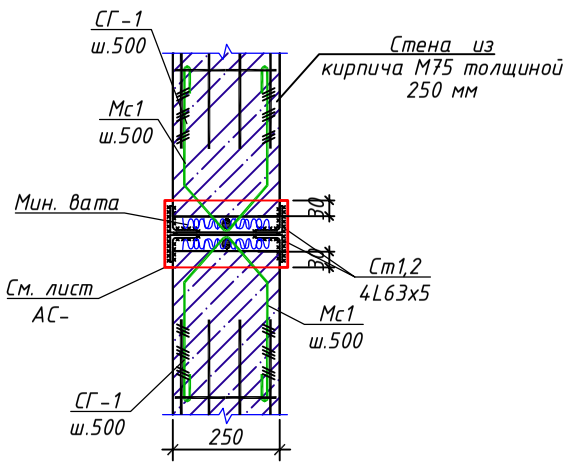
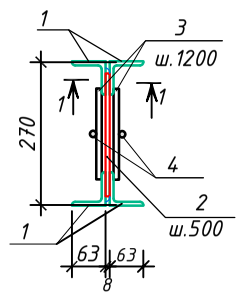
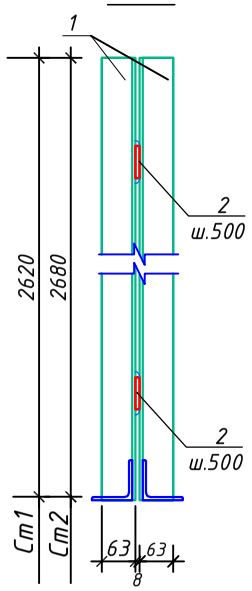
Узел 6



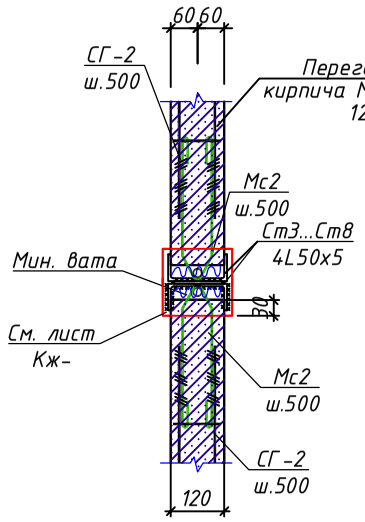
Стойка Ст1,2



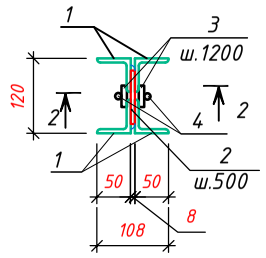
1 - 1



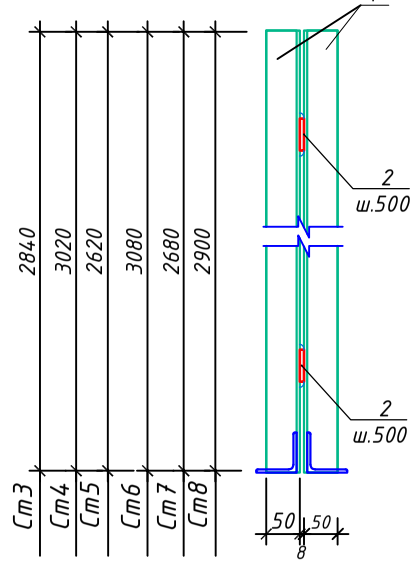
Узел 7



Стойка Ст3,Ст4,Ст5,Ст6,Ст7,Ст8



2 - 2



Спецификация элементов стоек фахверка

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примечан.
Ст1		Стойка фахверка Ст1	6		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟63x5 L=2620 мм	4	12.60	50.40 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=230 мм	6	0.90	5.40 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=180 мм	6	0.67	4.02 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2620 мм	2	4.14	8.30 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=900 мм	10	0.36	3.60 кг.
Ст2		Стойка фахверка Ст2	12		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟63x5 L=2680 мм	4	12.90	51.60 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=230 мм	6	0.90	5.40 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=180 мм	6	0.67	4.02 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2680 мм	2	4.23	8.50 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=900 мм	10	0.36	3.60 кг.
Ст3		Стойка фахверка Ст3	4		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟50x5 L=2840 мм	4	10.71	42.84 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=50 мм	6	0.19	1.14 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2840 мм	2	4.50	9.0 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	12	0.33	4.00 кг.
Ст4		Стойка фахверка Ст4	5		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟50x5 L=3020 мм	4	11.40	45.60 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=50 мм	6	0.19	1.14 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=3020 мм	2	4.80	9.60 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	12	0.33	4.0 кг.

Спецификация элементов стоек фахверка

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примечан.
Ст5		Стойка фахверка Ст5	1		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟50x5 L=2620 мм	4	9.90	39.60 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=50 мм	6	0.19	1.14 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2620 мм	2	4.14	8.30 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	10	0.33	3.30 кг.
Ст6		Стойка фахверка Ст6	12		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟50x5 L=3080 мм	4	11.61	46.44 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=50 мм	6	0.19	1.14 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=3080 мм	2	4.87	9.74 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	12	0.33	4.0 кг.
Ст7		Стойка фахверка Ст7	2		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟50x5 L=2680 мм	4	10.10	40.40 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=50 мм	6	0.19	1.14 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2680 мм	2	4.23	8.46 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	10	0.33	3.30 кг.
Ст8		Стойка фахверка Ст8	7		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟50x5 L=2900 мм	4	10.93	43.72 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8x60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8x50 L=50 мм	6	0.19	1.14 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2900 мм	2	4.58	9.16 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	12	0.33	4.0 кг.

1. Данный лист смотреть совместно с листами АС-10,11
2. Металлические изделия после изготовления огрунтовать.
3. Сварку вести электродами Э42А (ГОСТ 9467-75*).
4. Высота сварных швов не менее толщины свариваемых элементов.

КЖ

Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон"ижтимоий хизматлар марказидаги маъмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Директор		Б.Мадаминов			
Гл.инж		Х.Чориев			
Исполн.					

Инсон ижтимоий хизматлар маркази

Стадия	Лист	Листов
РП	23	62

Узел "6","7".Стойка Ст1...Ст8. Спецификация элементов стоек фахверка.

ООО "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"

Формат А2