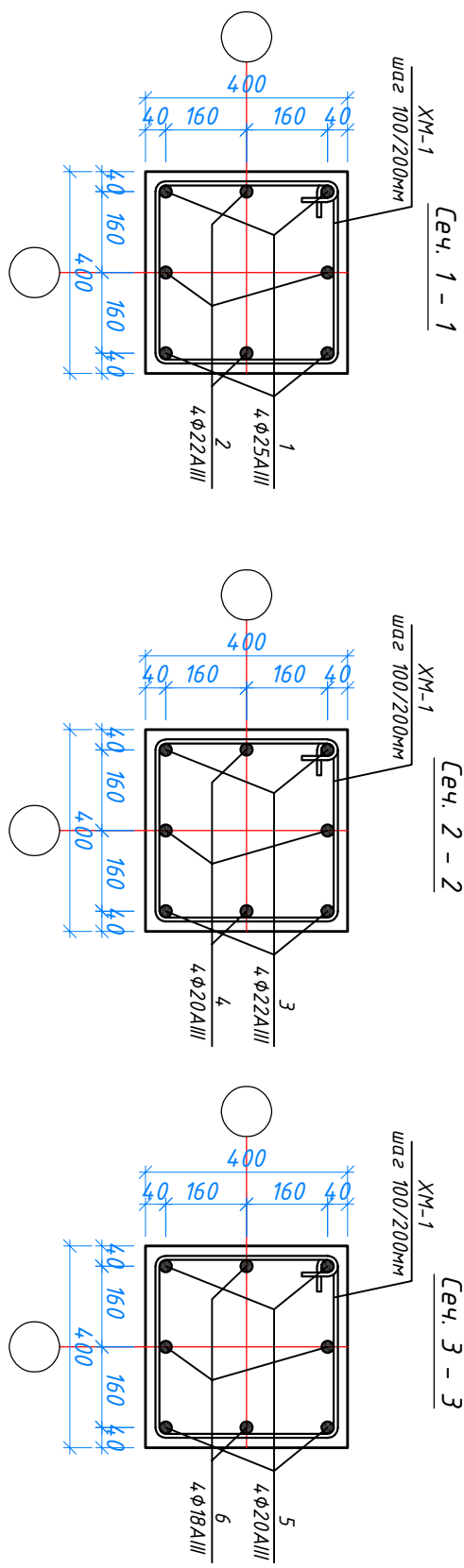


Марка ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
<u>Рм2</u>		<u>Рамы Рм2</u>	1		рас. l/m
<u>См-1</u>		<u>Столба</u>	7		рас. l/m
1		φ25 AIII L=3930 мм	4	15.10	60.40 кг
2		φ22 AIII L=3730 мм	4	11.12	44.50 кг
3		φ22 AIII L=4100 мм	4	12.22	49.0 кг
4		φ20 AIII L=3940 мм	4	9.73	39.0 кг
5		φ20AIII L=3540 мм	4	8.74	34.96 кг
6		φ18 AIII L=2740 мм	4	5.48	21.92 кг
XM-1		φ8 AII L=1480 мм	70	0.585	41.0 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			158 м³
P-1		<u>Рулеви</u>	3		рас. l/m
7		φ25 AIII L=8000 мм	3	30.72	92.16 кг
8		φ25 AIII L=10750 мм	3	41.30	123.90 кг
9		φ25 AIII L=9650 мм	3	37.10	111.30 кг
10		φ25 AIII L=11700 мм	3	45.0	135.0 кг
11		φ22 AIII L=4370 мм	2	13.0	39.0 кг
12		φ22 AIII L=11700 мм	2	34.90	104.70 кг
13		φ22 AIII L=8600 мм	3	25.62	76.86 кг
14		φ22 AIII L=6160 мм	3	18.40	55.20 кг
15		φ22 AIII L=9920 мм	3	29.60	88.80 кг
16		φ22 AIII L=7250 мм	1	21.60	21.60 кг
17		φ22 AIII L=8800 мм	1	26.22	26.22 кг
18		φ20 AIII L=3000 мм	12	9.88	118.56 кг
19		φ20 AIII L=4000 мм	10	9.88	98.80 кг
20		φ20 AIII L=3250 мм	4	8.03	32.12 кг
XM-2		φ8 AII L=1480 мм	342	0.585	200.0 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			5.38 м³
		<u>Узел 1</u>	21		рас. l/m
21		φ10 AII L=620 мм	22	0.383	8.43 кг
XM-1		φ8 AII L=1480 мм	9	0.585	5.27 кг
					расход дан на две рамы
A-1		φ16 AIII L=650 мм	252	1.03	260.0 кг
ш.1		-80×16 L=80 мм	18	0.804	14.47 кг
ш.2		-70×14 L=70 мм	18	0.54	9.72 кг
ш.3		-65×14 L=65 мм	28	0.464	13.0 кг
ш.4		-60×10 L=60 мм	28	0.283	7.92 кг

1. Данный лист см. совместно с л. АР, КЖ –
2. Монолитные конструкции выполнялись согласно КМК 2.03.01-96 "Бетонные и железобетонные конструкции", КМК 3.03.01-98 "Несущие и ограждающие конструкции"
3. Арматурные стержни крепить между собой отожженной стальной проволокой диаметром 0,8-1,2мм.
4. Снятие опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.
5. Размерные линии указаны до центра рабочей арматуры.
6. Сварку арматуры производить по РСМУз 865-98 электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-85
7. Концы хомутов заводить в тело бетона на длину не менее 50мм.
8. К демонтированию колонн приступить только после приемки арматурного каркаса колонна техническим надзором заказчика и автором проекта, что должно быть подтверждено актом на скрытые работы до демонтирования колонн.
9. При производстве бетонных работ в условиях сухого и жаркого климата при температуре воздуха выше 25°С и относительной влажности не менее 50% должны применяться цементы, марочная прочность которых превышает проектную прочность бетона не менее, чем на 20%.
10. Уход за свеженаложеным бетоном следует осуществлять до достижения им не менее 70% проектной прочности. п. 6.8 КМК 2.01.03-96 "Строительство в сейсмических районах".
10. Нахлест арматуры в каркасах принять при марке бетона В25 не менее 50 диаметров.

[illegible]