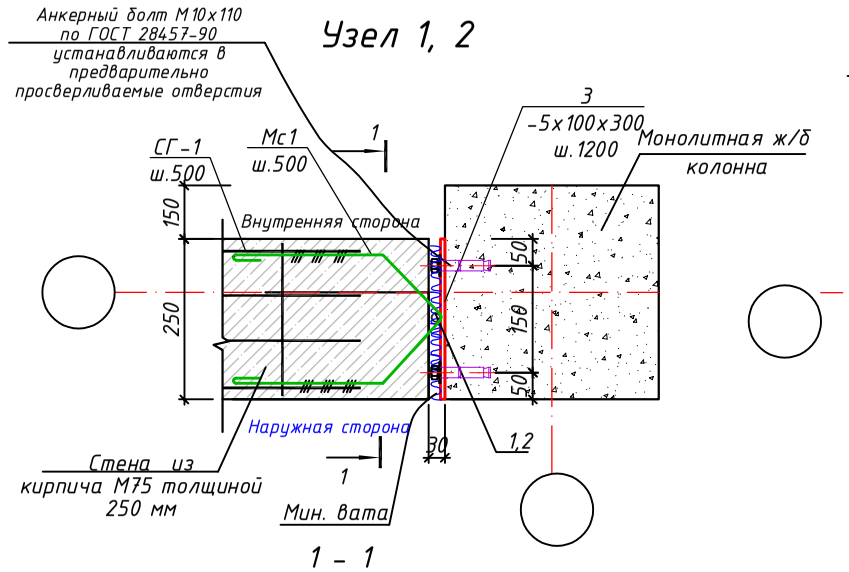
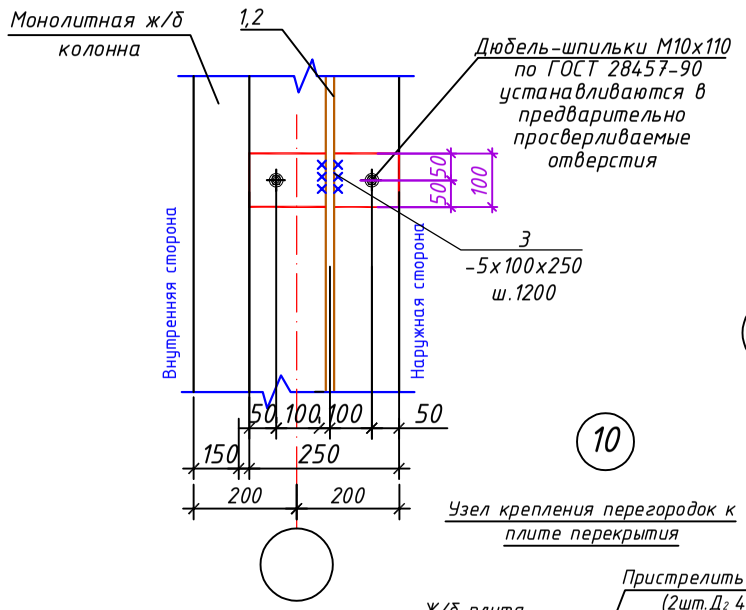
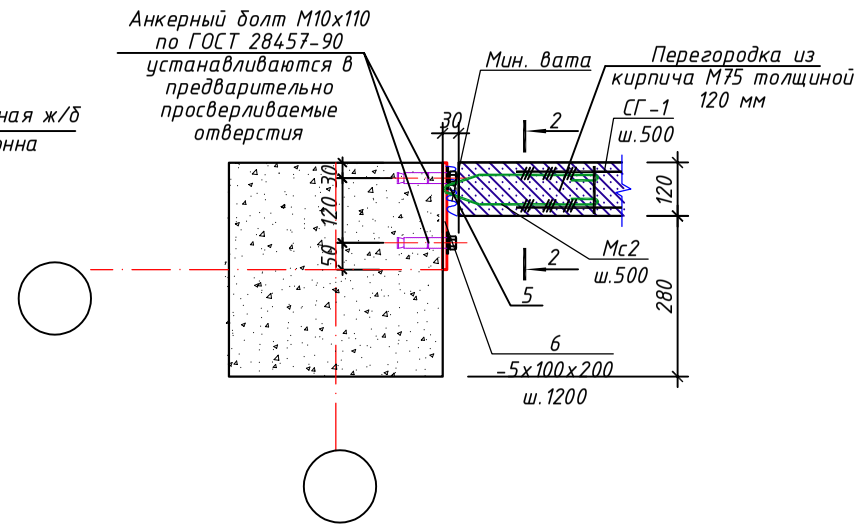
Узел 1, 2



