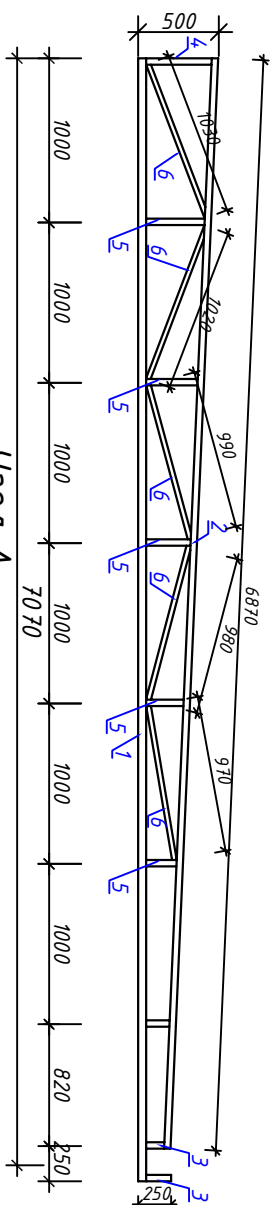
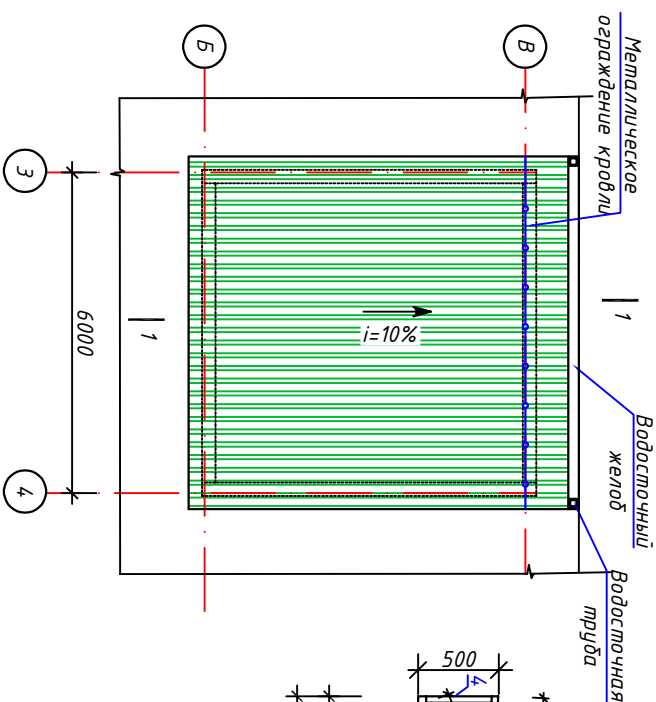
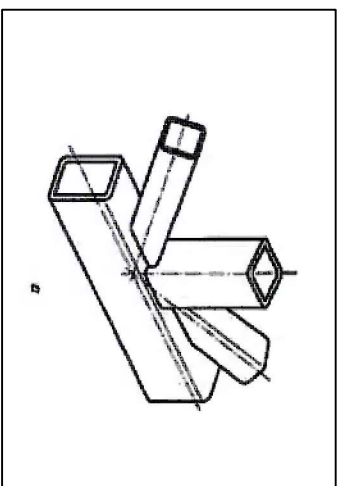


