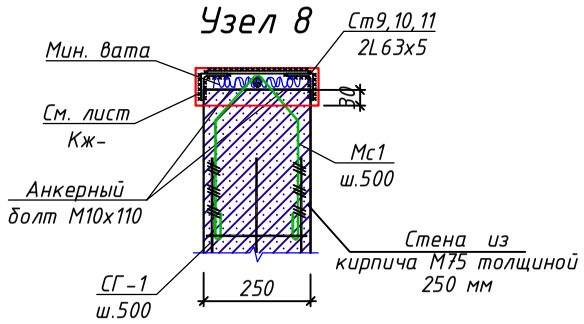
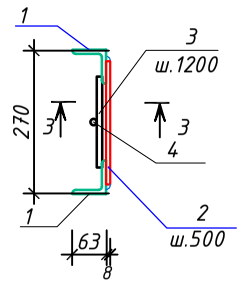
Спецификация элементов стоек фахверка

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примечан.
Ст9		Стойка фахверка Ст9	44		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟63х5 L=2620 мм	2	12.60	25.20 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8х60 L=230 мм	6	0.90	5.40 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8х50 L=180 мм	3	0.67	2.01 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2620 мм	1	4.14	4.14 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=960 мм	5	0.38	1.90 кг.
Ст10		Стойка фахверка Ст10	92		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟63х5 L=2680 мм	2	12.90	25.80 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8х60 L=230 мм	6	0.90	5.40 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8х50 L=180 мм	3	0.67	2.01 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2680 мм	1	4.23	4.23 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=960 мм	5	0.38	1.90 кг.
Ст11		Стойка фахверка Ст11	10		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟63х5 L=1030 мм	2	4.95	9.90 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8х60 L=230 мм	3	0.90	2.70 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8х50 L=180 мм	2	0.67	1.34 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=1030 мм	1	1.63	1.63 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=960 мм	3	0.38	1.14 кг.
Ст11*		Стойка фахверка Ст11*	4		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟63х5 L=1250 мм	2	6.0	12.0 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8х60 L=230 мм	3	0.90	2.70 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8х50 L=180 мм	2	0.67	1.34 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=1250мм	1	2.0	2.0 кг.
Мс1	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=960 мм	3	0.38	1.14 кг.
Ст12		Стойка фахверка Ст12	10		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟50х5 L=2620 мм	2	9.90	19.80 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8х60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8х50 L=50 мм	3	0.19	0.57 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2620 мм	1	4.14	4.14 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	5	0.33	1.65 кг.
Ст13		Стойка фахверка Ст13	19		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟50х5 L=3020 мм	2	11.40	22.80 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8х60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8х50 L=50 мм	3	0.19	0.57 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=3020 мм	1	4.80	4.80 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	6	0.33	2.0 кг.

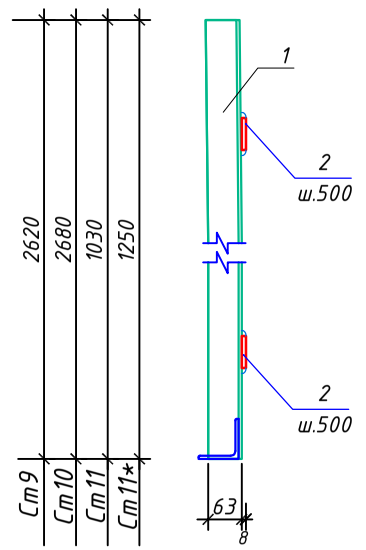
Узел 8



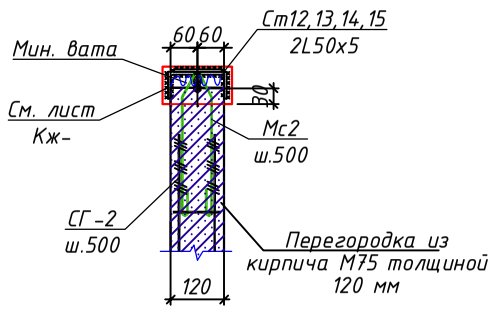
Стойка Ст9,10,11,11*



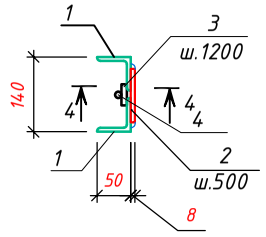
3 - 3



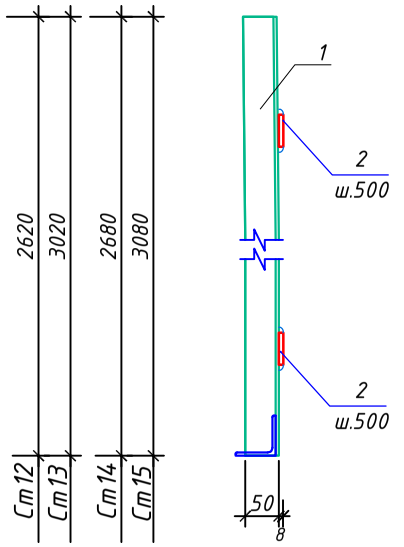
Узел 9



Стойка Ст12,13,14,15



4 - 4



Спецификация элементов стоек фахверка

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примечан.
Ст14		Стойка фахверка Ст14	20		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟50х5 L=2680 мм	2	10.10	20.20 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8х60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8х50 L=50 мм	3	0.19	0.57 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=2680 мм	1	4.23	4.23 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	5	0.33	1.65 кг.
Ст15		Стойка фахверка Ст15	42		расход дан на 1 стойку
1	ГОСТ 8509-93*	∟50х5 L=3080 мм	2	11.61	23.22 кг.
2	ГОСТ 103-88	-8х60 L=100 мм	6	0.38	2.30 кг.
3	ГОСТ 103-88	-8х50 L=50 мм	3	0.19	0.57 кг.
4	ГОСТ 5781-82*	ф16AIII L=3080 мм	1	4.87	4.87 кг.
Мс2	ГОСТ 5781-82*	ф8AI L=840 мм	6	0.33	2.0 кг.

1. Данный лист смотреть совместно с листами АС-10,11
2. Металлические изделия после изготовления огрунтовать.
3. Сварку вести электродами Э42А (ГОСТ 9467-75*).
4. Высота сварных швов не менее толщины свариваемых элементов.

						КЖ
						Сурхондарё вилояти денов тумани "нурли манзил" мфйда "инсон"ижтимоий хизматлар марказидаги маьмурий ва ёрдамчи бинони реконструкция қилиш ва ўз ҳудудидан қўшимча бино қуриш
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	
Директор		Б.Мадаминов				Инсон ижтимоий хизматлар маркази
Гл.инж		Х.Чориев				Стадия: РП; Лист: 24; Листов: 62
Исполн.						Узел "8","9".Стойка Ст9...Ст15. Спецификация элементов стоек фахверка.
						ООО "ILMIY TADQIQOT LOYIHA"

Формат А2