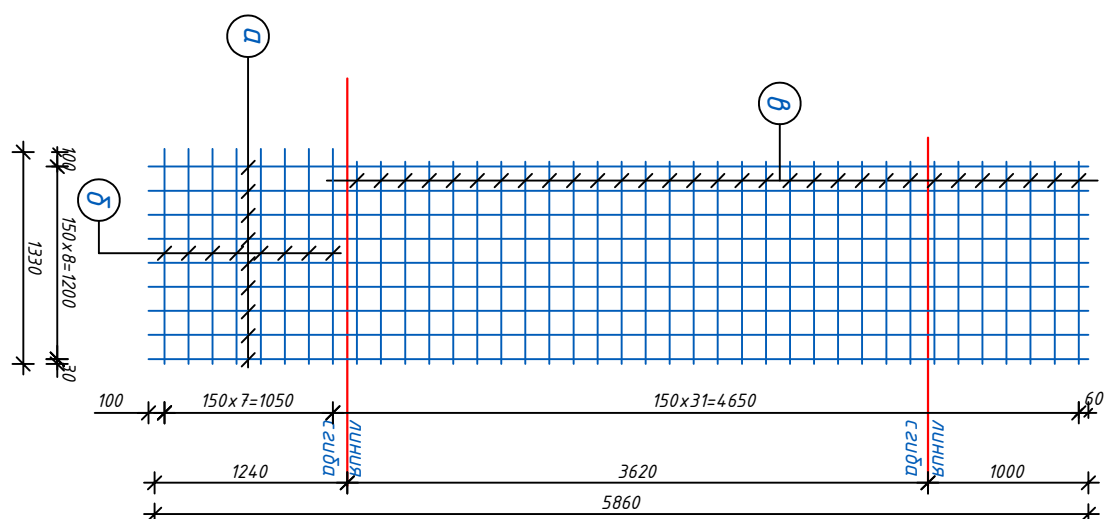
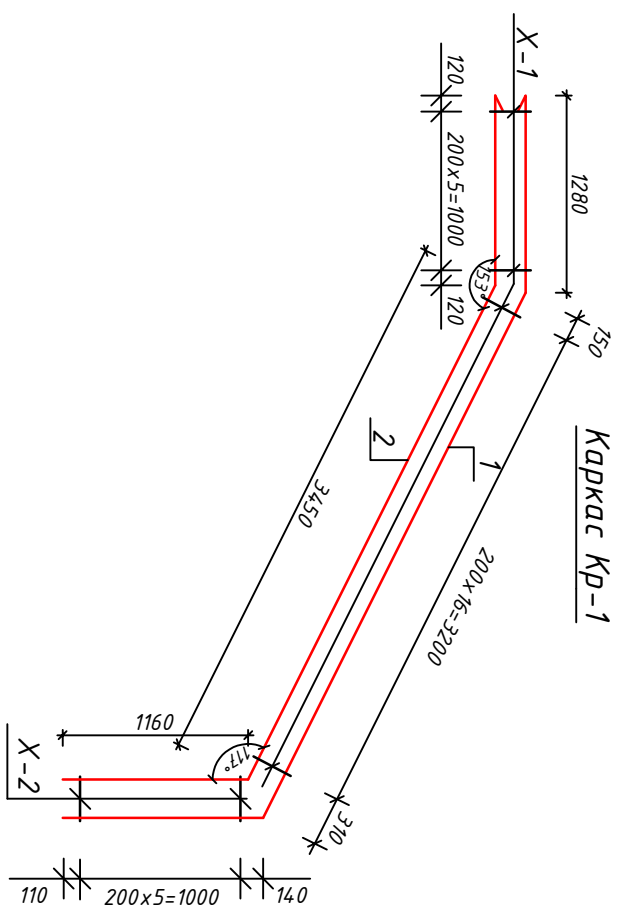
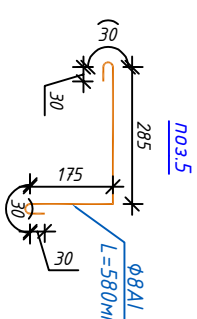
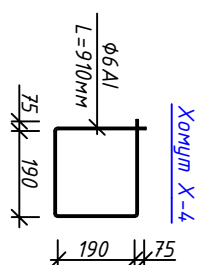
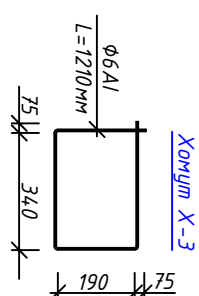
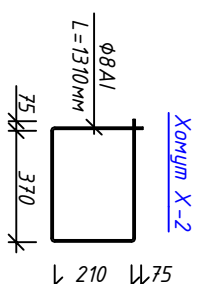
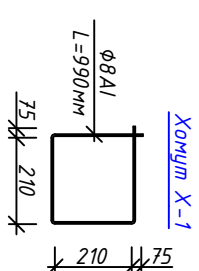
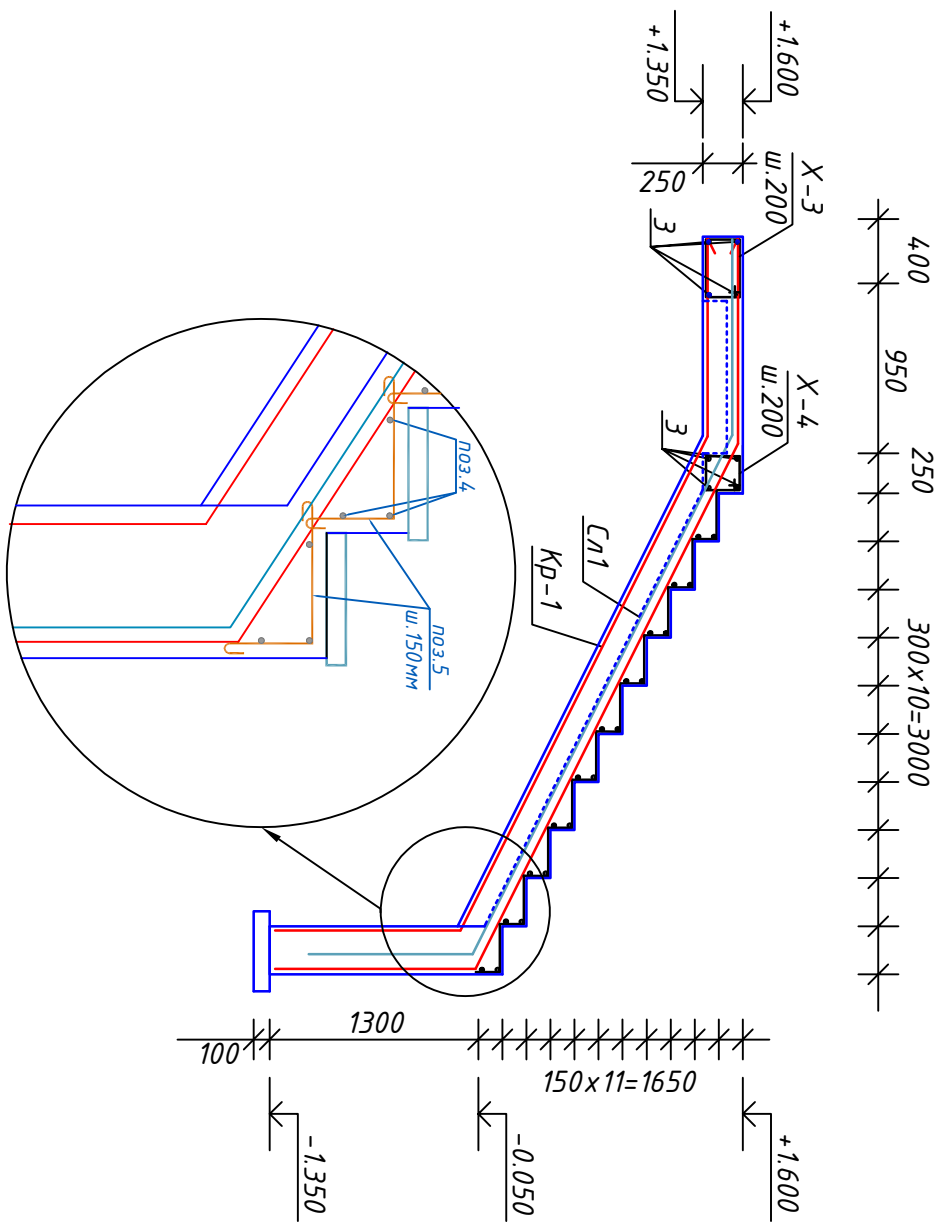


