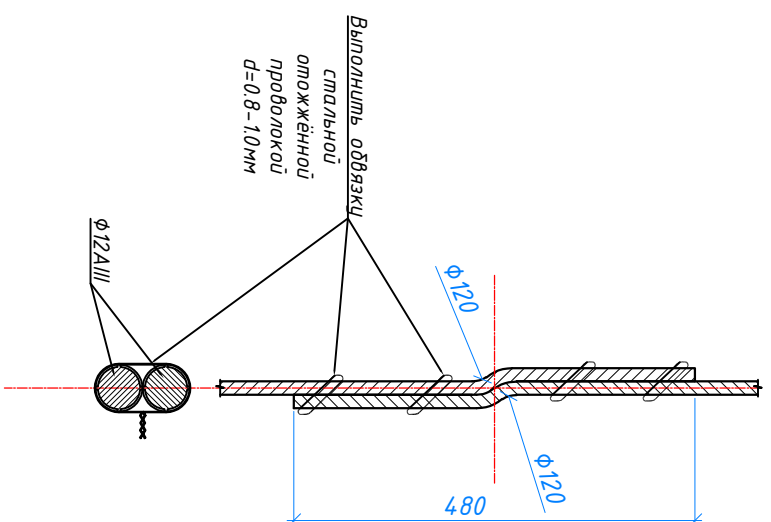
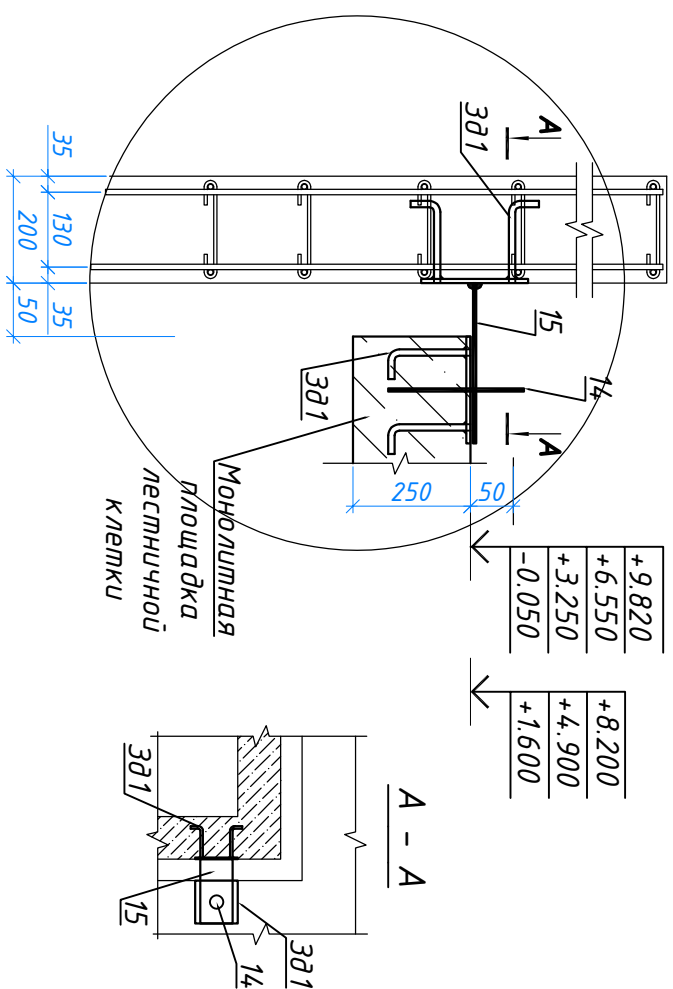
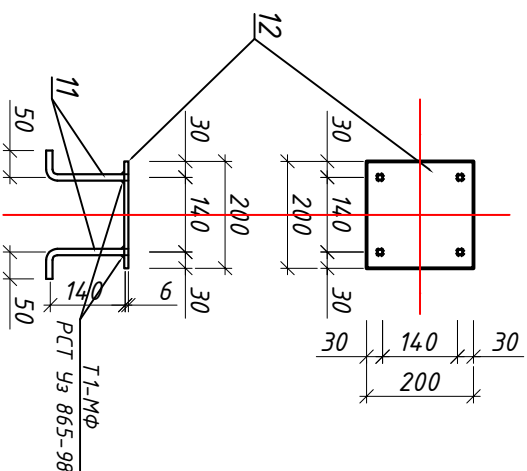