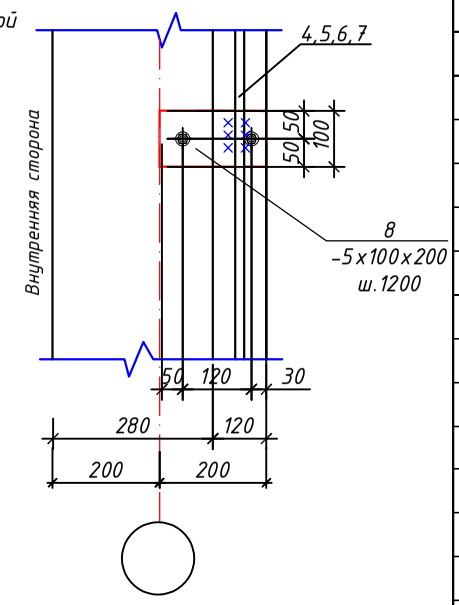
1 - 1



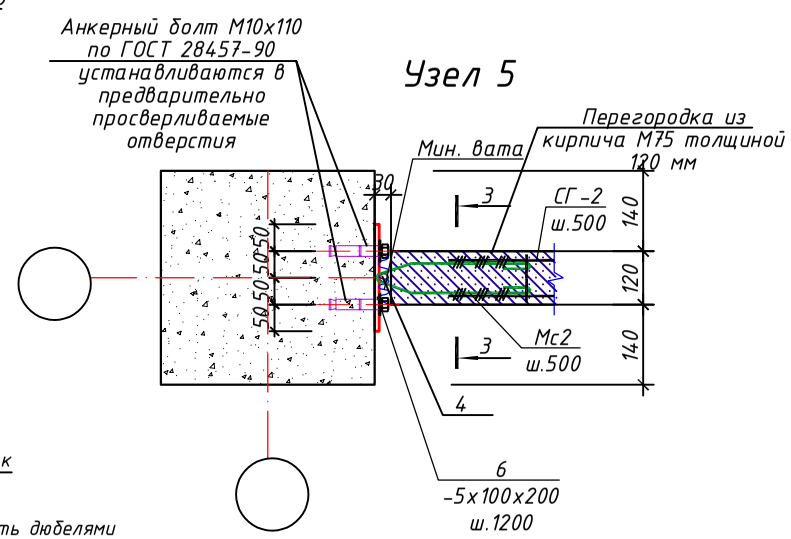
Узел 3, 3а, 4, 4а



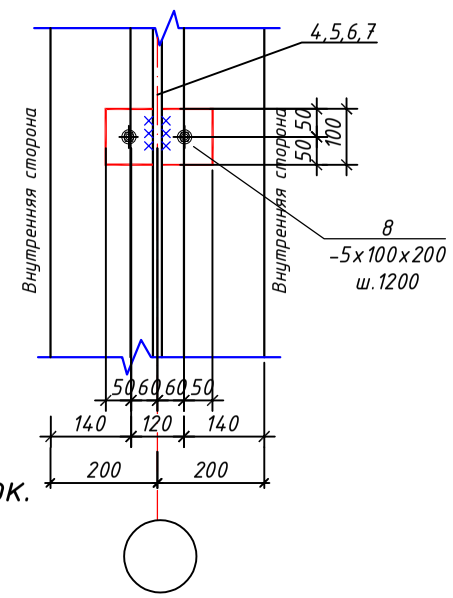
2 - 2



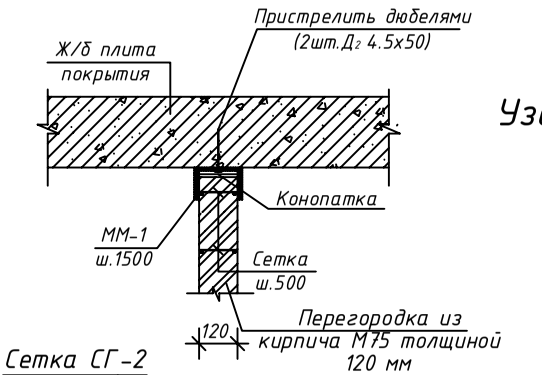
Узел 5



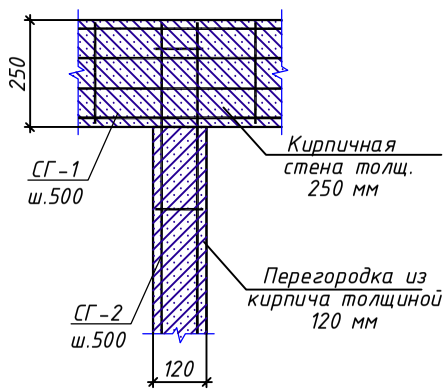
3 - 3



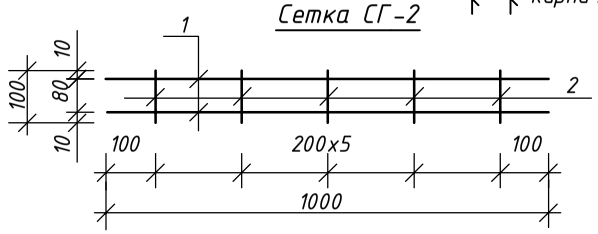
Узел крепления перегородок к плите перекрытия



Узел пересечения стен и перегородок.



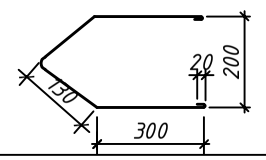
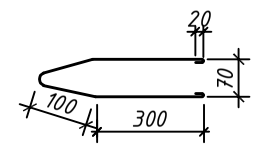
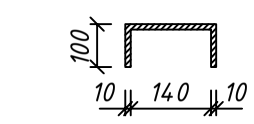
Сетка СГ-2



Спецификация расхода материала на сетку СГ-2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примеч.
		Сетка СГ-2 перегородки	1766.0 п.м		Расход дан на 1 п. м
1	ГОСТ 31938-2012	ф4 АБК L=1000 мм	2		2.0 п.м
2		ф4 АБК L=100 мм	5		0.5 п.м.
	Материал	Кладка внутренних перегородок			893.60 м²
		из кирпича м 75 толщ. 120 мм			

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Мс1	
Мс2	
ММ-1	

Спецификация элементов крепления стен и перегородок из газоблоков к калоннам

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примечан.
		Узел "1"	35		расход дан на 1 узел
1	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2620 мм	1	4.14	4.14 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=900 мм	5	0.36	1.80 кг.
3	ГОСТ 103-88	-5х100 L=250 мм	3	0.93	2.80 кг.
		Анкерный болт М10х110	6		
		Узел "2"	70		расход дан на 1 узел
2	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2680 мм	1	4.23	4.23 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=900 мм	5	0.36	1.80 кг.
3	ГОСТ 103-88	-5х100 L=250 мм	3	0.93	2.80 кг.
		Анкерный болт М10х110	6		
		Узел "3"	5		расход дан на 1 узел
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2840 мм	1	4.50	4.50 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	5	0.33	1.65 кг.
