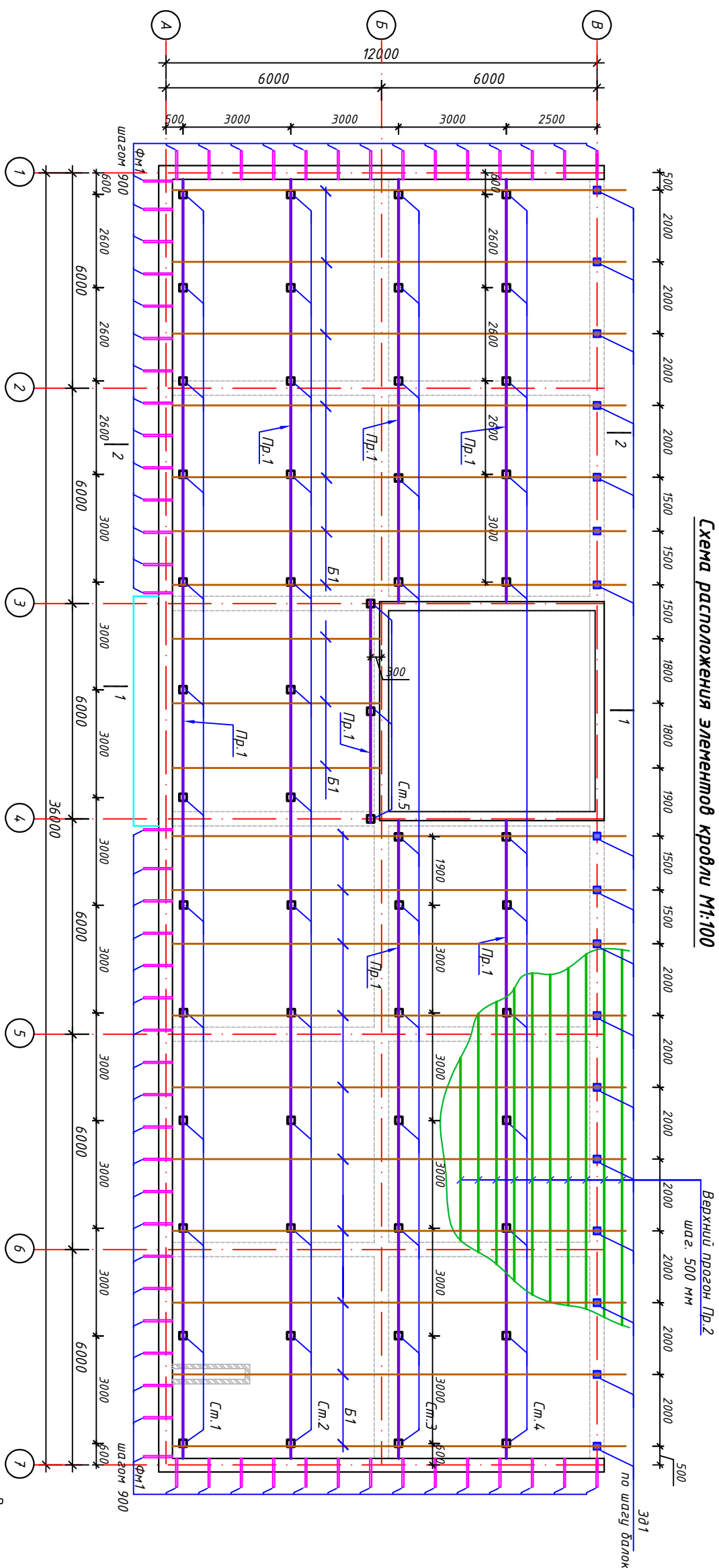
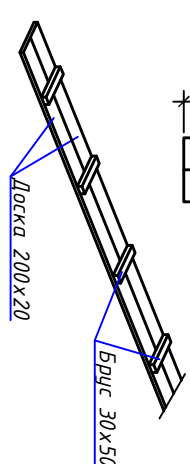
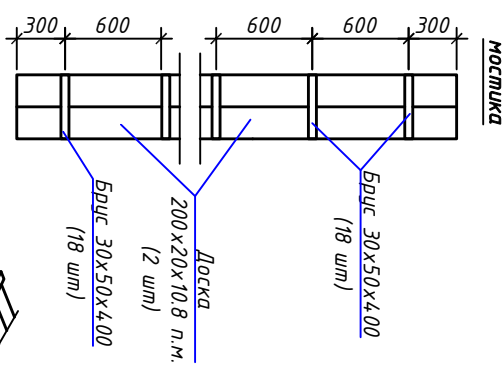