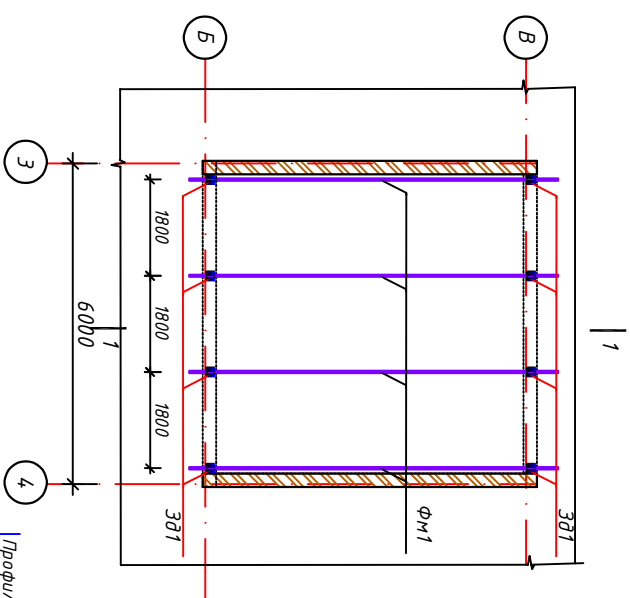
План кровли М1:100



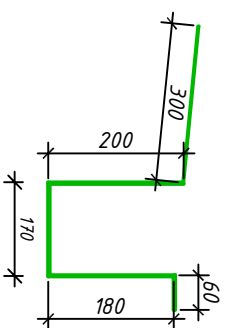
Узгед А



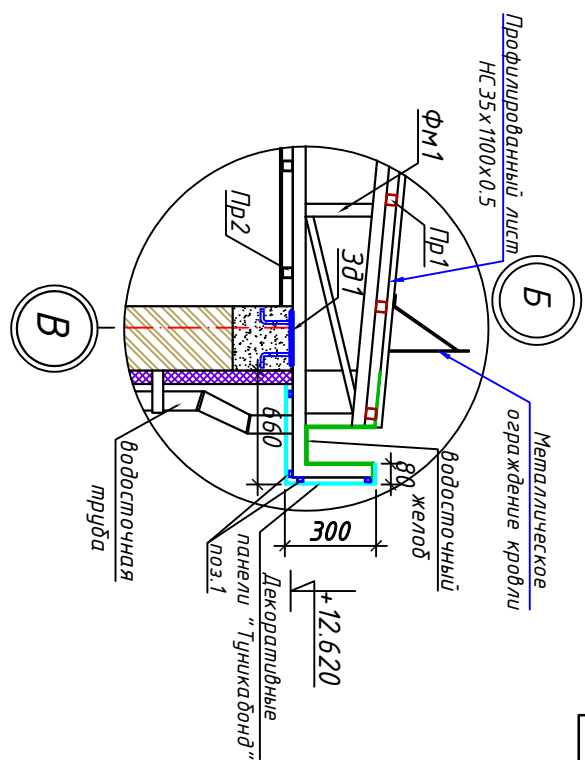
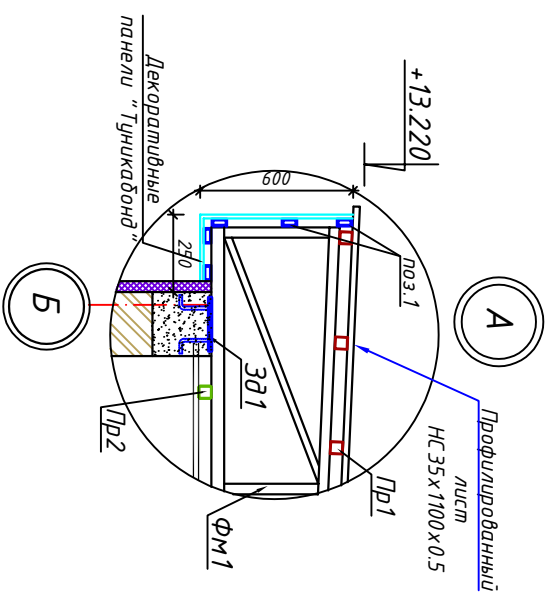
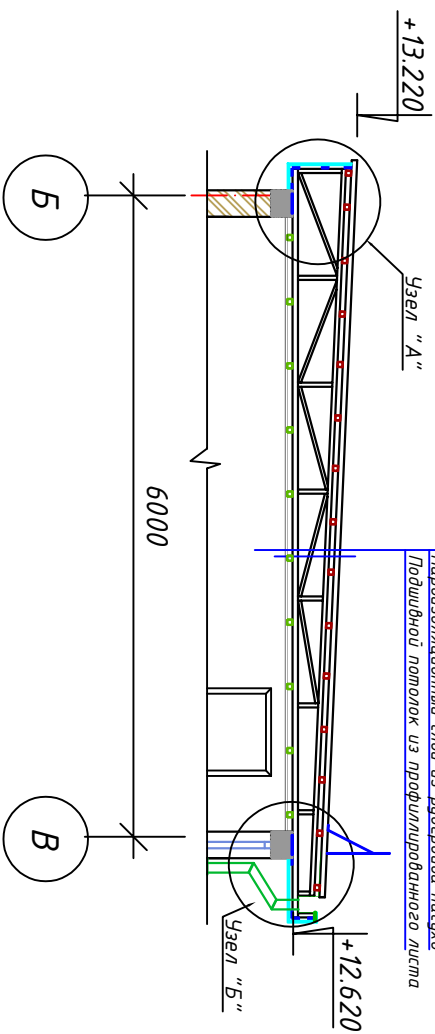
План кровли М1:100