Закладная деталь ЗД1



Армирование шахты лифта выполняется для строительства в сейсмических районах на площадке сейсмичностью в 8 баллов. В данном варианте предполагается, что в шахте размещен один грузопассажирский лифт с машинным помещением. Основные характеристики лифта по ГОСТ 5746-2015 (ISO 4190-1:2010) "Лифты пассажирские. Основные параметры и размеры" и ГОСТ 33984.1 "Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов".

Тип - механический. Форма прямоугольная. Число остановок - 3.
Грузоподъемность лифта - 800 кг. Скорость 1,0 м/с.

Вытянутый размер шахты лифта (Ш) 2100х1900 мм, высота кабины 2,1 м, смещение оси от центра – 0,0 мм, глубина направляющих 1500 мм, с машинным отделением, толщина верхней и нижней плиты шахты лифта 300 мм.

Рекомендуемые габариты кабины (ШГВ) 1350х1400х2100 мм.

Ширина строительного дверного проема (ВШ) 2100х900 мм.

Двери лифта - автоматические раздвижные.

Лифт обеспечивает доступность для инвалидов в кресле-коляске по ГОСТ 30471.

Шаг армирования нижней и верхней горизонтальной сетки плиты фундамента шахты лифта 200х200 мм. Толщина арматуры сеток 12 мм.

Шаг армирования вертикальных сеток шахты лифта 200х200 мм. Толщина арматуры сеток 10мм.

Сейсмостойчивые шахты лифтов и машинные помещения не должны непосредственно примыкать к несущим конструкциям всего здания, и помещения с постоянным пребыванием людей.

Шахты и машинные помещения должны быть ограждены противопожарными стенами. В целях обеспечения сейсмостойкости и звукоизоляции между стенами шахты и конструкциями здания предусматриваются зазоры 30–50 мм, заполняемые негорючими эластичными демпфирующими элементами.

При возведении здания лифтовые шахты монтируются с опережением на один этаж. Закладные детали для монтажа лифта показаны условно. Установка закладных деталей, монтировать после поставки оборудования и в соответствии рекомендацией производителя.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
		<u>Лифтовая шахта №1</u>	1		рас.штм
		<u>Вертикальные элементы</u>			
1		Ф12 АIII L=6030 мм	50	5.35	267.50 кг
2		Ф12АIII L=5550 мм	40	4.93	197.20 кг
3		Ф12АIII L=1740 мм	8	1.55	12.40 кг
4		Ф12АIII L=1140 мм	16	1.01	16.16 кг
5		Ф12АIII L=3780 мм	90	3.36	302.40 кг
6		Ф12АIII L=4570 мм	40	4.06	162.40 кг
7	ГОСТ 5781-82*	Ф12АIII L=4090 мм	50	3.63	181.50 кг
8		Ф12АIII L=2440 мм	8	2.17	17.40 кг
		<u>Горизонтальные элементы</u>			
9		Ф12 АIII L=2260 мм	186	2.0	372.0 кг
10	ГОСТ 5781-82*	Ф12 АIII L=960 мм	132	0.852	112.50 кг
11		Ф12 АIII L=2460 мм	248	2.20	545.60 кг
Хм2	ГОСТ 5781-82*	Ф6 АI L=300 мм	1300	0.07	91.0 кг
	Материал	Бетон кл. В 25			21.0 м³
Зд1		<u>Закладная деталь</u>	44	2.30	101.20 кг
12	ГОСТ 19903-74	-200х6 L=200 мм	1	1.90	1.90 кг
13	ГОСТ 5781-82*	Ф10 АIII L=150 мм	4	0.10	0.40 кг
		<u>Узел "Б"</u>			
14	ГОСТ 5781-82*	Ф16 АI L=700 мм	22	1.11	24.42 кг
15	ГОСТ 19903-74	-150х6 L=250 мм	22	1.77	39.0 кг

[illegible]