Схема расположения элементов кровли М1:100



Элемент ходового



Антикоррозийная защита

Все конструкции окрасить на заводе лаком ПФ-140 по ГОСТ 19907-70а за два раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25-129-92 (грунтовка в два слоя) с общей толщиной 100мкм. В заводских условиях не подлежат грунтованию и окраске места монтажных соединений, на ширину 100мм по обе стороны от него. После монтажа эти места окрасить лаком ПФ-140 (2 слоя) по грунтовке ГФ-021 (2 слоя) с общей толщиной 100 мкм.

- Подготовку поверхности конструкции производить по схемам технологических процессов, установленных по ГОСТ 9402-80.
- Качественно очищенную поверхность стальных конструкций от жаровых загрязнений и марганцовых наслоев должно соответствовать первой степени обезжиривания поверхностей по ГОСТ 9102-80.

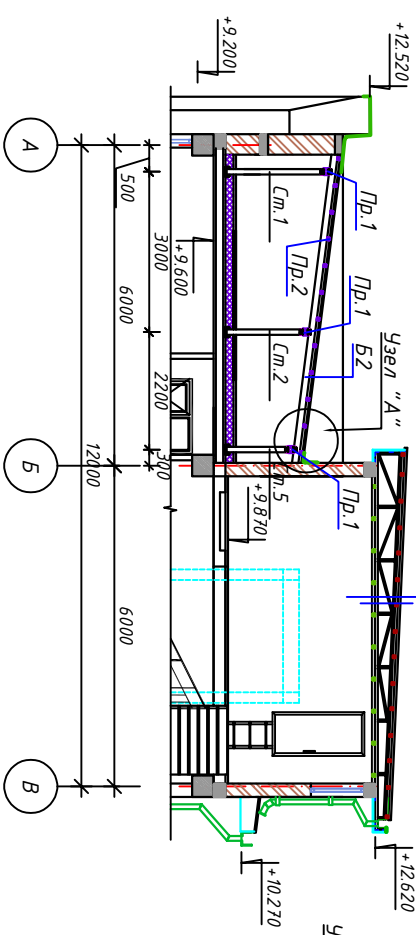
Степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окислы, ржавчины, шлаковых включений) перед нанесением защитных покрытий должна соответствовать 3-ей степени по ГОСТ 9402-80.

- Лакокрасочные покрытия по показателям внешнего вида должны быть не ниже V класса по ГОСТ 9.03.0. Работы по защите конструкций от коррозии выполняются со строгим соблюдением требований ККК 2.03.11-90 "Защита строительных конструкций от коррозии".