Лестничный марш ЛМ1 (сечение 2-2)



Спецификация расхода материалов на лестницу Л2					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Лм1		Монолитный лестничный марш Лм1	1		
		Каркас Кр1	2		расход дан на 1 см.
1		арматура $\Phi 20AIII$ L=6240 мм	2	15.41	30.82 кг
2		арматура $\Phi 20AIII$ L=5900 мм	2	14.60	29.20 кг
X-1	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8A I$ L=990 мм	23	0.391	9.0 кг
X-2		арматура $\Phi 8A I$ L=1310 мм	6	0.52	3.12 кг
Э		арматура $\Phi 12AIII$ L=2800 мм	8	2.50	20.0 кг
X-3	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 6A I$ L=1210 мм	15	0.27	4.10 кг
X-4		арматура $\Phi 6A I$ L=910 мм	15	0.202	3.03 кг
		Сетка лестницы СЛ1	1	41.14	
а		арматура $\Phi 8A I$ L=5860 мм	9	2.31	20.80 кг
б	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8A I$ L=1330 мм	8	0.53	4.24 кг
в		арматура $\Phi 8A I$ L=1260 мм	31	0.50	15.50 кг
4		арматура $\Phi 10A I$ L=1260 мм	30	0.78	23.40 кг
5	ГОСТ 5781-82*	арматура $\Phi 8A I$ L=580 мм	90	0.23	20.70 кг
	материал	бетон кл.В20	1.80		м3

Примечания

1. Данных лист читать совместно с листами КЖ.
2. Старку производить электродом Э 42А, ГОСТ 9467-75 для ручной дуговой сварки.
3. Кромки сварных швов принимать – 6 мм, а длину – по всей длине сопрягаемых между собой элементов.
4. После сварочных работ во всех углах выложить шлак, покрасить масляной краской два раза.
5. Допускается изготовление металлических конструкций в заводских условиях.

[illegible]