Водосточный желоб



Распрез 1-1 М 1:50.



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.	Всего.
Фм1		Металлическая ферма Фм1	4		
1		Нижний пояс □ 50х50х3.0 L=7070 мм	1	30.50	30.50 кг.
2		Верхний пояс □ 50х50х3.0 L=6870 мм	1	29.60	29.60 кг.
3	ГОСТ 8639-82	Стойка □ 50х50х3.0 L=250 мм	2	1.10	2.10 кг.
4		Стойка □ 50х50х3.0 L=500 мм	1	2.16	2.16 кг.
5		Стойка □ 40х40х2.0 L=156 п.м.	-	2.33	3.63 кг.
6		Связи □ 40х40х2.0 L=4.99 п.м.	-	2.33	11.63 кг.
		ИТОГО:			
		труба □ 50х50х3.0 L=14.94 п.м.			64.40 кг.
		труба □ 40х40х2.0 L=6.55 п.м.			15.26 кг.
		Общий вес фермы Фм1:			79.66 кг.
		Масляная окраска			4.0 м ²
		Металлические прогоны по верхнему поясу ферм			
Пр1	ГОСТ 8639-82	Прогон □ 50х50х2.0 L=99.0 п.м.	-	2.96	293.0 кг.
		Металлические прогоны по нижнему поясу ферм			
Пр2	ГОСТ 8639-82	Прогон □ 50х50х2.0 L=56.0 п.м.	-	2.96	166.0 кг.
		Масляная окраска			31.0 м ²
		Желод водосточный	6.60 п.м.		
	Кровельная сталь т.0.5мм с полимерным покрытием	Желод водосточный шпр.910мм			6.0 м ²
		Водосточная труба 120х70 L=2300 мм	2		4.60 п.м.
Мо-1	см лист КЖ	Металлическое ограждение			6.60 п.м.
		Профилированный лист с полимерным покрытием толщ.0.5мм			
	РстУз 24045-94	марки Нс35-1000-05			4.6.20 м ²
		Утеплитель - тепло и звукоизоляция			
		Кнауф INSULATION толщ. 100мм			32.20 м ²
		Пароизоляционный слой из рубероида			32.20 м ²
		Сетка рабца ячейкой 5х5мм ф1.2мм			32.20 м ²
		Обшивка фасада декоративными панелями "Туникабонд"			
		Декоративные панели "Туникабонд"			13.0 м ²
1		Профиль оцинкованный			60.0 п.м

Изготовление и монтаж

- Все заводские соединения сварные. Монтажные соединения на болтах класса прочности "В" (класс прочности 5,8) и монтажной сварке.
- При ручной сварке применять электроды типа Э464 по ГОСТ 9467-75.
- Минимальные угловые швы назначать в зависимости от толщины свариваемых элементов по табл. 14.1 КМЖ 2.03.05-97.
- При изготовлении болтов класса прочности 5,8 применение автоматной стали не допускается.
- Монтаж и приемку металлоконструкций производить в соответствии с КМЖ 3.09.02-98 и утвержденным проектом производства работ.

[illegible]