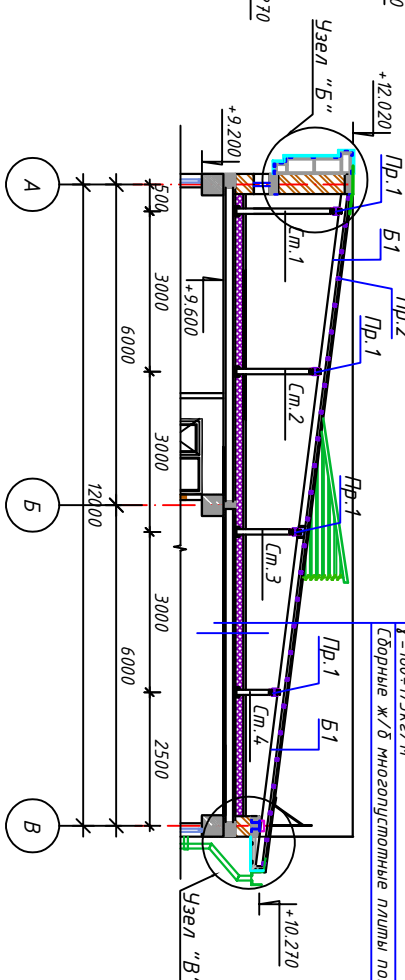
- ГОСТ 12.3.005-75 "Содержание правил безопасности производства окрасочных работ. Системы стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности."
- ГОСТ 12.03.016-79 "Антикоррозионные работы при строительстве. Требования безопасности."

Требования безопасности.

Размер 1-1 М1:100



Распрез 2-2 М1:100.

[illegible]

Сурхондарё вилояти давло тугмани "мурди пенгил" мфйда "инсон уштинию хузматлар марказидеги мекъарий ва ёрдамчи бўйичи реконструкция килиш ва уз хўдайдиган кўшмачи ёнио кўрши	Инсон уштинию хузматлар маркази	Спайда	Лист	Листов
		РП	51	62
Схема расположения элементов кранов МТ-100. Разрез 1-1, 2-2		ООО "ІЛМУ ТАДҚІҚОТ ЛОУНІА"		

Сурхондарё вилояти давло тугмани "мурди пенгил" мфйда "инсон уштинию хузматлар марказидеги мекъарий ва ёрдамчи бўйичи реконструкция килиш ва уз хўдайдиган кўшмачи ёнио кўрши	Инсон уштинию хузматлар маркази	Спайда	Лист	Листов
		РП	51	62
Схема расположения элементов кранов МТ-100. Разрез 1-1, 2-2		ООО "ІЛМУ ТАДҚІҚОТ ЛОУНІА"		

Сурхондарё вилояти давло тугмани "мурди пенгил" мфйда "инсон уштинию хузматлар марказидеги мекъарий ва ёрдамчи бўйичи реконструкция килиш ва уз хўдайдиган кўшмачи ёнио кўрши	Инсон уштинию хузматлар маркази	Спайда	Лист	Листов
		РП	51	62
Схема расположения элементов кранов МТ-100. Разрез 1-1, 2-2		ООО "ІЛМУ ТАДҚІҚОТ ЛОУНІА"		

Сурхондарё вилояти давло тугмани "мурди пенгил" мфйда "инсон уштинию хузматлар марказидеги мекъарий ва ёрдамчи бўйичи реконструкция килиш ва уз хўдайдиган кўшмачи ёнио кўрши	Инсон уштинию хузматлар маркази	Спайда	Лист	Листов
		РП	51	62
Схема расположения элементов кранов МТ-100. Разрез 1-1, 2-2		ООО "ІЛМУ ТАДҚІҚОТ ЛОУНІА"		

Сурхондарё вилояти давло тугмани "мурди пенгил" мфйда "инсон уштинию хузматлар марказидеги мекъарий ва ёрдамчи бўйичи реконструкция килиш ва уз хўдайдиган кўшмачи ёнио кўрши	Инсон уштинию хузматлар маркази	Спайда	Лист	Листов
		РП	51	62
Схема расположения элементов кранов МТ-100. Разрез 1-1, 2-2		ООО "ІЛМУ ТАДҚІҚОТ ЛОУНІА"		

Сурхондарё вилояти давло тугмани "мурди пенгил" мфйда "инсон уштинию хузматлар марказидеги мекъарий ва ёрдамчи бўйичи реконструкция килиш ва уз хўдайдиган кўшмачи ёнио кўрши	Инсон уштинию хузматлар маркази	Спайда	Лист	Листов
		РП	51	62
Схема расположения элементов кранов МТ-100. Разрез 1-1, 2-2		ООО "ІЛМУ ТАДҚІҚОТ ЛОУНІА"		