8	ГОСТ 103-88	-5х100 L=200 мм	3	0.73	2.20 кг.
		Анкерный болт М10х110	6		
		Узел "3а"	12		расход дан на 1 узел
5	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2620 мм	1	4.14	4.14 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	5	0.33	1.65 кг.
8	ГОСТ 103-88	-5х100 L=200 мм	3	0.73	2.20 кг.
		Анкерный болт М10х110	6		
		Узел "4","5".	8/2		расход дан на 1 узел
6	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2900 мм	1	4.60	4.60 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	6	0.33	2.0 кг.
8	ГОСТ 103-88	-5х100 L=200 мм	3	0.73	2.20 кг.
		Анкерный болт М10х110	6		
		Узел "4а"	24		расход дан на 1 узел
7	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2680 мм	1	4.23	4.23 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	5	0.33	1.65 кг.
8	ГОСТ 103-88	-5х100 L=200 мм	3	0.73	2.20 кг.
		Анкерный болт М10х110	6		
		Узел "10"			
ММ-1	ГОСТ 103-76*	-50х10 L=340	112	1.34	150.10 кг.

1. Данный лист смотреть совместно с листами АС-
2. Металлические изделия ММ1, ММ2 после изготовления огрунтовать.
3. Сварку вести электродами Э42А (ГОСТ 9467-75*).
4. Высота сварных швов не менее толщины свариваемых элементов.

						КЖ	
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон"ижтимоий хизматлар марказидаги маьмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата		
Директор		Б.Мадаминов				Инсон ижтимоий хизматлар маркази	Стадия: РП; Лист: 22; Листов: 62
Гл.инж		Х.Чориев					
Исполн.						Узлы "1","2","3","3а""4","4а","5","10" Спецификация элементов крепления стен и перегородок из газоблоков к калоннам и плитам перекрытия.	ООО "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"

Формат А2